

Передмова

Сучасний рівень техніки, технології і організації масового виготовлення одягу значно змінився і створені необхідні передумови для розвитку виробництва та поліпшення його кількісних і якісних показників діяльності.

Парк сучасного швейного обладнання за останні двадцять років постійно оновлювався за рахунок впровадження нових його видів, які оснащені механізмами автоматизації виконання окремих операцій або заходів: автоматизованого керування режимами оброблення, швидкістю обертання головного валу швейних машин, посадкою одного з шарів з'єднаних матеріалів, зміною напрямку переміщення деталей, що обробляються, програмуванням режимів оброблення виробу залежно від властивостей матеріалів та ін.

Суттєво змінилась і технологія виготовлення швейних виробів. Прогресивна технологія направлена на вирішення задач оптимізації методів оброблення деталей та вузлів на основі принципів подібності, з використанням сучасного обладнання, раціональних прийомів виконуваних робіт, використання мікропроцесорних систем управління, елементів роботизації, дозволяє за один прохід виконувати декілька операцій або здійснювати монтаж вузлів без попереднього з'єднання окремих деталей.

Нормативної ж документації, наприклад, витрат часу виготовлення сучасного одягу до цих пір ще не розроблено. Працюючи з інофірмами», вітчизняні швейні підприємства вдосконалювали власні техніку, технологію та організацію створення продукту, базуючись на власному та запозичаючи чужий досвід, – самотужки визначали витрати часу на виконувани операції.

В умовах значних змін в галузі, розробляючи документацію без наявності послідовностей виготовлення одягу з варіантами витрат часу на виконання окремих технологічних операцій, вузлів та виробу в цілому, – майбутній фахівець не зможе підібрати таку технологію, яка б найбільш повно відповідала тим чи іншим умовам виробництва.

В посібнику, представлені послідовності, які мають найбільш поширене використання на швейних підприємствах.

Необхідність видання посібника полягає в тому, що з часу видання типової технологічної документації, галузевих нормативів витрат часу виготовлення різних видів одягу минуло більш як двадцять – двадцять п'ять років і більша частина матеріалу застаріла.

Метою посібника є надання інформації про технологічні рішення виготовлення одягу, орієнтації при пошуку і обґрунтуванні вибору методів оброблення деталей та вузлів виробу.

Технологічні послідовності наведені в посібнику мають відношення до виготовлення одягу з тканих полотен і представлені у вигляді таблиць за видами асортименту одягу, з виокремленням оброблення відповідних вузлів. Таблиці технологічних послідовностей мають однакову форму запису інформації за виключенням випадків, де в змісті технологічно неподільної операції (ТНО) або окремою графою наведені деякі технологічні вимоги її виконання. Технологічні вимоги можуть бути представлені як: кількість елементів (можливо деталей, що обробляються чи використовуються, або кутів, складок, швів, нанесених точок, надсічок, підрізів, закріпок, петель, гудзиків), розміри елемента, довжина шва, характер з'єднання (кількість заходів для здійснення ТНО, виконання строчки шов в шов, до кінця чи на певну довжину). Для деяких ТНО технологічні вимоги не наведені, що пов'язано з певними властивостями матеріалів. Зміст ТНО включає термін-дієслово, назву деталей, з якими виконується дія. Іноді технологічна операція виглядає як комплексна, що складається з декількох дій. Таке представлення технологічних операцій прийнятне на окремих швейних підприємствах і вважається такими, які недоцільно розподіляти на окремі ТНО, - тому в такій варіації залишені в послідовності.

Перед технологічними послідовностями наведені деякі техніко-економічні показники потоку, для якого ці послідовності розроблено (трудомісткість виготовлення одягу, кількість робітників в потоці, випуск виробів за зміну, продуктивність праці одного робітника). Рівень техніко-економічних показників потоку дозволяє зорієнтуватись у виборі відповідної послідовності для використання чи опрацювання.

Для написання посібника використана термінологія встановлена стандартами: терміни та визначення понять основних деталей швейних виробів побутового призначення - згідно ДСТ України 2023-91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення; основних понять щодо технології швейного виробництва згідно ДСТУ 2162-93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення; терміни та визначення основних показників якості, що застосовуються для характеристики властивостей та оцінки рівня якості виробів швейних побутового призначення - згідно ДСТУ 3998-2000. Матеріали та вироби текстильні, трикотажні, швейні та шкіряні. Терміни та визначення; види та назви строчок і швів - згідно

ДСТУ ISO 4916:2005 Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916-1991, IDT).

Працювати з посібником необхідно за наступною схемою:

- Знайти по змісту посібника відповідний блок технологічних послідовностей;
- Ознайомитись з коротким описом моделі вибраного виду одягу;
- По ключовим словам, які виділені курсивом, вибрати таку модель, яка найбільш повно відповідає проєктованому виробу;
- Залежно від завдання на проєктування нової моделі, вибрати такий рівень техніки (графа "обладнання , інструмент, пристрої"), яка могла бути використаною для її виготовлення;
- Якщо для проєктованої моделі можливо використати декілька технологічних послідовностей виготовлення одягу, то з цих послідовностей можливо скомпонувати нову послідовність, використовуючи окремі блоки оброблення вузлів.

Детальне вивчення існуючих технологічних процесів виготовлення одягу дозволяє виявити вузькі місця, намітити напрямки скорочення трудомісткості, отримати високі техніко-економічні показники при створенні швейних виробів.

Посібник стане в нагоді при вивченні дисциплін "Основи технології виробів", "Новітні технології швейного виробництва", "Проєктування підприємств", а також при виконанні курсових і дипломних проєктів та робіт.

Посібник призначений для викладачів та студентів вищих і середніх навчальних закладів напрямку підготовки "Легка промисловість", може бути корисний інженерно-технічним працівникам швейної галузі.

Розділ 1. Технологічні послідовності виготовлення пальт чоловічих і жіночих

1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Пальто чоловіче довге пряме з середнім швом та *шилицею на спинці*, талієвими виточками, боковими кишнями з двома *обшивками* (кожна кишенья) і *клапанами*, зі *зміщеною відкритою застібкою* на 3 гудзики і петлі (плюс 3 гудзики для зміщеної застібки) і двома оздоблювальними петлями на лацканах, *стояче-відкладним коміром з відрізними стоячками*, вшивними двошовними *рукавами з шплицями*, оздобленими трьома гудзиками (кожен рукав), двома *внутрішніми кишнями* в рамку та однією *внутрішньою кишенею з листочкою*.

Виріб виготовлявся для споживачів Німеччини.

Складність виробу: 8.

Модель розроблена і виготовлена в 1998 році.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розрід	Заплата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
Запуск					
1	2	3	4	5	6
1	Підвезти крій, перевірити кількість пачок крою. Перевірити кількість деталей крою	Р	3	16	Стіл запуску
2	Скомплектувати крій по кольору, розміру, зросту	Р	3	5	Те саме
3	Зареєструвати крій в книгу запуску	Р	3	14	Книга запуску крою в потік
4	Роздати деталі крою по робочим місцям	Р	3	4	Візок
5	Пронумерувати 8 деталей підкладки	Р	3	32	Стіл ручний
6	Намітити розташування фірмового знаку на підкладці виробу	Р	3	14	Стіл ручний, крейда, лекало

Розділ 1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

<i>Запуск</i>					
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
7	Настрочити фірмовий знак з 4-х сторін на підкладку виробу	М	4	25	272-160062/Е62 "Дюркопп"
8	Настрочити фірмовий знак в 4-х кутах на підкладку виробу	А	4	25	564-6/01 "Дюркопп"
9	Перевірити симетричність бічних зрізів	Р	3	14	Стіл ручний
<i>Оброблення коміра</i>					
10	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4	20	272-160062/Е62 "Дюркопп"
11	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4	20	Те саме
12	Розпрасувати шов пришивання стояка до горішнього коміра	П	4	8	CS-394К+395/ 11 "Паннонія"
13	Розпрасувати шов пришивання стояка до нижнього коміра	П	4	8	Те саме
14	Прокласти клейову павутинку між швами пришивання стояків до горішнього і нижнього частин коміра	П	4	20	-"-
15	Намітити кути обшивання коміра	Р	3	20	Стіл ручний, лекало
16	Обшити нижній комір верхнім	М	4	67	272-160062/Е62 "Дюркопп"
17	Підрізати припуски шва обшивання коміра в кутиках	Р	3	12	Ножиці
18	Розпрасувати шов обшивання коміра	П	4	29	CS-394К+395/11 "Паннонія"
19	Вивернути комір на лицьовий бік, виправити різки	р	3	16	Кілочок
20	Настрочити шов обшивання коміра по відльоту на нижній комір	М	5	26	272-160062/Е62 "Дюркопп"
21	Припрасувати комір, утворюючи кант	П	4	43	CS-394К+395/11 "Паннонія"

<i>Оброблення вишивних рукавів</i>					
1	2	3	4	5	6
22	Намітити лінії розташування кутів верхніх частин шлиць рукавів	Р	3	19	Стіл ручний, лекало, крейда
23	Зшити кутики шлиць горішніх рукавів	М	4	21	272-160062/Е62 "Дюркопп"
24	Розпрасувати шов зшивання верхніх кутів шлиць рукавів	П	4	13	СS-394К+395/11 "Паннонія"
25	Підрізати кутики верхніх частин шлиць	Р	3	12	Ножиці
26	Зшити кутики шлиць нижніх рукавів	М	4	15	272-160062/Е62 "Дюркопп"
27	Підрізати кутики нижніх частин шлиць рукавів	Р	3	12	Ножиці
28	Вивернути кутики верхніх та нижніх частин шлиць рукавів	Р	3	16	
29	Припрасувати кутики верхніх частин шлиць рукавів	П	4	13	Сs-394К+395/11 "Паннонія"
30	Припрасувати кутики нижніх частин шлиць рукавів	П	4	13	Те саме
31	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів	М	4	54	272-160062/Е62 "Дюркопп"
32	Надсікти по одній надсічці в уступах шлиць рукавів	р	3	12	Ножиці
33	Припрасувати та розпрасувати ліктьові шви рукавів	П	4	40	Сs-394К+395/ 11 "Паннонія"
34	Запрасувати нижні зрізи рукавів, припрасувати шлиці	П	4	35	Те саме
35	Зшити передні зрізи рукавів	М	4	51	272-160062/Е62 "Дюркопп"
36	Припрасувати та розпрасувати передні шви рукавів	П	4	32	Сs-394К+395/11 "Паннонія"
37	Вивернути рукави на лицьовий бік	Р	3	10	
38	Пришити прокладки до нижніх зрізів рукавів	М	4	25	272-160062/Е62 "Дюркопп"

Розділ 1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

<i>Оброблення клапанів</i>					
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
39	Намітити лінії обшивання клапанів	Р	3	22	Стіл ручний, крейда, лекало
40	Обшити клапани нижніми клапанами	М	4	73	272-160062/Е62 "Дюркопп"
41	Підрізати припуски швів обшивання клапанів в кутиках	Р	3	12	Ножиці
42	Вивернути клапани на лицьовий бік	Р	3	15	
43	Приprasувати клапани в готовому виді	П	4	43	CS-394К+395/11 "Паннонія"
44	Намітити на клапанах лінії вкладання верхніх обшивок на них	Р	3	19	Стіл ручний
<i>Оброблення пілочок</i>					
45	Заprasувати нижні зрізи пілочок (пряме пальто)	П	4	40	CS-394К+395/11 "Паннонія"
46	Приклеїти клейові пружки до бортових зрізів пілочок (від лінії перегину низу)	П	4	90	Те саме
47	Приклеїти клейові пружки до лацканів по лініях їх перегинів	П	4	30	-"-
48	Приклеїти клейові павутинки до внутрішніх зрізів підбортів	П	4	90	-"-
49	Пропарити пружки для пройм пілочок	П	4	10	-"-
50	Настрочити пружки на зрізи пройм пілочок	М	4	45	272-160062/Е62 "Дюркопп"
51	Намітити місця розташування двох талієвих виточок на пілочках	Р	3	30	Стіл ручний, крейда, лекало
52	Зшити талієві виточки пілочок	М	4	45	272-160062/Е62 "Дюркопп"
53	Приprasувати і заprasувати талієві виточки пілочок	П	4	35	CS-394К+395/ 11 "Паннонія"
54	Висікти талієві виточки по місцях входів в бокові кишені	Р	3	12	Ножиці
55	Нарізати клейові прокладки (поздовжники), продублювати входи у бокові кишені	П	4	39	CS-394К+395/ 11 "Паннонія", ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

<i>Оброблення бокових кишень з клапанами</i>					
<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
56	Намітити місця розташування бокових кишень	Р	3	34	Стіл ручний, лекало, крейда
57	Запрасувати верхні обшивки бокових кишень	П	4	16	CS-394К+395/11 "Паннонія"
58	Запрасувати нижні обшивки бокових кишень	П	4	16	Те саме
59	Пришити верхні обшивки до клапанів бокових кишень	М	4	45	272-160062/Е62 "Дюркопп"
60	Пришити клапани бокових кишень до галочок	М	5	53	Те саме
61	Пришити нижні обшивки бокових кишень до плочок	М	5	45	
62	Розрізати входи у бокові кишені	Р	3	60	Ножиці
63	Вивернути шви пришивання клапанів з обшивками та обшивок до пілочок на зворотній бік	Р	3	16	
64	Настрочити кінці від розрізів входів в бокові кишені на обшивки кишень	М	4	57	272-160062/Е62 "Дюркопп"
65	Розпрасувати та запрасувати шви пришивання клапанів бокових кишень до пілочок	П	4	23	CS-394КВ +2-414+395/ 11 "Паннонія"
66	Пришити підкладки бокових кишень до нижніх обшивок кишень	М	4	25	272-160062/Е62 "Дюркопп"
67	Пришити підкладки бокових кишень до швів пришивання клапанів до пілочок	М	4	25	Те саме
68	Зшити входи у бокові кишені	М	4	45	-"
69	Зшити підкладки бокових кишень	М	4	45	272-160062/Е62 "Дюркопп"
70	Припрасувати бокові кишені в готовому вигляді	П	4	36	CS-394КВ +2-414+395/11 "Паннонія"
71	Приклеїти шви пришивання клапанів до пілочок клейовими смужками	П	4	29	Те саме
<i>Оброблення бортів</i>					
72	Намітити лінії обшивання лацканів	Р	3	20	Стіл ручний, лекало, крейда
73	Перенести лінії перегинів лацканів на лицьову сторону	Р	3	10	Те саме
74	Обшити борти та лацкани підбортами	М	5	160	272-160062/Е62 "Дюркопп"

Розділ 1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

1	2	3	4	5	6
75	Розпрасувати шви обшивання бортів і лацканів підбортами	П	4	72	CS-394K+395/11 "Паннонія"
76	Обрізати східчасто шви обшивання бортів та лацканів підбортами	С	4	100	275-740642 "Дюркопп"
77	Вісікти шви обшивання бортів підбортами в кутиках	Р	3	18	Ножиці
78	Розпрасувати шви обшивання бортів та лацканів підбортами	П	4	72	CV394K+395/11 "Паннонія"
79	Приклеїти клейові павутинки до швів обшивання бортів підбортами, видалити папір з клейових павутинок	П	4	45	Те саме
80	Вивернути борти після прокладання клейової павутинки на лицьовий бік, виправити кутики	Р	3	30	
81	Перевірити симетричність лацканів, довжину бортів після обшивання їх підбортами	Р	3	34	
82	Припрасувати шви обшивання бортів, лацканів підбортами, утворюючи кант	П	4	100	CS-394K+395/11 "Паннонія"
83	Приклеїти клейові павутинки до внутрішніх зрізів підбортів на ділянці 15см, видалити папір з павутинок	П	4	45	Те саме
84	Зшити нижні кутики бортів	М	4	35	272-160062/Е62 "Дюркопп"
85	Вісікти припуски швів в нижніх кутиках бортів	Р	3	12	Ножиці
86	Вивернути нижні кутики бортів на лицевий бік	Р	3	16	Кілочок
<i>Оброблення спинки зі шлицю</i>					
87	Приклеїти клейовий пружок до однієї сторони шлиці	П	4	22	CS-394K+39S/11 "Паннонія"
88	Настрочити тасьму на зрізи пройм спинки	М	4	40	272-160062/Е62 "Дюркопп"
89	Зшити середні зрізи спинки та уступ шлиці	М	4	54	Те саме
90	Надіскіти припуск середнього шва над уступом шлиці спинки	Р	3	6	Ножиці
91	Запрасувати середній шов спинки, запрасувати шлицю	П	4	36	CS-394K+395/11 "Паннонія"
92	Запрасувати нижній зріз спинки	П	4	44	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
93	Зшити кутик верхньої частини шлиці (ліва частина спинки)	М	4	27	272-160062/Е62 "Дюркопп"
94	Надсікти та вивернути кутик верхньої частини шлиці (ліва частина спинки)	Р	3	12	Те саме
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
95	Зшити складку по горловині підкладки спинки	М	4	12	272-160062/Е62 "Дюркопп"
96	Зшити підкладку спинки по уступу шлиці	М	4	15	Те саме
97	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу, підкладаючи в лівий бічний шов стрічку сировинного вмісту складників матеріалів, з яких виготовляють виріб	М	4	90	"-"
98	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу	М	4	41	"-"
99	Зшити ліктьові зрізи підкладок частин рукавів	М	4	53	"-"
100	Зшити передні зрізи підкладок рукавів	М	4	48	"-"
101	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки виробу	М	4	130	"-"
102	Випрасувати підкладку в готовому вигляді	П	4	67	CS-394К+395/ 11 "Паннонія"
<i>Оброблення внутрішніх кишень в рамку (2 кишені)</i>					
103	Запрасувати оздоблювальні деталі підкладки виробу по лекалу	П	4	43	CS-394К+395/ 11 "Паннонія", лекало
104	Намітити та настрожити оздоблювальні деталі на підкладку виробу	М	5	40	272-160062/Е62 "Дюркопп", лекало
105	Запрасувати одну смужку для трикутника (для внутрішньої кишені в рамку)	П	4	15	CS-394К+395/11 "Паннонія"
106	Скласти смужку трикутником (для внутрішньої кишені в рамку) та зшити зрізи по лекалу	М	4	25	272-160062/Е62 "Дюркопп", лекало
107	Намітити місце розташування однієї петлі на трикутнику для внутрішньої кишені в рамку	Р	3	30	Стіл ручний, лекало, крейда
108	Обметати одну петлю на трикутнику для внутрішньої кишені в рамку	А	4	24	558-51301 "Дюркопп"
109	Підрізати нитки на петлі на трикутнику для внутрішньої кишені в рамку	Р	3	13	Ножиці
110	Намітити місця розташування двох внутрішніх кишень в рамку на підкладці виробу	Р	3	34	Стіл ручний, крейда, лекало

Розділ 1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

1	2	3	4	5	6
111	Нарізати два поздовжника внутрішніх кишень в рамку	Р	3	12	Ножиці, лекало
112	Прикріпити два поздовжника для внутрішніх кишень в рамку булавками до підкладки виробу (по 2 булавки)	Р	3	26	Стіл ручний, булавки
113	Припрасувати чотири обшивки внутрішніх кишень в рамку, перегинаючи їх	П	4	52	CS-394К+395/ 11 "Паннонія"
114	Пришити чотири обшивки внутрішніх кишень в рамку до підкладки виробу	М	4	102	272-160062/Е62 "Дюркопп"
115	Пришити трикутник до шва пришивання верхньої обшивки внутрішньої кишені в рамку до підкладки виробу (1 кишеня)	М	4	22	Те саме
116	Видалити булавки, якими приколюли поздовжники внутрішньої кишені в рамку до підкладки виробу (чотири)	Р	3	8	
117	Розрізати входи в внутрішні кишені в рамку (двох внутрішніх кишень)	Р	4	46	Ножиці
118	Вивернути шви пришивання обшивок внутрішніх кишень в рамку до підкладки виробу на виворіт (двох внутрішніх кишень)	Р	3	18	
119	Прострочити входи в внутрішні кишені в рамку	М	4	13	272-160062/Е62 "Дюркопп"
120	Настрочити кінці від розрізів входів у внутрішні кишені в рамку (в двох внутрішніх кишенях) на обшивки кишень	М	4	60	Те саме
121	Припрасувати рамки двох внутрішніх кишень	П	4	36	CS-394К+395/ 11 "Паннонія"
122	Прокласти оздоблювальні строчки по рамкам двох внутрішніх кишень	М	5	68	272-160062/Е62 "Дюркопп"
123	Пришити підкладки внутрішніх кишень в рамку до обшивок (двох) внутрішніх кишень	М	4	64	Те саме
124	Зшити підкладки двох внутрішніх кишень в рамку	М	4	40	-"
125	Припрасувати внутрішні кишені в рамку	П	4	36	CS-394К+395/ 11 "Паннонія"
126	Поставити по дві закріпки на двох внутрішніх кишенях в рамку	А	4	68	LK-1900"Джукі"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
127	Намітити місця розташування (по одному) гудзика на внутрішніх кишнях в рамку (2 шт.)	Р	2	24	Крейда, лекало
128	Пришити гудзики до внутрішніх кишень в рамку (2 шт.)	А	4	21	564-6/01 "Дюркопп"
129	Обвити стійки гудзиків пришитих до внутрішніх кишень в рамку(2 шт.)	А	4	26	59-А ВО "Подільськ-швеймаш"
130	Застібнути внутрішні кишні в рамку на гудзики	Р	3	10	
<i>Оброблення внутрішньої кишені з листочкою на підкладці виробу (1 кишеня)</i>					
131	Намітити вхід в верхню ліву внутрішню кишеню з листочкою на підкладці пілочки	Р	3	13	Стіл ручний, лекало, крейда
132	Нарізати один поздовжник для внутрішньої кишені з листочкою	Р	3	6	Ножиці
133	Прикріпити один поздовжник внутрішньої кишені з листочкою (2 булавками) до підкладки пілочки	Р	3	12	Стіл ручний, булавки
134	Припрасувати листочку внутрішньої кишені по перегину	П	4	18	CS-394K+395/11 "Паннонія"
135	Прострочити необроблені зрізи листочки (по лекалу)	М	4	12	272-160062/Е62 "Дюркопп"
136	Пришити листочку внутрішньої кишені до підкладки пілочки	М	4	28	Те саме
137	Пришити другу частину підкладки внутрішньої кишені з листочкою до підкладки пілочки	М	5	22	
138	Видалити дві булавки, якими був приколотий поздовжник внутрішньої кишені з листочкою до підкладки пілочки	Р	3	8	
139	Розрізати вхід в внутрішню кишеню з листочкою	Р	4	23	Ножиці
140	Розпрасувати та запрасувати шов пришивання листочки внутрішньої кишені до підкладки пілочки	П	4	23	CS-394K+395/11 "Паннонія"
141	Пришити підкладку кишені до шва пришивання листочки до підкладки пілочки	М	4	14	272-160062/Е62 "Дюркопп"

Розділ 1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

1	2	3	4	5	6
142	Вивернути шов пришивання підкладки внутрішньої кишені до підкладки пілочки на виворіт, виправити кутики, вивернути шов пришивання листочки до підкладки пілочки	Р	3	16	
143	Прокласти оздоблювальну строчку по двом сторонам листочки внутрішньої кишені	М	5	34	272-160062/Е62 "Дюркопп"
144	Настрочити кінці від розрізу внутрішньої кишені з листочкою на підкладку кишені	М	4	30	Те саме
145	Настрочити кінці листочки внутрішньої кишені зигзагоподібною строчкою на підкладку виробу	С	4	30	118-6/01-900/41 В х 10,0N "Пфафф"
146	Зшити вхід у внутрішню кишеню з листочкою	М	4	15	272-160062/Е62 "Дюркопп"
147	Зшити підкладку внутрішньої кишені з листочкою	М	4	30	Те саме
148	Приprasувати внутрішню кишеню з листочкою	П	4	17	CS-394K+395/11 "Паннонія"
<i>Монтаж виробу</i>					
149	Зшити бічні зрізи пальта	М	4	100	272-160062/Е62 "Дюркопп"
150	Приprasувати та розprasувати бічні шви верху	П	4	65	CS-394K+395/11 "Паннонія"
151	Зшити плечові зрізи виробу	М	4	37	272-160062/Е62 "Дюркопп"
152	Розprasувати плечові шви виробу	П	4	25	
153	Вшити рукави в пройми виробу	С	5	159	541-15105/Е101 "Дюркопп"
154	Сprasувати посадку рукавів по швах вшивання рукавів в пройми	П	4	57	CS-394K+395/11 "Паннонія"
155	Перевірити симетричність коміра, вшити нижній комір в горловину та зшити горішній комір по зрізах розкелів з підбортами (за 3 заходи)	М	5	192	272-160062/Е62 "Дюркопп"
156	Підрізати шви вшивання нижнього коміра в горловину біля кінців коміра	Р	3	6	Ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
157	Підрізати шви зшивання горішнього коміра з підбортами по розкепах біля кінців коміра	Р	3	6	Ножиці
158	Підрізати припуск шва вшивання нижнього коміра в горловину та розкепи на косих ділянках	Р	3	26	-"
159	Розпрасувати шов вшивання нижнього коміра в горловину	П	4	39	CS-394K.B+2-414 + 395/11 "Пянноія"
160	Розпрасувати шов зшивання горішнього коміра по розкепам з підбортами	П	4	68	Те саме
161	Зшити шви розкепів горішнього та нижнього коміра	М	4	20	272-160062/Е62 "Дюркопп"
162	Пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми	М	4	43	Те саме
163	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	М	4	52	-"
164	Пришити плечові накладки до швів пришивання підкладки виробу до швів по горловині	М	4	52	-"
165	Припрасувати борти і нижній зріз виробу до з'єднання з підкладкою виробу	П	6	60	CS-394K+395/ 11 "Панноія"
166	Пришити підкладку виробу до підбортів та до швів по горловині виробу	М	4	52	272-160062/Е62 "Дюркопп"
167	Пришити клейову павутинку до горловини спинки і до надсічок до горловин пілочок	М	4	45	Те саме
168	Припрасувати шви пришивання підкладки виробу до підбортів та до швів по горловині	П	4	60	Cs-394K+395/11 "Панноія"
169	Видалити папір з клейової павутинки, яка приклеєна до швів пришивання стояків коміра	Р	3	10	
170	Приклеїти клейову павутинку до бортів	П	4	90	Cs-394K+395/ 11 "Панноія"
171	Приклеїти клейову павутинку до швів вшивання коміра в горловину виробу	П	4	34	Те саме
172	Приклеїти клейову павутинку до стояка коміра	П	4	20	-"

Розділ 1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

1	2	3	4	5	6
173	Пришити шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу до швів вшивання рукавів в пройми верху по всій проймі за два заходи	М	4	110	272-160062/Е62 "Дюркопп"
174	Вивернути виріб на лицьовий бік	Р	3	25	
175	Вивернути рукави на лицьовий бік	Р	3	20	
176	Перевірити підкладку по довжині, підрізати нерівності	Р	3	49	Стіл ручний, ножиці
177	Вивернути виріб на виворіт виробу	Р	3	25	
178	Пришити підкладку виробу до нижнього зрізу виробу, залишаючи отвір для вивертання виробу	М	4	70	272-160062/Е62 "Дюркопп"
179	Пришити підкладку до бічних зрізів шлиці спинки	М	4	70	Те саме
180	Пришити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу до бічних швів	М	4	20	-"
181	Пришити підкладку рукавів до ниж.їїх зрізів рукавів	М	4	76	-"
182	Пришити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів до передніх швів рукавів	М	4	27	272-160062/Е62 "Дюркопп"
183	Пришити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів до ліктьових швів рукавів	М	4	27	Те саме
184	Вивернути виріб на лицьову сторону через отвір в шві пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу	Р	3	42	
185	Зшити краї отвору для вивертання виробу в шві пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу	М	4	30	272-160062/Е62 "Дюркопп"
186	Вивернути рукави на виворіт	Р	3	10	
187	Зшити краї отворів в швах підкладок рукавів (по двох пропусках в швах для вивертання виробу)	М	4	54	272-160062/Е62 "Дюркопп"
188	Вивернути рукави на лицьовий бік	Р	3	10	
189	Прокласти оздоблювальну строчку по нижній частині шлиці спинки	М	5	38	272-160062/Е62 "Дюркопп"
190	Підшити низ виробу	С	4	70	СМ-261 "Ямато"
191	Підшити підігнуті нижні краї рукавів	С	4	35	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
192	Намітити місце розташування вішалки на виробі	Р	3	21	Стіл ручний, лекало, крейда
193	Нарізати вішалку виробу по лекалу	Р	3	6	Лекало, ножиці
194	Скріпити вішалку з виробом закріпкою	А	4	23	570-123611 "Дюркопп"
195	Почистити виріб від талонів, зрізати виступи	Р	3	30	Кілочок, ножиці
196	Почистити виріб від ниток та крейди	Р	3	49	Ножиці, щітка
197	Намітити місця розташування трьох петель на правій пілочці	Р	3	32	Стіл ручний, крейда, лекало
198	Намітити місце розташування однієї петлі на лівій пілочці	Р	3	60	Те саме
199	Намітити місце розташування не прорізних петель на лацканах (по одній)	Р	3	60	-"
200	Обметати три петлі на правій пілочці	А	4	51	558-51301 "Дюркопп"
201	Обметати одну петлю на лівій пілочці	А	4	24	Те саме
202	Обметати по одній петлі на лацканах	А	4	48	-"
203	Виконати закріпки на трьох петлях на правій пілочці	А	4	30	570-123611 "Дюркопп"
204	Виконати одну закріпку на петлі лівої пілочки	А	4	17	Те саме
205	Виконати по одній закріпці на петлях лацканів	А	4	34	-"
206	Почистити петлі від зайвих ниток на правій і лівій пілочках	Р	3	28	Ножиці
207	Почистити петлі від зайвих ниток на лацканах	Р	3	26	-"
<i>Оздоблювання виробу</i>					
208	Припрасувати борти	Пр	6	60	CS-371KM+12-10 "Паннонія"
209	Припрасувати пілочки, бокові кишені, низ виробу	Пр	6	130	Те саме
210	Припрасувати бічні шви, спинку, низ виробу	Пр	6	116	-"
211	Припрасувати рукави, низ рукавів	Пр	6	30	LW-29 і LW-30 "Паннонія"
212	Припрасувати низ виробу	Пр	6	60	CS-371KM+12-10 "Паннонія"
213	Запрасувати перегин коміра	Пр	4	30	BSP-800 +PS20 УМОВ

Розділ 1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого

1	2	3	4	5	6
214	Приprasувати комір	Пр	6	54	Те саме
215	Приprasувати пілочки в верхній частині, плечовий пояс	Пр	6	59	.-
216	Замітити місця розташування трьох гудзиків на пілочці (перевіряючи симетричність кишень)	р	3	26	Стіл ручний, крейда, лекало
217	Замітити місця розташування гудзиків на рукавах (трьох на кожному)	р	3	52	Те саме
218	Пришити три гудзики до пілочки	А	4	47	564-6/01 "Дюркоп"
219	Пришити два гудзики до внутрішніх кишень (пришивати до деталей з тканини верху)	А	4	37	Те саме
220	Пришити по три гудзики до рукавів	А	4	88	.-
221	Пришити один гудзик з нижнім гудзиком	А	4	24	.-
222	Обвити ніжки трьох гудзиків	А	4	42	59-А ВО "Подільськшвеймаш"
223	Обвити ніжку одного гудзика	А	4	26	59-А ВО "Подільськшвеймаш"
224	Випрасувати виріб зі сторони підкладки	П	6	70	СS-394КЕ+ 1392 "Паннонія"
225	Випрасувати виріб зі сторони верха, приprasувати рукава	П	6	90	Те саме
226	Приprasувати лацкани, відпарюючи їх	П	6	30	.-
227	Виконати контроль якості готового виробу	Р	6	64	Стіл ручний
228	Застібнути виріб на чотири гудзики, повісити на вішалку	Р	3	19	Те саме
229	Навішати товарний ярлик на виріб	Р	6	40	Кронштейн + 6-54 і 6-69 МОМЗ ЦНДІШП
230	Приклеїти етикетку до ярлика	Р	3	16	
231	Скомплектувати вироби, зареєструвати в книзі здачі та здати на склад	Р	3	80	Стіл ручний, згідно маршрутних листів
232	Усунути дефекти після інспекційного контролю якості продукції			100	

1.2. Технологічна послідовність виготовлення пальта жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Пальто жіноче з вовняної тканини, з середнім швом та *відрізними бочками* по спинці, з *боковими кишенями в швах* між центральними частинами пілочок і бочками, з центральною *застібкою на тасьму-блискавку та планками*, оздоблювальними строчками по застібці, двошовними рукавами, стояче-відкладним коміром.

