**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**

**ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ**

**«ТЕХНІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ЛУЦЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО ТЕХНІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ»**

**ЦИКЛОВА КОМІСІЯ АВТОМОБІЛЬНОГО ТРАНСПОРТУ**

**погождую Затверджую**

**Голова групи забезпечення Заступник директора**

**ОПП спеціальності з навчальної роботи**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ С.БУСНЮК**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 року \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 року**

**Робоча програма**

**з дисципліни «АВТОМОБІЛЬНІ ПЕРЕВЕЗЕННЯ»**

**Розробник \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**Дубицький О.С., Кальмук Д.Ю. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Галузь знань \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**27 Транспорт**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Спеціальність \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**\_274 Автомобільний транспорт\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Освітньо-професійна програма**  «Автомобільний транспорт»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Статус навчальної дисципліни**\_\_нормативна**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Мова навчання** \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_українська\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |
| --- |
|  |

**2022–2023 н. р.**

Робоча програма навчальної дисципліни «Автомобільні перевезення» для здобувачів початкового рівня (короткий цикл) вищої освіти ІІ і ІІІ курсу (*освітньо-професійного ступеня фаховий молодший бакалавр*) спеціальності 274 Автомобільний транспорт денної форми навчання , складена на основі ОПП «Автомобільний транспорт»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2022 року – 19с.

Робоча програма обговорена та схвалена на засіданні циклової комісії автомобільного транспорту

Протокол від 01 вересня 2022 року № 1

Голова циклової комісії \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ В. ПРИДЮК

Схвалено Педагогічною радою Технічного фахового коледжу Луцького національного технічного університету

Протокол від \_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ року № \_\_

Робоча програма обговорена та схвалена на засіданні циклової комісії автомобільного транспорту

Протокол від \_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ року № \_\_

Голова циклової комісії \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Схвалено Педагогічною радою Технічного фахового коледжу Луцького національного технічного університету

Протокол від *\_\_\_* *\_\_\_\_\_\_\_* 20\_\_ року № \_\_\_

Робоча програма обговорена та схвалена на засіданні циклової комісії автомобільного транспорту

Протокол від \_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ року № \_\_

Голова циклової комісії \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Схвалено Педагогічною радою Технічного фахового коледжу Луцького національного технічного університету

Протокол від *\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_* 20\_\_ року № \_\_\_

1. **Опис навчальної дисципліни**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Найменування показників | Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень | Характеристика навчальної дисципліни | |
| **денна форма навчання** | |
| Тем – 10. | Галузь знань  27 Транспорт | Нормативна | |
| Спеціальність  274 Автомобільний транспорт |
| **Рік підготовки:** | |
| ІІ-й | ІІI-й |
| **Семестр** | |
| Загальна кількість годин – 120. | ІV-й | VI-й |
| Для денної форми навчання:  аудиторних – 80;  самостійної роботи студента – 40. | Освітньо-кваліфікаційний рівень: фаховий молодший бакалавр | **Лекції** | |
| 50 год | 50 год |
| **Практичні** | |
| 30 год | 30 год |
| **Самостійна робота** | |
| 40 год | 40 год |
| **Вид контролю** | |
| екзамен | екзамен |

