

## Лекція 25. Методи знаходження точкових оцінок

### План

#### 1. Методи визначення точкових статистичних оцінок

#### 2. Властивості $\bar{x}_B, D_B$

#### 1. Методи визначення точкових статистичних оцінок

Існують три методи визначення точкових статистичних оцінок для параметрів генеральної сукупності.

**Метод аналогій.** Цей метод базується на тому, що для параметрів генеральної сукупності вибирають такі самі параметри вибірки, тобто для оцінки  $\bar{X}_\Gamma = M(X)$ ,  $D_\Gamma$  вибирають аналогічні статистики —  $\bar{x}_B, D_B$ .

**Метод найменших квадратів.** Згідно з цим методом статистичні оцінки визначаються з умови мінімізації суми квадратів відхилень варіант вибірки від статистичної оцінки  $\theta^*$ .

Отож, використовуючи метод найменших квадратів, можна, наприклад, визначити статистичну оцінку для  $\bar{X}_\Gamma = M(X)$ . Для цього скористаємося

функцією  $u = \sum_{i=0}^n (x_i - \theta^*)^2 n_i$ . Використовуючи умову екстремуму, дістанемо:

$$\begin{aligned} \frac{\partial u}{\partial \theta^*} &= -2 \sum_{i=0}^n (x_i - \theta^*) n_i = 0 \rightarrow \\ \rightarrow \sum_{i=1}^n x_i n_i - \sum_{i=1}^n n_i \theta^* &= 0 \rightarrow \theta^* = \frac{\sum_{i=1}^n x_i n_i}{n} = \bar{x}_B. \end{aligned}$$

Звідси для  $\theta = \bar{X}_\Gamma$  точковою статистичною оцінкою буде  $\theta^* = \bar{x}_B$  — вибіркова середня.

**Метод максимальної правдоподібності.** Цей метод посідає центральне місце в теорії

Нехай ознака генеральної сукупності  $X$  визначається лише одним параметром  $\theta$  і має щільність імовірностей  $f(x; \theta)$ . У разі реалізації вибірки з варіантами  $x_1, x_2, \dots, x_n$  щільність імовірностей вибірки буде такою:

$$f(x_1, x_2, \dots, x_n, \theta^*) = f(x_1, \theta^*) \cdot f(x_2, \theta^*) \cdot \dots \cdot f(x_n, \theta^*). \quad (25.1)$$

При цьому варіанти розглядаються як незалежні випадкові величини, котрі мають один і той самий закон розподілу, що й ознака генеральної сукупності  $X$ .

Суть цього методу полягає в тому, що, фіксуючи значення варіант  $x_1, x_2, \dots, x_n$ , визначають таке значення параметра  $\theta^*$ , при якому функція (25.1) максимізується. Вона називається *функцією максимальної правдоподібності* і позначається так:  $L = L(\theta^*)$ .

Наприклад, коли ознака генеральної сукупності  $X$  має нормальний закон розподілу, то функція максимальної правдоподібності набере такого вигляду:

$$f(x_1, x_2, \dots, x_n, \theta_1^*, \theta_2^*) = \frac{1}{(2\pi\theta_2^*)^{\frac{n}{2}}} \cdot e^{-\frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \theta_1^*)^2}{2\theta_2^*}} \quad (25.2)$$

При цьому за статистичні оцінки  $\theta_1^*$ ,  $\theta_2^*$  вибирають ті їх значення, за яких задана вибірка буде найімовірнішою, тобто функція (25.2) досягає максимуму. На практиці зручно від функції (25.2) перейти до її логарифма, а саме:

$$\begin{aligned} \ln f(x_1, x_2, \dots, x_n, \theta_1^*, \theta_2^*) &= \\ &= L(x_1, x_2, \dots, x_n, \theta_1^*, \theta_2^*) = -\frac{n}{2}(\ln \pi + \ln \theta_2^*) - \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \theta_1^*)^2}{2\theta_2^*}. \end{aligned}$$

Згідно з необхідною умовою екстремуму для цієї функції дістанемо:

$$\begin{cases} \frac{\partial L}{\partial \theta_1^*} = -\frac{1}{\theta_2^*} \sum_{i=1}^n (x_i - \theta_1^*) = 0, \\ \frac{\partial L}{\partial \theta_2^*} = -\frac{n}{2\theta_2^*} + \frac{1}{2(\theta_2^*)^2} \cdot \sum_{i=1}^n (x_i - \theta_1^*)^2 = 0. \end{cases} \quad (25.3)$$

З першого рівняння системи (25.3) дістанемо:

$$\theta_1^* = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n x_i = \bar{x}_B; \quad (25.4)$$

з другого рівняння системи (25.3) маємо:

$$\theta_2^* = \frac{1}{n} \cdot \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}_B)^2 = D_B. \quad (25.5)$$

Отже, для  $\bar{X}_\Gamma = M(X)$  точковою статистичною оцінкою є  $\bar{x}_B$  для  $D_\Gamma - D_B$ .