Пальто виготовлене для споживачів Німеччини

Загальна трудомісткість виготовлення виробу — 7328 с

Модель розроблена і виготовлена в липні 2002 року.

Номер техн. операції.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
Запуск					
1	2	3	4	5	6
1	Одержати фурнітуру, плечові накладки, пластмасові вішалки, пакети для упаковки й рознести по робочих місцях	Р	2	30	Стіл запуску'
2	Зареєструвати в журнал крій	Р	1	6	Стіл запуску, журнал обліку крою
3	Нарізати плівку	Р	1	7	Ножиці
4	Прийняти й розібрати крій	Р	3	30	Стіл запуску
5	Перевірити деталі крою верху по лекалах	Р	3	18	Те саме
6	Перевірити деталі крою підкладки по лекалах	Р	3	8	-"
7	Перевірити деталі крою прикладу по лекалах	Р	1	4	-"
8	Скомплектувати крій по пачках і рознести по робочих місцях	Р	3	60	-"
9	Зареєструвати в журнал крій, який запущено в потік	Р	1	6	Журнал обліку крою, який запущено в потік

Розділ 1.2. Технологічна послідовність виготовлення пальта жіночого

<i>I</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
10	Зібрати оброблені деталі й запустити в монтажну лінію	Р	3	50	
11	Пропарити пружки	П	3	20	FBM-1200DL/ CN- 500 Juki
<i>Оброблення дрібних деталей</i>					
12	Нарізати вішалку виробу	Р	1	7	Ножиці
13	Настрочити вішалку виробу на обшивку горловини	М	3	14	DLV-5490BB- 6WB /AK-34/ EC221/Juki
14	Нарізати стрічку розміру виробу	Р	1	7	Ножиці
15	Настрочити стрічку розміру виробу на обшивку горловини	М	3	10	DLV-5490BB- 6WB /AK-34/ EC221/Juki
16	Застрочити кінці застіжки-блискавки вгорі	М	3	22	Те саме
17	Пропарити застіжку-блискавку	П	3	18	FBM-1200DL/ CN- 500 Juki
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
18	Намітити ширину складки на горловині підкладки спинки	Р	3	16	Стіл ручний, лекало, крейда
19	Зшити складку по горловині підкладки спинки	М	2	16	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
20	Зшити складку на підкладці спинки від нижнього зрізу доверху	М	2	12	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
21	Запрасувати складку на підкладці спинки	П	3	28	JN-400, ASP-10
22	Намітити місце розташування емблеми фірми на підкладці спинки	Р	3	10	Стіл ручний, лекало, крейда
23	Настрочити емблему фірми на підкладку спинки	М	3	26	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
24	Зшити ліктьові зрізи підкладок частин рукавів	М	2	55	Те саме
25	Зшити передні зрізи підкладок рукавів	М	2	50	-"-
26	Пришити підкладку бочка спинки до середньої частини підкладки спинки	М	2	100	-"-
27	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	М	2	'38	-"-

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
28	Зшити стрічку інструкції по догляду за виробом зі стрічкою розміру виробу	М	2	10	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
29	Зшити бічні зрізи підкладки виробу, вставляючи стрічки інструкції по догляду за виробом й розміру виробу	М	2	90	-"
30	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки стану виробу, підкладаючи під строчки смужки для внутрішнього кріплення швів	М	3	170	-"
31	Випрасувати підкладку в готовому виді, заправуючи всі шви	П	3	160	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
<i>Оброблення спинки</i>					
32	Зшити середні зрізи спинки	М	3	63	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
33	Розпрасувати середній шов спинки	П	3	42	FBM-1200DL/ CN- 500 Juki
34	Пришити бочки спинки до середньої частини спинки	М	3	ПО	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/
35	Розпрасувати шви пришивання бочків спинки до середньої частини спинки	П	3	55	FBM-1200DU CN-500 Juki
36	Запрасувати підгин нижнього зрізу спинки	П	3	36	Те саме
37	Настрочити пружок на горловину спинки, обрізуючи кінці пружка	М	3	22	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/
38	Настрочити пружки на пройми спинки, обрізуючи кінці пружків	М	3	44	Те саме
39	Припрасувати пройми й горловину спинки	П	3	18	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
40	Видалити процесні талони з бочків спинки	Р	1	12	Кілочок
<i>Оброблення коміра</i>					
41	Пришити частину горішнього коміра до планки правого підборту	М	3	24	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
42	Підрізати шви в кінцях шва пришивання частини горішнього коміра до планки правого підборту	Р	1	12	Ножиці
43	Розпрасувати шов пришивання частини горішнього коміра до планки	П	3	18	Те саме
44	Пришити частину нижнього коміра до планки лівої пілочки	М	3	30	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/

Розділ 1.2. Технологічна послідовність виготовлення пальта жіночого

1	2	3	4	5	6
45	Підрізати шви в кінцях шва пришивання частини нижнього коміра до планки лівої пілочки	Р	1	14	Ножиці
46	Розпрасувати шов пришивання частини нижнього коміра до планки	П	3	12	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
47	Намітити лінію обшивання коміра	Р	3	38	Лекало
48	Видалити процесні талони із частин горішнього коміра	Р	1	6	Ножиці
49	Видалити процесні талони із частин нижнього коміра	Р	1	6	Те саме
<i>Оброблення рукавів верху</i>					
50	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів	М	3	60	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
51	Розпрасувати ліктьові шви рукавів	П	3	44	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
52	Запрасувати підгини низу рукавів	П	3	36	Те саме
53	Зшити передні зрізи рукавів	М	3	50	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
54	Розпрасувати передні шви рукавів	П	3	36	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
55	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	14	
56	Видалити процесні талони з горішніх частин рукавів	Р	1	12	Ножиці
57	Випрасувати рукави у готовому виді	П	3	54	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
58	Підшити нижні зрізи рукавів	С	3	70	Strobel-173
<i>Оброблення плечових накладок</i>					
59	Зшити середні зрізи прокладок плечових накладок	М	2	38	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
60	Настелити підкладки плечових накладок на прокладки з поролону	Р	1	12	Стіл ручний
61	Зшити підкладки плечових накладок з прокладками з поролону по середині	М	2	20	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
62	Зшити підкладки плечових накладок з прокладками з поролону по зрізах по контуру	М	2	58	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одяг/

1	2	3	4	5	6
63	Обметати зрізи плечових накладок	С	2	25	MO-2504-OF4-300 /T-016/MC-2Juki
<i>Оброблення пілочок, застібки і бокових кишень</i>					
64	Намітити ширину планки правого підборту	Р	3	30	Стіл ручний, лекало
65	Намітити ширину планки лівого підборту	Р		30	Те саме
66	Розстебнути і застігнути застібку-блискавку	Р	1	36	
67	Настрочити застібку-блискавку на зріз планки правого підборту й планку лівої пілочки	М	3	180	561-6/01-900/99- 911/95BS Pfaff
68	Приprasувати шви пришивання застібки-блискавки до планок пілочок	П	3	28	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
69	Пришити обшивку горловини до плечових зрізів підбортів	М	3	24	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/Juki
70	Розprasувати шви пришивання обшивки до плечових зрізів підбортів	П	3	12	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
71	Вшити горішній комір у горловину , підбортів й обшивки горловини спинки	М	4	115	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/Juki
72	Підрізати шви вшивання горішнього коміра у горловину	Р	1	14	Ножиці
73	Розprasувати шви вшивання горішнього коміра в горловину	П	3	40	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
74	Уточнити довжини бокових кишень	Р	3	28	Лекало
75	Пришити підкладки бокових кишень до центральних частин пілочок по входах в кишені	М	3	40	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
76	Прострочити шви пришивання підкладок бокових кишень до центральних частин пілочок оздоблювальними строчками	М	3	38	LH-1162SF-5- 4B/210/Juki
77	Пришити підкладки бокових кишень до бочків пілочок по входах в кишені	М	3	40	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
78	Розprasувати шви пришивання підкладок бокових кишень до бочків пілочок	П	3	24	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
79	Пришити бочки пілочок до центральних частин пілочок, залишаючи отвори для входів в кишені	М	3	100	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
80	Надсікти шви пришивання бочків пілочок до центральних частин пілочок біля входів в бокові кишені	Р	1	28	Ножиці

Розділ 1.2. Технологічна послідовність виготовлення пальта жіночого

1	2	3	4	5	6
82	Розпрасувати шви пришивання бочків пілочок до центральних частин пілочок, заправовуючи шви по входах у бокові кишені	П	3	65	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
83	Зшити підкладки бокових кишень	М	3	50	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC22 I/Juki
84	Почистити крейдові лінії, позначки бокових кишень	Р	1	14	Стіл ручний, щітка
85	Припрасувати бокові кишені в готовому виді	П	3	28	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
86	Настрочити пружки на зрізи пройм пілочок, обрізуючи кінці	М	3	36	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
87	Припрасувати пройми пілочок	П	3	18	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
88	Заправувати підгни нижніх зрізів пілочок	П	3	36	Те саме
<i>З'єднання пілочок зі спинкою, оброблення горловини і застіжки (продовження оброблення)</i>					
89	Зшити плечові зрізи верху, підкладаючи смужки для внутрішнього кріплення швів, обрізуючи кінці	М	3	38	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
90	Розпрасувати плечові шви верху	П	3	22	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
91	Вшити нижній комір у горловину	М	4	115	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC22I/Juki
92	Вісікти шов вшивання нижнього коміра у горловину в кінцях	р	1	12	Ножиці
93	Розсікти шов вшивання нижнього коміра в горловину	р	1	11	Те саме
94	Розпрасувати шов вшивання нижнього коміра в горловину	П	3	60	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
95	Пришити планку до правого підборту й до горішнього коміру	М	3	80	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC22 I/Juki
96	Прострочити шов пришивання планки до правого підборту оздоблювальною строчкою	М	3	160	LH-1162SF-5- 4B/210/Juki
97	Припрасувати шов пришивання планки до правого підборту після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	40	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
98	Пришити планку до лівої пілочки й до нижнього коміру	М	3	80	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC22 I/Juki

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
99	Прострочити шов пришивання планки до лівої піл очки оздоблювальною строчкою	М	3	160	LH-1162SF-5-4B/210/Juki
100	Припрасувати шов пришивання планки до лівої пілочки після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	40	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
101	Уточнити довжину бортів	Р	3	34	Стіл ручний, крейда
102	Намітити лінії обшивання нижніх зрізів бортів підбортами	Р	3	22	Стіл ручний, лекало :
103	Обшити борти підбортами і горішній комір нижнім коміром	М	4	280	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
104	Підрізати шов обшивання горішнього коміра нижнім (один з припусків)	Р	1	40	Ножиці
105	Намітити довжину оздоблювальної строчки по відльоту коміра	Р	3	14	Стіл ручний, лекало
106	Прострочити шов обшивання коміра по відльоту оздоблювальною строчкою	М	3	40	LH-1162SF-5-4B/210/Juki
107	Підрізати шви обшивання бортів підбортами з боку підбортів	Р	1	80	Ножиці
108	Підрізати шви обшивання коміра та бортів в кутах коміра й у нижніх кутах бортів	Р	1	18	Те саме
109	Пришити підгин низу виробу до швів обшивання бортів в нижніх кутах	М	3	22	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
110	Вивернути кути коміра й нижні кути бортів на лицьову сторону	Р	1	18	
111	Розпрасувати шви обшивання бортів підбортами	П	3	80	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
112	Прокласти клейову паутинку по швах обшивання бортів підбортами	П	3	80	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
113	Зняти паперову стрічку з клейової паутинки по швах обшивання бортів	Р	1	14	
114	Припрасувати борти, комір, виправляючи канти	П	4	144	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
115	Видалити процесні талони з підкладок бокових кишень	Р	1	12	Ножиці
116	Видалити процесні талони з підбортів	Р	1	12	Те саме
117	Видалити процесні талони з бочків пілочок	Р	1	12	-"-

Розділ 1.2. Технологічна послідовність виготовлення пальта жіночого

1	2	3	4	5	6
118	Видалити процесний талон з обшивки горловини спинки	Р	1	6	Ножиці
119	Видалити процесний талон із планки лівої пілочки	Р	1	6	Те саме
120	Видалити процесний талон із планки правого борта	Р	1	6	"-"
<i>Монтаж виробу</i>					
121	Зшити бічні зрізи виробу	М	3	95	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/Juki
122	Розпрасувати бічні шви верху	П	3	55	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
123	Вшити рукави в пройми	М	5	220	5/4-15105/E104 Durkopp/Adler
124	Спрасувати посадки рукавів після їх вшивання в пройми	П	3	70	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
125	Пришити шов вшивання горішнього коміра в горловину до шва вшивання нижнього коміра в горловину (по горловині)	М	3	90	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC22 I/Juki
126	Припрасувати розкєпи виробу	П	3	26	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
127	Пришити підкладку виробу до підбортів і до швів по горловині, закладаючи складки	М	3	210	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC22 I/Juki
128	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми (по окату) й до швів горловини	М	3	70	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/Juki
129	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	12	
130	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	2	70	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/Juki
131	Пришити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів до передніх швів й до ліктьових швів	М	2	40	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC22 I/Juki
132	Пришити шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу до швів вшивання рукавів в пройми верху виробу по низу і по верху пройм	Р	2	40	Голка
133	Уточнити довжину підкладки виробу	Р	2	23	Манекен, крейда
134	Уточнити підкладку виробу по ширині	Р	3	22	Те саме
135	Підшити низ виробу	С	3	110	Strobel-173
136	Пришити підкладку виробу до нижнього зрізу виробу	М	3	90	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/Juki

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
137	Пришити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу до бічних швів, до середнього шва спинки й до швів пришивання бочків до центральних частин пілчок	М	3	70	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/ Juki
138	Звернути виріб на лицьову сторону	Р	1	55	
139	Зшити краї пропуску в строчці підкладки лівого рукава	М	2	14	DMN-5420-6WB/ AK-34/EC221/
140	Звернути рукави на лицьову сторону	Р	1	12	
141	Прострочити праву пшочку оздоблювальною строчкою у шов пришивання застілки-блискавки	М	3	90	LH-1162SF-5- 4B/210/Juki
142	Приprasувати борти правої пілочки після прокладання оздоблювальної строчки у шов пришивання застілки-блискавки	П	3	28	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
143	Видалити процесні талони зі спинки і пілчок	Р	1	24	Кілочок
144	Видалити процесний талон з коміра	Р	1	'6	Те саме
145	Видалити процесні талони з рукавів	Р	1	12	"-
146	Почистити виріб від виробничого сміття, крейдових ліній з вивороту й з лицьової сторони	Р	1	50	Манекен, щітка
147	Надати форму виробу на пароповітряному манекені	ПМ	4	76	MSF-700- "Джукі"
148	Підібрати вішалку за розміром	Р	1	12	
149	Випрасувати виріб у готовому виді	П	5	380	FBM-1200DL/ CN-500 Juki
150	Зняти полиск з виробу	П	4	160	Те саме
151	Нарізати реквізити для виробу	Р	1	8	Ножиці
152	Наклеїти реквізити на прејскурантний ярлик	Р	1	10	
153	Навісити прејскурантний ярлик на виріб	Р	1	15	Стіл ручний
154	Одягти тримачі на вішалки	Р	1	20	
155	Упакувати виріб у пакет, наклеюючи реквізити	Р	1	40	Стіл ручний
156	Скомплектувати виріб по маршрутних листах і здати на склад	Р	1	50	
157	Навісити й зняти виріб на плічка 14 разів	Р	1	112	

1.3. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

Послідовність складена на основі наступних вихідних даних.

Пальто жіноче демісезонне довге з середнім швом спинки, нагрудними виточками боковими *прорізними кишнями з листочками пілочок*, центральною застібкою на 5 гудзиків і петель і відрізними підбортами, *вшивними рукавами з вставками і складними оздоблювальними строчками* по низу рукавів, стояче-відкладним *коміром-шарфом*, оздоблювальною деталлю з іншого матеріалу до коміра та оздоблюваними строчками по ній, відрізними стояками, відлітною по низу підкладкою

Кількість робітників в потоці - 33 чоловіка

Випуск виробів потоком за зміну - 97 одиниць

Продуктивність праці одного робітника — 2.91 одиниць

Модель розроблена і виготовлена в вересні 2005 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Кількість елементів, розміри	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Запустити деталі крою в заготовчу секцію	Р	3		50	Стіл запуску
<i>Обметування зрізів деталей крою</i>						
2	Обметати зрізи спинки	С	2	50 см x 4	70	8515/081 "Алтін"
3	Обметати бічні зрізи пілочок	С	2	50 см x 2	40	Те саме
<i>Оброблення підкладки виробу</i>						
4	Зшити складку по горловині підкладки спинки	М	2	1 складка	25	563-Ш-0/57-910/06-911/37-BSN3_3"Пфафф"
5	Зшити нагрудні виточки підкладок пілочок	М	2	10 см x 2	41	8332/3005 "Алтін"
6	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки спинки	М	3	35 см*2	100	212-140042/Е4 "Дюркопп"
7	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладок пілочок	М	3	35 см x 2	ПО	Те саме
8	Зшити і обметати верхні зрізи підкладок рукавів, зшиваючи одночасно плечові зрізи підкладки, суміщаючи шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладок спинки і пілочок	С	2	80 см x 2	136	8515/690/217 "Алтін"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
9	Нарізати стрічку по догляду за виробом	Р	1	1 деталь	5	Ножиці
10	Зшити і обметати бічні зрізи підкладки стану виробу і нижні зрізи підкладок рукавів, підкладаючи стрічки для внутрішнього кріплення підкладки та стрічку по догляду за виробом	С	2	2 шви	174	8515/690/217 "Алтін"
11	Застрочити низ підкладки виробу	М	2	220 см	115	8332/3005 "Алтін", пристрій
12	Вивернути підкладки рукавів на лицеву сторону	Р	1	2 рукави	17	
13	Випрасувати готову підкладку, заправувати всі шви і виточки, приправувати і заправувати пройми рукавів	П	2		85	CS-394K +395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення коміра - шарфа</i>						
14	Нарізати з тасьми начіпну петлю для коміра	Р	1	1 петля	5	Лекало, ножиці
15	Пришити начіпну петлю до горішнього коміра	М	3	1 петля	27	212-140042/Е4 "Дюркопф"
16	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4	37 см	37	8332/3005 "Алтін"
17	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4	37 см	37	Те саме
18	Вистрочити шов пришивання стояка до горішнього коміра	М	4	37 см х 2	69	-"
19	Вистрочити шов пришивання стояка до нижнього коміра	М	4	37 см х 2	69	-"
20	Зшити зрізи коміра-шарфа з оздоблювальною деталлю коміра	М	4	140 см	119	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пафф"
21	Розправувати шов зшивання коміра-шарфа з оздоблювальною деталлю коміра	П	3	140 см	42	Стіл прасув. 6.11-00
22	Прокласти оздоблювальну строчку по шву зшивання зрізів коміра-шарфа з оздоблювальною деталлю коміра	М	4	140 см	165	8332/3005 "Алтін"
23	Приправувати середній шов горішнього коміра після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	140 см	42	Стіл прасув. 6.11-00
24	Намітити кути обшивання коміра	Р	3		15	Стіл ручний, крейда, лекало

діл 1.3. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1	2	3	4	5	6	7
25	Поставити надсічки на комірі для начіпної петлі	Р	2		10	Ножиці
26	Обшити комір-шарф по відльоту і кінцях коміра	М	4	170 см x 2	185	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Паффаф"
27	Настрочити шов обшивання коміра по кінцях і відльоту на нижній комір	М	4		83	Те саме
28	Підрізати припуски швів обшивання коміра-шарфа, вирізати кутики	Р	2	170 см	59	Ножиці
29	Вивернути кути коміра на лицьову сторону і виправити	Р	2	2 кути	15	Кілочок
30	Припрасувати комір, виправляючи кант, вкладаючи шаблон в кути коміра	П	4	135-160	123	CS-394K +395/11 "Паннонія"
31	Обшити кінець шарфа і поздовжню його сторону	М	4	90 см	74	8332/3005 "Алтіп"
32	Розпрасувати шов обшивання поздовжньої сторони шарфа	П	4	80 см	40	Стіл прасув. 6.11-00
33	Підрізати припуски шва обшивання поздовжньої сторони і кінців шарфа	Р	2	90 см	40	Ножиці
34	Вивернути кути шарфа на лицьову сторону, виправити кути	Р	2	2 кути	15	Кілочок
35	Припрасувати кінець і поздовжню сторону шарфа, виправляючи шов	П	4	90 см	81	CS-394K +395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення обшивки горловини спинки, підборть</i>						
36	Нарізати стрічку розміру виробу	Р	1	1 деталь	5	Ножиці
37	Пришити стрічку розміру виробу до обшивки горловини спинки	М	2	1 деталь	15	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3 "Паффаф"
38	Настрочити стрічку з фірмовим знаком на обшивку горловини спинки	М	2	2 строчки	21	212-140042/E4 "Дюркопп"
39	Зшити плечові зрізи підборть і обшивки горловини спинки	М	2	2 шви	27	Те саме
40	Підрізати шви зшивання обшивки горловини і підборть	Р	1	2 краї	8	Ножиці
41	Розпрасувати шви зшивання підборть і обшивки горловини	П	2	5 см* 2	20	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
42	Нарізати вішалку виробу по лекалу	Р	1	1 деталь	5	Ножиці, лекало

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
43	Пришити вішалку до обшивки горловини спинки по надсічках	М	2	2 краї	21	212-140042/Е4 "Дюркопп"
<i>Оброблення листочок бокових кишень</i>						
44	Приprasувати листочки, складаючи їх навпіл	П	3	2 деталі	31	Стіл прасув. 6.11-00
45	Прокласти декоративні оздоблювальні строчки по верхніх краях листочок	М	3	22 см х 2	44	212-140042/Е4 "Дюркопп"
46	Приprasувати листочки після прокладання оздоблювальних строчок	П	2	2 деталі	17	Стіл прасув. 6.11-00
47	Намітити і підрізати відкриті зрізи листочок за допоміжним лекалом	Р	3	2 деталі	55	Стіл ручний, лекало, ножиці
<i>Оброблення спинки</i>						
48	Намітити контури верхньої частини спинки для прокладання пружків по горловині і проймах	Р	3		15	Стіл ручний, крейда, лекало
49	Приклеїти клейовий пружок до горловини спинки, відрізати пружок	П	2	25 см	24	CS-394K +395/11 "Паннонія"
50	Приклеїти клейові пружки до пройм спинки, відрізати пружки	П	3	2 пружки	56	Те саме
51	Зшити середні зрізи спинки	М	3	130 см	82	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Паффа"
52	Вісікти середній шов спинки по горловині	Р	1	1 край	8	Ножиці
53	Розprasувати середній шов спинки	П	3	130 см	42	Стіл прасувал CS-394K +395/11 "Паннонія"
54	Заprasувати нижній зріз спинки по лекалу	П	4	160 см	75	Стіл прасув. 6.11-00
<i>Оброблення пілочок</i>						
55	Намітити контури верхньої частини пілочки для прокладання пружків в пройми і плечові зрізи	Р	3		15	Стіл ручний, крейда, лекало
56	Приклеїти клейові пружки до пройм пілочок, відрізати	П	3	40 см х 2	56	Стіл прасув. 6.11-00
57	Приклеїти клейові пружки до плечових зрізів пілочок, відрізати	П	3		41	Те саме
58	Зшити нагрудні виточки пілочок	М	3	30 см х 2	58	8332/3005 "Алтіп"
59	Дорізати нагрудні виточки пілочок	Р	3	2 виточки	15	Ножиці

Розділ 1.3. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

	3	4	5	6	7	
60	Розпрасувати нагрудні виточки пілочок, спрасувати слабину в кінцях виточок	П	3	30 см x 2	32	Стіл прасув. 6.11-00
61	Віскіти припуски швів зшивання нагрудних виточок в кінцях	Р	2	2 виточки	8	Ножиці
62	Намітити місця розташування бокових кишень і мітки для пришивання листочок до пілочок	Р	3	2 кишені	87	Стіл ручний, крейда, лекало
63	Пришити листочки бокових кишень до пілочок	М	4	2 кишені	85	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
64	Пришити шдкладки бокових кишень до пілочок по намічених лініях	М	4	2 деталі	56	8332/3005 "Алтін"
65	Пришити підкладки бокових кишень до нижніх частин листочок	М	4	2 кишені	44	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пафэфф"
66	Розрізати пілочки між строчками по входах в бокові кишені, вирізати зайвину під листочками, розсікаючи входи в кінцях на кутики	Р	4	2 пари	67	Ножиці
67	Вивернути шви пришивання листочок та підкладок бокових кишень на виворіт виробу, виправити	Р	2	2 кишені	27	Ручна
68	Настрочити кінці від розрізів входів в бокові кишені на підкладки кишень	М	4	2 кишені	53	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
69	Зшити нижні частини листочок з верхніми по швах пришивання листочок до пілочок	М	4	25см x2 (особливості моделі)	47	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пафэфф"
70	Зшити підкладки бокових кишень, закріплюючи кінці кишень	М	3	2 кишені	121	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
71	Видалити крейдові лінії з бокових кишень	Р	2	2 кишені	21	Щітка
72	Обметати шви зшивання підкладок бокових кишень	С	2	2 кишені	48	8515/081 "Алтін"
73	Припрасувати бокові кишені з лицьової і зворотньої сторін	П	3	2 кишені	74	Стіл прасувал CS-394К +395/11 "Паннонія"
74	Зшити входи в бокові кишені (строчками тимчасового призначення)	М	3	2 кишені	47	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3 "Пафэфф"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
75	Запрасувати нижні зрізи пілочок по лекалу	П	4	80 см х 2	75	Стіл прасувал CS-394К+395/11 "Паннонія"
76	Обшити борти підбортами	М	4	140 см х 2	181	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,3 "Пфафф"
77	Настрочити шви обшивання бортів підбортами на підборти, виправляючи кант	М	4	130 см х 2	137	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
78	Підрізати шви обшивання бортів підбортами	Р	2	135 см х 2	132	Ножиці
79	Припрасувати оброблені борти, виправляючи шви	П	4	140 см х 2	172	Стіл прасув. CS-394К +395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення рукавів вшивних</i>						
80	Зшити верхні зрізи передніх і задніх частин рукавів	М	3	2 рукави	67	8332/3005 "Алтін"
81	Висікти верхні шви рукавів по кінцях	Р	2	2 деталі	8	Ножиці
82	Розпрасувати верхні шви рукавів	П	3	2 деталі	41	Стіл прасув. 6.11-00
83	Пришити вставки до нижніх зрізів рукавів	М	4	2 деталі	65	8332/3005 "Алтін"
84	Розпрасувати шви пришивання вставок до нижніх зрізів рукавів	П	3	2 деталі	31	Стіл прасув. 6.11-00
8S	Прострочити фігурні оздоблювальні строчки по швах пришивання вставок до нижніх зрізів рукавів	С	3	30 см х 2	68	1822 кл.
86	Пришити нижні частини рукавів до рукавів	М	4	40 см х 2	ПО	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,3 "Пфафф"
87	Розпрасувати шви пришивання нижніх частин рукавів до рукавів	П	3	2 деталі	34	Стіл прасув. 6.11-00
88	Прострочити фігурні оздоблювальні строчки по швах пришивання нижніх частин рукавів до рукавів	С	3	40 см х 2	103	1822кл.

Розділ 1.3. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1	2	3	4	5	6	7
89	Приprasувати шви по нижнім краям рукавів після прокладання фігурних оздоблювальних строчок по швах пришивання нижніх частин до рукавів	П	3	2 деталі	31	Стіл прасувал CS-394K +395/11 "Паннонія"
90	Заprasувати нижні зрізи рукавів по лекалу	П	3	40 см x 2	34	Стіл прасув. 6.11-00
91	Підшити нижні зрізи рукавів	С	3	40 см x 2	63	Штробель 174
<i>Монтаж виробу</i>						
92	Запустити напівфабрикати в монтажну секцію	Р	3		207	
93	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	16 см x 2	47	563-8/01-9057-910/06-911/37-BSN3,3"Пфафф"
94	Підрізати припуски плечових швів по кінцях	Р	1	2 шва	14	Ножиці
95	Розprasувати плечові шви	П	3	16 см x 2	27	Стіл прасувал CS-394K +395/11 "Паннонія"
96	Перевірити виріб за табелем вимірів	Р	4		19	Стіл ручний, рулетка, табель вимірів
97	Вшити комір в горловину, обшити верхні кути бортів	М	4	Затри заходи	216	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пфафф"
98	Розсікти і висікти шви вшивання коміра в горловину в кінцях коміра, підрізати припуски швів обшивання верхніх кутів бортів	Р	2		32	Ножиці
99	Вивернути верхні кути бортів після обшивання, виправити	Р	2	2 кути	15	Кілочок
100	Розprasувати шви вшивання коміра в горловину (за два заходи). Приprasувати верхні кути бортів	П	4	140 см.	100	Стіл прасув. 6.11-00
101	Зшити шов вшивання горішнього коміра в горловину з швом вшивання нижнього коміра в горловину (по всій горловині)	М	3	60 см.	69	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пфафф"
102	Вшити рукави в відкриті пройми пальта	С	4		215	202 кл.