|  |  |
| --- | --- |
| **2. Мета дисципліни, передумови її вивчення та заплановані результати навчання** | |
| Місце дисципліни в освітній програмі: | Навчальним планом передбачається вивчення дисципліни «Автомобільні перевезення» з спеціальності «Автомобільний транспорт».  Програма дисципліни «Автомобільні перевезення» включає три основні розділи:  - вантажні перевезення;  - механізація навантажувально-розвантажувальних робіт;  - пасажирські автоперевезення. |
| Компетентності загальні або фахові: | - знати основні напрямки розвитку автомобільного транспорту;  - вміти використовуватиметодику розробки техніко-експлуатаційних показників роботи рухомого складу;  - знати технологію перевезення вантажів народного господарства;  - знати основні принципи організації механізації навантажувально-розвантажувальних робіт;  - знати технологію організації пасажирських перевезень;  - вміти використовувати методи диспетчерського управління роботою рухомого складу;  - знати основну документацію, яка застосовується на вантажних і пасажирських автоперевезеннях.  - самостійно вирішувати питання організації та управління на транспорті. |
| Програмні результати навчання: | * Загальні поняття про транспорт і транспортний процес; * Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів; * Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення * Організація пасажирських перевезень; |
| Передумови для вивчення дисципліни: | |
| Для вивчення навчальної дисципліни "Автомобільні перевезення" необхідними є знання студентів з навчальних дисциплін «Автомобілі», «Економіка» та «Використання експлуатаційних матеріалів та ресурсозбереження на АТ». Також ця навчальна дисципліна забезпечує міжпредметні зв’язки з дисциплінами «Основи технічної діагностики автомобілів», «Основи технології ремонту автомобілів». | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **3. Обсяг та структура програми навчальної дисципліни** | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **форма навчання** | | Кредити ЄКТС | **денна (очна)** | | | | | | | | **заочна (дистанційна)** | | | | | | | |
| **ФОРМА Контролю** | | **Семестрова та підсумкова оцінки (КР, екзамен)** | | | | | | | | **Семестрова та підсумкова оцінки (КР, екзамен)** | | | | | | | |
| № модуля (теми) | Назва змістового модуля (теми) | Кількість годин: | | | | | | | | Кількість годин: | | | | | | | |
| Разом | Самостійна робота | Навчальні заняття: | | | | | | Разом | Самостійна робота | Навчальні заняття: | | | | | |
| Всього | з них: | | | | | Всього | з них: | | | | |
| Лекційні заняття | Семінарські заняття | Практичні заняття | Лабораторні заняття | Індивідуальні заняття | Лекційні заняття | Семінарські заняття | Практичні заняття | Лабораторні заняття | Індивідуальні заняття |

| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** | **10** | **11** | **12** | **13** | **14** | **15** | **16** | **17** | **18** | **19** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Загальні поняття про транспорт і транспортний процес. | x | 10 | 4 | 6 | 6 | 0 | 0 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 2. | Рухомий склад автомобільного транспорту. | x | 10 | 4 | 6 | 4 | 0 | 2 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 3. | Вантажі та вантажопотоки | x | 18 | 4 | 14 | 6 | 0 | 8 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 4. | Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів | x | 8 | 4 | 4 | 2 | 0 | 2 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 5. | Організація вантажних автомобільних перевезень | x | 8 | 4 | 4 | 4 | 0 | 0 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 6. | Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті. | x | 12 | 4 | 8 | 6 | 0 | 2 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 7. | Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення. | x | 14 | 4 | 10 | 8 | 0 | 2 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 8. | Пасажиропотоки. Техніко-експлуатаційні показники. | x | 16 | 4 | 12 | 4 | 0 | 8 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 9. | Організація пасажирських перевезень. | x | 14 | 4 | 10 | 6 | 0 | 4 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| 10. | Оперативне управління роботою рухомого складу. | x | 10 | 4 | 6 | 4 | 0 | 2 | 0 | 0 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| **Разом з дисципліни:** | | **4** | **120** | **40** | **80** | **50** | **0** | **30** | **0** | **0** | – | – | – | – | – | – | – | – |

