**Практичне заняття № 7**

**Тема:** Виробнича структура промислового підприємства. Виробничий процес.

.

**План практичного заняття**

1. Загальна і виробнича структура підприємства.

2. Структура основного виробництва.

3. Просторове розміщення підприємств.

4. Удосконалення виробничої структури.

5. Виробничий процес та його структура. Основні принципи організації виробничого процесу.

6. Види руху предметів праці.

7. Виробничий цикл.

**Практичні завдання**

**Задача 1.**

Визначити тривалість технологічного циклу обробки партії деталей у 4 шт. при послідовному, паралельному та послідовно-паралельному видах руху.

Технологічний процес обробки деталі складається із наступних операцій:

– токарна – 8 хв;

– свердлильна – 4 хв;

– шліфувальна – 6 хв;

– фрезерувальна – 10 хв.

**Задача 2.**

Визначити виробниче завдання пакувальної дільниці. Дані:

- цех має три потокові лінії;

- норма використання кожної лінії — 8т / зміна;

- відходи виробництва складають - 2 %;

- продукція пакується у контейнери вагою -12 кг.

**Задача 3.**

На пакуванні готової продукції зайнято три робітники. Перевірити правильність норм виробітку на дільниці.

Дані для розрахунку:

- тривалість пакування одного коробу - 1,5 хв.;

- норма виробітку за зміну (Тзм = 480 хв.) - 800 коробів;

- тривалість Тп.з., Тр.п. та Том - 30хв.

**Задача 4.**

Розрахувати чисельність робітників для наклейки етикеток:

- змінна норма виробітку одного робітника - 800 етикеток;

- планова норма виробітку - 110%;

- змінне виробниче завдання на дільниці - 4000 шт.

**Тестування**

**1. Виробнича структура підприємства − це:**

склад виробничих підрозділів підприємства із зазначенням зв’язків між ними

сукупність усіх виробничих та управлінських підрозділів підприємства

склад виробничих підрозділів із зазначенням їх функцій

територіально відокремлена частина підприємства

**2. Адміністративно відокремленою частиною підприємства, де виконується певний комплекс робіт відповідно до спеціалізації підприємства, є:**

робоче місце

виробнича дільниця

цех

технологічна лінія

**3. Основою побудови безцехової виробничої структури є:**

робоче місце

виробнича дільниця

виробниче відділення

технологічна лінія

**4. Виробничі процеси поділяються на основні, допоміжні та обслуговуючі за таким показником:**

перебігом у часі

обсягом вироблюваної продукції

номенклатурою продукції, що виробляється

функціональним призначенням

**5. Технологічні процеси, обсяг вироблюваної продукції в яких обчислюється в натуральних одиницях, називаються:**

циклічними

дискретними

безперервними

натуральними

**6. Виробничий процес, який здійснюється працівником за допомогою машин (механізмів), називається:**

автоматичним

автоматизованим

механізованим

машинним

**7. Виберіть неперервні виробництва:**

ремонт тролейбусів та трамваїв;

ремонт й виробництво деталей та оснастки

виробництво сірчаної кислоти

випуск приладів з використанням конвеєрного виробництва.

**8. Необхідність оперативної адаптації виробничого процесу до зміни організаційно-технічних умов виробництва сформульована у принципі:**

гомеостатичності

гнучкості

прямотечійності

автоматичності

**9. Одночасне виконання окремих операцій та процесів передбачає принцип:**

паралельності

безперервності

ритмічності

спеціалізації

**10. Забезпечення найкоротшого шляху проходження виробами всіх стадій виробничого процесу відображає такий принцип його організації, як:**

спеціалізація

економічність

ритмічність

прямоточність

**11. Технологічний процес - це:**

процес, тотожний виробничому

сукупність технологічних операцій з перетворення сировинно-матеріальних ресурсів на готову продукцію

безперервний процес оновлення технології основних фондів на підприємстві.

**12. Період часу, протягом якого виріб проходить усі стадії виробничого процесу і перетворюється на готову продукцію, називається:**

технологією

основними операціями

виробничим циклом

періодом оброблення