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
103	Висікти шви вшивання рукавів по кінцях швів рукавів, розсікти по проймах	Р	1	4 кути	22	Ножиці
104	Розпрасувати шви вшивання рукавів у пройма, в нижній частині пройм - припрасувати	П	4	75 см х 2	84	Стіл прасув. CS-394K+395/11 "Паннонія"
105	Зшити бічні зрізи виробу і нижні зрізи рукавів, суміщаючи шви вшивання рукавів в пройма по пілочки і спинці	М	3	160 см х 2	185	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,3 "Пфафф"
106	Розпрасувати бічні шви і нижні шви рукавів, припрасувати підігнуті нижні зрізи виробу над зічними і середнім швами	П	3	150 см х 2	95	Стіл прасувал CS-394K.+395/11 "Паннонія"
107	Обметати нижній зріз виробу (для сипучих тканин)	С	3	225 см	41	8515/081 "Алтин"
108	Підшити внутрішні зрізи підбортів до пілочок	С	3		137	Штробель 174
109	Підшити нижні зрізи виробу (форма виробу - трапеція)	С	3	225 см	107	Те саме
110	Намітити лінії обшивання нижніх кутів бортів	Р	3	2 кути	19	Стіл ручний, лекало, крейда
111	Обшити нижні кути бортів	М	2	12смх2	31	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пфафф"
112	Підрізати припуски швів обшивання бортів в нижніх кутах	Р	2	2 кути	27	Ножиці
113	Вивернути нижні кути бортів на лицьову сторону, виправити	Р	4	2 кути	15	Кілочок
114	Припрасувати нижні кути бортів за шаблоном	П	4	2 кути	21	Стіл прасув. 6.11-00
115	Перевірити довжину бортів (особливість моделі)	Р	3	2 борти	19	Ножиці
116	Підігнати підкладку до підбортів, обшивки горловини спинки, нижнього зрізу виробу	Р	3		23	Стіл ручний, крейда, ножиці
117	Пришити підкладку до підбортів і обшивки горловини спинки (пальто довге)	М	3		241	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пфафф"
118	Обметати шви пришивання підкладки до підбортів	С	2	50 см х 2	60	51 кл.
119	Пришити смужки з підкладкової тканини до плечових накладок	М	2	2 смужки	32	1022 кл.

Розділ 1.3. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1 2		3	4	5	6	7
120	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	2 деталі	62	1022 кл.
121	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	40 см x 2	17	Ручна
122	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	2 шва	106	1022 кл.
123	Пришити шви пришивання підкладки до нижніх зрізів рукавів до швів рукавів	М	3	2 смужки	41	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,3"Пфафф"
124	Пришити смужки з підкладкової тканини до швів вшивання рукавів в пройми (на рівні верхніх частин окатів рукавів)	М	3	2 рукави	59	1022 кл.
125	Пришити смужки з підкладкової тканини до бокових швів верху	М	1		59	Те саме
126	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1		17	
127	Вивернути виріб на лицьову сторону	Р	3		17	
128	Скріпити нижні кути бортів	М	3	2 скріпки	44	Степлер
129	Намітити місця розміщення петель на борті	Р	3	5 штук	37	Стіл ручний, крейда, лекало
130	Обметати петлі по борті	С	3	5 петель	125	МЕВ-1890 "Джукі"
131	Поставити закріпки в кінцях петель	С	3	5 петель	85	LK3-B432 E "Бразер"
132	Почистити петлі від ниток	Р	2	5 петель	15	Ножиці
<i>Кінцеве оброблення виробу</i>						
133	Запустити виріб в цех для волого-теплового оброблення	Р	3		83	Стіл ручний
134	Почистити виріб від виробничого сміття і крейди	Р	2		40	Щітка
135	Видалити талони з окремих деталей	Р	1	24 талони	6	Кілочок
136	Випрасувати виріб в готовому вигляді	П	5	1 виріб	535	Стіл прасув. 6.11-00
137	Випрасувати комір готового виробу	П	5	1 виріб	35	Стіл прасув. CS-394K+395/11 "Паннонія"
138	Випрасувати окати рукавів готового виробу	П	5		35	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
139	Випрасувати виріб зі сторони підкладки	П	3		85	Стіл прасув. CS-394K+395/Н "Паннонія"
140	Випрасувати виріб на пароповітряному манекені	П	5		76	MSF-700 "Джукі"
141	Намітити місця розміщення гудзиків на борті	Р	2	5 штук	82	Стіл ручний, крейда, лекало
142	Намітити гудзики для застібання коміра	Р	2	1 штука	36	Те саме
143	Пришити гудзики до борту	С	3	6 штук	150	3337-729/11 "Пфафф"
144	Пришити нижній гудзик	Р	3	1 гудзик	30	Голка
145	Застібнути гудзики	Р	1	6 гудзиків	29	
146	Почистити пальто від крейди і плям хімічним розчином	Р	2	1 пальто	25	Хімічний розчин
147	Видалити процесний талон	Р	1		2	Кілочок
148	Розкрити поліетиленовий пакет, вложити ЗВТ і заласний гудзик і закрити пакет	Р	1	1 виріб	16	Стіл ручний
149	Навісити ярлик з ціною, товарний ярлик, одночасно прикріплюючи пакет з запасними гудзиками і ЗВТ	Р	2	2 ярлика	35	Спеціальне пристосування
150	Повісити виріб на вішак	Р	1	1 виріб	10	Кронштейн
152	Запакувати виріб в поліетиленовий пакет	Р	3	1 виріб	120	Стіл ручний
153	Прийняти готову продукцію з ділянок пошиття	Р	3		46	
154	Прийняти готову продукцію з ділянки волого-теплового оброблення і здати на склад	Р	3		35	
155	Доставити продукцію до місця її накопичення	Р00	3		42	

1.4. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Пальто жіноче демісезонне з середнім швом, *рельєфами і шицею* на спинці, нагрудними і талієвими виточками та боковими *прорізними кишеньками з клапанами і обшивками* на пілочках, зі зміщеною застібкою на 3 гудзики і петлі, *вшивними рукавами з шлицями*, оздобленими двома гудзиками (кожен), відкладним коміром, *внутрішньою кишенею в рамку*.

Випуск виробів за зміну - 98 одиниць.

Продуктивність праці одного робітника за зміну - 2.98 одиниць.

Трудомісткість виготовлення виробу - 9760 секунд.

Модель розроблена і виготовлена в червні 1998 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Кількість елементів Довжина шва, см	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Взяти пачку крою, розв'язати, зареєструвати, виписати талони	Р	3		50	Стіл запуску
<i>Обметування зрізів деталей крою</i>						
2	Обметати бічні зрізи пілочок	С	2		40	МО-2503Е-OF4-300 "Джукі"
3	Обметати бічні зрізи спинки	С	2	50 см x 2	40	Те саме
<i>Оброблення підкладок вшивних рукавів</i>						
4	Зшити передні зрізи підкладок частин рукавів	М	2		53	563-8/01-900/57-910-910-911/37-BSN 3,3 "Пфафф"
5	Зшити ліктьові зрізи підкладок рукавів	М	2		76	Те саме
6	Вивернути підкладки рукавів на лицьову сторону	Р	1		17	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення підкладки виробу</i>						
7	Застрочити складку по зрізу горловини підкладки спинки	М	2		25	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
8	Нарізати вішалку виробу по лекалу	Р	1		5	Ножиці, лекало
9	Пришити вішалку до зрізу горловини підкладки спинки	М	2		21	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
<i>Оброблення внутрішньої кишені на підкладці пілочки</i>						
10	Нарізати поздовжник по лекалу	Р	1	1 деталь	5	Стіл ручний, ножиці, лекало
11	Намітити та розрізати обшивку внутрішньої кишені по кінцям	Р	3	1 деталь	19	Ножиці
12	Пришити обшивку кишені з нижнього підкладкою кишені до підкладки пілочки, підкладаючи поздовжник	А	4	1 кишеня	70	745-7-21 "Дюркопп"
13	Дорізати підкладку пілочки між строчками (по входу у внутрішню кишеню)	Р	4	1 кишеня	14	Ножиці
14	Вивернути шви пришивання обшивок внутрішньої кишені до підкладки пілочки на зворотній бік	Р	1	1 кишеня	16	
15	Настрочити кути від розрізу входу в внутрішню кишеню на підкладку кишені	М	4	1 кишеня	29	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
16	Намітити лінію зшивання на оздоблювальній деталі внутрішньої кишені	Р	3	1 деталь	15	Стіл ручний, крейда
17	Зшити оздоблювальну деталь внутрішньої кишені по наміченій лінії	М	2	1 деталь	15	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
18	Вивернути оздоблювальну деталь внутрішньої кишені на лицьову сторону	Р	2	1 деталь	17	
19	Приprasувати оздоблювальну деталь внутрішньої кишені, утворюючи кант	П	3	1 деталь	13	
20	Намітити лінію пришивання оздоблювальної деталі до внутрішньої кишені	Р	3	1 деталь	16	Стіл ручний, крейда, лекало

Розділ 1.4. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1	2	3	4	5	6	7
21	Зшити відкриті зрізи оздоблювальної деталі внутрішньої кишені	М	2	1 деталь	10	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
22	Намітити петлю на оздоблювальній деталі внутрішньої кишені	Р	3	1 петля	15	Стіл ручний, крейда
23	Обметати петлю на оздоблювальній деталі внутрішньої кишені	А	3	1 петля	15	62761-РЗ "Мінерва"
24	Намітити середину внутрішньої кишені	Р	2	1 кишеня	15	Крейда
25	Пришити оздоблювальну деталь внутрішньої кишені до шва пришивання верхньої обшивки кишені до підкладки пілочки	М	3	1 деталь	20	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
26	Прокласти оздоблювальну строчку по внутрішній кишені	М	3	8 поворотів	78	Те саме
27	Пришити другу частину підкладки внутрішньої кишені до шва пришивання верхньої частини обшивки кишені до підкладки пілочки	М	4	1 деталь	27	-"
28	Зшити зрізи підкладки внутрішньої кишені по контуру, закріплюючи кінці входу в кишеню	М	3	1 кишеня	68	-"
29	Обметати шов зшивання підкладки внутрішньої кишені	С	2	1 кишеня	24	МО-2503Е-ОF4- 300"Джукі"
30	Припрасувати внутрішню кишеню в готовому виді	П	2	1 кишеня	30	CS-394К +Cs-395/II "Паннонія"
<i>Монтаж підкладки виробу</i>						
31	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	С	2		42	МА4-N31-64-5 "Бразер"
32	Зшити бічні зрізи підкладки виробу вкладаючи стрічку по догляду за виробом та стрічку розміру виробу	С	2		123	Те саме
33	Вшити підкладки рукавів в закриті пройми підкладки виробу, вкладаючи стрічки для закріплення пройм	М	3		175	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
34	Перевірити підкладку виробу по низу пальта, підрізати нерівності	Р	3	160 см	43	Стіл ручний, лекало, ножиці
35	Застрочити нижній зріз підкладки пальта (за 2 заходи)	М	2	160 см.	90	8332/3005 "Алтін" рубильник

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
36	Випрасувати підкладку пальта в готовому виді	П	2		69	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення клапанів</i>						
37	Намітити лінії обшивання клапанів	Р	3		27	Стіл ручний, крейда, лекало
38	Обшити клапани по наміченим лініям	М	2		65	8332/3005 "Алтін"
39	Вирізати зайвину швів обшивання клапанів в кутах	Р	2		27	Ножиці
40	Вивернути клапани на лицьову сторону	Р	2		30	Кілочок
41	Настрочити шви обшивання клапанів на нижні клапани, закріплюючи кант	М	3	15 см x 2	34	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
42	Припрасувати клапани, виправляючи кант	П	4		67	CS-394K +Cs-395/11 "Паннонія"
43	Намітити та підрізати клапани по лекалу	Р	3		31	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
44	Зшити відкриті зрізи клапанів	М	3		20	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
<i>Оброблення коміра</i>						
45	Намітити лінії обшивання кутів коміра	Р	3		15	Стіл ручний, крейда, лекало
46	Обшити горішній комір нижнім коміром з одночасним підрізанням припусків	М	4		104	275-740642 "Дюркопп"
47	Розпрасувати шов обшивання коміра	П	4		40	CS-394K + Cs-395/11 "Паннонія"
48	Вивернути комір на лицьову сторону	Р	2		15	Кілочок
49	Настрочити шов обшивання коміра нижнім коміром по відльоту на нижній комір	М	4		58	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
50	Припрасувати комір, виправляючи кант по шаблону	П	4		100	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
51	Підрізати нерівності готового коміра по зрізах горловини	Р	3		16	Ножиці

Розділ 1.4. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення спинки</i>						
52	Намітити контури верхньої частини спинки для прокладання пружка по горловині	Р	3		8	Стіл ручний, крейда, лекало
53	Запрасувати нижні зрізи середніх частин спинки по лекалу (за 2 заходи)	П	4	2 деталі	65	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
54	Запрасувати зрізи шлиці середніх частин спинки	П	3		37	Те саме
55	Приклеїти клейовий пружок до зрізів горловин середніх частин спинки, попередньо нарізаючи його	П	3		24	-"-
56	ЗШИТИ середні зрізи середніх частин спинки, одночасно зшиваючи шлицю	М	3	90 см 1 поворот	75	563-8/01-900/57 -910-910-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
57	Розсікти припуск середнього шва спинки на рівні уступу шлиці	Р	2		5	Ножиці
58	Намітити лінії обшивання кута верхньої частини шлиці спинки	Р	3		13	Стіл ручний, крейда, лекало
59	Обшити кут верхньої частини шлиці спинки	М	3		21	8332/3005 "Алтіл"
60	Вивернути кут верхньої частини шлиці спинки	Р	2		6	Кілочок
61	Припрасувати кут верхньої частини шлиці спинки	П	4		21	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
62	Вирізати шов в куті верхньої частини шлиці спинки	Р	2		8	Ножиці
63	Розпрасувати середній шов спинки, запрасовуючи і припрасовуючи шлицю	П	3			CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
64	Намітити лінію закріплення шлиці спинки вверху	Р	3		15	Стіл ручний, крейда, лекало
65	Прострочити шлицю спинки вверху	М	3		23	8332/3005 "Алтіл"
66	Настрочити пружки на зрізи пройм спинки	М	3	2 пружки	38	Те саме
67	Припрасувати шви настрочування пружків на зрізи пройм спинки	П	2		11	CS-394K. +CS-395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення пілочок</i>						
68	Намітити контури верхніх частин пілочок для прокладання пружків по плечових зрізах	Р	3	2 деталі	15	Стіл ручний, крейда, лекало
69	Зшити нагрудні виточки пілочок до надсічок	М	3		58	212-115155/ЕП2 "Дюркопп"
70	Дорізати нагрудні виточки пілочок	Р	3	2 виточки	15	Ножиці
71	Розпрасувати нагрудні виточки, спрасовуючи слабину в кінцях виточок	П	3		32	CS-394К +CS-395/11 "Паннонія"
72	Приклеїти прокладки до кінців нагрудних виточок	П	3	2 виточки	34	Те саме
73	Зшити талієві виточки галочок	М	3	30 см х 2	58	212-И5155/Е112 "Дюркопп"
74	Дорізати талієві виточки пілочок	Р	3	2 виточки	15	Ножиці
75	Розпрасувати талієві виточки пілочок	П	3	2 виточки	32	CS-394К +CS-395/11 "Паннонія"
76	Приклеїти прокладки до кінців талієвих виточок	П	3	2 виточки	34	Те саме
77	Настрочити пружки на зрізи пройм пілочок	М	3	45 см х 2	48	212-115155/Е112 "Дюркопп"
78	Припрасувати шви настрочування пружків на зрізи пройм пілочок	П	2	45 см х 2	25	CS-394К +CS-395/11 "Паннонія"
79	Приклеїти пружки до плечових зрізів пілочок, відрізати пружки	П	3	2 деталі	41	Те саме
80	Запрасувати нижні зрізи пілочок по лекалу	П	4	2 деталі	65	CS-394К +CS-395/11 "Паннонія", лекало
<i>Оброблення бокових кишень</i>						
81	Намітити та розрізати обшивки бокових кишень по кінцям	Р	3	2 кишені	38	Стіл ручний, крейда, ножиці
82	Пришити обшивки з підкладками бокових кишень до пілочок з одночасним розрізанням входів в кишені	А	4	2 кишені	119	745-7-21 "Дюркопп"
83	Дорізати пілочки між строчками по кінцям входів в бокові кишені	Р	4	2 кишені	24	Ножиці

Розділ 1.4. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1	2	3	4	5	6	7
84	Вивернути шви пришивання обшивок зокових кишень до пілочок на виворіт, виправити	Р	2	2 кишені	27	
85	Настрочити кінці від розрізів входів в бокові кишені на обшивки кишень	М	4	2 кишені	53	212-115155/Е112 "Дюркопп"
86	Пришити клапани бокових кишень до швів пришивання верхніх обшивок до пілочок	М	4	2 кишені	56	Те саме
87	Пришити підкладки бокових кишень до швів пришивання клапанів до пілочок	М	4	2 кишені	56	.-.
88	Зшити підкладки бокових кишень по контуру, закріплюючи кінці кишень	М	3	2 кишені	121	.«.
89	Обметати шви зшивання підкладок бокових кишень	С	2	2 кишені	48	МО-2503Е-OF4-300"Джукі"
90	Припрасувати бокові кишені з клапаном і обшивками в готовому виді	П	3	2 кишені	74	CV394K +CS-395/11 "Паннонія"
91	Зшити рамку бокових кишень (по входах в кишені)	М	3	2 кишені	47	212-115155/Е112 "Дюркопп"
<i>Оброблення рукавів вишивних</i>						
92	Зшити ліктюві зрізи частин рукавів, одночасно зшиваючи шлиці рукавів	М	3	2 рукави	98	212-115155/Е112 "Дюркопп"
93	Розсікти припуски ліктювих швів в верхніх та нижніх кутах шлиць рукавів	Р	2	4 розсічки	14	Ножиці
94	Розпрасувати ліктюві шви рукавів, запрасовуючи шлиці	П	3	2 рукави	64	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
95	Запрасувати припуски на підгини низу рукавів	П	3	40 см x 2	34	Те саме
96	Намітити місце розташування фірмового знака на рукаві	Р	3	1 мітка	14	Стіл ручний, лекало мило
97	Настрочити стрічку з фірмовим знаком на рукав	М	2	1 строчка	21	212-П5155/Е112 "Дюркопп"
98	Зшити передні зрізи рукавів	М	3	2 рукави	80	Те саме
99	Розпрасувати передні шви рукавів, припрасовуючи підгини низу рукавів над швами рукавів	П	3	2 рукави	46	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
100	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	2 рукави	17	
101	Випрасувати рукави в готовому вигляді	П	3	2 рукави	20	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
<i>Монтаж пальта</i>						
102	Запустити напівфабрикат в монтажну секцію	Р	3		207	Стіл запуску
103	Зшити бічні зрізи пальта	М	3		115	212-115155/Е112 "Дюркопп"
104	Розпрасувати бічні шви, припрасовуючи підгин нижніх зрізів виробу	П	3	100 см х2	57	Cs-394K +CS-395/11 "Паннонія"
105	Перевірити довжину виробу по табелю вимірів	Р	4		19	Стіл ручний, сантиметрова стрічка
106	Обметати нижні зрізи виробу (для сипучих тканин)	С	2	2 припуски	51	МО-2503Е-OF4-300 "Джукі"
107	Намітити пінії обшивання лацканів	Р	3		14	Стіл ручний, крейда, лекало
108	Обшити зрізи лацканів підбортами (за 2 заходи)	С	4		181	275-740642 "Дюркопп"
109	Намітити лінії обшивання нижніх кутів бортів	Р	3	2 кути	19	Стіл ручний, лекало, крейда
110	Обшити зрізи нижніх кутів бортів підбортами	М	4	12 см х 2	31	563-8/01-900/57 -910-910-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
111	Розпрасувати шви обшивання лацканів і бортів підбортами	П	4		79	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
112	Підрізати припуски швів обшивання лацканів, бортів та нижніх кутів бортів підбортами	Р	2	135 см х2	54	Стіл ручний, ножиці
113	Вивернути нижні кути бортів та кути лацканів на лицьову сторону, виправити	Р	2	4 кути	24	Кілочок
114	Настрочити шви обшивання бортів підбортами на підборги (за 2 заходи)	М	4	130 см х2	137	212-115155/ЕП2 "Дюркопп"
115	Припрасувати борти, нижні кути бортів, виправляючи канти	П	4	130 см " 2	172	Cs-394K+Cs-395/11 "Паннонія"
116	Підшити шви обшивання бортів підбортами до галочок і підбортів	С	3	90 см х 2	137	"Шробель"-174
117	Підшити нижній зріз пальта	С	3		145	Те саме
118	Зшити плечові зрізи пальта	М	3		47	212-П5155/Е112 "Дюркопп"
119	Розпрасувати плечові шви пальта	П	3		27	CS-394K +Cs-395/11 "Паннонія"

Розділ 1.4. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1	2	3	4	5	6	7
120	Відрізати надлишки плечових швів по горловині	Р	1		11	Ножиці
121	Вшити комір в горловину одночасно зшити виточки підкладки виробу (за 3 заходи)	М	4		216	212-115155/Е112 "Дюркопп"
122	Розсікти та висікти шов вшивання коміра в горловику біля його уступів, підрізати припуски швів обшивання верхніх кутів бортів підбортами	Р	2		32	Ножиці
123	Розпрасувати шов вшивання коміра в горловину, розпрасовуючи шви розкепів	П	4		57	CS-394К +CS-395/11 "Паннонія"
124	Звернути верхні кути бортів на лицьовий бік, виправити	Р	2		15	Кілочок
125	Припрасувати комір в кінцях уступів, виправляючи кант	П	4		21	CS-394К. +CS-395/11 "Паннонія"
126	Зшити розкепи	М	3		33	8332/3085 "Алтің"
127	Вшити рукави в зрізи пройм пальта	С	5		262	541- 15105/Е101 "Дюркопп"
128	Спрасувати посадку рукавів по швах вшивання в пройми та розпрасувати шви вшивання по верхніх частинах пройм	П	4		128	Сs-394К +CS-395/11 "Паннонія"
129	Почистити пальто від виробничого бруду	Р	2			Манекен, механічна щітка
130	Намітити петлі на правому борті	Р	3			Стіл ручний, крейда лекало
131	Намітити петлі на лівому борті	Р	3			Те саме
132	Обметати петлі на правому борті	А	3	3 петлі		62761-Р3 "Мінерва"
133	Обметати петлі на лівому борті	А	3			Те саме
134	Закріпити кінці петель	А	3	3 закріпки		LK3-B432E "Бразер"
135	Почистити петлі від зайвих ниток	Р	2			Ножиці
136	Підібрати підкладку по номеру виробу	Р	2			
137	Підігнати підкладку пальта до підбортів, поставити контрольні мітки	Р	3			Стіл ручний, крейда
138	Настрочити стрічку з фірмовим знаком на підборт	М	2	1 деталь		563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN3,5 "Пфафф"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
139	Пришити підкладку виробу до внутрішніх зрізів підбортів та до зрізу стояка коміру, закласти складки з підкладки	М	3		189	8332/3085 "Алтін"
140	Обметати шви пришивання підкладки виробу до підбортів	С	2			МО-2503Е-ОФ4-300"Джуки"
141	Пришивати шов пришивання підкладки до верхнього коміра до шва вшивання нижнього коміра в горловину	М	3		50	563-8/01-900/57-910-910-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
142	Підігнати підкладку виробу до шлиці спинки	Р	3		41	Стіл ручний, крейда
143	Пришити підкладку виробу до верхньої частини шлиці	М	4		54	8332/3085 "Алтін"
144	Пришити підкладку виробу до нижньої частини шлиці, одночасно обшити кут частини шлиці спинки	М	3		59	563-8/01-900/57-910-910-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
145	Обметати шви пришивання підкладки виробу до верхньої і нижньої частин шлиці спинки	С	2	50 см x 2	43	МО-2503Е-ОФ4-300"Джуки"
146	Зшити підкладку виробу по уступу шлиці спинки	М	2		15	565-8/01-900/57-910-910-911/37-RSN 3,5 "Пфафф"
147	Вивернути кут нижньої частини шлиці спинки на лицьову сторону, виправити	Р	2		6	Кілочок
148	Припрасувати нижню частину шлиці спинки, виправляючи кант	П	3		37	CS-394K +CS-395/11 "Паннонія"
149	Вивернути виріб на лицьову сторону	Р	1		17	
150	Прокласти оздоблювальну строчку по краю шлиці спинки на нижній її частині	М	3		60	563-8/01-900/57-910-910-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
151	Вивернути виріб на виворіт	Р	1		17	
152	Пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	2 деталі	55	563-8/01-900/57-910-910-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
153	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми виробу	М	3		62	Те саме
154	Вивернути рукави на виворіт	Р	1		17	
155	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3		106	563-8/01-900/57-910-910-911/37-RSN 3 5 "Пфафф"

Розділ 1.4. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого

1	2	3	4	5	6	7
156	Пришити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів до передніх та ліктьових швів рукавів	М	3	2 шви	41	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- BSN 3,5 "Пфафф"
157	Пришити шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу до швів вшивання рукавів в пройми виробу в нижній частині	М	3		59	-"
158	Пришити з'єднувальні смужки з підкладки до швів вшивання рукавів в пройми виробу в верхній частині	М	3		59	-"
159	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1		17	
160	Вивернути виріб на лицьову сторону	Р	1		17	
161	Поставити закріпки в нижніх кутах підборть	М	3	2 закріпки	35	563-8/01-900/57 -910-910-911/37- RSN3,5 "Пфафф"
162	Поставити закріпку в куті верхньої частини пиші	М	3	1 закріпка	29	Те саме
<i>Оздоблення виробу</i>						
163	Запустити виріб на ділянку волого-теплового оброблення виробів	р	3	1 виріб	83	Стіл ручний, кронштейн
164	Випрасувати окати рукавів	Пр	5	2 окати	356	Cs-313 "Паннонія"
165	Випрасувати лацкани та комір	Пр	5	1 виріб	51	Cs-313 "Паннонія"
166	Випрасувати виріб в готовому вигляді	П	5	1 виріб	450	Cs-394K +CS-395/11 "Паннонія"
167	Випрасувати виріб зі сторони підкладки	П	3	1 виріб	85	Те саме
168	Намітити місця розташування гудзиків на лівому борті	Р	2	3 гудзики	59	Стіл ручний, крейда, лекало
169	Намітити місця розташування Гудзиків на правому борті	Р	2	3 гудзики	59	Те саме
170	Намітити місця розташування гудзиків на шлицях рукавів	Р	2	4 гудзики	35	-"
171	Намітити місце розташування гудзика на внутрішній кишені	Р	2	1 гудзик	13	-"
172	Пришити гудзики до лівого борту	А	3	3 гудзики	63	3337-729/11 "Пфафф"
173	Пришити гудзики до шлиць рукавів	А	3	4 гудзики	84	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
174	Пришити гудзики до правого борту	А	3	3 гудзики	63	3337-729/11 "Пафф"
175	Пришити гудзик до утримувача пілочки, одночасно обвиваючи ніжку гудзика	Р	3	1 гудзик	65	Голка, наперсток
176	Пришити гудзики до внутрішніх кишень	А	3	гудзик	21	3337-729/11 "Пафф"
177	Пришити запасні гудзики	А	3	2 гудзик	18	Те саме
178	Обвити ніжки гудзиків	Р	2	3 гудзик	33	Голка, швейні нитки
179	Почистити пальто від крейди	Р	2	1 виріб	50	Хімічний розчин
180	Розкрити пакет, вкласти запасний гудзик в кишеню виробу	Р	1		16	Стіл ручний
181	Підібрати та навісити товарний ярлик	Р	2		26	
182	Застібнути гудзики	Р	1	4 гудзик	19	
183	Видалити талони по всьому виробу	Р	1		48	Кілочок
184	Запакувати виріб в пакет по 1 вир	Р	2	1 виріб	55	
<i>Нанесення допоміжних ліній</i>						
185	Намітити лінію заправовування шлиці спинки та точку для зшивання середнього шва	Р	2		26	Стіл ручний, крейда лекало
186	Намітити кишеню на підкладці пілочки	Р	3	1 кишеня	32	Стіл ручний, крейда лекало
187	Намітити бокові кишені на пілочках	Р	3		64	Стіл ручний, крейда лекало
188	Намітити талієві виточки на пілочках	Р	3	2 виточки	69	Стіл ручний, крейда, лекало
189	Намітити нагрудні виточки на пілочках	Р	3	10 см x 2	69	Стіл ручний, крейда лекало
190	Намітити лінії настрочування фірмової етикетки	Р	3		14	Стіл ручний, крейда лекало
191	Перевірити верхній комір по лекалу	Р	3		30	Стіл ручний, крейда лекало
192	Перевірити нижній комір по лекалу	Р	3		30	Стіл ручний, крейда лекало
193	Поставити мітку для настрочування вішалки на комір	Р	3		7	Стіл ручний, крейда лекало