1. **кредит ЄКТС = 30 год.**

**4. ТЕМИ НАВЧАЛЬНИХ ЗАНЯТЬ**

* 1. **Теми лекцій**

| **№**  **з/п** | **Назва теми, зміст навчального заняття** | **Кількість**  **годин** | **Рекомендована література** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Тема 1. Загальні поняття про транспорт і транспортний процес** | | |  |
| 1 | **Лекція № 1.** Загальні поняття про транспорт і транспортний процес   * Основні визначення та поняття. | 2 | [1], [2] |
| 2 | **Лекція № 2.** Загальні поняття про транспорт і транспортний процес   * Нормативні документи, що визначають порядок і умови перевезень. | 2 | [1], [2] |
| 3 | **Лекція № 3.** Загальні поняття про транспорт і транспортний процес   * Засоби транспорту. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 2. Рухомий склад автомобільного транспорту** | | | |
| 4 | **Лекція № 4** Рухомий склад автомобільного транспорту   * Класифікація легкового транспорту. | 2 | [1], [2] |
| 5 | **Лекція № 5** Рухомий склад автомобільного транспорту   * Класифікація вантажного транспорту. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 3. Вантажі та вантажопотоки. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів** | | | |
| 6 | **Лекція № 6**. Вантажі та вантажопотоки. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів   * Класифікація вантажів. | 2 | [1], [2] |
| 7 | **Лекція № 7**. Вантажі та вантажопотоки. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів   * Характеристика вантажопотоків; * Вантажоутворюючі й вантажопоглинаючі пункти. | 2 | [1], [2] |
| 8 | **Лекція № 8**. Вантажі та вантажопотоки. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів   * Параметри вантажних потоків і методи їх вивчення; * Загальна характеристика техніко*-*експлуатаційних показників. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 4. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів** | | | |
| 9 | **Лекція № 9**. Загальна характеристика техніко*-*експлуатаційних показників. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 5. Організація вантажних автомобільних перевезень** | | |  |
| 10 | **Лекція № 10.** Організація вантажних автомобільних перевезень   * Основні визначення та поняття. | 2 | [1], [2] |
| 11 | **Лекція № 11.** Організація вантажних автомобільних перевезень   * Нормативні документи. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 6. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті** | | | |
| 12 | **Лекція № 12.** Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті   * Організація процесу виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. | 2 | [1], [2] |
| 13 | **Лекція № 13.** Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті   * Способи та засоби виконання навантажувально-розвантажувальних робіт. | 2 | [1], [2] |
| 14 | **Лекція № 14.** Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті   * Класифікація засобів механізації навантажувально-розвантажувальних. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 7. Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення** | | |  |
| 15 | **Лекція № 15.** Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення   * Подача заявок на навантаження, упакування і маркірування вантажу. | 2 | [1], [2] |
| 16 | **Лекція № 16.** Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення   * Одержання дозволу на завезення вантажу, доставка його на станцію (у порт); * Здача вантажу транспортному підприємству, одержання і вивіз зі станції (з порту). | 2 | [1], [2] |
| 17 | **Лекція № 17.** Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення   * Розкредитування документів і розрахунки по перевезеннях. | 2 | [1], [2] |
| 18 | **Лекція № 18.** Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення   * Оформлення передачі вантажів з одного виду транспорту на інший у пунктах перевантаження чи виконання ряду операцій на прикордонних станціях при проходженні вантажу з однієї країни в іншу. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 8. Пасажиропотоки. Техніко-експлуатаційні показники** | | | |
| 19 | **Лекція № 19. Пасажиропотоки. Техніко-експлуатаційні показники**   * Методи дослідження пасажиропотоків. | 2 | [1], [2] |
| 20 | **Лекція № 20. Пасажиропотоки. Техніко-експлуатаційні показники**   * Загальна характеристика техніко*-*експлуатаційних показників. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 9. Організація пасажирських перевезень** | | |  |
| 21 | **Лекція № 21.** Організація пасажирських перевезень   * Основні визначення та поняття. | 2 | [1], [2] |
| 22 | **Лекція № 22.** Організація пасажирських перевезень   * Нормативні документи. | 2 | [1], [2] |
| 23 | **Лекція № 23.** Організація пасажирських перевезень   * Порядок організації перевезень пасажирів. | 2 | [1], [2] |
| **Тема 10. Оперативне управління роботою рухомого складу** | | |  |
| 24. | **Лекція № 24.** Оперативне управління роботою рухомого складу   * Організація роботи автомобілів . | 2 | [1], [2] |
| 25 | **Лекція № 25.** Оперативне управління роботою рухомого складу   * Контроль за роботою автомобілів на лінії. | 2 | [1], [2] |
| **Разом** | | **50** |  |

