**Завдання для перевірки знань з предмету**

**Основи слюсарної справи**

1. Що таке робоче місце слюсаря?
2. Що не входить в обладнання робочого місця слюсаря?
3. Назвіть санітарно-гігієнічні умови праці слюсаря.4
4. Які слюсарні операції Вам відомі?
5. Що таке втома?
6. Що таке припуск на обробку ?
7. Що таке розмічання ?
8. Назвіть інструменти, які застосовують при розмічанні.
9. Назвіть вимоги безпека праці при розмічанні.
10. Назвіть дефекти при розмічанні.

 11. Що таке рубання металу?

 12. Які інструменти застосовуються при рубанні?

 13. Назвіть види удару молотком.

 14.Які існують види молотків?

 15. Поясніть метод вирубування заготовки з листового металу.

 16.Чим відрізняється зубило від крейцмейселя?

 17. Назвіть вимоги безпека праці при рубанні.

 18. Що таке випрямлення та рихтування?

 19. Що таке згинання?

 20. Що таке різання металу?

 21. Поясніть метод різання металу із зняттям стружки.

 22. Які інструменти застосовуються при різанні?

 23. За розміщенням різальної кромки ручні ножиці поділяються.

 24. Поясніть методи особливих видів різання: а) абразивне різання;

 б) дугове різання; в) різання металу під водою.

25. Назвіть вимоги безпеки праці при різанні.

26. Що таке обпилювання?

27.Назвіть інструменти, які застосовуються при обпилюванні.

28.Назвіть обладнання, яке застосовують при обпилюванні?

29. Напилок це ?

30. Назвіть типи насічок напилків.

31.На скільки класів поділяться напилки залежно від числа насічок на 10 мм довжини?

32. Назвіть форми поперечного перерізу напилка.

33. Для обпилювання сталі і чавуну застосовують напилки №?

34. Для завершальної обробки застосовують напилки №?

35. Для обробки, якого матеріалу призначені рашпілі?

36.Надфілі-це?

37.Назвіть дефекти при обпилюванні.

38.Що таке свердління?

39.Назвіть інструменти та прилади для свердління.

40.Назвіть види свердл?

41.Що таке свердло?

42.Назвіть види отворів для свердління .

43.Що таке зенкування ?

44.Що таке зенкерування?

45.Назвіть вимоги безпеки праці при свердлінні,зенкеруванні, зенкуванні та розвертанні отворів.

46.Нарізуванням різьби це?

47.Назвіть профілі різьби?

48.Назвіть системи різьб?

49.Назвіть елементи різьби?

50.Яку різьбу називають кріпильною?

51.Яку різьбу нарізують на болтах, гвинтах і шпильках?

52.Який інструмент призначений для нарізання внутрішньої різьби?

53.Який інструмент призначений для нарізування зовнішньої різьби?

54.Назвіть види плашок різьби.

55.Що таке клепання?

56.Заклепковим швом називається?

57.Назвіть обладнання та інструменти для клепання.

58.Що таке шабрування ?

59.Назвіть інструменти та прийоми шабрування.

60.Назвіть вимоги безпеки праці при шабруванні.

61.Що таке розпилювання?

62.Що таке припасування?

63.Що таке доводка та притирка?

64.Що таке паяння?

65.Назвіть послідовність паяння та види дефектів при паянні .

66.Назвіть інструменти для паяння.

67.Назвіть вимоги безпека праці при паянні.

68.Назвіть робочий і контрольно-вимірювальний інструмент слюсаря.

**Завдання для перевірки знань з предмету**

**Основи слюсарної справи**

***1.Чому розмічальні риски необхідно наносити на заготовку за один раз?***

а) для зменшення часу на розмічання;

б) щоб не отримати декілька паралельних рисок;

в) для збільшення точності розміщення.

***2.Процес «рубання» проводять:***

а) із зняття стружки;

б) без зняття стружки;

в) із зняттям і без зняття стружки.