розділ 2. Технологічні послідовності виготовлення плащів чоловічих і жіночих

2.1. Технологічна послідовність виготовлення плаща чоловічого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Плащ чоловічий з *середнім швом, шицею і відлітною кокеткою спинки*, боковими *прорізними кишнями з листочками, відлітними кокетками пілочок*, центральною відкритою застібною з відрізними підбортами на гудзики і петлі, стояче-відкладним коміром з відрізними стояками, вшивними двошовними *рукавами, оздобленими патами, навісним поясом*, що утримується хомутиками, однією *внутрішньою прорізною кишенею в рамку*, пришивною по низу підкладкою. По бортах, лацканах, коміру, патах, поясу, відлітних краях кокеток спинки і пілочок прокладені *оздоблювальні строчки*. На лівому лацкані обметана оздоблювальна петля.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Загратя часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
Запуск					
1	Прийняти і запустити деталі крою в потік			80	Стіл запуску
<i>Дублювання деталей крою</i>					
2	Продублювати підборти	Пр	3	28	СХ "Каннегіссер"
3	Продублювати обшивки внутрішніх кишень	Пр	3	20	<i>Те саме</i>
4	Продублювати пати рукавів	Пр	3	20	"-"
5	Продублювати горішній і нижній комір	Пр	3	28	"-"
6	Продублювати відлітні кокетки пілочок і спинки	Пр	3	40	"-"
7	Продублювати пілочки	Пр	3	80	"-"
8	Продублювати пояс	Пр	3	28	"-"
9	Приклеїти прокладки до зріз ш шліци, пройми та до нижнього зрізу лівої частини спинки	Пр	3	80	"-"
10	Приклеїти прокладки до нижнього зрізу та до зрізу пройми правої частини спинки	Пр	3	60	"-"
<i>Оброблення пат рукавів</i>					
11	Обшити пати нижніми патами	М	3	30	272-160062/Е6 "Дюркоп" "

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
12	Вивернути пати на лицьовий бік	Р	2	20	Кілочок
13	Прокласти оздоблювальні строчки по патах	М	3	42	272-160062/Е6 "Дюркопп" і лапка Р702
<i>Оброблення поясу</i>					
14	Обшити пояс по контуру	М	3	60	272-160062/Е6 "Дюркопп"
15	Вивернути пояс на лицьовий бік	Р	2	40	Кілочок
16	Прокласти оздоблювальну строчку по поясу	М	3	75	1911-4 "Дюркопп" і лапка Р702
17	Пробити пістони на поясі	С	2	10	РН-5500
18	Пришити пряжку до поясу	М	2	10	272-160062/Е6 "Дюркопп"
<i>Оброблення підкладки виробу і внутрішньої кишені</i>					
19	Зшити середні зрізи підкладки спинки	М	3	30	483-G-8/01- 900/99-910/04- 911/35-926-01 BS "Пфафф"
20	Пришити обшивки внутрішньої кишені до підкладки пілочки, підкладаючи підкладку кишені і прокладку (з розрізуванням входу в кишеню)	А	4	58	100/54 "Байслер"
21	Вивернути шви пришивання обшивок і підкладки кишені до підкладки пілочки на виворіт і виправити	Р	2	18	
22	Пришити підкладку внутрішньої кишені до шва пришивання верхньої обшивки до підкладки пілочки	М	3	28	272-160062/Е6 "Дюркопп"
23	Настрочити кути від розрізу входу в внутрішню кишеню на обшивки кишені	М	3	17	Те саме
24	Зшити підкладку внутрішньої кишені	М	3	59	.-.
25	Припрасувати внутрішню кишеню	П	3	52	STE 1700- S/TRON "Прімула"
26	Намітити місце розташування фірмової етикетки на підкладці пілочки і настрочити її на підкладку	Р	2	12	Стіл ручний, лекало, крейда
27	Зшити бічні зрізи підкладки виробу	М	3	58	272-160062/Е6 "Дюркопп"
28	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	М	3	21	Те саме

Розділ 2.1. Технологічна послідовність виготовлення плаща чоловічого

1	2	3	4	5	6
29	Заprasувати бічні, плечові, середні шви підкладки виробу	П	3	102	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
<i>Оброблення коміра</i>					
30	Пришити стояк до горішнього коміра	М	3	45	272-160062/Е6 "Дюркопп"
31	Пришити стояк до нижнього коміра	М	3	45	Те саме
32	Розprasувати шви пришивання стояків до горішнього і нижнього коміра	П	3	46	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
33	Обшити комір нижнім коміром	М	3	86	272-160062/Е6 "Дюркопп"
34	Підрізати зайвину швів обшивання коміра	Р	2	9	Ножиці
35	Вивернути і виправити кути коміра, перевірити якість оброблення	Р	2	14	Кілочок
36	Приprasувати комір в готовому виді	П	3	65	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
<i>Оброблення рукавів</i>					
37	Пришити пати до ліктьових зрізів горішніх частин рукавів	М	3	12	272-160062/Е6 "Дюркопп"
38	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів	М	3	65	Те саме
39	Розprasувати ліктьові шви рукавів	Пр	3	42	BRI-860
40	Заprasувати нижні зрізи рукавів по надсічкам	П	3	30	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
41	Зшити ліктьові зрізи підкладок частин рукавів	М	2	65	272-160062/Е6 "Дюркопп"
42	Заprasувати ліктьові шви підкладок рукавів	П	3	25	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
43	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів верху, підкладаючи клейові прокладки під строчки	М	3	60	272-160062/Е6 "Дюркопп"
44	Зшити передні зрізи рукавів верху і підкладок рукавів, залишаючи пропуск в строчці зшивання підкладки для вивертання виробу	М	3	83	Те саме
45	Розprasувати передні шви рукавів	Пр	3	40	BRI-860
46	Зшити шви пришивання підкладок до нижніх зрізів рукавів з передніми і ліктьовими швами	М	2	25	272-160062/Е6 "Дюркопп"
47	Випрасувати рукави в готовому виді	П	3	39	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
48	Пришити гудзики до паг рукавів, прикріплюючи пати до рукавів	A	3	53	564-1/01 "Дюркопп"
<i>Оброблення спинки і відлітних кокеток спинки і голочок</i>					
49	Приклеїти пружок до бічного зрізу шлиці правої частини спинки	П	3	39	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
50	Зшити середні зрізи спинки	M	3	49	272-160062/E6 "Дюркопп"
51	Запрасувати шлицю спинки і розпрасувати середній шов спинки	П	3	80	STE1700-S/TRON-T "Прімула"
52	Прокласти оздоблювальну строчку по уступу шлиці спинки вверху	M	3	30	1911-4 "Дюркопп"
53	Обшити кокетку спинки, праву і ліву відлітні кокетки пілочка підкладками кокеток	M	3	96	272-160062/E6 "Дюркопп"
54	Надсікти шви обшивання кокеток пілочок і спинки в кутиках і вивернути на лицьовий бік	P	2	30	Ножиці
55	Припрасувати відлітні кокетки пілочок і спинки	П	3	30	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
56	Прокласти оздоблювальні строчки по швах обшивання відлітних кокеток пілочок і спинки	M	3	75	1911-4 "Дюркопп" і лапка P702
57	Обметати пелі в кутах відлітних кокеток пілочок	A	3	40	558-51301 "Дюркопп"
58	Пришити відлітну кокетку до плечових зрізів, зрізів пройм і горловини спинки	M	3	40	272-160062/E6 "Дюркопп"
59	Намітити лінію підгину низу спинки	P	3	84	Стіл ручний, лекало, крейда
<i>Оброблення бокових кишень</i>					
60	Приклеїти поздовжники бокових кишень до пілочок	П	3	16	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
61	Обшити кінці листочок бокових кишень	M	3	18	272-160062/E6 "Дюркопп"
62	Вивернути і виправити кінці листочок на лицьовий бік	P	2	10	Кілочок
63	Прокласти оздоблювальні строчки по листочках бокових кишень	M	3	25	272-160062/E6 "Дюркопп"
64	Намітити місця розташування бокових кишень на пілочках	p	2	20	Стіл ручний, лекало, крейда
65	Пришити листочки і підзори, підкладаючи підкладки кишень, до пілочок і розрізаючи входи в кишені	A	4	120	BAS-612-02 "Бразер"

Розділ 2. 1. Технологічна послідовність виготовлення плаща чоловічого

1	2	3	4	5	6
66	Пришити підкладки бокових кишень до пришитих до пілочок підзорів	М	3	29	272-160062/Е6 "Дюркопп"
67	Вивернути і виправити шви пришивання листочок до пілочок	Р	2	18	
68	Настрочити кінці листочок бокових кишень на пілочки	М	3	20	272-160062/Е6 "Дюркопп"
69	Зшити підкладки бокових кишень, підтягуючи і настрочуючи кути від розрізів входів в кишені	М	3	62	Те саме
70	Приprasувати бокові кишені в готовому виді	П	3	40	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
71	Пришити відлітні кокетки пілочок до плечових зрізів і зрізів пройм пілочок	М	3	40	272-160062/Е6 "Дюркопп"
<i>Оброблення бортів</i>					
72	Намітити лінії обшивання лацканів пілочок	Р	3	44	Стіл ручний, лекало, крейда
73	Підрізати пілочки перед обшиванням бортів підбортами	Р	3	77	Стіл ручний, ножиці
74	Обшити борти і лацкани підбортами, перевірити симетричність пілочок	М	4	195	272-160062/Е6 "Дюркопп"
75	Намітити лінії низу пілочок	Р	3	84	Стіл ручний, лекало, крейда
76	Заprasувати нижні зрізи пілочок	П	3	80	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
<i>Монтаж виробу</i>					
77	Намітити місця розташування хомутиків на пілочках і спинці	Р	2	30	Стіл ручний, лекало, крейда
78	Пришити хомутики до бічних зрізів пілочок і спинки	М	3	45	272-160062/Е6 "Дюркопп"
79	Зшити плечові і бічні зрізи плаща	М	3	175	483-G-8/01-900/99-910/04-911/35-926-01 BS "Пфафф"
80	Розprasувати плечові і бічні шви плаща	Пр	3	120	BRI-585
81	Повішати виріб на вішалку	Р	2	8	Кронштейн
82	Приклеїти плечові накладки до плечових швів	Пр	5	67	BRI-651
83	Зшити розкєпи і вшити нижній комір в горловину	М	4	105	272-160062/Е6 "Дюркопп"
84	Вісікти припуски швів розкєпів і вшивання нижнього коміра в горловину	Р	2	8	Ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
85	Надсікти шви обшивання лацканів в уступах і по лінії згину припуску коміра	Р	2	16	Те саме
86	Розпрасувати шви розкепів і шов вшивання нижнього коміра в горловину, приклеїти клейові прокладки по швах розкепів і по шву пришивання стояка до нижнього коміра	П	3	75	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
87	Припрасувати комір, борти і низ виробу	П	3	80	Те саме
88	Намітити місця розташування петель на пілочки	Р	2	20	Стіл ручний, лекало, крейда
89	Обметати петлі на пілочки	А	3	30	558-51301 "Дюркопп"
90	Обрізати кінці ниток після обметування петель	Р	2	18	Ножиці
91	Обметати оздоблювальну петлю на лівому лацкані	А	3	10	558-51301 "Дюркопп"
92	Обрізати кінці ниток після обметування оздоблювальної петлі на лацкані	Р	2	5	Ножиці
93	Пришити підкладку виробу до внутрішніх зрізів підбортів і до горішнього коміра	М	3	158	5487-814/01 "Пфафф"
94	Запрасувати шви пришивання підкладки до підбортів	П	2	40	STE 1700-S/TRON-T "Прімула"
95	Приклеїти прокладку вздовж швів пришивання підкладки до підбортів знизу до лінії талії	П	3	32	Те саме
96	Видалити паперові стрічки вздовж приклеювання підбортів	Р	2	9	Кілочок
97	Підрізати підкладку по низу виробу	Р	3	93	Стіл ручний, ножиці
98	Обшити зрізи шлиці спинки підкладкою виробу	М	3	58	272-160062/Е6 "Дюркопп"
99	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу	М	3	84	Те саме
100	Прокласти оздоблювальну строчку по низу плаща	М	3	90	1911- 4 "Дюркопп" і лапка P732
101	Прокласти оздоблювальну строчку по бортах, лацканах і коміру плаща	М	3	180	Те саме
102	Вшити рукави в пройми стану виробу, відгортаючи плечові накладки	С	5	187	541-15105/Е101 "Дюркопп"
103	Пришити підклатники з амортизаторами до швів вшивання рукавів в пройми	С	3	81	3501-1/105 "Пфафф"
104	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми, підкладаючи під строчки утримувачі підкладки	С	3	49	541-15105/Е101 "Дюркопп"

Розділ 2.1. Технологічна послідовність виготовлення плаща чоловічого

1	2	3	4	5	6
105	Вивернути рукави на виворіт	Р	2	10	
106	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки стану виробу	С	3	152	9195"Пфафф"
107	Зшити шви вшивання рукавів верха в пройми виробу з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу	М	3	100	272-160062/Е6 "Дюркопп"
108	Зшити краї пропуску в строчці переднього шва підкладки рукава	М	2	60	Те саме
109	Намітити місця розташування гудзиків на пілочці	Р	2	28	Стіл ручний, лекало, крейда
110	Пришити гудзики до пілочки	А	3	35	564-1/01 "Дюркопп"
111	Почистити виріб від виробничого сміття	Р	2	100	Щітка, ножиці
112	Припресувати окати рукавів	Пр	5	50	ВРІ 1650Е
113	Припресувати верх виробу, борги, лацкани, кінці коміра	Пр	5	162	ВРІ 710Е
114	Припрасувати верх виробу в готовому виді	П	5	152	COMPACT 3611 "Прімула"
115	Випрасувати підкладку виробу	П	5	113	Те саме
116	Вставити пояс в хомутики плаща	Р	2	10	
117	Перевірити якість обробки виробу	Р	5	100	

2.2. Технологічна послідовність виготовлення плаща жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Плащ жіночий з *відлітною підкладкою* з середнім швом і *складкою на спинці, боковими прорізними кишнями з листочками*, центральною *потаємною застібкою* на гудзики і петлі, стояче-відкладним коміром та відрізними стояками з петлею і гудзиком на комірі, вшивними *двошовними рукавами*, оздобленими *патами*. По верхнім швам рукавів, швам вшивання рукавів в пройми, плечовим швам, низу рукавів і виробу, бортовим швам, складці спинки, листочках бокових кишень прокладені *оздоблювальні строчки*.

Кількість робітників в потоці - 34 чоловіка.

Випуск виробів потоком за зміну - 76 одиниць.

Продуктивність праці одного робітника - 2.23 одиниць.

Модель розроблена і виготовлена в 1995 році.

Номер тех. опер	Зміст технологічної операції	вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Запустити деталі крою в заготовчу секцію	Р	3	50	Стіл запуску
<i>Дублювання деталей крою</i>					
2	Продублювати підборти	Пр	3	97	CS-313 "Паннонія"
3	Продублювати горішній комір	Пр	3	16	Те саме
4	Продублювати нижній комір	Пр	3	13	"-"
5	Продублювати стояк горішнього коміра	Пр	3	13	"-"
6	Продублювати стояк нижнього коміра	Пр	3	13	"-"
7	Продублювати листочки	Пр	3	19	"-"
8	Продублювати пати	Пр	3	19	
9	Продублювати смужку для потаємної застібки	Пр	3	37	
<i>Обметування зрізів деталей крою</i>					
10	Обметати середні зрізи спинки	С	2	58	МО-2502Е-ОД4-300 "Джуки"
11	Обметати зрізи підкладок кишень	С	2	29	Те саме

Розділ 2.2. Технологічна послідовність виготовлення плаща жіночого

1	2	3	4	5	6
12	Обметати зрізи смужки для потаємної застіжки (верхній і нижній)	С	2	53	МО-2502Е-ОД4-300"Джукі"
13	Обметати нижній зріз спинки	С	2	48	Те саме
14	Обметати нижній зріз пілочки	С	2	48	-"-
<i>Оброблення коміра</i>					
15	Намітити лінії пришивання стояків до нижнього та горішнього коміра	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
16	Пришити стояк до нижнього коміра	М	3	39	563-8/01-900/57-910/06-911/37-BSN3,5"Пфафф"
17	Пришити стояк до горішнього коміра, обшиваючи уступи	М	3	69	Те саме
18	Підрізати шов пришивання стояка до горішнього коміра	Р			Ножиці
19	Вивернути шов пришивання стояка до горішнього коміра на лицьову сторону, виправити	Р	2	10	—
20	Прокласти оздоблювальну строчку по шву пришивання стояка до горішнього коміра	М	4	103	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
21	Припрасувати шов пришивання стояка до горішнього коміра після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	30	Сs-394К+ 395/11 "Паннонія"
22	Намітити лінію обшивання коміра	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
23	Обшити комір по відльоту і кінцях	М	4	104	563-8/01-900/57-"Пфафф"
24	Підрізати припуски шва обшивання коміра	Р	2	40	Ножиці
25	Розпрасувати шов обшивання коміра	П	3	40	СS-394К+395/11 "Паннонія"
26	Вивернути комір на лицеву сторону, виправити кути	Р	2	10	Спец, колодка
27	Припрасувати комір, виправляючи кант	П	4	50	Сs-394К+395/11 "Паннонія"
28	Намітити оздоблювальні строчки в кутах коміра (2 строчки)	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
29	Прокласти оздоблювальні строчки по краях коміра (2 строчки)	М	4	127	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
30	Припрасувати комір після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	25	СS-394К+ 395/11 "Паннонія"
31	Зшити необроблені зрізи коміра	М	3	38	563-8/01-900/57-"Пфафф"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
32	Підрізати комір по розміру горловини спинки (по спинці)	Р	3	40	Стіл ручний, ножиці, крейда
<i>Оброблення спинки</i>					
33	Зшити середні зрізи спинки	М	3	66	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
34	Розпрасувати середній шов спинки, заprasувати складку	П	3	51	CS-394K+395/11 "Паннонія"
35	Намітити місце розташування оздоблювальних строчок на складці спинки	Р	3	55	Стіл ручний, крейда, лекало
36	Вистрочити середній шов спинки і складку оздоблюючими строчками (2 строчки)	С	3	104	LT2-B845-900S Mark 11 "Бразер"
37	Прокласти строчку по горловині спинки для попередження її від розтягування	М	2	18	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
38	Прокласти строчки по проймам спинки для попередження їх від розтягування	М	2	47	Те саме
39	Перевірити довжину складки спинки	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
40	Заprasувати нижній зріз спинки, попередньо намітивши лінію підгину низу спинки	П	3	48	Сs-394K+ 395/11 "Паннонія", лекало, крейда
41	Пришити прокладку (смужку з підкладкової тканини) до складки спинки (до верхніх і бічних її країв)	М	3	75	563-8/01-900/57- "Пфафф"
42	Обметати шви пришивання прокладки до складки спинки	С	2	44	МО-2502Е-OD4-300 "Джукі"
43	Намітити лінію оздоблювальної строчки по складці спинки на лицевій її стороні	Р	3	24	Стіл ручний, лекало, крейда
44	Прострочити складку з льевої сторони оздоблювальною строчкою	М	3	28	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
<i>Оброблення пат рукавів</i>					
45	Намітити лінії обшивання пат рукавів	Р	3	60	Стіл ручний, лекало, крейда
46	Обшити пати рукавів нижніми патами	М	4	43	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
47	Підрізати шви обшивання пат рукавів	Р	2	18	Ножиці
48	Вивернути пати рукавів на льеову сторону, виправити	Р	2	26	Спец, пристрій
49	Приprasувати пати, виправляючи канти	П	4	67	CS-394K+ 395/11 "Паннонія"
50	Намітити оздоблювальні строчки в кутах пат	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда

Розділ 2.2. Технологічна послідовність виготовлення плаща жіночого

1	2	3	4	5	6
51	Прокласти дві оздоблювальні строчки по краях пат	М	4	113	212-140042 -/Е4 "Дюркопл"
52	Припрасувати пати після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	23	Сs-394К+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення листочок</i>					
53	Намітити лінії обшивання листочок	Р	3	23	Стіл ручний, лекало, крейда
54	Обшити кінці листочок (2шт.)	М	3	47	212-140042 -/Е4 "Дюркопл"
55	Підрізати припуски швів обшивання кінців листочок	Р	2	27	Ножиці
56	Вивернути листочки на лицьову сторону, виправити кути	Р	2	39	Спец, колодка
57	Припрасувати листочки, виправляючи канти	П	4	67	СS-394К+395/11 "Паннонія"
58	Намітити оздоблювальні строчки в кутах листочок	Р	3	23	Стіл ручний, лекало, крейда
59	Прокласти дві оздоблювальні строчки по краях листочок	С	4	113	LT2-B845-900S MarkII "Бразер"
60	Припрасувати листочки після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	19	СS-394К+ 395/11 "Паннонія"
61	Намітити і підрізати необроблені зрізи листочки	Р	3	31	Стіл ручний, ножиці, лекало, крейда
62	Зшити необроблені зрізи листочки	М	3	20	212-140042 -/Е4 "Дюркопл"
<i>Оброблення хомутиків</i>					
63	Зшити поздовжні зрізи хомутиків	М	3	29	563-8/01-900/57-"Пфафф"
64	Припрасувати хомутики	П	3	23	СS-394К+395/11 "Паннонія"
65	Нарізати хомутики	Р	3	14	Ножиці, лекало
<i>Оброблення рукавів</i>					
66	Пришити хомутики до зрізів частин рукавів	М	3	32	563-8/01-900/57-"Пфафф"
67	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів, вкладаючи і розправляючи пати	М	3	74	212-140042-/F.4 "Дюркопл"
68	Розпрасувати ліктьові шви рукавів, надсікти шви по місцях розташування пат	П	3	41	СS-394К+395/11 "Паннонія"
69	Зшити верхні зрізи рукавів	М	3	81	212-140042 -/Е4 "Дюркопл"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
70	Розпрасувати верхні шви рукавів	П	3	41	CS-394K+395/11 "Паннонія"
71	Прокласти дві оздоблюючі строчки по верхніх швах рукавів	С	3	81	LT2-B845-900S Mark 11 "Бразер"
72	Припрасувати верхні шви рукавів після прокладання оздоблювальних строчок, припрасувати пати	П	3	41	CS-394K+395/11 "Паннонія"
73	Запрасувати нижні зрізи рукавів	П	3	34	Те саме
<i>Оброблення бокових кишень з листочками</i>					
74	Прострочити пройми пілочок, запобігаючи розтягуванню	М	3	52	563-8/01-900/57- "Паффа"
75	Пришити листочки з підкладками бокових кишень до пілочок	М	4	102	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
76	Пришити другі частини підкладок бокових кишень до пілочок	М	4	67	Те саме
77	Розрізати входи в бокові кишень пілочок між строчками	Р	4	38	Ножиці
78	Вивернути шви пришивання підкладок кишень та листочок до пілочок на виворіт, виправити	Р	1	27	
79	Прокласти оздоблювальні строчки по швах пришивання листочок до пілочок	М	3	96	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
80	Настрочити кінці від розрізів входів в бокові кишень на підкладки кишень	М	4	53	Те саме
81	Зшити підкладки бокових кишень	М	2	48	
82	Обметати шви зшивання підкладок бокових кишень	С	3	158	МО-2502Е-ОД4- 300"Джукі"
83	Видалити лінії позначок з бокових кишень	Р	2	21	Щітка
84	Припрасувати бокові кишень з листочками в готовому виді	П	3	59	CS-394K+395/11 "Паннонія"
85	Прокласти оздоблювальні, строчки по кінцях листочок, настрочуючи їх на пілочки	М	3	86	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
86	Пришити хомутики до бічних зрізів пілочок	М	3	32	563-8/01-900/57- "Паффа"
<i>Оброблення правого підборту</i>					
87	Обшити правий підборт обшивкою для потаємної застібки	М	4	68	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
88	Розпрасувати шов обшивання правого підборту обшивкою для потаємної застібки	П	3	44	CS-394K+ 395/11 "Паннонія"
89	Розсікти припуски шва обшивання правого підборту обшивкою для потаємної застібки	Р	2	5	Ножиці

Розділ 2.2. Технологічна послідовність виготовлення плаща жіночого

1	2	3	4	5	6
90	Вивернути шов обшивання правого підборту обшивкою для потаємної застіжки на лицьову сторону , виправити	Р	2	7	
91	Припрасувати правий підборт після обшивання обшивкою потаємної застіжки, виправляючи шов	П	4	55	CS-394К+395/11 "Паннонія"
92	Намітити петлі на правому підборті	Р	3	42	Стіл ручний, лекало, крейда
93	Обметати петлі на правому підборті	А	3	75	МЕВ-1890 "Джукі"
94	Поставити закріпки в кінцях петель правого підборту	А	3	51	LK3-B432E «Бразер»
95	Почистити петлі від ниток на правому підборті	Р	3	18	Ножиці
<i>Оброблення бортів</i>					
96	Обшити правий борт підбортом на рівні потаємної застіжки	М	4	96	212-140042- /Е4 "Дюркопп"
97	Надсічки припуски шва обшиваній правого борту по місцю застіжки	Р	2	5	Ножиці
98	Розпрасувати шов обшивання правого борта по місцю застіжки до надсічки	П	4	49	CS-394К+ 395/11 "Паннонія"
99	Вивернути правий борт по місцю потаємної застіжки на лицьову сторону	р	2	7	
100	Припрасувати правий борт по місцю потаємної застіжки до насічки, виправляючи шов обшивання в розкол	П	4	68	CS-394К+ 395/11 "Паннонія"
101	Обшити правий борт від насічки вниз і лівий борт від верху до низу	М	4	119	212-140042- /Е4 "Дюркопп"
102	Розпрасувати шви обшивання правого борта від насічки вниз і лівого згори донизу	П	4	60	CS-394К+ 395/11 "Паннонія"
103	Намітити лінії обшивання бортів по нижнім кутам	Р	3	19	Стіл ручний, лекало, крейда
104	Обшити борти підбортами по нижнім кутам до надсічки	М	4	32	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
105	Закріпити припуски підгину низу виробу в нижніх кутах	М	4	42	Те саме
106	Підрізати припуски швів обшивання нижніх кутів бортів	Р	2	27	Ножиці
107	Вивернути борти на лицеву сторону, виправити	Р	2	5	Спец, кілочок
108	Припрасувати борти після обшивання, виправляючи шов в розкол	П	4	60	CS-394К+395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
109	Вісікти припуски швів обшивання бортів по правому борту	Р	2	52	Ножиці
110	Прокласти оздоблювальні строчки по краю правого борта	М	4	218	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
111	Приprasувати правий борт і правий підборт після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	103	Сs-394К+ 395/11 "Паннонія"
112	Намітити лінії для закріпок між петлями на правому підборті	Р	3	27	Стіл ручний, лекало, крейда
113	Поставити закріпки між петлями та настрочити нижній зріз обшивки потаємної застібки на підборт	М	3	67	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
114	Прокласти оздоблювальну строчку по краю правого борту (скріпити згори)	М	4	64	Те саме
115	Прокласти оздоблювальні строчки по краях бортів: лівого і правого	С	4	150	LT2-B845-900S Markll "Бразер"
116	Намітити лінію прокладання оздоблювальної строчки по правому борту для одночасного закріплення внутрішнього краю смужки для потаємної застібки	Р	3	26	Стіл ручний, лекало, крейда
117	Заколоти булавками правий підборт на борт та прокласти оздоблювальну строчку по потаємній застібці	М	4	108	212-140042-/Е4 "Дюркопп", булавки
118	Видалити булавки після прокладання оздоблювальної строчки з правої пілочки	Р	1	6	Булавки
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
119	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	С	2	42	ЕF4-V82-41-6 "Бразер"
120	Вшити рукави в відкриті пройми підкладки стану виробу, вкладаючи хомутики для внутрішнього скріплення швів пройми	С	3	158	Те саме
121	Зшити бічні зрізи підкладки виробу та нижні зрізи підкладки рукавів, вкладаючи етикетку з вмістом волокон матеріалу та хомутики для внутрішнього скріплення швів	С	2	169	
122	Обметати бічні шви підкладки виробу та нижні шви рукавів	С	2	78	МО-2502Е-ОD4-300 "Джукі"
123	Випрасувати підкладку виробу в готовому вигляді	П	2	60	СS-394К+ 395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення обшивки горловини слинки</i>					
124	Настрочити стрічку фірмової етикетки на обшивку горловини спинки	М	3	37	563-8/01-900/57-"Пфафф"

Розділ 2.2. Технологічна послідовність виготовлення плаща жіночого

1	2	3	4	5	6
125	Пришити етикетку розміру виробу до зрізу горловини обшивки горловини спинки	М	2	15	Те саме
<i>Монтаж виробу</i>					
126	Запустити напівфабрикат в монтажну секцію	Р	3	250	
127	Зшити плечові зрізи плаща	М	3	48	563-8/01-900/57- "Пфафф"
128	Підрізати припуски плечових швів, надсікаючи їх по кінцях	Р	2	14	Ножиці
129	Прокласти оздоблювальні, строчки по плечових швах	М	3	35	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
130	Приprasувати плечові шви після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	27	CS-394К+395/11 "Паннонія"
131	Вшити рукави у відкриті пройми виробу	М	5	215	8332/3005 "Алтін"
132	Надсікти припуски швів вшивання рукавів в пройми	Р	2	14	Ножиці
133	Намітити кінці оздоблювальних строчок по швах вшивання рукавів в пройми по пілочках	Р	3	34	Стіл ручний, лекало, крейда
134	Прокласти оздоблювальні строчки по швах вшивання рукавів в пройми	С	4	226	LT2-B845-900S Markl 1 "Бразер"
135	Приprasувати шви вшивання рукавів в пройми після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	52	CS-394К+ 395/11 "Паннонія"
136	Зшити бічні зрізи виробу і бічні зрізи рукавів, вкладаючи хомутики, сумішаючи шви вшивання рукавів в пройми пілочок і спинки	М	3	157	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
137	Заprasувати бічні шви виробу і бічні шви рукавів	П	3	103	CS-394К+395/11 "Паннонія"
138	Намітити лінію підгину низу виробу	Р	3	51	Лекало, крейда
139	Заprasувати підгин низу виробу над бічними швами	П	3	120	CS-394К+395/11 "Паннонія"
140	Заprasувати підгини низу рукавів над швами рукавів	П	3	22	Те саме
141	Прокласти оздоблювальні строчки по низу рукавів	М	3	85	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
142	Перевірити виріб по таблицю вимірів	Р	4	19	Стіл ручний, табелъ вимірів виробу,рулетка
143	Пришити обшивку горловини спинки до підборть	М	3	35	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
144	Розпрасувати шви пришивання обшивки горловини спинки до підборців	П	2	36	CS-394K+395/11 "Паннонія"
145	Підрізати припуски швів пришивання обшивки горловини спинки до підборців	Р	2	14	Ножиці
146	Припрасувати тасьму для вішалки	П	1	14	CS-394K+395/11 "Паннонія"
147	Підібрати вішалку до виробу	Р	2	6	
148	Нарізати вішалку по лекалу	Р	1	5	Лекало ножиці
149	Пришити вішалку до обшивки горловини спинки	М	2	25	8332/3005 "Алгін"
150	Зшити комір в горловину (за 2 заходи)	М	4	216	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"
151	Підібрати підкладку виробу до верху виробу по номеру	Р	2	18	
152	Підігнати підкладку виробу до підборців, поставити контрольні позначки	Р	3	52	Стіл ручний, крейда
153	Пришити підкладку до підборців і обшивки горловини спинки, розсікти припуск шва	М	3	185	8332/3005 "Алгін", ножиці
154	Намітити і підрізати зайвину підкладки по нижньому зрізу і намітити лінію підгину низу виробу	Р	3	69	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
155	Застрочити нижній зріз підкладки виробу	М	3	104	8332/3005 "Алгін"
154	Обметати шви пришивання підкладки виробу до підборців	С	2	72	МО-2502Е-ОД4-300 "Джукі"
155	Вивернути рукави на виворотну сторону для пришивання підкладки	Р	2	17	
156	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	106	8332/3005 "Алгін"
157	Пришити хомутики до бічних швів верху	М	3	59	563-8/01-900/57- "Пфафф"
158	Пришити з'єднувальні смужки до верхніх плечових накладок	М	2	59	Те саме
159	Пришити верхні плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	62	"-"
160	Пришити з'єднувальну смужку до шва вшивання рукава в пройму в верхній частині пройми	М	3	71	"-"
161	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	17	
162	Вивернути виріб на лицьову сторону	Р	1	17	
163	Прокласти оздоблювальну строчку по низу виробу (за три заходи)	М	3	163	212-140042 -/Е4 "Дюркопп"