* 1. **Теми практичних занять**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Зміст навчального заняття** | **Кількість годин** | **Форма та засоби контролю** | **Рекомендована література** |
| **Практичне заняття № 1**. Рухомий склад автомобільного транспорту. | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 2**. Вантажі та їх властивості   * Класифікація вантажів; * Основні властивості вантажів | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 3**. Вантажі та їх властивості   * Класифікація вантажів; * Основні властивості вантажів | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 4**. Формування вантажної одиниці   * Види пакувальних засобів; * Особливості формування вантажної одиниці | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 5**. Транспортна схема і вантажопотоки   * Види транспортних схем; * Дослідження вантажопотоків | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 6**. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів   * Дослідження і аналіз | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 7**. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті   * Засоби та організація. | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 8**. Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення.   * Організація та методи роботи. | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 9**. Порядок організації перевезень пасажирів та багажу автомобільним транспортом  двигунів   * Організація перевезення пасажирів. | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 10**. Порядок організації перевезень пасажирів та багажу автомобільним транспортом  двигунів   * Організація перевезення багажу | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 11**. Види страхування при перевезеннях   * Особливості страхування транспортного засобу. | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 12**. Види страхування при перевезеннях   * Особливості страхування вантажів; * Особливості страхування пасажирів. | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 13**. Методи дослідження пасажиропотоків   * Дослідження пасажиропотоків | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 14**. Організація пасажирських перевезень   * Дослідження пасажиропотоків | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Практичне заняття № 15**. Оперативне управління роботою рухомого складу.   * Методи та засоби. | 2 | Виконання індивідуальних завдань, індивідуальне оцінювання | [1], [2] |
| **Разом** | **30** |  |  |

* 1. **Самостійна робота**

| **№**  **з/п** | **Назва теми** | **Кількість**  **годин** | **Рекомендована література** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Тема 1. Загальні поняття про транспорт і транспортний процес** | | |  |
| 1 | **Тема 1.1.** Загальні поняття про транспорт і транспортний процес   * Основні визначення та поняття; * Нормативні документи, що визначають порядок і умови перевезень; * Засоби транспорту | 4 | [1], [2] |
| **Тема 2. Рухомий склад автомобільного транспорту** | | | |
| 2 | **Тема 2.1**. Рухомий склад автомобільного транспорту   * Класифікація транспорту | 4 | [1], [2] |
| **Тема 3. Вантажі та вантажопотоки. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів** | | | |
| 3 | **Тема 3.1**. Вантажі та вантажопотоки. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів   * Класифікація вантажів; * Характеристика вантажопотоків; * Вантажоутворюючі й вантажопоглинаючі пункти; ; * Параметри вантажних потоків і методи їх вивчення * Загальна характеристика техніко*-*експлуатаційних показників; | 4 | [1], [2] |
| **Тема 4. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів** | | | |
| 4 | **Тема 4.1. Техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів**   * Загальна характеристика техніко*-*експлуатаційних показників; | 4 | [1], [2] |
| **Тема 5. Організація вантажних автомобільних перевезень** | | |  |
| 5 | **Тема 5.1.** Організація вантажних автомобільних перевезень   * Основні визначення та поняття; * Нормативні документи | 4 | [1], [2] |
| **Тема 6. Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті** | | | |
| 6 | **Тема 6.1.** Організація навантажувально-розвантажувальних робіт на автомобільному транспорті   * Організація процесу виконання навантажувально-розвантажувальних робіт; * Способи та засоби виконання навантажувально-розвантажувальних робіт; * Класифікація засобів механізації навантажувально-розвантажувальних. | 4 | [1], [2] |
| **Тема 7. Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення** | | |  |
| 7 | **Тема 7.1.** Транспортно-експедиційне обслуговування підприємств та населення   * Подача заявок на навантаження, упакування і маркірування вантажу; * Одержання дозволу на завезення вантажу, доставка його на станцію (у порт); * Здача вантажу транспортному підприємству, одержання і вивіз зі станції (з порту); * Розкредитування документів і розрахунки по перевезеннях; * Оформлення облікових карток по виконанню плану перевезень; * Оформлення передачі вантажів з одного виду транспорту на інший у пунктах перевантаження чи виконання ряду операцій на прикордонних станціях при проходженні вантажу з однієї країни в іншу. | 4 | [1], [2] |
| **Тема 8. Пасажиропотоки. Техніко-експлуатаційні показники** | | | |
| 8 | **Тема 8.1. Пасажиропотоки. Техніко-експлуатаційні показники**   * Методи дослідження пасажиропотоків; * Загальна характеристика техніко*-*експлуатаційних показників | 4 | [1], [2] |
| **Тема9. Організація пасажирських перевезень** | | |  |
| 9 | **Тема 9.1.** Організація пасажирських перевезень   * Основні визначення та поняття; * Нормативні документи; * Порядок організації перевезень пасажирів | 4 | [1], [2] |
| **Тема 10. Оперативне управління роботою рухомого складу** | | |  |
| 10 | **Тема 10.1.** Оперативне управління роботою рухомого складу   * Організація роботи автомобілів ; * Контроль за роботою автомобілів на лінії | 4 | [1], [2] |
| **Разом** | | **40** | **-** |

