**Тема Підготовка до виробничої практики**

**Контрольна робота**

**Виконав: Учень гр. 36 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**1 .Що таке зварювальний електрод:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Це металевий стрижень для підведення струму до зварювально дуги** | **Б: Це металевий чи не металевий стрижень для підведення струму до зварювальної дуги** |
| **В: Це стальний стрижень для підведення напруги до зварювальної дуги** | **Г: Це стрижень для запалювання зварювальної дуги** |

**2 . Електроди бувають:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: З спеціальною обмазкою** | **Б: Вугільні** |
| **В: Плавкі** | **Г: Неплавкі** |

**3 .Плавкі електроди бувають:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Вугільні** | **Б: Стальні** | **В: Чавунні** |
| **Г: Мідні** | **Д: Алюмінієві** | **Е: Вольфрамові** |

**4 . Неплавкі електроди бувають:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Графітові** | **Б: Вугільні** |
| **В: Вольфрамові** | **Г: Молібденові** |

**5 . Позначення звар.дроту для н/а зварювання в середовищі СО2:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді**\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **А: СВ-08Г2С** | **Б: СД-08Г2С** |
| **В: ЗВ-08Г2С** | **Г: Молібденові** |

**6 . Які фактори впливають на якість електродів:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Механічні пошкодження** | **Б: Старіння покриття** |
| **В: Пересушеність** | **Г: Вологість** |

**7 . До активних захисних газів відносяться:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Аr ( аргон )** | **Б: СО ( вуглекислий газ )** |
| **В: СО2 (двоокис вуглецю)** | **Г: Не (гелій)** |

**8.До інертних захисних газів відносяться:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Аr ( аргон )** | **Б: О2 ( кисень )** |
| **В: СО2 (двоокис вуглецю)** | **Г: Не (гелій)** |

**9 .Якй документ описує конструктивні особливості зварної конструкції:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: КТД (Конструкторсько - Технологічна Документація )** | **Б: ТД ( Технологічна Документація )** |
| **В: ЕД ( Ескізна Документація )** | **Г: КД ( Конструкторська Документація )** |

**10 . Який документ описує детальний опис зварювальної операції:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: ЕД ( Ескізна Документація )** | **Б: ТД ( Технологічна Документація )** |
| **В: КД ( Конструкторська Документація )** | **Г: КТД (Конструкторсько - Технологічна Документація )** |

**11 . Основні режими зварювання при ручному дуговому зварюванні:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Швидкість подачі електрода** | **Б: Сила струму** | **В: Швидкість зварювання** |
| **Г: Напруга** | **Д: Положення зварювання** | **Е: Полярність дуги** |

**12 . Як на кресленнях показують зварку:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А:** | **Б:** |
| **В:** | **Г:** |

**13 . Яких типів зварних з’єднань не буває:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: С (складених)** | **Б: Т ( типові)** |
| **В: К (кутові )** | **Г: Н ( напусткові)** |

**14 . Які бувають типи зварних швів в просторовому виконанню:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Прямі** | **Б: Стельові** | **В: Криволінійні** |
| **Г: Нижні** | **Д: Горизонтальні** | **Е: Вертикальні** |

**15. Як позначається катет шва:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Квадрат** | **Б: Ромб** |
| **В: Прямокутник** | **Г: Прямий трикутник** |

**16 . Якого виконання зварного шва не буває:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: По замкнутому контуру** | **Б: Монтажні** |
| **В: Не по замкнутому контуру** | **Г: Суцільні** |

**17 . Які обробки зхварних швів ви знаєте:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Підсилення зняти** | **Б: Перервна обробка шва** |
| **В: Обробка шахматним способом** | **Г: Обробити з плавним переходом** |

**18 . За видом розділки зварні кромки бувають:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: V- подібна** | **Б: Т-подібна** | **В: Х - подібна** |
| **Г:U- подібна** | **Д: Z- подібна** | **Е: К - подібна** |

**19 . За накладанням зварні шви поділяються:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Одношарові** | **Б: Однопрохідні** |
| **В: Багатошарові** | **Г: Багатопрохідні** |

**20 . При зварюванні вертикальних та стельових швів, яким має бути сила струму :** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Ізв=Ізв.н\*(0,1…0,2)** | **Б: Ізв=Ізв.н\*(0,2…0,3)** |
| **В: Ізв=Ізв.н\*(0,35…0,4)** | **Г: Ізв=Ізв.н\*(0,45…0,5)** |