Розділ 2.2. Технологічна послідовність виготовлення плаща жіночого

1	2	3	4	5	6
164	Припрасувати низ виробу	П	5	105	CS-394K+ 395/11 "Панно нія"
165	Намітити петлі на правому борті	Р	3	42	Стіл ручний, лекало, крейда
166	Намітити петлю на комірі	Р	3	15	Те саме
167	Обметати петлю на комірі	А	3	25	МЕВ-1890 "Джукі"
168	Обметати петлі на правому борті	А	3	50	Те саме
169	Поставити закріпки в кінцях петель	А	3	51	LK3-B432E "Бразер"
170	Почистити петлі від зайвих ниток	Р	2	36	Ножиці
171	Почистити виріб від виробничого сміття	Р	2	40	
<i>Оздоблення виробу</i>					
172	Запустити виріб в оздоблювальну секцію	Р	3	43	
173	Випрасувати виріб з вивороту	П	3	565	CS-394K+395/11 "Паннонія"
174	Випрасувати підкладку в готовому вигляді	П	3	69	Те саме
175	Намітити місця розташування гудзиків на лівому борті	Р	3	92	Стіл ручний, лекало, крейда
176	Намітити місця розташування гудзиків на хлястиках рукавів	Р	3	48	Стіл ручний, лекало, крейда
177	Намітити місце розташування гудзика на складці спинки	Р	3	36	Те саме
178	Намітити місце розташування гудзика на комірі	Р	3	36	"-"
179	Пришити гудзик до коміра	А	3	21	3337-729/11 "Пфафф"
180	Пришити гудзики до пат рукавів (за всі шари тканини)	А	3	42	Те саме
181	Пришити гудзик до лівого борта	А	3	126	"-"
182	Пришити гудзик до складки спинки	А	3	84	"-"
183	Обвити "ніжки" гудзиків	Р	2	85	Швейні нитки
184	Очистити виріб від крейди і плям	Р	2	50	Хімічний розчин, щітка
185	Застібнути гудзики	Р	1	36	
186	Намітити місце прикріплення ярлика до виробу	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
	Повісити товарний ярлик на виріб	Р	2	26	
188	Упакувати виріб в поліетиленовий пакет	Р	2	60	Стіл ручний

Розділ 3. Технологічні послідовності виготовлення курток чоловічих і жіночих

3.1. Технологічна послідовність виготовлення чоловічої куртки на підкладці

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Куртка чоловіча з *платтєвої тканини* на підкладці з *боковими кишенями з клапанами в швах та нагрудною кишенею в рамку і з застібною блискавкою* на пілочках, з *суцільнокрійною спинкою та патами по бічних її швах, з центральною застібною на застібку-блискавку і з планкою*, яка застібається на гудзики і петлі, з *коміром стояче-відкладним та відрізними стояками і з патою для застібання виробу біля шва вшивання коміра в горловину, з двошовними вшивними рукавами та шлицями, з проймами обшитими обшивками з оздоблювального матеріалу*. По бортах, планці, проймах, клапанах, швах зшивання частин пілочок, коміру, патах застібки та спинки прокладено оздоблювальні строчки.

Загальна трудомісткість виготовлення виробу - 12104 с.

Модель розроблена і виготовлена в листопаді 1999 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Кількість деталей Довжина шва	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
Запуск						
1	Запустити деталі крою в заготовельну секцію	Р	3		50	Стіл запуску
Оброблення коміра						
2	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4	37 см	39	8332/3085 «Алтін»
3	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4	37 см	39	Те саме
4	Вистрочити шов пришивання стояка до горішнього коміра	М	4	37 см x 2	69	«-»
5	Вистрочити шов пришивання стояка до нижнього коміра	М	4	37 см x 2	69	«-»
6	Намітити лінію обшивання коміра	Р	3	-	15	Стіл ручний
7	Обшити горішній комір нижнім по кінцях і відльоту	М	4	-	104	563-8/01-90/ 57-910/06-911/37- BSN3,5"Пфафф"

Розділ 3.1. Технологічна послідовність виготовлення чоловічої куртки на підкладці

1	2	3	4	5	6	7
8	Розпрасувати шов обшивання коміра	П	4	170 см	78	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
9	Підрізати припуски шва обшивання коміра	Р	2		40	Ножиці
10	Вивернути комір на лицеву сторону і виправити кути	Р	2		15	Спеціальний кілок
11	Припрасувати комір в готовому виді	П	4	По шаблону	100	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
12	Скласти комір і підрізати нерівності по зрізах стояка	Р	3	-	16	Стіл ручний, ножиці
<i>Оброблення пати коміра</i>						
13	Намітити лінію обшивання пати коміра	Р	3	1деталь.+ 6 кутів	15	Крейда лекало
14	Обшити пату коміра, залишаючи пропуск для вивертання	М	3	1деталь+ 6 кутів	78	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3.5 «Пфафф»
15	Підрізати припуски шва обшивання пати коміра в кутах	Р	1	6 кутів	32	Ножиці
16	Вивернути пату коміра на лицьову сторону і виправити	Р	2	1 деталь	46	Спеціальний кілочок
17	Припрасувати пату коміра, виправляючи кант і заправовуючи необроблені краї	П	4	1 деталь	46	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
	Видалити папір з клейової павутинки для пати коміра	Р	1	-	6	Кілочок
19	Нарізати і приклеїти клейову павутинку до необроблених країв пати коміра, склеюючи два зрізи	П	3	1 деталь	15	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
20	Прострочити оздоблювальну строчку по краю пати коміра, зшиваючи необроблені краї	М	4	1 деталь + 6	58	563-8/0 F-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
21	Припрасувати пату коміра в готовому виді	П	2	1 деталь	12	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
22	Намітити петлі на паті коміра	Р	3	2 петлі	21	Лекало, крейда
23	Обметати петлі на паті коміра	А	3	2 петлі	50	МЕВ-1890 "Джукі"
24	Закріпити кінці петель на паті коміра	А	3	2 петлі	34	LK3-B432E "Бразер"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

	2	3	4	5	6	7
25	Почистити петлі на паті коміра	Р	2	2 петлі	6	Ножиці
<i>Оброблення рукавів</i>						
26	Зшити ліктьові зрізи горішніх і нижніх частин рукавів, зшиваючи шлиці	М	3	2 рукави	98	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3.5 «Пфафф»
27	Розсікти припуски ліктьових швів в верхніх кутах шлиць	Р	2	2 розсічки	5	Ножиці
28	Розпрасувати ліктьові шви, запрасовуючи верхні частини шлиць	П	3	2 рукави	64	Стіл прас.Cs- 394K+395/11 "Паннонія"
29	Зшити ліктьові зрізи рукавів	М	3	2 рукави	67	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Пфафф»
30	Розпрасувати ліктьові шви рукавів	П	3	2 рукави	41	Стіл прас.Cs- 394K+395/11 "Паннонія"
31	Підрізати припуски ліктьових швів рукавів по кінцям (по низу)	Р	1	2 шва в кінцях	8	Ножиці
32	Пришити обшивки рукавів до припусків верхніх частин шлиць	М	2	5 см х 2	29	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Пфафф»
33	Підрізати припуски швів, пришивання обшивок до припусків верхніх частин шлиць по кінцям	Р	1	2 шва в кінцях	5	Ножиці
34	Розпрасувати шви пришивання обшивок до припусків верхніх частин шлиць	П	2	2 шва	20	Стіл прас.Cs- 394K+395/11 "Паннонія"
35	Обшити низ рукавів обшивками, одночасно обшиваючи кути нижніх частин шлиць	М	3	45 см х 2	65	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN 3,5 «Пфафф»
36	Підрізати припуски швів обшивання низу рукавів, підрізаючи шви в кутиках шлиць	Р	2	45 см х 2	45	Ножиці
37	Вивернути кути шлиць рукавів на лицьову сторону, виправити	Р	2	4 кута	24	Спеціальний кілок
38	Припрасувати шви обшивання низу рукавів, виправляючи канти, припрасовуючи кути шлиць	П	4	45 см х 2	67	Стіл прас.Cs- 394K+395/11 "Паннонія"

Розділ 3.1. Технологічні послідовності виготовлення чоловічої куртки на підкладці

1	2	3	4	5	6	7
39	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	-	17	Ножиці
40	Випрасувати рукави в готовому виді	П	3	-	20	Стіл прас.Сs-394К+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення клапанів</i>						
41	Намітити лінії обшивання клапанів в кутах	Р	3	2 деталі	23	Лекало, ножиці
42	Обшити клапани нижніми клапанами	М	3	2 деталі	65	8332/3085 «Алтін»
43	Підрізати припуски швів в кутах клапанів	Р	2	4 кути	27	Ножиці
44	Вивернути клапани на лицьову сторону	Р	2	2 деталі	30	Спеціальна колодка
45	Припрасувати клапани, вкладаючи шаблон	П	4	2 деталі	67	Стіл прасувальний 6-11-00
46	Прокласти оздоблювальні строчки по клапанах	М	4	2 деталі	65	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
47	Припрасувати клапани після прокладання оздоблювальних строчок	П	2	2 деталі	19	Стіл прасувальний 6-11-00
48	Намітити і підрізати клапани по допоміжному лекалу	Р	3	2 деталі	31	Крейда, лекало
49	Зшити необроблені зрізи клапанів	М	3	2 деталі	20	8332/3085 «Алтін»
<i>Оброблення лат спинки</i>						
50	Намітити лінії обшивання кінців пат спинки	Р	3	2 деталі	23	Стіл ручний, лекало, ножиці
51	Обшити пати спинки нижніми патами по лекалу	М	3	2 деталі	65	8332/3085 «Алтін»
52	Підрізати припуски шаїв обшивання пат спинки в кутах	Р	2	4 кути	27	Ножиці
53	Вивернути пати спинки на лицьову сторону, виправити кути	Р	2	2 деталі	39	Спеціальний кілок
54	Припрасувати пати спинки по шаблону	П	4	45 см x 2	67	Стіл прасувальний 6-11-00
55	Прокласти оздоблювальні строчки по патах спинки	М	4	2 деталі	65	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
56	Припрасувати пати спинки після прокладання оздоблювальних строчок	П	2	2 деталі	19	Стіл прасувальний 6-11-00

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
57	Скласти пати спинки попарно, підрізати нерівності відкритих зрізів	Р	2	2 деталі	13	Ножиці
58	Намітити місця розміщення петель на патах спинки	Р	3	2 петлі	21	Крейда, лекало
59	Обметати петлі на патах спинки	А	3	2 петлі	50	МЕВ-1890 "Джуки"
60	Закріпити петлі на патах спинки	А	3	2 петлі	34	ЛК3-В432Е "Бразер"
61	Почистити петлі на патах спинки	Р	2	2 петлі	6	Ножиці
62	Пришити пати до бічних зрізів спинки	М	2	2 деталі.	32	8332/3085 «Алгін»
<i>Оброблення спинки</i>						
63	Намітити контури верхньої частини спинки для прокладання пружків по горловині і проймах	Р	3	-	15	Стіл ручний, крейда, лекало
64	Приклеїти клейовий пружок до горловини спинки, відрізати залишки пружка	П	2	25 см	24	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
65	Приклеїти клейові пружки до зрізів пройм спинки, відрізати залишки	П	3	2пружки	56	Те саме
66	Зшити плечові виточки спинки	М	3	11 см х 2 виточки	51	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
67	Дорізати плечові виточки до строчок зшивання і висікти в кінцях	Р	3	2 виточки	20	Ножиці
68	Розпрасувати плечові виточки, спрасувати слабини в кінцях виточок	П	3	-	26	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
69	Запрасувати нижній зріз спинки	П	4	По лекалу	52	Те саме
70	Обшити пройми спинки обшивками з оздоблювальної тканини	М	4	40 см х 2	72	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
71	Припрасувати обшиті пройми спинки обшивками, виправляючи канти з обшивок, попередньо розпрасувавши шви	П	4	40 см х 2	67	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
72	Прокласти оздоблювальні строчки по швах обшивання пройм обшивками	М	4	40 см х 2	52	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»

Розділ 3.1. Технологічні послідовності виготовлення чоловічої куртки на підкладці

	2	3	4	5	6	7
73	Припрасувати пройми спинки після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	40 см x 2	32	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
74	Прикріпити пройми спинки до строчок з 3-х сторін по надсічкам	М	3	60 см x 3	79	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
75	Припрасувати пройми спинки	П	3	60 см x 2	32	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення планки застібки</i>						
76	Намітити лінію обшивання планки застібки	Р	3	2 кути	15	Стіл ручний, крейда, лекало
77	Обшити планку по кінцям і поздовжній стороні	М	4	95 см	104	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 "Пфафф"
78	Підрізати припуски швів обшивання планки	Р	2	95 см	40	Ножиці
79	Вивернути планку на лицьову сторону , виправляючи кути	Р	2	1 деталь	15	Кілочок
80	Припрасувати планку, виправляючи кант, вставляючи шаблон в кути	П	4	1 деталь	100	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
81	Прокласти оздоблювальну строчку по кінцям і поздовжній стороні планки	М	4	119 см	80	212-140042/Е4 "Дюркопп"
82	Припрасувати планку після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	1 деталь	20	Стіл прасув. 6-11-00
83	Перевірити планку по лекалу, підрізати нерівності по необроблених зрізах, поставити контрольні мітки	Р	3	75 см	50	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
84	Зшити планку по необроблених зрізах	М	3	75 см	38	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
<i>Оброблення пілочок і бокових кишень в швах</i>						
85	Намітити контури верхньої частини пілочок для прокладання пружків в пройми і плечові зрізи	Р	3	-	15	Крейда, лекало
86	Приклеїти клейові пружки до пройм пілочок, відрізати залишки пружка	П	3	40 см x 2	56	Стіл прасувал. 6-11-00, ножиці
87	Приклеїти клейові пружки до плечових зрізів, підрізати залишки пружка	П	3	2 деталі	41	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
88	Запрасувати нижні зрізи пілочок по лекалу	П	4	2 деталі	65	Стіл прасувал. 6-11-00, лекало
89	Намітити місця розташування бокових кишень (в швах) на верхній і нижній частинах пілочок	Р	3	2 кишені		Стіл ручний, крейда, лекало
90	Прокласти клейові пружки по лініях входу в бокові кишені на частинах пілочок	П	3	20 см х 2	30	Стіл прас. Cs-394K+395/11 "Паннонія"
91	Пришити клапани бокових кишень до нижніх зрізів верхніх частин пілочок	М	3	22 см х 2	56	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфяфф»
92	Пришити підкладки бокових кишень до верхніх зрізів нижніх частин пілочок	М	3	22 см х 2	56	Те саме
93	Зшити верхні частини пілочок з нижніми (за 2 заходи)	М	3	14 см х 4	94	-"
94	Розпрасувати шви зшивання верхніх частин пілочок з нижніми, запрасовуючи підкладки бокових кишень і виправляючи канти з пілочок	П	3	2 деталі	55	Стіл прас. Cs-394K+395/11 "Паннонія"
95	Пришити підкладки бокових кишень до швів пришивання клапанів до верхніх частин пілочок	М	3	22 см х 2	56	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфяфф»
96	Вистрочити шви зшивання верхніх і нижніх частин пілочок, відгинаючи підкладки бокових кишень	М	3	40 см х 4	130	Те саме
97	Зшити підкладки бокових кишень, закріплюючи кінці входів в кишені	М	3	2 кишені	87	212-140042-/Е4 "Дюркопл"
98	Припрасувати бокові кишені, припрасовуючи оздоблювальні строчки по швам зшивання верхніх і нижніх частин пілочок	М	3	40 см х 2	59	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 «Пфяфф»
99	Зшити входи в бокові кишені	М	3	2 кишені	47	Те саме
<i>Оброблення нагрудної кишені з застілкою-блискавкою</i>						
100	Намітити і розрізати обшивку нагрудної кишені по кінцях	р	3	1 обшивка	19	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
101	Пришити обшивку нагрудної кишені до пілочки	С	4	1 кишеня	60	1242-720704-900/61-910/15-911/35 "Пфяфф"

Розділ 3.1. Технологічні послідовності виготовлення чоловічої куртки на підкладці

1	2	3	4	5	6	7
102	Дорізати пілочки між строчками пришивання обшивки нагрудної кишені по кінцях	Р	4	1 кишеня	14	Ножиці
103	Вивернути шви пришивання обшивки нагрудної кишені до пілочки на виворіт, виправити	Р	2	1 кишеня	16	-
104	Настрочити кути від розрізу входу в нагрудну кишеню на обшивки кишені	М	4	1 кишеня	29	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN 3,5 «Пфафф»
105	Зшити кінець застібки-блискавки для нагрудної кишені	М	2	1 закріпка	15	Те саме
106	Пришити застібку-блискавку до швів пришивання обшивок нагрудної кишені до пілочки, закріплюючи блискавку булавками	М	4	1 кишеня + 26 см	130	
107	Видалити булавки з нагрудної кишені	Р	1	2 булавки	4	-
108	Розстігнути застібку-блискавку нагрудної кишені після її пришивання до пілочки	Р	1		10	-
109	Прострочити оздоблювальну строчку по нагрудній кишені з 4-х сторін	М	4	1 кишеня	78	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN 3,5 «Пфафф»
110	Пришити підкладку нагрудної кишені до верхньої і нижньої частин обшивки	М	4	22 см x 2	48	Те саме
111	Застібнути застібку-блискавку нагрудної кишені після пришивання підкладки кишені	Р	1	1 кишеня	5	-
112	Зшити підкладку нагрудної кишені, настрочуючи кінці від розрізу входу в кишеню на обшивки	М	3	1 кишеня	68	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3.5
113	Припрасувати нагрудну кишеню	П	3	1 кишеня	30	Стіл прас.Сс- 394К+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення підкладки виробу і внутрішньої кишені</i>						
114	Застрочити смужку для петлі внутрішньої кишені	М	2	10 см	18	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3.5 «Пфафф»
115	Нарізати петлю внутрішньої кишені по лекалу	Р	1	1 петля	5	Лекало, ножиці, крейда

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
116	Приprasувати смужку, утворюючи петлю для внутрішньої кишені	П	2	1 петля	18	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"
117	Зшити кінці петлі внутрішньої кишені	М	2	1 петля	17	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3.5 «Пфафф»
118	Намітити місце розташування внутрішньої кишені на підкладці пілочки	Р	2	1 кишеня	32	Стіл ручний, лекало, мило
119	Намітити і розрізати обшивку внутрішньої кишені по кінцям	Р	3	1 деталь	19	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
120	Пришити обшивку з нижньою частиною підкладки кишені до підкладки галочки, підкладаючи поздовжник	С	4	1 кишеня	70	1242-720/04-900/61-910/15-911/35 "Пфафф"
121	Розрізати підкладку пілочки між строчками пришивання обшивки внутрішньої кишені до підкладки	Р	4	1 кишеня	14	Ножиці
121	Вивернути шви пришивання обшивки внутрішньої кишені до підкладки пілочки на лицьову сторону	Р	2	1 кишеня	16	-
122	Настрочити кінці від розрізу входу у внутрішню кишеню на обшивку	М	4	1 кишеня	29	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
123	Намітити середину внутрішньої кишені	Р	2	1 кишеня	15	Крейда
124	Пришити петлю до шва пришивання верхньої частини обшивки внутрішньої кишені до підкладки пілочки	М	2	1 петля	15	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
125	Пришити підкладку внутрішньої кишені до шва пришивання верхньої частини обшивки до підкладки пілочки	М	4	1 деталь	27	Те саме
126	Пришити підкладку внутрішньої кишені до шва пришивання нижньої частини обшивки до підкладки пілочки, закріплюючи кінці	М	3	1 кишеня	68	-"
127	Приprasувати внутрішню кишеню на підкладці пілочки	П	3	1 кишеня	30	Стіл прас.Cs-394K+395/11 "Паннонія"

Розділ 3.1. Технологічні послідовності виготовлення чоловічої куртки на підкладці

1	2	3	4	5	6	7
128	Перевірити і прострочити пропуски після вистубування нижньої частини підкладки виробу	М	2	-	65	97-А ВО "Промшвей-маш"
130	Зшити нижню частину підкладки виробу з утеплювальною прокладкою по бортовим зрізам	М	2	45 см x 2	41	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Пфяфф»
131	Зшити верхню частину підкладки спинки з утеплювальною прокладкою по всім зрізам	М	2	186 см	136	Те саме
132	Зшити верхню частину підкладки пілочки з утеплювальною прокладкою по всім зрізам	М	2	150 см x 2	156	
133	Намітити лінію настрочування на підкладці спинки стрічки з фірмовим знаком	Р	3	1 лінія	14	Крейда, Лекало
143	Настрочити стрічку з фірмовим знаком на підкладку спинки	М	2	2 сторони	21	8332/3085 «Алгін»
144	Нарізати стрічку розміру виробу	Р	1	1 деталь	5	Ножиці
145	Пришити стрічку розміру до горловини підкладки спинки	М	2	1 деталь	15	8332/3085 «Алгін»
146	Нарізати вішалку виробу по лекалу	Р	1	1 деталь	5	Ножиці, лекало
147	Пришити вішалку до горловини спинки	М	2	2 кінці	21	97-А ВО "Промшвей-маш"
148	Пришити бейку до верхньої частини підкладки спинки	М	2	66 см	37	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 "Пфяфф"
149	Пришити бейку до нижньої частини підкладки спинки	М	2	66 см	37	Те саме
150	Настрочити шви пришивання бейки до верхньої і нижньої частин підкладки спинки	М	2	66 см x 2	73	-"
151	Пришити бейку до верхніх частин підкладок пілочок	М	2	32 см x 2	47	-"
152	Пришити бейку до нижніх частин підкладок пілочок	М	2	32 см x 2	47	-"
153	Настрочити шви пришивання бейки до верхніх і нижніх частин підкладок пілочок	М	2	32 см x 4	94	-"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
154	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу, закладаючи виточки-защіпи	М	2	16 см x 2	67	97-А ВО "Промшвей-маш"
155	Настрочити утеплювальні прокладки на підкладки рукавів по зрізам	М	2	2 рукави	199	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
156	Зшити ліктьові зрізи підкладок рукавів	М	2	2 шва	51	Те саме
157	Зшити передні зрізи підкладок рукавів, залишаючи пропуск в строчці для вивертання виробу	М	2	2 рукави	76	212-140042 - /Е4 "Дюркопп"
158	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу, сумішаючи шви пришивання бейки до підкладок пілочок і спинки	М	2	60 см x 2	121	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
159	Вшити підкладки рукавів в закриті пройми підкладки виробу, підкладаючи під строчки смужки для скріплення швів пройм	М	3	59 см x 2	175	212-140042- /Е4 "Дюркопп"
160	Випрасувати готову підкладку виробу, розпрасовуючи усі шви, виточки	П	2	-	128	Стіл прас. Cs-394K+395/11 "Паннонія"
<i>Монтаж виробу</i>						
161	Запустити напівфабрикати в монтажну секцію	р	3	-	267	-
162	Зшити бічні зрізи куртки перевіряючи симетрію розташування пат спинки	М	3	80 см x 2	90	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
163	Розсікти припуски бічних швів по місцях обшивання пройм спинки	Р	2	4 розсічки	14	Ножиці
164	Розпрасувати бічні шви, припрасовуючи підгин низу виробу, запрасовуючи в області пройм спинки	П	3	100 см x 4	57	Стіл прас. Cs-394K+395/11 "Паннонія"
165	Перевірити виріб по таблицю вимірів виробу в готовому виді	Р	4	-	19	Стіл ручний, рулетка, Табелъ вимірів
166	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	-	47	563-8/01-90757-910/06-911/37-BSN3,5
167	Підрізати припуски плечових швів по кінцям	Р	1	4 кінці	14	Ножиці
168	Розсікти припуски плечових швів по місцях обшивання пройм спинки	Р	2	4 розсічки	14	Те саме

Розділ 3.1. Технологічні послідовності виготовлення чоловічої куртки на підкладці

1	2	3	4	5	6	7
169	Розпрасувати плечові шви, заправуючи в області обшитих пройм спинки	П	3	-	27	Стіл прас. Cs-394K+395/11 "Паннонія"
170	Занести на пілочках мітки для пришивання застібки-блискавки	Р	2	-	48	Крейда
171	Озстібнути застібку-блискавку перед пришиванням до бортових зрізів	Р	1	1 деталь	10	-
172	Пришити застібку-блискавку до бортових зрізів пілочок по міткам	М	4	2 борти (за два заходи)	190	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
173	Підрізати кінці застібки-блискавки після пришивання до пілочок	Р	1	-	8	Ножиці
174	Застібнути застібку-блискавку після пришивання до пілочок	Р	1	1 деталь	10	-
175	Підігнати підборти до пілочок	Р	3	особливості	23	Стіл ручний, крейда, ножиці
176	Зшити нижні кути бортів до мітки	М	3	12 см х 2	31	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
177	Підрізати припуски швів зшивання нижніх кутів бортів (по бортам)	Р	1	2 шва	8	Ножиці
178	Розпрасувати шви зшивання нижніх кутів бортів до припуску на підгин низу виробу	П	3	7 см х 2	20	Стіл прас. Cs-394K+395/11 "Паннонія"
179	Обшити борта підбортами, обшиваючи нижні кути бортів	М	4	100 см х 2	173	212-140042-Е4 "Дюркопп"
180	Настрочити шви обшивання бортів підбортами на підборти, закріплюючи кант	М	4	85 см х 2	105	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 «Пфафф»
181	Підрізати припуски швів обшивання бортів підбортами	Р	2	90 см х 2	70	Ножиці
182	Вивернути кути бортів, виправити	Р	2	2 борти	15	Кілочок
183	Перевірити довжину бортів та симетрію пришитої застібки-блискавки	Р	4	2 борти	19	-
184	Припрасувати оброблені борти, одночасно приправуючи нижні кути бортів	П	4	100 см х 2	142	Стіл прас. Cs-394K+395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
185	Вшити комір в горловину виробу, зшиваючи розкепи, суміщаючи шов обшивання коміру з швами обшивання бортів (по розкепах)	М	4	-	174	8332/3085 «Алтіл»
186	Розсікти і висікти кінці коміра з шва вшивання коміра в горловину	Р	2	4 припуски	14	Ножиці
187	Розпрасувати шов вшивання коміра в горловину, одночасно розпрасовуючи розкепи	П	4	70 см	57	Стіл прас.Сс-394К+395/11 "Паннонія"
188	Зшити розкепи	М	3		33	8332/3085 «Алтіл»
189	Вивернути верхні кути бортів, виправити	Р	2	2 кути	15	Кілочок
190	Прокласти оздоблювальні строчки по бортах і коміру	М	4	4 строчки	232	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Пфафф»
191	Припрасувати борти і комір після прокладання оздоблювальних строчок, зняти полиск з виробу	П	4	-	31	Стіл прас.Сс-394К+395/11 "Паннонія"
192	Вшити рукави в закриті пройми виробу	С	5	-	262	541-15105/E101 "Дюркоп"
193	Намітити лінії прокладання оздоблювальних строчок по проймах	Р	3	4 строчки	37	Стіл ручний, крейда, лекало
194	Прокласти оздоблювальні строчки по швах вшивання рукавів в пройми виробу	М	3	4 строчки	123	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Пфафф»
195	Прирасувати шви вшивання рукавів після прокладання оздоблювальних строчок, припрасовуючи повністю пройми	П	3	76 см х 2	62	Ог.прас.Сс-394К+395/11 "Паннонія"
196	Намітити лінію настроювання планки на ліву пілочку	Р	3	100 см	32	Лекало, крейда
197	Пришити планку до пілочки, попередньо прикріпивши її булавками	М	4	75 см	89	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Пфафф»
198	Видалити булавки з планки	Р	1	5 булавок	10	-
199	Підрізати шов пришивання планки до пілочки по кінцях	Р	2	2 кінці	8	Стіл ручний, ножиці

Розділ 3.1. Технологічні послідовності виготовлення чоловічої куртки на підкладці

1	2	3	4	5	6	7
200	Настрочити шов пришивання планки до пілочки на планку	М	4	75 см	87	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 "Паффаф"
201	Припрасувати шов настрочування планки	П	3	100 см	25	Стіл прас.Сс- 394К+395/11 "Паннонія"
202	Прокласти оздоблювальні строчки по нижнім краям рукавів	М	3	2 шва	97	212-140042- /Е4 "Дюркопп"
203	Прокласти оздоблювальну строчку по низу виробу	М	3	130 см	134	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Паффаф»
<i>З'єднання виробу з підкладкою</i>						
204	Підібрати підкладку за номером до виробу	Р	2		18	-
205	Підігнати підкладку виробу до підборть, поставити контрольні знаки	Р	3	7 см	23	Стіл ручний, крейда, лекало
206	Пришити підкладку виробу до підборть і горішнього коміру	М	3	-	180	8332/3085 «Алтин»
207	Пришити шов пришивання підкладки до горішнього коміра до шва вшивання нижнього коміра в горловину	М	3	25 см	50	1022-М ВО "Промшвей- маш"
208	Намітити середину плечових накладок	Р	2	2 деталі	8	Крейда, лекало
209	Пришити смужки з підкладкового матеріалу до плечових накладок	М	2	4 смужки	37	1022-М ВО "Промшвей- маш"
210	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	-	62	Те саме
211	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	-	17	-
212	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	40 см x 2	106	1022-М ВО "Промшвей- маш"
213	Пришити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів до передніх і ліктьових швів рукавів	М	3	2 шва	41	Те саме
214	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу	М	3	110см	90	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Паффаф"
215	Пришити смужки з підкладкового матеріалу до плечових швів	М	3	2 смужки	59	1022-М ВО "Промшвеймаш"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
216	Пришити смужки з підкладкового матеріалу до бокових швів	М	3	3 см x 2	59	563-8/01-90/ 57-910/06- 911/37-BSN3,5 «Пфафф»
217	Вивернути виріб на лицьову сторону через отвір в підкладці рукава	Р	2	-	59	-
218	Зшити отвір в підкладці рукава	М	2	15 см	33	97-А ВО "Промшвей- маш"
219	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	-	17	
220	Намітити місця розташування петель на планці застібки	Р	3	3 петлі	27	Крейда, лекало
221	Обметати петлі на планці застібки	С	3	3 петлі	75	МЕВ-1890 "Джукі"
222	Закріпити кінці петель на планці застібки	С	3	3 петлі	51	ЛКЗ-В432Е "Бразер"
223	Почистити петлі на планці від ниток	Р	2	3 петлі	9	Ножиці
<i>Кінцеве оброблення виробу</i>						
224	Запустити виріб в оздоблювальну ділянку	Р	3	-	107	-
225	Почистити виріб від виробничого бруду і крейди	Р	2	-	40	Щітка
226	Розстібнути застібку-блискавку на виробі	Р	1	1 штуку	10	-
227	Випрасувати виріб в готовому вигляді	П	5	-	450	Стіл прас.Сs- 394К+395/11 "Паннонія"
228	Випрасувати виріб з сторони підкладки	П	3		85	Те саме
229	Випрасувати виріб на пароповітряному манекені	пм	5	-	76	Пароманекен 10-313
230	Почистити виріб від плям і забруднень	Р	2	-	50	Хімічний розчинник
231	Застібути застібку-блискавку виробу	Р	1	1 штуку	10	-
232	Намітити місця розташування гудзиків на правому борті	Р	2	3 мітки	59	Стіл ручний, крейда, лекало
233	Намітити місця розташування гудзиків по горловині на комірці	Р	2	2 мітки	29	Те саме
234	Намітити місця розташування гудзиків для застібання пат спинки	Р	2	2 мітки	13	

Розділ 3.1. Технологічні послідовності виготовлення чоловічої куртки на підкладці

1	2	3	4	5	6	7
235	Намітити місце розташування гудзика на внутрішній кишені	р	2	1 мітку	13	Стіл ручний, лекало, крейда
236	Пришити гудзики до правого борту	А	3	3 гудзики	63	3337-729/11 "Пфафф"
237	Пришити гудзики по горловині до коміра	А	3	2 гудзики	42	Те саме
238	Пришити гудзики до пат спинки	А	3	2 гудзики	42	"-"
239	Пришити гудзик до внутрішньої кишені	А	3	1 гудзик	21	"-"

3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Куртка-пальто на підкладці з *відлітною кокеткою* по пілочки і спинці, середнім вистроченим швом спинки, двома прорізними *боковими кишнями з листочками*, центральною *потаємною застібкою* на гудзики і петлі, з відрізними підбортами, *планкою та патою для застібання застібки зверху*, двошовними вшивними рукавами та пришивними манжетами, коміром-стояком. *Відлітні краї кокеток, коміра, планки застібки і манжет обкантовані тасьмою*. По швах пришивання планки до пілочки, рамках кишень, паті застібки, швах вшивання рукавів в пройми прокладені *оздоблювальні строчки*.