**5. Засоби діагностики результатів навчання, інструменти, обладнання та програмне забезпечення, використання яких передбачає навчальна дисципліна**

Використовуються демонстраційний медійний матеріал, лабораторний експеримент, картки з індивідуальними завданнями для практичних робіт.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **6. Порядок та критерії оцінювання результатів навчання** | | | |
| **6.1. Порядок оцінювання результатів навчання** | | | |
| Форма контролю | | Порядок проведення контролю | |
| Поточний контроль | | Усне опитування, практичні роботи оцінюються за чотирибальною шкалою | |
| Підсумковий контроль | | Диференційований залік оцінюються за чотирибальною шкалою. | |
| **6.2. Критерії оцінювання результатів навчання** | | | |
| Оцінювання за національною шкалою: | | | Критерії та визначення оцінювання |
| рівень компетентності | оцінка: | |
| 4-бальна | |
| **1** | **2** | | **3** |
| Високий  (творчий) | 5  (відмінно) | | Коли студент дає обґрунтовані, глибокі, теоретично і практично правильні відповіді на поставлені питання, демонструє знання по курсу з дисципліни і можливості їх використання, наводить узагальнення і висновки. |
| Достатній  (конструктивно-варіативний) | 4  (добре) | | Коли студент володіє знаннями матеріалу на рівні пункту 1, але ним допущені незначні помилки, проте з допомогою викладача він швидко орієнтується і знаходить правильні відповіді |
| Середній  (репродуктивний) | 3  (задовільно) | | Коли студент неправильно відповідає на одне питання або дає на всі питання мало обґрунтовані неповні відповіді і тільки з допомогою викладача може виправити допущені помилки. |
| Початковий  (рецептивно-продуктивний) | 2  (незадовільно) | | Коли студент дає неправильні відповіді на 2-3 запитання, допускається грубих помилок і не може їх виправити. |

