

1. Структура підприємства – бази практики, організація виробничих процесів.
2. Характеристика видів робіт, передбачених посадовою інструкцією майстра на швейному підприємстві.
3. Характеристика видів робіт, передбачених посадовою інструкцією контролера на швейному підприємстві.
4. Характеристика видів робіт, передбачених посадовою інструкцією конструктора (модельєра) на швейному підприємстві.
5. Особливості здійснення поточного, підсумкового контролю якості технологічної операції, готового швейного виробу.
6. Організація ефективної діяльності потоку.
7. Методи оцінки якості швейної продукції.
8. Особливості роботи із автоматизованими системами площинного конструювання та моделювання швейних виробів.
9. Методи градації лекал.
10. Технологія виготовлення лекал.
11. Розрахунок площі розкладки лекал.
12. Типові схеми розкладки лекал.
13. Особливості проведення примірки первинного зразка моделі, коригування шаблонів.
14. Особливості розробки нормативно-технічної документації на модель.