Модель розроблена і виготовлена в 1996 році

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Кількість елементів, розміри, см	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Запустити деталі крою в заготовельну секцію		3	160		Стіл запуску
<i>Дублювання деталей крою</i>						
2	Продублювати підборти	П	3	67		Дублювальна установка фірми "Кане гіссер"
3	Продублювати горішній комір-стояк	Пр	3	16		Те саме
4	Продублювати нижній комір-стояк	Пр	3	16		—«
5	Продублювати кокетку спинки	Пр	3	37		—«
6	Продублювати листочки бокової кишені	Пр	3	19		—«
7	Продублювати пату застібки	Пр	3	13		—«
8	Продублювати обшивку потаємної застібки пілочки	Пр	3	33		—«
9	Продублювати планку потаємної застібки пілочки	Пр	3	37	1	—«

Розділ 3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого

1	2	3	4	5	6	7
10	Приклеїти клейові смужки до нижніх зрізів пілочок. Відрізати смужку	П	3	55		Стіл прас. CS-394К +395/11 "Паннонія"
11	Прокласти клейову смужку по нижньому зрізу спинки. Відрізати смужку	П	3	42		Те саме
12	Продублювати кокетки пілочок	Пр	3	40	За два заходи	CS-313 "Паннонія"
<i>Обметування зрізів</i>						
13	Обметати зрізи обшивки відлітної кокетки спинки	С	2	23		МО-2503Е-OF4 -300 "джукі"
14	Обметати бічні зрізи відлітних кокеток пілочок	С	2	30		Те саме
15	Обметати бічні зрізи відлітної кокетки спинки	С	2	30		«-»
<i>Оброблення пати застібки</i>						
16	Намітити лінію обшивання пати застібки	Р	3	12		Лекало, крейда
17	Обшити пату нижньою патою застібки	М	3	35	1	212-140042/Е4 "Дюркоп" "
18	Підрізати шов обшивання пати застібки	Р	2	18		Ножиці
19	Вивернути пату застібки на лицьовий бік, виправити	Р	2	29		Спец, кілочок
20	Приprasувати пату застібки, виправляючи шов на ребро	П	4	34		Стіл прас. CS-394К+395/11
21	Намітити місце оздоблювальної строчки на паті застібки	Р	3	12	В кутках пати	Стіл ручний, лекало, крейда
22	Прокласти дві оздоблювальні строчки по паті застібки	С	4	39	17x2	852кл
23	Приprasувати пату застібки після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	12		Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
24	Намітити лінію підрізання пати застібки, підрізати	Р	3	13		Лекало, крейда
25	Намітити петлю на паті застібки	Р	3	15		Те саме
26	Обметати петлю на паті застібки	А	3	25	1пер.	МЕВ-1890 "Джукі"
27	Поставити закріпку по петлі на паті застібки	А	3	17	1 закр.	LK3-B432E "Бразер"
28	Почистити петлю застібки від ниток	Р	2	3		Ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення спинки</i>						
29	Зшити середні зрізи спинки	М	3	75	64см	212-140042/Е4 "Дюркопп"
30	Розпрасувати середній шов спинки	П	3	32	64см	Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
31	Вистрочити середній шов спинки	М	3	73		563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
32	Припрасувати середній шов спинки після вистрочування	П	3	32		Стіл прас. CS-394К +395/11 "Паннонія"
33	Запрасувати нижній зріз спинки по лекалу	П	4	52		Те саме + лекало
34	Пришити кокетку до спинки	М	3	44		563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5"Пфафф"
35	Прокласти оздоблювальну строчку по шву пришивання кокетки до спинки	М	3	35		Те саме
36	Припрасувати шов пришивання кокетки до спинки після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	24		Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення листочок бокових кишень</i>						
37	Припрасувати листочки навпіл	П	3	31	20x2	Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
38	Прокласти оздоблювальні строчки по перегінах листочок	С	3	39	40x2	1852кл
39	Припрасувати листочки після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	19		Стіл прас. CS-394К +395/11 "Паннонія"
40	Намітити і підірзати необроблені краї листочок	Р	3	55		Стіл ручний, лекало, ножиці
41	Прострочити поздовжні необроблені краї листочок	М	3	20		212-140042 /Е4 "Дюркопп"
<i>Оброблення рукавів</i>						

Розділ 3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
42	Зшити ліктьові виточки рукавів	М	3	48	2 шва	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
43	Розпрасувати ліктьові виточки рукавів	П	3	23	2	Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
44	Підрізати зайвину ліктьових виточок рукавів	Р	1	8		Ножиці
45	Зшити верхні зрізи частин рукавів	М	3	67		212-140042 /Е4 "Дюркопп"
46	Розпрасувати верхні шви рукавів	П	3	41		Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
47	Зшити манжети рукавів в коло	М	3	33	2	212-140042 /Е4 "Дюркопп"
48	Розпрасувати шви зшивання манжет	П	3	25		Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
49	Зшити ліктьові зрізи рукавів	М	3	69	50x2	212-140042 /Е4 "Дюркопп"
50	Розпрасувати ліктьові шви рукавів	П	3	41		Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
51	Віскіти зайвину верхніх швів рукавів по нижніх зрізах	Р	1	8		Ножиці
52	Пришити манжети до нижніх зрізів рукавів	М	3	65		212-140042 /Е4 "Дюркопп"
53	Припрасувати шви пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів	П	3	34		Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
54	Обкантиувати шви пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів тасьмою, не дострочуючи до передніх швів рукавів 2 см. Підрізати кінці тасьми	М	3	72		212-140042 /Е4 "Дюркопп"
55	Зшити обкантиовувальну тасьму на рукавах в коло	М	2	27		8332/3085 "Алтін"
56	Розпрасувати шви зшивання обкантиовувальної тасьми на рукавах в коло	П	2	20		Стіл прас. CS-394K +395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
57	Прифастригувати обкантовувальну тасьму на недострочених ділянках по швах пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів	Р	3	68		Голка
58	Пришити обкантовувальну тасьму на недострочених ділянках по швах пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів	М	3	35		563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
59	Намітити лінії прокладання оздоблювальних строчок по нижніх краях манжет	Р	3	37		Стіл ручний, лекало, крейда,
60	Прокласти оздоблювальні строчки по манжетах, попередньо заколюючи їх булавками	М	4	121	8булав.	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5"Пфяфф"
61	Видалити булавки з манжет	Р	1	16	8 бул.	
62	Випрасувати рукави, одночасно припрасовуючи шви обкантування	П	3	79		Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення пілочок і бокових кишень</i>						
63	Пришити кокетки до пілочок	М	3	77	30x2	212-140052 /Е4 "Дюркоп"
64	Прокласти оздоблювальні строчки по швах пришивання кокеток до пілочок	М	3	57	30x2	Те саме
65	Припрасувати шви пришивання кокеток до пілочок після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	36	30x2	Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
66	Намітити місця розташування бокових кишень	Р	3	29		Стіл ручний, лекало, крейда.
67	Приклеїти клейові поздовжники до пілочок (по місцях розташування кишень)	П	3	41	2дет.	Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
68	Пришити листочки з підкладками кишень до пілочок	М	4	128		212-140042 /Е4 "Дюркоп"
69	Пришити підкладки бокових кишень до пілочок	М	4	56		Те саме
70	Розрізати пілочки між строчками пришивання листочок і підкладок бокових кишень	р	4	38		Ножиці
71	Вивернути шви пришивання листочок і підкладок бокових кишень до пілочок на виворіт	р	1	27		

Розділ 3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого

1	2	3	4	5	6	7
72	Настрочити кінці від розрізів входів в бокові кишені на підкладки кишень	М	4	53		212-140042/Е4 "Дюркопп"
73	Намітити лінії прокладання оздоблювальних строчок в кінцях бокових кишень	Р	3	34	4 кутки	Лекало, крейда
74	Прокласти оздоблювальні строчки по швах пришивання листочок до пілочок	С	3	115	16x4	1852 кл
75	Зшити підкладки бокових кишень	М	3	121		212-140042/Е4 "Дюркопп"
76	Видалити крейдові лінії з бокових кишень	Р	2	21		Щітка
77	Прокласти оздоблювальні строчки по швах пришивання підкладок кишені до пілочок і біля бічних країв листочок	М	3	155	Дві парал. строч.	212-140042/Е4 "Дюркопп"
78	Приprasувати бокові кишені в готовому вигляді	П	3	59		Стіл prasувал. 6.11-00
79	Зшити входи в бокові кишені	М	3	47	2входи	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
80	Заprasувати нижні зрізи пілочок по лекалу	П	4	65		Стіл pras. CS-394K +395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення обшивки горловини спинки і підбортів</i>						
81	Пришити стрічку розміру виробу до обшивки горловини спинки	М	2	15		563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
82	Настрочити стрічку фірмового знаку на обшивку горловини спинки	М	3	21	по 2 краях	212-140042/Е4 "Дюркопп"
83	Зшити плечові зрізи обшивки горловини спинки з плечовими зрізами підбортів	М	3	29		Те саме
84	Розprasувати плечові шви обшивки горловини спинки і підбортів	П	2	20		Стіл pras. CS-394K +395/11 "Паннонія"
85	Підібрати вішалку виробу по кольору	Р	2	6		
86	Нарізати вішалку виробу по лекалу	Р	2	5		Ножиці
87	Пришити вішалку виробу до обшивки горловини спинки	М	2	21		212-140042/Е4 "Дюркопп"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
Оброблення відлітних кокеток виробу						
88	Намітити місце розташування обшивки кокетки по відльоту кокетки спинки	Р	3	20		Лекало, крейда
89	Наколоти обшивку кокетки на відлітну кокетку спинки. Обшити обшивкою відлітні зрізи кокетки спинки	М	3	50	2 бул.	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
90	Видалити булавки з відлітної кокетки спинки	Р	1	4	2 бул.	
91	Приprasувати шов обшивання обшивкою відлітної кокетки спинки	П	3	12		Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
92	Зшити бічні зрізи відлітних кокеток пілочок і спинки	М	3	47	15x2	212-140042 / E4 "Дюркопп"
93	Розprasувати бічні шви відлітних кокеток пілочок і спинки	П	3	35		
94	Висікти зайвину бічних швів відлітних кокеток пілочок і спинки по нижніх	Р	1	8	2 шва	Ножиці
95	Обкантиувати відлітні шви відлітних кокеток пілочок і спинки тасьмою. Обрізати кінці тасьми	М	3	85	170 см	212-140042 /E4 "Дюркопп"
96	Приprasувати шви обкантивання відлітних країв кокеток спинки і пілочок	П	3	43	170 см	Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
Оброблення підкладки виробу						
97	Зшити складку по горловині підкладки спинки	М	2	25		212-140042 /E4 " Дюркопп"
98	Зшити складки по нижніх зрізах підкладок рукавів	М	2	42	2скл.	Те саме
99	Зшити верхні зрізи підкладок рукавів, одночасно обметуючи шви	С	2	51		МА-551 "Бразер"
100	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу, одночасно обметуючи шви	С	2	42		Те саме
101	Вшити підкладки рукавів в відкриті пройми підкладки стану виробу	С	3	164		-"

Розділ 3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого

1	2	3	4	5	6	7
102	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу і бічні зрізи підкладок рукавів, вкладаючи етикетку про вміст волокон у матеріалі виробу та смужки для внутрішнього кріплення виробу, залишаючи отвір для вивертання виробу в підкладці лівого рукава	С	2	169		МА-551 "Бразер"
103	Випрасувати підкладку виробу перед з'єднанням з верхом виробу, запрасувати складки на підкладці	П	2	76		Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення потаємно) застібки виробу</i>						
104	Намітити місце розташування потаємної застібки на правому підборті	Р	3	54	50x4	Лекало, крейда
105	Настрочити обшивку потаємної застібки на правий підборт	М	4	124	50x2	212-140042/E4 "Дюркопп"
106	Розрізати на обшивці потаємної застібки вхід в потаємну застібку	Р	4	35	50	Ножиці
107	Вивернути шви настроювання обшивки потаємної застібки на підборт у розріз на виворіт підбору і виправити	Р	1	16		
108	Прострочити шви настроювання обшивки потаємної застібки на правий підборт, створюючи кант з обшивки	М	4	151	56x2	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
109	Поставити закріпки в кінцях рамки потаємної застібки	М	4	53		212-140042/E4 "Дюркопп"
110	Припрасувати рамку потаємної застібки	П	3	39	53	Стіл прасув. 6.11-00
111	Намітити місця розташування петель на правому підборті	Р	3	32	4 петлі	Лекало, крейда
112	Обметати петлі на правому підборті	А	3	60	4 петлі	558-51301 "Дюркопп-Адлер"
113	Намітити місця розташування закріпок між петлями потаємної застібки	Р	3	27	3 мітки	Стіл ручний, лекало, крейда
114	Поставити закріпки між петлями потаємної застібки на правому підборті	М	3	50	3 закр.	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
115	Видалити крейдові лінії з правого підбору по місцю потаємної застібки	Р	2	11		Щітка

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
<i>Монтаж виробу</i>						
116	Запустити деталі та вузли в монтажну секцію	Р	3	260		
117	Зшити бічні зрізи виробу	М	3	115	85x2	212-140042 /Е4 "Дюркопп"
118	Розпрасувати бічні шви виробу	П	3	57		Стіл прас. СС-394К+395/11 "Паннонія"
119	Настрочити відлітну кокетку на зрізи бортів, пройм, верхні зрізи пілочок і спинки	М	3	253	374	212-140042 /Е4 "Дюркопп"
120	Пришити пату до зрізу борту правої пілочки	М	3	17		Те саме
121	Намітити ширину планки застібки, підрізати	Р	3	50	Ідет	Лекало, крейда, ножиці
122	Пришити планку застібки до правої пілочки	М	3	74	110	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
123	Запрасувати шов пришивання планки застібки до правої пілочки в бік зрізу борту	П	3	55		Стіл прас. СС-394К+395/11 "Паннонія"
124	Прокласти оздоблювальну строчку по шву пришивання планки до правої пілочки	С	3	47	110	1852 кл
125	Настрочити пату на планку застібки	М	3	30		563-8/01-90/57-910/06-911/37BSN 3,5 "Пфафф"
126	Припрасувати шов пришивання планки застібки і пати після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	32	110	Стіл прасув. 6.11-00
127	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	48	2	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
128	Розпрасувати плечові шви виробу	П	3	27		Стіл прасув. 6.11-00
129	Висікти плечові шви виробу по краях	Р	1	8		Ножиці

Розділ 3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого

1	2	3	4	5	6	7
130	Вшити нижній комір в горловину виробу	М	4	82		8332/3085 "Алгін"
131	Віскити зайвину шва вшивання нижнього коміра в горловину виробу	Р	1	8	2 кінц.	Ножиці
132	Вшити горішній комір в горловину підбортів і обшивки горловини спинки	М	4	82		8332/3085 "Алгін"
133	Віскити зайвину шва вшивання горішнього коміра в горловину	Р	1	8	2 кінц.	Ножиці
134	Розпрасувати шов вшивання нижнього коміра в горловину виробу	П	3	44		Стіл прасув. 6.11-00
135	Розпрасувати шов вшивання горішнього коміра в горловину	П	3	44		Те саме
136	Перевірити довжину бортів пілочок	Р	4	19		
137	Намітити нижні кути бортів пілочок	Р	3	19		Лекало, крейда
138	Обшити нижні кути бортів пілочок	М	4	34		212-140042 /Е4 "Дюркопп"
139	Вирізати припуски швів обшивання нижніх кутів бортів пілочок	Р	2	27		Ножиці
140	Вивернути шви обшивання нижніх кутів бортів пілочок на лице	Р	2	15		Кілочок
141	Припрасувати шви обшивання нижніх кутів бортів пілочок	П	4	21		Стіл прасув. 6.11-00
142	Пришити бортові зрізи підбортів до бортових зрізів пілочок	М	4	149	146см	563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
143	Зшити зрізи кінців і відльоту горішнього і нижнього коміра	М	4	74	60см	Те саме
144	Припрасувати борти пілочок і верхній комір після зшивання зрізів бортів, відльоту і кінців коміра	П	4	73		Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
145	Обкантиувати зрізи бортів, кінців та відльоту коміра тасьмою, не дострочуючи до кінців бортів на 3 см. Обрізати кінці тасьми	М	4	173	230см	212-140042 /Е4 "Дюркопп"
146	Настрочити тасьму для обкантиювання на борти по нижніх (недострочених) кінцях	М	4	70	3х2	563-8/01-90/57-910/06-911/37BSN 3,5 "Пфафф"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
147	Вшити рукави в пройми виробу	М	5	262		563-8/01-90/57-910/06-911/37 BSN 3,5 "Пфафф"
148	Приprasувати шви вшивання рукавів в пройми виробу	П	4	84		Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
149	Намітити лінії прокладання оздоблювальних строчок по проймах виробу (по пілочках і спинці)	Р	3	34		Лекало, крейда
150	Прокласти оздоблювальні строчки по швах вшивання рукавів в пройми	С	4	167		1852кл
151	Приprasувати шви прокладання оздоблювальних строчок по швах вшивання рукавів в пройми	П	3	62		Стіл прас. CS-394К+395/11 "Паннонія"
152	Підшити нижній зріз виробу	С	3	137		"Штробель"-174
153	Підібрати підкладку у відповідності до верху виробу	Р	2	18		
154	Підігнати підкладку виробу до підбортів, обшивки горловини спинки, низу виробу	Р	3	43		Стіл ручний, крейда
155	Пришити підкладку виробу до підбортів і обшивки горловини спинки	М	3	180		8332/3085 "Алгін"
156	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	17		
157	Пришити підкладку рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	106		8332/3085 "Алгін"
158	Пришити шви пришивання підкладки до нижніх зрізів рукавів до верхніх і бічних швів рукавів	М	3	63		Те саме
159	Пришити з'єднувальні смужки до бічних швів підкладки та до бічних швів верху	М	2	59		563-8/01-90/57-910/06-911/37BSN 3,5 "Пфафф"
160	Пришити з'єднувальні смужки до плечових накладок	М	2	32		Те саме
161	Пришити плечові накладки через з'єднувальні смужки до плечових швів виробу	М	2	62		«-»
162	Пришити з'єднувальні смужки підкладки виробу до плечових накладок	М	3	59		212-140042 /Е4 "Дюркопп"
163	Пришити підкладку виробу до нижнього зрізу верху виробу	М	3	90		8332/3085 "Алгін"

Розділ 3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
164	Вивернути виріб на лицьовий бік через отвір в підкладці рукава	Р	1	59		
165	Зшити зрізи отвору в шві підкладки рукава для вивертання виробу	М	2	33		212-140042 /Е4 "Дюркопп"
166	Вивернути рукави на лицьовий бік виробу	Р	1	17		
<i>Оздоблювання виробу</i>						
167	Запустити виріб в оздоблювальну секцію	Р	3	157		
168	Випрасувати виріб в готовому вигляді	П	5	450		Стіл прас. CS-394K+395/11 "Паннонія"
169	Випрасувати виріб з боку підкладки	П	3	60		Те саме
170	Почистити виріб від виробничого сміття і крейди	Р	2	40		Щітка
171	Намітити місця розташування гудзиків на пілочки	Р	2	70	4 гудз	Лекало, крейда
172	Намітити місце розташування гудзика для застібання пати	Р	2	36	1 пет.	Лекало
173	Пришити гудзики до лівого борту пілочки	А	3	84	4 гудз.	3337-729/11 "Пфафф"
174	Пришити гудзик до лівого борту пілочки для застібання пати	А	3	21	1 гудз.	Те саме
175	Намітити місце розташування гудзика на відлітній кокетці спинки	Р	2	15	1 гудз.	
176	Пришити гудзик до відлітної кокетки спинки	А	3	21	1 гудз.	3337-729/11 "Пфафф"
177	Пришити запасний гудзик	А	3	21	1 гудз.	Те саме
178	Почистити виріб від крейди і плям розчинником	Р	2	50		Стіл ручний, розчинник
179	Застібнути виріб на гудзики	Р	1	23	5 гудз.	
180	Відвернути манжети до верху	Р	1	7		
181	Намітити місце прикріплення ярлика	Р	3	15		Крейда
182	Повісити товарний ярлик на виріб	Р	2	26	2	
183	Видалити талони з деталей виробу	Р	1	40		Кілочок
184	Видалити процесний ярлик з виробу	Р	1	12		
185	Упакувати виріб в поліетиленовий пакет і скласти по 6 одиниць разом	Р	2	60		Стіл ручний

3.3. Технологічна послідовність виготовлення куртки жіночої без підкладки

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Куртка жіноча без підкладки з боковими прорізними кишнями з листочками на пілочках, середнім швом і шлицею по спинці та відлітною кокеткою спинки, центральною застібкою на гудзики і петлі, коміром з відрізними стояками, вшивними двошовними рукавами, що вишиваються окремо в пройми пілочок і спинки та пришивними манжетами, знімним поясом. По бортам, листочкам, складці відлітної кокетки спинки та по її відлітному краю, швах вшивання рукавів в пройми, коміру, плечовим швам, верхнім швам рукавів прокладено оздоблювальні строчки.

Кількість робітників в потоці - 34 чоловіка.

Випуск виробів за зміну - 92 одиниці.

Продуктивність праці одного робітника за зміну - 2.7одиниць.

Модель розроблена і виготовлена в грудні 1995 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
	Запустити деталі крою в процес			50	Стіл запуску
<i>Дублювання деталей крою</i>					
2	Продублювати підборти (4 деталі)	Пр	3	74	CS-313 "Паннонія"
3	Продублювати горішній комір	Пр	3	16	Те саме
4	Продублювати нижній комір	Пр	3	19	-«-
5	Продублювати стояк горішнього коміра	Пр	3	13	-«-
6	Продублювати стояк нижнього коміра	Пп	3	13	-«-
7	Продублювати листочки	Пр	3	19	-«-
8	Продублювати шлицю спинки	Пр	3	37	-«-
9	Продублювати пояс	Пр	3	37	-«-
<i>Обметування зрізів деталей крою</i>					
10	Обметати бічні зрізи шлиці спинки	С	2	16	МО-2503Е-OF4-300 "Джукі"
11	Обметати зрізи підкладок кишень	С	2	29	Те саме

Розділ 3.3. Технологічна послідовність виготовлення куртки жіночої без підкладки

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
12	Обметати зрізи пройм спинки	С	2	45	МО-2503Е-ОФ4-300 "Джукі"
13	Обметати зрізи обшивки кокетки спинки	С	2	48	"-"
14	Обметати зрізи манжет рукавів	С	2	47	"-"
15	Обметати внутрішні зрізи підбортів	С	2	89	"-"
<i>Оброблення пояса</i>					
16	Обшити пояс з трьох сторін, залишаючи пропуск в строчці	М	3	88	212-140042-/Е4 "Дюркоп"
17	Підрізати шви обшивання поясу в кутах	Р	2	19	Ножиці
18	Розпрасувати шви обшивання поясу	П	3	100	CS-394К+395/11 "Паннонія"
19	Вивернути пояс на лицьову сторону, виправити кути	Р	2	77	Кілочок
20	Припрасувати пояс, виправляючи кант, заправувати припуски на пропуск в строчці	П	3	99	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
21	Прокласти оздоблювальні строчки по поясу (2 строчки)	М	4	185	LT2-B845-900S Mark 11 "Бразер"
<i>Оброблення коміра</i>					
22	Пришити стояк до горішнього коміра	М	3	39	8332/3005 "Алтіп"
23	Пришити стояк до нижнього коміра	М	3	39	Те саме
24	Настрочити шов пришивання стояка до нижнього коміра на стояк	М	3	44	
25	Настрочити шов пришивання стояка до горішнього коміра на стояк	М	3	44	
26	Намітити кути обшивання коміра	Р	3	9	Стіл ручний, лекало, крейда
27	Обшити горішній комір нижнім коміром по кінцях і відльоту	М	4	104	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
28	Підрізати шов обшивання горішнього коміра нижнім	Р	2	40	Ножиці
29	Розпрасувати шов обшивання горішнього коміра нижнім	П	3	40	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
30	Вивернути комір на лицьову сторону, виправити	Р	2	10	Кілочок
31	Припрасувати комір, виправляючи шов на ребро	П	4	100	CS-394К +395/11 "Паннонія"
32	Намітити лінії оздоблювальних строчок в кутах коміра	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
33	Прокласти оздоблювальні строчки по коміру (2 строчки)	М	3	126	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
34	Приprasувати комір після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	25	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
35	Скласти комір і підрізати нерівності по необробленим краям	Р	3	16	Ножиці
36	Прострочити комір по зрізах стояка між надсічками	М	3	38	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
37	Намітити на стояку горішнього коміра лінію перегину	Р	3	32	Стіл ручний, лекало, крейда
38	Заprasувати комір по лінії перегину стояка горішнього коміра	П	3	49	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
39	Прострочити третю оздоблювальну строчку по кінцях і відлоту коміра	М	3	80	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
<i>Оброблення хомутиків та вішалки виробу</i>					
40	Зшити хомутики	М	3	58	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
41	Приprasувати хомутики і вішалку	П	3	23	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
42	Нарізати вішалку виробу	Р	3	5	Лекало, ножиці
43	Нарізати хомутики (для бічних швів)	Р	3	9	Те саме
44	Нарізати хомутики для з'єднання підкладок кишень з підбортами	Р	3	9	- "-
<i>Оброблення спинки</i>					
45	Намітити на середніх зрізах спинки точку кінця їх зшивання	р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
46	Зшити середні зрізи спинки до мітки (до шлиці)	М	3	79	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
47	Обметати середній шов спинки, обметуючи припуск уступу верхньої частини шлиці	С	2	110	МО-2503Е-OF4-300 "Джуки"
48	Надсікти припуск середнього шва спинки в нижньому кутку (біля уступу шлиці)	Р	2	5	Ножиці
49	Заprasувати середній шов спинки та верхню частину шлиці	П	3	74	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
50	Намітити лінію підгину низу спинки	Р	3	26	Стіл ручний, лекало
51	Заprasувати нижній зріз спинки по лінії	П	3	48	CS-394К + 395/11 "Паннонія"