3

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **7. Рекомендована література** | | |
| № з/п | Автор та назва літературного джерела (інформаційного ресурсу в Інтернет) | |
| **7.1. Основна література:** | | |
| 1 | | Автомобільні перевезення. Конспект лекцій для студентів спеціальності «Обслуговування та ремонт автомобілів і двигунів» напряму підготовки 6.070.106 «Автомобільний транспорт» усіх форм навчання/ уклад. О.С. Дубицький – Луцьк: ТК Луцького НТУ, 2017. – 148 с. |
| 2 | | Автомобільні перевезення [Текст]: Методичні вказівки до виконання практичних занять для студентів спеціальності 274 «Автомобільний транспорт»усіх форм навчання, які здобувають ступінь молодшого спеціаліста/ уклад. Дубицький О.С. – Луцьк: ТК Луцького НТУ, 2018. – 20 с. |
| 3 | | Босняк М.Г., Пасажирські автомобільні перевезення / Видавничий Дім "Слово" |
| 4 | | Босняк М.Г., Вантажні автомобільні перевезення / Видавничий Дім "Слово" |
| **7.2. Допоміжна література:** | | |
| 15 | | «Положення про робочий час і час відпочинку водіїв колісних  транспортних засобів» Наказ Міністерства транспорту та зв’язку  України від 7 червня 2010 р. № 340. |

**ДОДАТОК ДО ПРОГРАМИ НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ**

**ПЕРЕЛІК ПИТАНЬ НА ДИФЕРЕНЦІЙОВАНИЙ ЗАЛІК**

1. Переваги та недоліки автомобільного транспорту
2. Пломбування вантажів.
3. Основні види пломб, рекомендовані для міжнародних перевезень.
4. Обсяг перевезень та вантажообіг.
5. Повторність та нерівномірність перевезень.
6. Загальні поняття про техніко-експлуатаційні показники роботи вантажних автомобілів.
7. Особливості перевезення вантажів у міжміському та міжнародному сполученні.
8. Ліцензування перевезень.
9. Особливості контейнерних перевезень
10. Особливості доставки швидкопсувних вантажів у міжміському сполученні
11. Міжнародне автомобільне сполучення
12. Ліцензування перевезень
13. Єдиний митний тариф та нарахування митного збору
14. Особливості перевезення м’яса та м’ясопродуктів.
15. Характеристика спеціалізованого рухомого складу для перевезення м’яса та м’ясо-продуктів.
16. Особливості перевезення живої риби.
17. Особливості перевезення домашніх тварин
18. Особливості перевезення мінеральних добрив.
19. Характеристика спеціалізованого рухомого складу для перевезення мінеральних добрив.
20. Особливості перевезення зерна.
21. Особливості перевезення цукрового буряка.
22. Особливості перевезення небезпечних вантажів.
23. Особливості організації та технічного забезпечення перевезень небезпечних вантажів окремих класів
24. Вимоги до тари та упаковки.
25. Вимоги до водіїв
26. Особливості перевезення вибухових речовин
27. Методи виконання навнтажувально-розвантажувальних робіт.
28. Час простою рухомого складу під навантажування- розвантажуванням
29. Основні поняття і визначення.
30. Види ТЕО і основні форми організації транспортної експедиції.
31. Технологічний процес доставки (вивозу) вантажів.
32. Організація транспортно-експедиторського обслуговування населення.
33. Основні принципи обладнання проміжних та кінцевих зупинок при пасажирських перевезеннях.
34. Тарифна система на міських перевезеннях.
35. Тарифна система на приміських маршрутах.
36. Тарифна система на міжміських маршрутах.
37. Екіпіровка автобусів на міських приміських та міжміських маршрутах.
38. Зтрієна система організації праці водіїв.
39. Двохполовинна форма організації праці водіїв.
40. Полуторна форма організації праці водіїв.
41. Класифікація та характеристика легкових автомобільних перевезень.
42. Організація роботи легкових автомобілів таксі.
43. Побудова графіку випуску автомобілів таксі на лінію.
44. Шляхи підвищення ефективності використання автомобілів таксі.
45. Форми організації перевезення пасажирів маршрутними таксомоторами.
46. Методи оперативного управління автобусами на лінії.
47. Задачі контрольно ревізійної служби.
48. Методи перевірки перевізників на лінії.