


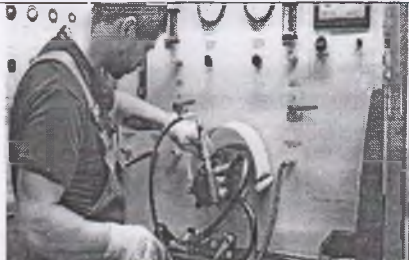



Інструкційно технологічна карта






Діагностика рульового управління

№	Назва операції	Робочий інвентар	Зображення
1	Перевіряємо колір рідини	Білий клаптик паперу	
2	Робимо візуальний огляд рейки, на стукі, пробоїв, течок	Підйомник	
3	Здійснюємо перевірку на люфт, в рульовій рейці	Підйомник	
4	Також здійснюємо діагностику насоса ГПК на спец.стенді	Спеціалізований стенд для діагностики	
5	Поломку знайдено: Система працює некоректно із-за тяги. Заміна на нову	Передаємо роботу Механікам	

**Складання алгоритму проведення діагностики
гідравлічних та пневматичних компонентів системи
рульового управління**

Інструкційна технологічна картка

Діагностика гідравлічних та пневматичних компонентів системи рульового управління

№	Назва операції	Робочий інвентар	Зображення
1	Підключення до діагностики гідравлічних та пневматичних компонентів системи рульового управління	Сканер, Delphi DS150E	
2	Зчитування кодів гідравлічних та пневматичних компонентів системи рульового управління	Сканер, Delphi DS150E меню "коди несправностей"	
3	Зчитування параметрів гідравлічних та пневматичних компонентів системи рульового управління	Сканер, Delphi DS150E меню "данні в реальному часі"	
4	Перевірка функціоналу виконуючих механізмів рульового управління	Меню програми "Активний тест"	
5	Видалення кодів несправностей	Меню програми "видалити коди несправностей"	

Для регулювання пневмосистем підтягують ущільнення і пружини пневмоклапанов, очищають пневмоклапани, сапуни і фільтри-осушувачі, видаляють із системи утворився в ній конденсат і масляну емульсію, відновлюють розрахунковий натяг приводних ременів компресора.

Вакуумні системи регулюють аналогічним чином.

Гідравлічні діагностують при нормальному завантаженні, визначаючи тривалість робочих рухів і порівнюючи її з нормативною. Збільшення часу свідчить про зношуванні насоса, несправності запобіжних гідроклапанів, втрати герметичності в сполученні поршень - циліндр. Діагностування гідроприводу без його розбирання засноване на аналізі зміни об'ємного ККД (відносини корисної потужності насоса до суми корисної потужності, втраченої з витокami; відношення обсягу надходить в гідророзподільник РЖГ до обсягу виходить з нього рідини - для гідро), корисної потужності насоса (твори подачі робочої рідини на її тиск) і акустичного спектру.

Пневмосистеми машин в польових умовах діагностують візуально, для чого перевіряють загальне стан засобів механізації, герметичність ущільнень і з'єднань. Працездатність компресора визначають за часом заповнення всієї пневмосистеми повітрям до номінального тиску, який не повинен перевищувати 2 хв.

Запобіжний пневмоклапан контролюють по тиску його спрацьовування, а манометр системи - шляхом підключення еталонного манометра до крана відбору.

Схема. визначення причин спінювання робочої рідини в гідросистемі повітря і порівняння отриманих свідчень, різниця між якими не повинна бути більше 30 кПа.

Компресори, регулятори витрати, пневмоклапани, пневмо- розподільники, привід гальма, гальмівні камери, запобіжні пневмоклапани, ресивери, манометри, вимикачі стоп-сигналів, склоочисники та інші елементи пневмосі- стем перевіряють на універсальному стенді К-203. Для цього їх включають в пневматичну лінію стенду і імітують на ньому відповідну пневматичну ланцюг.