Розділ 3.3. Технологічна послідовність виготовлення куртки жіночої без підкладки

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
52	Намітити лінії обшивання кута верхньої частини шлиці спинки	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
53	Обшити кут верхньої частини шлиці спинки	М	3	21	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
54	Вивернути кут верхньої частини шлиці спинки	Р	2	7	Кілочок
55	Зшити кут нижньої частини шлиці, підгинаючи бічні зрізи шлиці	М	3	58	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
56	Приprasувати кут нижньої частини шлиці	П	3	14	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
57	Прокласти дві оздоблювальні строчки по середньому шву спинки та шлиці	С	3	61	LT2-B845-900S Markl 1 "Бразер"
58	Приprasувати оздоблювальні строчки по середньому шву спинки; перевірити довжину шлиці	П	3	51	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
59	Зшити зрізи уступів шлиці спинки	М	2	35	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
60	Намітити лінію прокладання оздоблювальної (навскісної) строчки по верхньому краю шлиці спинки	Р	3	15	Стіл ручний, лекало
61	Прострочити оздоблювальну (навскісну) строчку по шлиці спинки	М	3	28	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
62	Застрочити пройми спинки, підгинаючи зрізи	М	3	120	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
63	Приprasувати пройми спинки після застрочування	П	3	50	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
64	Пришити вішалку до горловини спинки	М	2	21	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
65	Настрочити стрічку розміру виробу на горловину спинки	М	2	21	Те саме
<i>Оброблення відлітної кокетки спинки</i>					
66	Намітити лінії і точки зшивання складки на кокетці спинки	Р	3	37	Стіл ручний, лекало, крейда
67	Зшити зустрічну складку на кокетці спинки	М	3	15	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
68	Розprasувати зустрічну складку на кокетці спинки, приprasовуючи її	П	3	51	CS-394K + 395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
69	Намітити оздоблювальні строчки на зустрічній складці кокетки спинки	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
70	Прокласти дві оздоблювальні строчки по зустрічній складці кокетки спинки, попередньо сколовши складку	М	3	110	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN3,5 "Пфафф", булавки
71	Приprasувати зустрічну складку на кокетці спинки після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	12	CS-394К +395/11 "Паннонія"
72	Настрочити припуски зустрічної складки на горловину кокетки спинки	М	2	25	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
73	Обшити нижній зріз кокетки спинки обшивкою	М	3	77	Те саме
74	Приprasувати шов обшивання нижнього зрізу кокетки спинки обшивкою (за 2 заходи)	П	3	71	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
75	Прострочити оздоблювальні строчки по шву обшивання нижнього зрізу кокетки спинки обшивкою (2 строчки)	С	3	89	LT2-B845-900S MarkII "Бразер"
76	Приprasувати обшитий нижній край кокетки спинки обшивкою після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	50	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
77	Настрочити відлітну кокетку спинки на спинку по плечових зрізах та зрізах горловини	М	3	79	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
78	Настрочити бічні зрізи обшивки відлітної кокетки спинки на кокетку	М	2	40	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
79	Пришити рукави до кокетки спинки з одночасним обметуванням шва	С	4	110	МА-551 "Бразер"
80	Прокласти оздоблювальні строчки по швах пришивання рукавів до кокетки спинки	М	3	92	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
81	Приprasувати шви пришивання рукавів до кокетки спинки після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	50	CS-394К +395/11 "Паннонія"
82	Пришити хомутики до бічних зрізів спинки	М	3	32	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
<i>Оброблення листочок бокових кишень</i>					
83	Приprasувати листочки (складаючи навпіл)	П	3	31	CS-394К +395/11 "Паннонія"
84	Прокласти оздоблювальні строчки по приprasованих краях листочок (2 строчки)	М	3	72	212-140042-/Е4 "Дюркопп"

Розділ 3.3. Технологічна послідовність виготовлення куртки жіночої без підкладки

1	2	3	4	5	6
85	Зшити поздовжні зрізи листочок	М	3	20	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
86	Прокласти третю оздоблювальну строчку по краях листочок	М	3	44	8332/3005 "Алтін"
87	Приprasувати листочки після прокладання трьох оздоблювальних строчок	П	3	19	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
88	Намітити на листочках лінії пришивання листочок до пілочок	Р	3	37	Стіл ручний лекало
89	Пришити підкладки кишень до листочок	М	3	44	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
Оброблення пілочок					
90	Прострочити зрізи горловин пілочок для попередження їх розтягування	М	2	35	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
Оброблення бокових кишень					
91	Намітити місця розташування бокових кишень на пілочках	Р	3	64	Стіл ручний, лекало, крейда
92	Пришити листочки з підкладками бокових кишень до пілочок	М	4	102	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
93	Пришити нижні частини підкладок бокових кишень до пілочок	М	4	102	Те саме
94	Розрізати входи в бокові кишені пілочок	Р	4	38	Ножиці
95	Вивернути шви пришивання листочок та підкладок кишень до пілочок на зворотній бік	Р	1	27	
96	Прокласти оздоблювальні строчки по швах пришивання листочок до пілочок	М	3	80	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
97	Настрочити кути від розрізів входів в бокові кишені на підкладки кишень	М	4	53	Те саме
98	Зшити підкладки бокових кишень	М	3	158	-"
99	Обметати шви зшивання підкладок бокових кишень	С	2	48	МО-2503Е-OF4-300 "Джукі"
100	Видалити крейдові лінії з бокових кишень	Р	2	21	Щітка
101	Приprasувати бокові кишені з листочками в готовому виді	П	3	59	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
102	Прострочити входи в бокові кишені з листочками	М	3	58	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
З'єднання передніх частин рукавів з проймами пілочок					
103	Вшити передні частини рукавів в пройми пілочок	М	4	124	212-140042-/Е4 "Дюркопп"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
104	Розсікти шви вшивання передніх частин рукавів в пройми пілочок	Р	2	23	Ножиці
105	Обметати шви вшивання передніх частин рукавів в пройми пілочок	С	2	78	МО-2503Е-OF4-300 "Джукі"
106	Прокласти оздоблювальні строчки по швах вшивання передніх частин рукавів в пройми пілочок (2 строчки)	М	3	160	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
107	Припрасувати шви вшивання передніх частин рукавів в пройми пілочок після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	52	CS-394К +395/11 "Паннонія"
108	Запрасувати нижні зрізи пілочок по наміченій лінії	П	3	55	Те саме
Оброблення підбортів					
109	Пришити доточки до підбортів	М	2	29	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
110	Запрасувати шви пришивання доточок до підбортів	П	2	20	CS-394К+395/11 "Паннонія"
Монтаж виробу					
111	Запустити вузли виробу в монтажну секцію	Р	3	250	Стіл ручний
112	Скомплектувати пілочки і спинки по номеру	Р	2	13	Те саме
113	Зшити плечові зрізи виробу та верхні зрізи рукавів з одночасним обметуванням	С	3	130	МА-551 "Бразер"
114	Прокласти оздоблювальні строчки по плечових та верхніх швах рукавів (2 строчки)	М	3	146	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
115	Припрасувати плечові шви та верхні шви рукавів після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	68	CS-394К +395/11 "Паннонія"
116	Намітити на стояку нижнього коміра лінію вшивання в горловину, попередньо сколовши комір, а потім видаливши булавки з нього	Р	3	57	Стіл ручний, лекало, крейда, булавки
117	Обшити борти підбортами	М	4	181	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
118	Припрасувати борти після обшивання підбортами (за 2 заходи)	П	4	120	CS-394К+395/11 "Паннонія"
119	Обшити уступи бортів підбортами, одночасно вшиваючи комір в горловину	М	4	185	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
120	Надсікти шов вшивання коміра в горловину над плечовими швами	Р	2	25	Ножиці

Розділ 3.3. Технологічна послідовність виготовлення куртки жіночої без підкладки

1	2	3	4	5	6
121	Підрізати припуск шва вшивання коміра в горловину (по горловині)	Р	2	50	Ножиці
122	Вивернути верхні кути бортів і виправити	Р	2	24	Кілочок
123	Пастрочити горішній комір на шов вшивання нижнього коміра в горловину, підгинаючи зріз стояка	М	4	130	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
124	Приprasувати шви вшивання частин коміра в горловину та верхні кути бортів з лицьової та зворотньої сторін	П	3	60	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
125	Намітити лінії обшивання нижніх кутів бортів	Р	3	19	Стіл ручний, крейда, лекало
126	Обшити нижні кути бортів підбортами	М	3	34	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
127	Настрочити припуск підгину низу бортів на підборти	М	3	21	Те саме
128	Вивернути нижні кути бортів і виправити	Р	3	24	Кілочок
129	Приprasувати нижні кути бортів	П	3	12	CS-394K +395/11 "Паннонія"
130	Пришити манжети до нижніх зрізів рукавів	М	3	65	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
131	Приprasувати шви пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів (за 2 заходи)	П	3	72	CS-394K +395/11 "Паннонія"
132	Зшити бічні зрізи виробу та бічні зрізи рукавів і манжет, вкладаючи стрічку з сировинним складом виробу	М	3	178	212-140042-/Е4 "Дюркоп"
133	Обметати бічні шви стану виробу та шви пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів	С	2	78	МО-2503Е-OF4-300 "Джукі"
134	Заprasувати бічні шви виробу, та шви пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів, приprasовуючи шви по згину	П	3	128	CS-394K +395/11 "Паннонія"
135	Обметати нижній зріз виробу	С	2	60	МО-2503Е-OF4-300 "Джукі"
136	Намітити кути повороту оздоблювальних строчок в верхніх кутах бортів	Р	3	30	Стіл ручний, лекало, крейда
137	Прокласти оздоблювальні строчки по бортах (2 строчки)	М	4	218	8332/3005 "Алтін"
138	Прокласти третю оздоблювальну строчку по бортах	М	4	138	Те саме
139	Приprasувати борти після прокладання трьох оздоблювальних строчок	П	3	103	CS-394K +395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
140	Застрочити припуск нижньої частини шлиці на підгин низу виробу	М	3	23	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
141	Застрочити нижній зріз виробу	М	3	161	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
142	Настрочити плечові зрізи підбортів на припуски плечових швів виробу	М	3	63	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
143	Прокласти оздоблювальні строчки по нижніх краях рукавів (2 строчки)	С	3	81	LT2-B845-900S Mark 11 "Бразер"
144	Намітити лінії настрочування манжет на рукави	Р	3	54	Стіл ручний, лекало, крейда
145	Настрочити манжети по намічених лініях на рукави	М	3	125	563 8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
146	Намітити місця розташування хомутиків на внутрішніх краях підбортів	Р	2	15	Стіл ручний, лекало, крейда
147	Настрочити хомутики на внутрішні краї підбортів	М	3	32	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
148	Настрочити другі кінці хомутиків на підкладки бонових кишень	М	3	32	Те саме
149	Вивернути виріб на лицьову сторону	Р	1	59	
150	Намітити місця розташування петель на борті	Р	3	21	Стіл ручний, лекало, крейда
151	Обметати петлі на борті	А	3	50	МЕВ-1890 "Джукі"
152	Поставити закріпки в кінцях петель	А	3	51	ЛК3-В432Е "Бразер"
153	Видалити зайві нитки з петель	Р	2	9	Ножиці
154	Намітити місця розташування гудзиків на лівому борті	Р	3	29	Стіл ручний, лекало, крейда
155	Намітити місця розташування гудзиків на правому борті	Р	3	29	Те саме
156	Пришити гудзики до лівого борту	А	3	42	564-9/03 "Дюркопп"
157	Пришити гудзики до правого борту	А	3	42	Те саме
158	Пришити запасний гудзик	А	3	9	"-"
159	Обвити ніжки гудзиків	Р	2	33	Швейні нитки
<i>Кінцеве оброблення виробу</i>					
160	Запустити виріб в оздоблювальну секцію	Р	3	43	
161	Почистити виріб від крейди та плям	Р	2	50	Розчинник

Розділ 3.3. Технологічна послідовність виготовлення куртки жіночої без підкладки

1	2	3	4	5	6
162	Випрасувати виріб в готовому вигляді	П	5	565	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
163	Почистити виріб від виробничого сміття	Р	1	40	Стіл ручний, ножиці, щітка
164	Застібнути гудзики	Р	1	16	Стіл ручний
165	Підібрати пояс до виробу	Р	2	6	
166	Протягнути пояс в хомутики	Р	1	3	
167	Зав'язати пояс	Р	2	2	
168	Відвернути манжети на рукавах на лицьову сторону	Р	2	10	
169	Навішати товарний ярлик на виріб, упакувати виріб в поліетиленовий пакет	Р	2	60	Стіл ручний, товарний ярлик, пакет

Розділ 4. Технологічні послідовності виготовлення піджаків чоловічих

4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Піджак чоловічий з *середнім швом* на спинці, талієвими виточками на пілочках, *боковими кишенями з клапанами і обшивками, нагрудною кишенею з литочкою*, двошовними вшивними рукавами з шлицями, оздобленими трьома гудзиками і петлями, центральною відкритою застібкою на петлі і гудзики з відрізними підбортами і *гострими лацканами, стояче-відкладним коміром* з відрізним стояком горішнього коміра, з'єднаним накладним швом з відкритим зрізом з нижнім коміром.

Виріб розроблено для виготовлення в потоці великої потужності

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Підготувати крій до запуску і запустити в заготівельну секцію	Р	2	80	СТІЛ запуску
<i>Дублювання деталей крою</i>					
2	Продублювати пілочки	Пр	3	68	СХ "Каннегіссер"
3	Приклеїти прокладки для підсилення окремих ділянок пілочок	Пр	3	13	Те саме
4	Приклеїти прокладки для підсилення окремих ділянок лацканів пілочок	Пр	3	13	"-
5	Продублювати частини спинки	Пр	3	70	"-
6	Приклеїти прокладки до зрізів окатів і до нижніх зрізів горішніх рукавів	Пр	3	50	"-
7	Приклеїти прокладки до нижніх зрізів нижніх рукавів	Пр	3	24	-«-
8	Продублювати горішний комір	Пр	3	13	-«-
9	Продублювати стояк горішнього коміра	Пр	3	12	"-
10	Продублювати підборти і приклеїти клейові пружки до зрізів розкепів	Пр	3	48	"-
11	Продублювати обшивки бокових кишень	Пр	3	28	"-
12	Продублювати обшивки внутрішніх кишень	Пр	3	28	"-
13	Продублювати обшивки лорнетної кишені	Пр	3	14	"-

Розділ 4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
14	Склеїти шари бортових прокладок	Пр	3	35	CX "Каннегіссер"
<i>Запуск (продовження)</i>					
15	Переписати наявність крою (з урахуванням деталей, які продубльовані), перевірити конфекційні карти у відповідності до маршрутних листів	Р	3	34	Стіл запуску
16	Отримати фурнітуру згідно маршрутного листа	Р	3	13	Те саме
17	Відрахувати і роздати на робочі місця етикетки фірмового знаку, розмірів виробів, ярлики	Р	3	29	-"-
18	Відрахувати і роздати на робочі місця фурнітуру, тасьму	Р	3	29	-"-
19	Нарізати клейовий пружок для бортової прокладки	Р	2	7	Стіл ручний, ножиці
20	Пришити клейові пружки до бортових прокладок	С	3	28	LZ-1280"Джукі"
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
21	Підібрати етикетку розміру виробу по номеру	Р	2	9	
22	Пришити етикетку розміру виробу до підкладки внутрішньої кишені	М	2	14	DLN-5410"Джукі"
23	Запрасувати оздоблювальні деталі форми трикутника для внутрішніх кишень	П	3	30	ST 1700"Прімула"
24	Намітити місця розташування петель на оздоблювальних деталях внутрішніх кишень	Р	2	13	Стіл ручний, лекало, крейда
25	Обметати петлі на оздоблювальних деталях внутрішніх кишень	А	3	24	579 "Дюркопп"
26	Підрізати оздоблювальні деталі внутрішніх кишень	Р	3	9	Ножиці
27	Настрочити оздоблювальні деталі внутрішніх кишень на підкладки внутрішніх кишень	М	2	36	DLN-5410"Джукі"
28	Пришити обшивки внутрішніх кишень, до підкладок пілочок, підкладаючи під строчки підкладки внутрішніх кишень і розрізаючи входи в кишені	А	4	58	100/54 "Байслер"
29	Перевірити якість оброблення внутрішніх кишень	Р	4	8	
30	Вивернути і виправити шви пришивання обшивок внутрішніх кишень до підкладок пілочок на виворіт	Р	2	18	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
31	Пришити підкладки внутрішніх кишень до швів пришивання верхніх обшивок до підкладок пілочок	М	2	38	DLN-5410 "Джукі"
32	Настрочити кути від розрізів входів у внутрішні кишені на обшивки	М	3	17	Те саме
33	Зшити підкладки внутрішніх кишень	М	3	59	-"-
34	Підрізати шви зшивання підкладок внутрішніх кишень	Р	2	14	Ножиці
35	Пришити обшивку лорнетної кишені, до підкладки пілочки, підкладаючи під строчку підкладку лорнетної кишені і розрізаючи вхід в кишеню	А	4	33	100/54 "Байслер"
36	Вивернути і виправити шви пришивання обшивок лорнетної кишені до підкладки пілочки на виворіт, перевіряючи якість оброблення	Р	2	9	
37	Пришити підкладку лорнетної кишені до шва пришивання верхньої обшивки до підкладки пілочки	М	3	14	DLN-5410 "Джукі"
38	Настрочити кути від розрізу входу в лорнетну кишеню на обшивки	М	3	8	DLN-5410 "Джукі"
39	Зшити підкладку лорнетної кишені	М	3	27	Те саме
40	Підрізати шов зшивання підкладки лорнетної кишені	Р	2	7	Ножиці
41	Припрасувати внутрішні кишені і оздоблювальні деталі на них	П	3	52	ST1700"Прімула"
42	Припрасувати лорнетну кишеню	П	3	18	NT CFVT
43	Намітити місце розташування і настрочити фірмову етикетку на підкладку спинки	М	3	22	Стіл ручний, лекало, DLIV-5410 "Джукі"
44	Зшити середні зрізи підкладки спинки	М	3	30	DLN-5410 "Джукі"
45	Запрасувати складку на підкладці спинки	П	3	22	ST1700"Прімула"
46	Підібрати по номеру деталі підкладок пілочок, спинки, бочків	Р	2	8	
47	Пришити підкладки бочків до підкладок пілочок	М	3	63	DLN-5410 "Джукі"
48	Зшити бічні зрізи підкладки виробу	М	3	54	Те саме

Розділ 4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
49	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	М	3	19	DLN-5410 "Джукі"
50	Запрасувати бічні, плечові шви і шви пришивання бочків до підкладок пілочок	П	3	92	ST 1700 "Прімула"
<i>Оброблення коміра</i>					
51	Пришити стояк до горішнього коміра	М	3	27	DLN-5410 "Джукі"
52	Розпрасувати шов пришивання стояка до горішнього коміра	П	3	23	ST 1700 "Прімула"
53	Перевірити симетричність горішнього коміра після пришивання стояка	Р	3	21	
54	Настроčiti нижній комір на горішній по відльоту	С	3	36	LZ-1280 "Джукі"
55	Обшити кути коміра, припасовуючи малюнок на тканині	М	3	41	DLN-5410 "Джукі"
56	Підрізати шви обшивання в кутах коміра	Р	2	9	Ножиці
57	Вивернути і виправити кути коміра, перевіряючи якість оброблення	Р	2	14	
58	Приклеїти клейову сітку до шва пришивання стояка до горішнього коміра	П	3	10	ST 1700 "Прімула"
59	Видалити паперову стрічку з сітки по стояку коміра	Р	2	2	
60	Припрасувати відліт і кути коміра	П	3	32	ST 1700 "Прімула"
61	Підрізати комір в готовому виді	Р	3	19	Стіл ручний, ножиці
<i>Оброблення рукавів</i>					
62	Намітити місця розташування петель на горішніх частинах рукавів (по 3 петлі)	Р	2	35	Стіл ручний, лекало, крейда
63	Обметати петлі на горішніх частинах рукавів, видалити кінці ниток від обметування	А	3	72	579 "Дюркопп"
64	Намітити лінії зшивання кутів шлиць горішніх частин рукавів	Р	2	20	Стіл ручний, лекало, крейда
65	Зшити кути шлиць горішніх частин рукавів	М	3	44	DLN-5410 "Джукі"
66	Вивернути кути шлиць горішніх частин рукавів на лицьовий бік	Р	2	8	Кілочок
67	Припрасувати шлиці горішніх частин рукавів по надсічках, перевіряючи якість обметування петель	П	3	29	ST 1700 "Прімула"
68	Обшити кути шлиць нижніх частин рукавів	М	3	58	DLN-5410 "Джукі"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
69	Вивернути кути шлиць нижніх частин рукавів на лицьовий бік	Р	2	8	Кілочок
70	Приprasувати шлиці нижніх частин рукавів по надсічках	П	3	27	ST 1700"Прімула"
71	Нарізати і приклеїти клейові сітки до швів шлиць горішніх і нижніх частин рукавів	П	3	16	Ножиці, ST 1700 "Прімула"
72	Зшити кути шлиць горішніх і нижніх частин рукавів, урівнюючи їх	А	3	39	570-123611 "Дюркопп"
73	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів	М	3	65	DLN-5410"Джукі"
74	Розprasувати ліктьові шви рукавів	Пр	3	42	BRI 710E"Брізай"
75	Підібрати по номеру і зшити ліктьові зрізи підкладок частин рукавів	М	2	71	DLN-5410"Джукі"
76	Підібрати за номером рукави і підкладки рукавів	Р	2	8	
77	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	60	DLN-5410"Джукі"
78	Заprasувати шви пришивання підкладок до нижніх зрізів рукавів	П	3	8	ST 1700 "Прімула"
79	Приprasувати шлиці рукавів з лицьового боку	П	3	15	Те саме
SO	Заprasувати згини шлиць рукавів, підправляючи підкладки рукавів	П	3	34	-"
81	Зшити передні зрізи рукавів і підкладок рукавів, залишаючи пропуск в строчці	М	3	78	DLN-5410 "Джукі"
82	Розprasувати передні шви рукавів, відтягуючи шви	Пр	3	40	BRI710E"Брізай"
83	Приклеїти клейові сітки до передніх швів рукавів на ділянках підгинів нижніх зрізів рукавів	П	3	11	ST 1700 "Прімула"
84	Видалити паперові стрічки з клейових сіток на горішніх і нижніх частинах рукавів і передніх швах рукавів	Р	2	21	
8S	Пришити припуски на підгини низу рукавів до передніх швів рукавів	А	2	20	570-123611 "Дюркопп"
86	Пришити ліктьові шви підкладок рукавів до ліктьових швів рукавів	А	2	26	Те саме
87	Зшити шлиці рукавів (голкою)	Р	2	8	Голка, нитки
88	Пришити гудзики до шлиць рукавів, виправляючи підкладки рукавів	А	3	68	3306-7/20136 "Пфафф"
89	Приprasувати ліктьові шви рукавів з лицьового боку, виправляючи підкладки рукавів	Пр	3	37	BRI 710 E "Врізай"

Розділ 4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
90	Припрасувати рукави в потовому виді	П	3	39	ST 1700 "Прімула"
91	Повішати рукави на кронштейн	Р	2	5	Кронштейн
<i>Оброблення спинки</i>					
92	Зшити середні зрізи спинки, припасовуючи смужки	М	3	70	DLN-5410 "Джуки"
93	Настрочити тасьму на зрізи пройм спинки	М	3	47	Те саме
<i>Оброблення пілочки</i>					
94	Розрізати клейові прокладки галочок по розміру талієвих виточок	Р	3	26	Стіл ручний, ножиці
95	Намітити довжини талієвих виточок і зшити їх припасовуючи смужки	М	3	64	Стіл ручний, крейда U 820 "Джуки"
96	Розпрасувати талієві виточки, виправляючи кінці виточок	П	3	65	ST 1700 "Прімула"
97	Приклеїти поздовжники по місцях розташування бокових кишень	П	3	10	Те саме
98	Пришити бочки до центральних частин пілочки	М	3	80	DLN-5410 "Джуки"
99	Розпрасувати шви пришивання бочків до центральних частин пілочки	П	3	72	ST 1700 "Прімула"
100	Приклеїти частини поздовжників бокових кишень до бочків	П	3	8	Те саме
101	Настрочити тасьму на проймай пілочки від плечових зрізів до бічних	М	3	57	DLN-5410 "Джуки"
<i>Оброблення нагрудної кишені з листочкою</i>					
102	Підібрати листочку нагрудної кишені за розміром	Р	2	10	
103	Запрасувати бічні зрізи листочки нагрудної кишені	П	3	25	ST 1700 "Прімула"
104	Висікти куток листочки нагрудної кишені	Р	2	5	Ножиці
105	Нарізати і приклеїти клейову сітку до згину листочки нагрудної кишені	П	3	16	Ножиці, ST 1700 "Прімула"
106	Припрасувати листочку нагрудної кишені, формуючи згин	П	3	14	ST 1700 "Прімула"
107	Намітити на листочці нагрудної кишені лінію пришивання до пілочки	Р	2	17	Стіл ручний, лекало крейда
108	Пришити підзор до підкладки нагрудної кишені	М	2	7	DLN-5410 "Джуки"
109	Намітити місце розташування листочки нагрудної кишені на пілочки	Р	2	14	Стіл ручний, лекало, крейда

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
110	Пришити листочку нагрудної кишені до пілочки, припасовуючи смужки	М	3	61	DLN-5410 "Джукі"
111	Надсікти шов пришивання листочки нагрудної кишені до пілочки	Р	2	6	Ножиці
112	Пришити підзор нагрудної кишені до пілочки	М	3	18	DLN-5410 "Джукі"
113	Надсікти шов пришивання підзора нагрудної кишені до пілочки	Р	2	7	Ножиці
114	Розрізати вхід в нагрудну кишеню	Р	4	20	Те саме
115	Вивернути шви пришивання листочки і підкладки нагрудної кишені на зворотній бік	Р	2	10	
116	Розпрасувати шов пришивання листочки нагрудної до пілочки	П	3	10	ST1700"Прімула"
117	Припасувати пришиту листочку нагрудної кишені до пілочки	П	3	13	Те саме
118	Настрочити кінці листочки нагрудної кишені на пілочку, припасовуючи смужку	С	3	38	LZ 1280 "Джукі"
119	Протягнути кінці ниток від настрочування кінців листочки нагрудної кишені на пілочку на зворотній бік і обрізати	Р	2	10	Голка, ножиці
120	Зшити підкладку нагрудної кишені, підтягуючи і настрочуючи кути від розрізу входу в кишеню	М	3	41	DLN-5410 "Джукі"
121	Приклеїти фіксатор до листочки	П	3	10	ST1700"Прімула"
<i>Оброблення бокових кишень</i>					
122	Припасувати клапани бокових кишень по рисунку на пілочках і поставити мітку	Р	4	53	Стіл ручний, крейда
123	Обшити клапани нижніми клапанами, підрізати	А	3	53	739-23-1 "Дюркопп"
124	Перевірити якість обшивання клапанів	Р	2	7	
125	Вивернути клапани на лицьовий бік	Р	2	8	Кілочок
126	Припресувати клапани	Пр	3	17	TV - 2000 "Індупрес"
127	Виправити і припасувати клапани після пресування	П	3	45	ST 1700 "Прімула"
128	Перевірити симетричність клапанів до пілочок	Р	4	8	Стіл ручний, крейда
129	Пришити клапани з обшивками і підкладками бокових кишень до пілочок, розрізаючи входи в кишені	А	4	55	745-5 "Дюркопп"

Розділ 4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
130	Перевірити якість оброблення бокових кишень. Додатково надсікти в кутах кишень	Р	4	11	Ножиці
131	Вивернути шви пришивання обшивок, клапанів і підкладок бокових кишень на зворотній бік	Р	2	14	
132	Пришити підкладки бокових кишень до швів пришивання клапанів до пілочок	М	3	30	DLN-5410 "Джукі"
133	Настрочити кути від розрізів входів в кишені на обшивки	М	3	32	Те саме
134	Зшити підкладки бокових кишень	М	3	59	-"-
135	Приprasувати рамки бокових кишень	П	3	40	ST 1700 "Прімула"
136	Перевірити симетричність клапанів, пришитих до пілочок	Р	3	8	Стіл ручний
137	Приprasувати клапани бокових кишень, пришитих до пілочок	П	3	18	ST 1700 "Прімула"
138	Підрізати підкладки бокових кишень	Р	2	14	Стіл ручний, ножиці
139	Зшити входи в бокові кишені	М	3	35	DLN-5410 "Джукі"
140	Зшити вхід в нагрудну кишеню	М	3	12	Те саме
141	Приклеїти бортові прокладки до пілочок	П	3	39	ST 1700 "Прімула"
142	Приклеїти клейові пружки по бортових зрізах (до лінії перегинів лацканів)	П	3	35	Те саме
143	Сформувати пілочки, одночасно фіксуючи бортові прокладки по проймах клейовими сітками	Пр	3	74	BOO7NCZ "Тест"
144	Підрізати зайвину бортових прокладок по відношенню до пілочок	Р	2	59	Стіл ручний, ножиці
145	Настрочити бортові прокладки на пройми пілочок	М	3	30	DLN-5410 "Джукі"
<i>Монтаж виробу</i>					
146	Зшити бічні зрізи піджака	М	3	67	DLN-5410 "Джукі"
147	Розprasувати середній шов спинки і бічні шви піджака	П	3	56	ST 1700 "Прімула"
148	Надсікти середній шов спинки в уступі шлиці спинки	Р	2	4	Стіл ручний, ножиці
149	Заprasувати шлицю спинки	П	3	26	ST 1700 "Прімула"
150	Намітити лінію підгину низу піджака зі шлицею	Р	3	60	Стіл ручний, лекало, крейда

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
151	Перевірити довжину спинки згідно табеля вимірів	Р	4	9	Стіл ручний, сант. стрічка
152	Намітити форму лацканів на пілочках (гострі кути)	Р	3	44	Стіл ручний, лекало, крейда
153	Намітити лінії обшивання лацканів і бортів	Р	3	36	Те саме
154	Перевірити відповідність пілочок і підбортів по довжині	Р	3	26	-"-
155	Обшити борти і лацкани (гострий кут лацкана) підбортами, підкладаючи під строчки нитки по перегинах лацканів. Перевірити симетричність лацканів	М	4	207	DLN-5410"Джуки"
156	Перевірити симетричність смужок на лацканах	Р	3	30	Стіл ручний
157	Підрізати припуски швів обшивання бортів підбортами	Р	3	70	Стіл ручний, ножиці
158	Висікти шви обшивання лацканів підбортами в кутах	Р	3	20	Те саме
159	Висікти шви обшивання бортів підбортами в нижніх кутах	Р	3	20	-"-
160	Розпрасувати шви обшивання бортів і лацканів підбортами	П	3	71	ST 1700 Primula
161	Зшити плечові зрізи піджака	М	3	43	DLN-5410"Джуки"
162	Розпрасувати плечові шви	П	3	29	ST 1700 Primula
163	Приклеїти плечові накладки до зрізів пройм	Пр	5	67	BRI 650 "Брізай"
164	Пришити плечові накладки до зрізів пройм і припусків плечових швів (закріпками)	С	3	62	697 "Дюркопп"
165	Перевірити симетричність кінців коміра до обшитих лацканів	Р	2	26	Стіл ручний
166	Зшити розкєпи і вшити частини припусків нижнього коміра в горловину	М	4	105	DLN-5410"Джуки"
167	Висікти шви розкєпів і припуски коміра	Р	2	8	Стіл ручний, ножиці
168	Надсікти припуски шва вшивання нижнього коміра в горловину в кутах (по горловині)	Р	2	18	Те саме
169	Розпрасувати шви розкєпів	П	3	36	ST 1700 Primula
170	Настрочити нижній комір на горловину	С	4	51	LZ 1280 "Джуки"
171	Відрізати зайвину плечових накладок по горловині	Р	2	9	Ножиці
172	Вивернути борти на лицьовий бік і виправити кути лацканів і бортів	Р	2	24	Кілочок