***3.Для рубання використовують:***

а) молоток і зубило;

б) молоток, зубило, крейцмейсель, канавочник.

***4.Сталеві труби наповнюють піском для згинання на певний кут:***

а) у гарячому стані;

б) холодному стані;

в) у гарячому стані та в холодному стані.

***5.Ножівкові полотна виготовляють з інструментальної сталі марок:***

а) У7А; У8А:

б) У10А; Х6ВФ;

в) У13; Р6М5.

***6.При різанні латуні і бронзи треба використовувати тільки:***

а) нові ножівкові полотна;

б) полотна із малозношеними зубцями;

в) полотна із сильно зношеними зубцями.

***7.Зенкер відрізняється від свердла:***

а) кількістю основних елементів;

б) кількістю ріжучих кромок;

в) кутом заточки ріжучих кромок.

***8.Розвертання отворів це:***

а) проміжний процес поміж свердлінням і зенкеруванням;

б) проміжний процес поміж зенкеруванням і зенкуванням;

в) чистовий процес обробки отворів.

***9.Кроком різьби називають:***

а)відстань між вершинами двох сусідніх витків;

б) кількість витків на довжині 10мм різі;

в) довжину одного оберту профілю різні.

***10.Операція «клепання» це:***

а) процес щільного з’єднання деталей;

б) процес роз’ємного з’єднання деталей;

в) процес не роз’ємного з’єднання деталей.

***11.До тонколистого металу відносяться листи металу:***

а) товщиною до 2мм;

б) товщиною до 1мм;

в) товщиною від 0,5мм до 1мм.

***12.Кернер, це інструмент, який використовується для :***

а) креслення;

б) ескіз;

в) наочне зображення.

***13.Точність вимірювання штангенциркуля ШЦ-1:***

а) 0,5мм;б

б) 0.1мм;

в) 1мм.

***14.При виконанні якої з перелічених слюсарних операцій не залишають*** ***припуск на подальшу обробку:***

а) різання ножівкою;

б) рубання металу;

в) різання слюсарними ножицями

***15.Виберіть найбільш простий спосіб розмітки:***

а) за зразком;

б) за шаблоном

в) за кресленням

**Завдання для перевірки знань з предмету** **Основи слюсарної справи**

**1-варіант**

 1.Робочим місцем слюсаря називається?

 2.Розмічанням називається ?

 3.Інструменти для рубання?

 4.Особливий вид різання: (дугове різання)?

 5.Різання із зняттям стружки здійснюють?

 6.Обпилюванням називається?

 7.Клас напилків?

 8.Плоский та плоский гостроносий тип напилка застосовують?

 9.Напівкруглий тип напилка застосовують?

10.Надфілі це?

 **2-варіант**

 1.Санітарно-гігієнічні умови праці слюсаря?

 2.Інструменти для площинного розмічання?

 3.Види удару молотком?

 4.Особливий вид різання: (абразивне)?

 5.За розміщенням різальної кромки ручні ножиці поділяються?

 6.Напилок це-?

 7.Бархатні напилки застосовують?

 8.Круглий тип напилка застосовують?

 9.Машинні напилки застосовують?

10.Контрольно-вимірювальні інструменти?

**3-варіант**

 1.Що таке втома?

 2.Що називається рубанням ?

 3.Особливі види різання: (різання металу під водою)?

 4.Безпека праці при рубанні?

 5.Що таке згинання металу?

 6.Ручна ножівка –це?

 7.Напилки поділяються?

 8.Тригранний тип напилка застосовують?

 9.Личкувальні напилки застосовують ?

10.Ножівковий тип напилка застосовують?

**4-варіант**

 1.Припуск на обробку ?

2.Види розмічання?

3.Метод вирубування заготовки з листового металу?

4.Що таке випрямленням та рихтуванням ?

5.Інструменти для різання металу?

 6.Види насічок?

7.Класифікація напилків*?*

8.Драчкові напилки застосовують

 9.Квадратний тип напилка застосовують?

10.Ромбічний тип напилка застосовують?