## 2. Властивості $\bar{x}_B, D_B$

Виправлена дисперсія, виправлене середнє квадратичне відхилення. Точковою незміщеною статистичною оцінкою для  $\bar{X}_\Gamma = M(X)$  є  $\bar{x}_B$ .

Отже,  $M(\bar{x}_B) = \bar{X}_\Gamma$ .

$D_B$  є точковою зміщеною статистичною оцінкою для  $D_\Gamma$ , де  $\frac{n-1}{n}$  — коефіцієнт зміщення, який зменшується зі збільшенням обсягу вибірки  $n$ .

Отже,  $\frac{n}{n-1} D_B$  буде точковою незміщеною статистичною оцінкою для  $D_\Gamma$ .

Її назвали *виправленою дисперсією* і позначили через  $S^2$ .

Звідси точковою незміщеною статистичною оцінкою для  $D_\Gamma$  є виправлена дисперсія  $S^2 = \frac{n}{n-1} D_B$  або

$$S^2 = \frac{n}{n-1} \cdot \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}_B)^2}{n} = \frac{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x}_B)^2}{n-1}. \quad (25.6)$$

Величину

$$S = \sqrt{\frac{n}{n-1} D_B} \quad (25.7)$$

називають виправленим середнім квадратичним відхиленням.

**Приклад.** 200 однотипних деталей були піддані шліфуванню. Результати вимірювання наведені як дискретний статистичний розподіл, поданий у табличній формі:

$x_i$ , мм	3,7	3,8	3,9	4,0	4,1	4,2	4,3	4,4
$n_i$	1	22	40	79	27	26	4	1

Знайти точкові незміщені статистичні оцінки для  $\bar{X}_\Gamma = M(x)$ ,  $D_\Gamma$ .

**Розв'язання.** Оскільки точковою незміщеною оцінкою для  $\bar{X}_\Gamma \in \bar{x}_B$ , то обчислимо

$$\begin{aligned} \bar{x}_B &= \frac{\sum x_i n_i}{n} = \\ &= \frac{3,7 \cdot 1 + 3,8 \cdot 22 + 3,9 \cdot 40 + 4,0 \cdot 79 + 4,1 \cdot 27 + 4,2 \cdot 26 + 4,3 \cdot 4 + 4,4 \cdot 1}{200} = \\ &= \frac{3,7 + 83,6 + 156 + 316 + 110,7 + 109,2 + 17,2 + 4,4}{200} = \frac{808,8}{200} = 4,004 \text{ мм.} \end{aligned}$$

Для визначення точкової незміщеної статистичної оцінки для  $D_\Gamma$  обчислимо  $D_B$ :

$$\begin{aligned} \frac{\sum x_i^2 n_i}{n} &= \frac{(3,7)^2 \cdot 1 + (3,8)^2 \cdot 22 + (3,9)^2 \cdot 40 + (4,0)^2 \cdot 79 + \\ &\quad + (4,1)^2 \cdot 27 + (4,2)^2 \cdot 26 + (4,3)^2 \cdot 4 + (4,4)^2 \cdot 1}{200} = \\ &= \frac{13,69 + 317,68 + 608,4 + 1264 + 453,87 + 458,64 + 73,96 + 19,36}{200} = \\ &= \frac{3209,6}{200} = 16,048. \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} D_B &= \frac{\sum x_i^2 n_i}{n} - (\bar{x}_B)^2 = 16,048 - (4,004)^2 = \\ &= 16,048 - 16,032016 = 0,015984. \end{aligned}$$

Тоді точкова незміщена статистична оцінка для  $D_\Gamma$  дорівнюватиме:

$$S^2 = \frac{n}{n-1} D_B = \frac{200}{200-1} \cdot 0,015984 = \frac{200}{199} \cdot 0,015984 = 0,01606 \text{ мм}^2.$$