Розділ 4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
173	Запрасувати нижній зріз виробу, припрасувати борти і лацкани (лацкан з гострим кутом), виправляючи кант	П	4	280	ST 1700 Primula
174	Перевірити симетричність бортів	Р	3	27	
175	Зшити кінці гострих лацканів з коміром по розкєпах	Р	3	98	Голка, швейні нитки
176	Припресувати борти і лацкани піджака	Пр	4	76	TV-4500S "Індупрес"
177	Припрасувати канти по бортах після пресування	П	3	32	ST 1700 Primula
178	Намітити місце розташування однієї верхньої петлі на пілочці	Р	2	4	Стіл ручний, лекало, крейда
179	Обметати чотири петлі на пілочці. Перевірити якість обметування петель на юртах	А	3	89	579 "Дюркопп"
180	Намітити місце розташування оздоблювальної петлі на лацкані	Р	2	8	Стіл ручний, лекало, крейда
181	Обметати оздоблювальну петлю на лацкані	А	3	22	579 "Дюркопп"
182	Видалити нитки по перегинах лацканів і почистити петлі від ниток	Р	2	6	Ножиці
183	Поставити закріпки на чотирьох петлях і на оздоблювальній петлі на лацкані	А	3	56	570-123611 "Дюркопп"
184	Підрізати кінці ниток після обметування чотирьох петель на бортах і на оздоблювальній петлі	Р	2	32	Ножиці
185	Припресувати пілочки	Пр	5	83	R63NC2 "Тест"
186	Припресувати спинку	Пр	5	94	Те саме
187	Підібрати підкладку за номером	Р	2	3	
188	Виправити підкладку виробу по швах, перевірити по довжині	Р	2	62	Стіл ручний
189	Пришити підкладку виробу до підбортів і горішнього коміра	М	3	158	DLN-5410 "Джуки"
190	Спрасувати шов пришивання підкладки до підбортів і горішнього коміра	П	3	45	ST 1700 Primula
191	Приклеїти клейову сітку вздовж шва пришивання підкладки до виробу	П	3	32	Те саме
192	Видалити паперову стрічку з клейової сітки по шву пришивання підкладки до виробу	Р	2	9	
193	Вивернути піджак на лицьовий бік	Р	2	5	
194	Підрізати підкладку по нижньому зрізу	Р	3	116	Стіл ручний, ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
195	Настрочити вішалку на стоек горішнього коміра закріпками	С	3	44	LZ-1280"Джуки"
196	Відрізати кінці ниток після настрочування вішалки на комір	Р	2	6	ножиці
197	Зивернути піджак на виворіт	Р	2	5	
198	Перевірити підкладку виробу по ширині	Р	3	56	Стіл ручний
199	Обшити підкладкою шлицю спинки	М	3	58	DLN-5410 "Джуки"
200	Пришити підкладку до низу виробу, підкладаючи клейову сітку по бічних швах	М	3	84	Те саме
201	Зивернути піджак на лицьовий бік. Перевірити якість з'єднання підкладки по низу виробу	Р	2	12	Стіл ручний
202	Зшити рукави в пройми, підкладаючи під строчки верхній шар плечових накладок	С	5	220	541-15105 E101 "Дюркопп"
203	Перевірити правильність вшивання рукавів в пройми	Р	5	69	Манекен
204	Пришити підокатники з амортизаторами до швів вшивання рукавів в пройми	С	3	81	697-24155/E104 "Дюркопп"
205	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	С	3	49	Те саме
206	Вивернути рукави на виворіт	Р	2	10	
207	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки виробу	М	3	182	9195 "Дюркопп"
208	Зшити шви вшивання рукавів в пройми з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу	М	3	101	DLN-5410 "Джуки"
209	Зшити краї отвору в передніх швах підкладок рукавів	М	2	60	DLN-5410 "Джуки"
210	Почистити виріб від виробничого сміття, талонів, крейди	Р	2	84	Щітка, ножиці
211	Вивернути піджак і рукави на лицьовий бік, виправляючи окати	Р	2	10	
212	Припрасувати підкладку по швах пришивання до підбортов, з урахуванням перегинів лацканів	П	3	79	СТ 1700 "Прімула"
213	Запрасувати підкладку по нижньому зрізу	П	3	87	Те саме
214	Намітити місця розташування гудзиків на бортах (4 шт.)	Р	2	37	Стіл ручний, лекало, крейда
215	Пришити гудзики (4 шт.) до пілочок	А	3	48	3306-7 20136 "Пфафф"

Розділ 4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
216	Обвити ніжки гудзиків, пришитих до пілочок	Р	2	15	Швейні нитки
217	Намітити місце розташування гудзика під внутрішніми кишенями	Р	2	7	Стіл ручний, лекало, крейда
218	Пришити гудзики до внутрішніх кишень	А	3	12	3306-7 20136 "Пфафф"
219	Припресувати борти, лацкани, комір, перевірити ширини заправованих лацканів	Пр	5	70	ВРІ 801 "Брізай"
220	Припресувати окати рукавів	Пр	5	50	ВРІ1710Е"Брізай"
221	Припресувати рукави, припресовуючи пройми і нижні краї рукавів	Пр	5	112	Те саме
222	Випрасувати верх виробу	П	5	150	СТ1700"Прімула"
223	Випрасувати борти, лацкани, кінці коміра	П	5	42	Те саме
224	Випрасувати рукави, виправляючи їх напрямком	П	5	83	-"-
225	Випрасувати підкладку готового виробу	П	5	167	-"-
226	Перевірити якість волого-теплового оброблення виробу і поправити неякісні ділянки виконання ВТО	П	5	113	-"-
227	Припрасувати лацкани, закручуючи їх в бік виробу	П	5	75	-"-
228	Почистити виріб від виробничого сміття перед передачею для технічного контролю	Р	2	57	Щітка, ножиці
229	Покласти запасний гудзик і запасний шматочок тканини в ліву внутрішню кишеню	Р	2	6	
230	Підібрати ярлик і навішати його на виріб	Р	2	39	
231	Здати виріб на склад, відмітити в журналі	Р	3	40	Стіл ручний

4.2. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

Послідовність складена з урахуванням наступних даних.

Піджак чоловічий з *середнім швом і шицею* на спинці, талієвими виточками, боковими кишнями з *клапанами і обшивками*, нагрудною кишнею з *листочкою*, двошовними вшивними рукавами з *шлицями*, оздобленими гудзиками і петлями, центральною відкритою застібкою на петлі і гудзики з відрізними підбортами, стояче-відкладним коміром з відрізним стояком горішнього коміра.

Загальна трудомісткість виготовлення виробу складає біля 8000 секунд.

Модель розроблена для виготовлення в потоці великої потужності

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Отримати комплект крою для виготовлення піджака	Р	3	53	Стіл запуску
2	Отримати вішалки, фурнітуру	Р	3	53	Те саме
3	Зареєструвати крій деталей верху та розділити на 8-10 одиниць	Р	3	70	Журнал реєстрації крою
4	Зареєструвати крій деталей підкладки та розділити на 8-Ю одиниць	Р	3	70	Те саме
5	Розписати тимчасовий крій	Р	3	20	-"-
<i>Оброблення пілочок</i>					
6	Зшити талієві виточки на пілочках	А	4	49	V-820 "Джукі"
7	Надсікти шви зшивання талієвих виточок пілочок в кінцях	Р	3	10	Ножиці
8	Пришити бочки до центральних частин пілочок	М	4	74	271-140342 "Дюркопп"
9	Розпрасувати талієві виточки на пілочках	П	3	43	4425 "Veit"
10	Розпрасувати шви пришивання бочків до центральних частин пілочок	П	3	48	Те саме
11	Намітити місця розташування бокових кишень	Р	3	15	Стіл ручний,

Розділ 4.2. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
12	Припасувати малюнок на клапанах бокових кишень у відповідності до малюнку тканини на пілочках	Р	2	47	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
13	Намітити місця розташування нагрудної кишені	Р	3	32	Стіл ручний, лекало, крейда
<i>Оброблення дрібних деталей кишень</i>					
14	Запрасувати бічні зрізи листочки	П	3	25	4425 "Veit", лекало
15	Продублювати листочку, зафіксувавши запрасовані бічні зрізи	П	3	32	4425 "Veit",
16	Запрасувати обшивки бокових кишень	П	3	21	Те саме
17	Обшити клапани нижніми клапанами	А	4	34	АМР-183 "Джукі"
18	Вивернути клапани на лицьовий бік і виправити	Р	2	19	Кілочок
19	Припасувати клапани після обшивання	П	3	44	4425 "Veit"
20	Намітити на клапанах лінії їх пришивання до пілочки	Р	2	11	Стіл ручний, лекало, крейда
<i>Оброблення нагрудної кишені з листочкою</i>					
21	Настрочити клейові стрічки на бортові прокладки пілочки	С	3	34	3811-14/71 "Пфафф"
22	Приклеїти поздовжник по місцю розташування нагрудної кишені	П	3	36	4425 "Veit"
23	Пришити листочку і підкладку кишені до пілочки	А	4	53	745-28 D "Дюркопп"
24	Надрізати на кутики розріз входу в нагрудну кишеню	Р	2	10	Ножиці
25	Розпрасувати шов пришивання листочки до пілочки	П	3	23	4425 "Veit"
26	Зшити зрізи підкладок нагрудної кишені, закріплюючи кутики від розрізу входу в кишеню	М	3	35	271-140342 "Дюркопп"
27	Зшити вхід в нагрудну кишеню	М	3	32	Те саме
28	Припасувати нагрудну кишеню в готовому виді	П	3	37	-"
29	Настрочити бічні краї листочки нагрудної кишені на пілочку	С	4	45	939-32/23 "Пфафф"
<i>Оброблення бокових кишень з обшивками і клапанами</i>					
30	Пришити клапани і обшивки бокових кишень до пілочки, розрізаючи входи в кишені	А	4	113	745-5 "Дюркопп"
31	Вивернути шви пришивання клапанів і обшивок бокових кишень до пілочки	Р	2	30	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
32	Настрочити кутики від розрізів входів в бокові кишені на обшивки кишень	М	3	56	271-140342 "Дюркопп"
33	Зшити входи в бокові кишені	М	3	32	Те саме
34	Зшити підкладки бокових кишень	М	3	60	"-"
35	Припрасувати бокові кишені в готовому виді	П	4	64	4425 "Veit"
36	Сформувати галочки після оброблення бокових кишень	Пр	3	56	Indupress
<i>Оброблення спинки</i>					
37	Зшити середні зрізи спинки	М	3	30	271-140342 "Дюркопп"
38	Надсікти уступи шлиці спинки	Р	2	5	Ножиці
39	Розпрасувати середній шов спинки	П	3	28	4425 "Veit"
40	Настрочити тасьму з сутажу на зрізи пройм спинки	С	4	28	3801-1/071 "Пфафф"
41	Видалити талон з спинки	Р	2	5	Кілочок
42	Запрасувати припуски на оброблення шлиці спинки	П	3	20	4425 "Veit"
<i>Оброблення рукавів</i>					
43	Намітити місця розташування петель на шлицях горішніх частин рукавів	Р	3	30	Стіл ручний, лекало, крейда
44	Обметати петлі на шлицях горішніх частин рукавів	А	4	82	564-1/01 "Дюркопп"
45	Намітити кути зшивання шлиць горішніх частин рукавів	Р	3	30	Стіл ручний, лекало, крейда
46	Зшити кути шлиць горішніх частин рукавів	М	4	25	271-140342 "Дюркопп"
47	Обшити кути шлиць нижніх частин рукавів	М	4	25	Те саме
48	Відрізати залишки нижніх частин рукавів біля кутів шлиць	Р	2	20	Ножиці
49	Вивернути і виправити кути шлиць горішніх частин рукавів	Р	2	20	Кілочок
50	Вивернути і виправити кути шлиць нижніх частин рукавів	Р	2	20	Те саме
51	Надсікти уступи шлиць нижніх частин рукавів	Р	2	31	Ножиці
52	Приклеїти клейові павутинки до нижніх зрізів горішніх і нижніх частин рукавів	П	3	28	4425 "Veit"
53	Запрасувати припуски на підгини нижніх зрізів горішніх частин рукавів	П	3	26	Те саме
54	Запрасувати припуски на підгини нижніх зрізів нижніх частин рукавів	П	3	26	

Розділ 4.2. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
55	Зшити ліктьові зрізи горішніх і нижніх частин рукавів	М	3	94	271-140342 "Дюркопп"
56	Зшити бічні зрізи шлиць рукавів закріпкою	М	3	30	Те саме
57	Надсікти кути шлиць рукавів	Р	2	10	Ножіці
58	Розпрасувати ліктьові шви рукавів	П	3	79	4425 "Veit"
59	Настрочити підокатники на зрізи окатів рукавів	С	3	55	550-12-12 "Дюркопп"
60	Розсікти підокатники, настрочені на рукави	Р	2	10	Ножіці
61	Зшити ліктьові зрізи підкладок горішніх і нижніх частин рукавів	М	3	80	271-140342 "Дюркопп"
62	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів верху	М	3	90	Те саме
63	Зшити передні зрізи рукавів верху і підкладок рукавів	М	3	90	
64	Розпрасувати передні шви рукавів	П	3	67	4425 "Veit"
65	Вивернути рукави на лицьовий бік	р	2	23	
66	Припрасувати низ рукавів, закріплюючи клейовою павутинкою	П	3	33	4425 "Veit"
67	Випрасувати рукави в готовому виді	П	3	45	Те саме
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
68	Пришити обшивки внутрішніх кишень до підкладок пілочок (2 кишені)	А	4	ПО	100/54 "Байслер"
69	Пришити обшивку кишені для цигарок до підкладки пілочки (1 кишені)	А	4	55	Те саме
I 70	Пришити обшивку кишені для гребінця до підкладки пілочки (1 кишеня)	А	4	45	
С 71	Настрочити кутики від розрізів входів у внутрішні кишені (4 кишені) на обшивки кишень	М	4	90	271-140342 "Дюркопп"
I та	Настрочити фірмовий знак на підкладку пілочки	М	4	59	Те саме
73	Зшити підкладки внутрішніх кишень (4 кишені)	М	4	102	"-"
74	Пришити підкладки бочків до підкладок центральних частин пілочок	М	3	72	"-"
75	Зшити середні зрізи підкладки спинки	М	4	32	"-"
76	Зшити бічні зрізи підкладки виробу	М	4	72	"-"
77	Випрасувати підкладку в готовому виді	П	3	118	4425 "Veit"
78	Вшити горішній комір в горловини підбортів	М	4	35	271-140342 "Дюркопп"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
79	Розпрасувати шви вшивання горішнього коміра в горловини підбортів	П	3	38	4425 "Veit"
80	Пришити підкладку виробу до внутрішніх зрізів підбортів	М	4	202	271-140342 "Дюркопп"
81	Надсікти шви пришивання підкладки до підбортів	Р	2	18	Ножиці
82	Запрасувати шви пришивання підкладки до підбортів	П	3	69	4425 "Veit"
Оброблення коміра					
83	Пришити стояк до горішнього коміра	М	3	34	271-140342 "Дюркопп"
84	Вісікти припуск шва пришивання стояка до горішнього коміра	Р	2	10	Ножиці
85	Прокласти строчку по лінії перегину стояка нижнього коміра	М	3	20	271-140342 "Дюркопп"
86	Настрочити горішній комір на нижній комір	С	3	50	939-32/23 "Джукі"
87	Обшити кінці коміра	М	4	40	271-140342 "Дюркопп"
88	Перевірити симетрію кінців коміра	Р	2	34	
89	Підрізати припуски швів коміра	Р	2	20	Ножиці
90	Вивернути комір на лицьовий бік	Р	2	25	
91	Припрасувати комір в готовому виді	П	3	35	4425 "Veit"
92	Запрасувати комір по стояку	П	3	19	Те саме
<i>З'єднання піпонок зі спинкою та підготовока до монтажу виробу</i>					
93	Зшити бічні зрізи верху	М	3	90	271-140342 "Дюркопп"
94	Розпрасувати бічні шви верху	П	3	98	4425 "Veit"
95	Підрізати нижній зріз виробу	Р	2	14	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
96	Запрасувати припуск на обробку низу виробу	П	3	64	4425 "Veit"
97	Зшити кути шлиці спинки	М	4	40	271-140342 "Дюркопп"
<i>Монтаж виробу</i>					
98	Зшити плечові зрізи верху	М	3	52	271-140342 "Дюркопп"
99	Розпрасувати плечові зрізи верху	П	3	48	4425 "Veit"
100	Намітити лінії обшивання лацканів і кутів бортів	Р	2	63	Стіл ручний, лекало, крейда

Розділ 4.2. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
101	Обшити уступи лацканів	М	4	76	271-140342 "Дюркопп"
102	Зшити нижній комір в горловину	С	4	83	937-706/81- 32/35 "Джукі"
103	РОЗСІКТИ шов вшивання нижнього коміра в горловину	Р	2	24	Ножиці
104	Обшити борти підбортами	М	4	240	3822-1/24 "Фаффа"
105	Розпрасувати шви обшивання бортів підбортами, прокладаючи клейову павутинку	П	4	133	4425 "Veit"
106	Перевірити довжину підкладки виробу	р	2	89	Стіл ручний, ножиці, крейда
107	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу	М	4	105	271-140342 "Дюркопп"
108	Пришити підкладку до бічних зрізів шлиці спинки	М	4	140	Те саме
109	Зшити підкладку над шлицею виточкою	М	3	40	
ПО	Вивернути виріб на лицьовий бік	Р	2	16	
111	Вивернути кути лацканів і виправити	Р	2	16	Кілочок
112	Припрасувати борти, комір, лацкани, фіксуючи павутинкою	П	4	170	4425 "Veit"
113	Припрасувати шлицю спинки	П	4	40	Те саме
114	Наклеїти плечові накладки на бортові прокладки	Пр	5	45	BR-1300
115	Підібрати рукави по номеру	Р	2	20	
116	Вшити рукави в пройми верху	С	4	174	541-1505/E101 "Дюркопп"
117	Пришити до швів вшивання рукавів в пройми плечові накладки та амортизатори (по два в кожен рукав)	М	3	70	272-140442 "Дюркопп"
118	Вивернути рукави на лицьовий бік	Р	2	16	
119	Вшити підкладки рукавів у пройми підкладки стану виробу	С	3	280	9195 "Фаффа"
120	Пришити шви вшивання рукавів в пройми верху до швів вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу	М	3	200	271-140342 "Дюркопп"
121	Зшити пропуск в строчці зшивання підкладки лівого рукава	М	3	60	Те саме
122	Вивернути рукави на лицьовий бік	Р	2	15	
123	Настрочити вішалку на стояк коміра	М	3	37	271-140342 "Дюркопп"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

124	Намітити на борті пшочки місця розташування петель	Р	3	38	Стіл ручний, крейда, лекало
125	Намітити на лацкані місце розташування декоративної петлі	Р	3	15	Стіл ручний, крейда, лекало
126	Обметати петлі на борті пілочки	А	4	57	579 "Дюркопп"
127	Обметати декоративну петлю на лацкані	А	4	20	Те саме
<i>Оздоблювання виробу</i>					
128	Припрасувати низ виробу	П	4	65	4425 "Veit"
129	Почистити виріб від сміття	Р	2	135	Манекен
130	Припресувати пшочки	Пр	5	90	BR-1300
131	Припресувати спинку	Пр	5	94	Те саме
132	Припресувати окати рукавів	Пр	5	54	BR-1900
133	Припресувати нижні краї рукавів	Пр	5	45	Те саме
134	Припресувати правий рукав	Пр	5	54	
135	Припресувати лівий рукав	Пр	5	54	-"-
136	Припресувати комір і лацкани	Пр	5	155	BR-710
137	Намітити місця розташування гудзиків	Р	3	50	Стіл ручний, крейда, лекало
138	Пришити гудзики до пілочки	А	4	65	564-1/01 "Дюркопп"
139	Пришити гудзики до рукавів	А	4	85	Те саме
140	Випрасувати підкладку готового виробу	П	4	90	4425 "Veit"
141	Скомплектувати піджаки згідно маршрутних листів	Р	3	80	Стіл канцелярський, кронштейн
142	Здати виріб на склад	Р	2	78	Кронштейн

4.3. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Піджак чоловічий з талієвими виточками і відрізними бочками пілочок, боковими *прорізними кишеньми з клапанами і обшивками*, нагрудною *прорізною кишенею з листочкою*, середнім швом спинки *без шлиці*, центральною застібною на 3 гудзики і петлі, стояче-відкладним коміром *з відрізним стоякам горішнього коміра та нижнім коміром з фільца*, вшивними двошовними *рукавами з шлицями*, оздобленими гудзиками, *двома внутрішніми кишеньми та двома лорнетними кишеньми*.

Кількість робітників в потоці - 153 чоловіка.

Випуск виробів за зміну - 488 одиниць.

Продуктивність праці одного робітника за зміну - 3.12 одиниць.

Модель розроблена і виготовлена в січні 2003 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Прийняти крій, записати в журнал запуску, розкласти деталі крою верха в візок	Р	2	56	Стіл запуску, журнал запуску крою
2	Отримати крій підкладки і прикладу. Розкласти деталі крою в візок	Р	2	43	Те саме
3	Розмотати швейні нитки з бобін в котушки	Р	1	15	
4	Вистьобати бортову прокладку, зшити виточки бортової прокладки	С	2	60	918-900 "Пфафф"
<i>Оброблення пілочок</i>					
5	Зшити талієві виточки пілочок	М	3	45	483-G-748/26-8/01 -900/99-910/24-911/35-926/01BS "Пфафф"
6	Розпрасувати талієві виточки пілочок, спрасовуючи слабину в кінцях виточок	П	3	48	1970VAC "РОТОНДІ"
7	Пришити бочки до центральних частин пілочок	М	3	75	483-G-748/26 "Пфафф"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
8	Розпрасувати шви пришивання бочків до центральних частин пілочок	П	3	60	1970VAC "Ротонді"
9	Приклеїти поздовжники бокових кишень до пілочок, спрасувати слабину приклеювання	П	3	15	Те саме
10	Намітити місця розташування бокових кишень	Р	3	16	Стіл ручний, лекало, крейда
11	Намітити кути обшивання лацканів на пілочках	Р	3	20	Те саме
12	Настрочити клейові пружки на зрізи пройм пілочок	М	3	30	272-140042 "Дюркопп"
13	Настрочити клейові пружки на зрізи пройм бочків	М	3	30	Те саме
<i>Оброблення спинки (без шлиці)</i>					
14	Зшити середні зрізи спинки	М	3	50	483-G-748/26 "Пфафф"
15	Прострочити зріз горловини спинки ланцюговою строчкою	М	3	25	48761/41 "Пфафф"
16	Настрочити тасьму (вузьку) на зрізи пройм спинки	М	3	30	Те саме
17	Спрасувати зрізи пройм спинки після настрочування тасьми	П	3	6	1970 VAC "Ротонді"
<i>Оброблення рукавів</i>					
18	Намітити місця розташування петель на шпичях частин рукавів (по 4 шт.)	Р	3	34	Стіл ручний, лекало, крейда
19	Обметати петлі на шпичях частин рукавів	А	3	56	2000 "Ріс"
20	Почистити петлі на шпичях частин рукавів після обметування	Р	1	8	Ножиці
21	Намітити кути зшивання шлиць горішніх частин рукавів	Р	3	37	Стіл ручний, лекало, крейда
22	Зшити кути шлиць горішніх частин рукавів	М	3	36	272-140042 "Дюркопп"
23	Обшити кути шлиць нижніх частин рукавів	М	3	24	Те саме
24	Вивернути і виправити кути шлиць горішніх і нижніх частин рукавів	Р	2	32	Кілочок
25	Надсікти шви зшивання шлиць в уступах з боків нижніх частин рукавів	Р	3	8	Ножиці
26	Нарізати клейові пружки для нижніх зрізів горішніх і нижніх частин рукавів	Р	1	16	Стіл ручний, ножиці
27	Запрасувати підгини нижніх зрізів горішніх і нижніх частин рукавів, прокладаючи клейові пружки. Припрасувати шлиці.	П	3	56	CS 394K+ +395/11 "Паннонія"

Розділ 4.3. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
28	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів та уступи шлиць	М	3	90	483-G-748/26 "Пафэфф"
29	Зшити зрізи верхніх і нижніх кутів шлиць рукавів	М	3	15	Те саме
30	Надсікти в кутках шлиць шви зшивання уступів шлиць з боку нижніх рукавів	Р	2	8	Ножиці
31	Розпрасувати ліктьові шви рукавів верха	П	3	53	FRJ-88 "Ротонді"
32	Настрочити одну деталь підокатника на іншу (для двох рукавів)	С	2	27	627-28-1СД-02/33 "Дюркопп"
33	Настрочити підокатники на зрізи окатів рукавів	М	3	53	3801/1/071 Пафэфф
34	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів верха, підкладаючи під строчки по дві смужки клейових прокладок	М	3	120	272-140042 "Дюркопп"
35	Зшити передні зрізи рукавів верха	М	3	50	Те саме
36	Розпрасувати передні шви рукавів верха	П	3	53	FRJ-88 "Ротонді"
37	Настрочити припуски підгину нижніх зрізів рукавів на передні шви рукавів	М	2	22	272-140042 "Дюркопп"
38	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	10	
39	Випрасувати рукави в готовому вигляді на спеціальній подушці	П	3	85	7030 ВL "Ротонді"
40	Повішати рукави на кронштейн	Р	1	10	Кронштейн
<i>Оброблення коміра</i>					
41	Пришити стояк до горішнього коміра	М	3	30	272-140042 "Дюркопп"
42	Розпрасувати шов пришивання стояка до горішнього коміра	П	3	32	CS-394+ Cs-395/П "Паннонія"
43	Висікти шов пришивання стояка до горішнього коміра	Р	1	12	Ножиці
44	Приклеїти клейову стрічку до шва пришивання стояка до горішнього коміра	П	3	15	Cs-394+Cs- 395/11 "Паннонія"
45	Прострочити нижній комір з фільцу по лінії його перегину	М	3	17	272-140042 "Дюркопп"
46	Намітити на горішньому комірі лінію настрочування нижнього коміра	Р	3	23	Стіл ручний, лекало, крейда
47	Настрочити нижній комір на горішній по відльоту	С	4	30	939-32/23 "Пафэфф"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
48	Зшити кути горішнього і нижнього коміра	С	3	20	939-32/23 "Пфафф"
49	Перевірити симетричність кутів коміра	Р	3	15	
50	Вивернути комір на лицьову сторону	Р	2	12	Кілочок
51	Виправити комір по відльоту	Р	1	5	
52	Приprasувати оброблений комір, виправляючи кант	П	4	40	Cs-394+Cs-1392 "Паннонія"
53	Заprasувати готовий комір по стояку	П	4	15	Те саме
54	Підрізати комір по зрізах розкепів, горловині та перенести контрольні мітки з нижнього коміра на горішній	Р	3	34	Стіл ручний, ножиці, крейда
<i>Оброблення бокових кишень</i>					
55	Настрочити підзори на підкладки бокових кишень	М	2	30	272-140042 "Дюркопп"
56	Пришити обшивки бокових кишень та клапани до пілочок, одночасно розрізаючи входи в кишені	А	4	48	745-4 "Дюркопп"
57	Перевірити симетричність бокових кишень по відношенню до виточок	Р	4	10	Стіл ручний
58	Розсікти кінці суцільнокрійних обшивок бокових кишень	Р	1	15	Ножиці
59	Вивернути шви пришивання обшивок і клапанів бокових кишень до пілочок на виворіт, виправити кути від розрізів входів в кишені	Р	2	15	
60	Прострочити підкладки бокових кишень по перегину, формуючи порожнини кишень для дрібних грошей	М	2	15	272-140042 "Дюркопп"
61	Настрочити підкладки кишень для дрібних грошей на підкладки бокових кишень	М	2	40	Те саме
62	Настрочити кути від розрізів входів в бокові кишені на обшивки кишень	М	4	60	-"
63	Пришити підкладки кишень з підзорами до швів пришивання верхніх обшивок і клапанів бокових кишень до пілочок	М	3	45	-"
64	Пришити підкладки бокових кишень до швів пришивання нижніх обшивок	М	3	34	-"
65	Зшити входи в бокові кишені	М	3	30	-"
66	Зшити підкладки бокових кишень по контуру	М	2	46	-"
67	Підрізати обшивки бокових кишень	Р	1	20	Ножиці

Розділ 4.3. Технопопчна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
68	Припрасувати бокові кишені в готовому вигляді	П	4	57	1970 VAC "Ротонді"
<i>Оброблення нагрудної кишені з листочкою</i>					
69	Ірипасувати листочку нагрудної кишені до пілочки по ниткам основи та піткання	Р	3	10	Стіл ручний, крейда, лекало
70	Пришити листочку нагрудної кишені до пілочки по наміченій лінії	М	4	30	272-140042 "Дюркопф"
71	Надсікти листочку нагрудної кишені по заправаним кінцям	Р	2	8	Ножиці
72	Зідгорнути шов пришивання листочки нагрудної кишені і пришити нижню частину листочки	М	4	30	272-140042 "Дюркопф"
73	Пришити підкладку наірудної кишені до нижньої частини листочки	М	3	10	951 "Пфафф"
74	Пришити підкладку наірудної кишені до підзору	М	3	10	Те саме
75	Пришити підзор до шва пришивання листочки нагрудної кишені до пілочки	М	3	28	-"
76	Розрізати вхід в нагрудну кишеню з листочкою	Р	4	12	Ножиці
77	Вивернути та виправити шви пришивання підзора і підкладки нагрудної кишені на виворітну сторону	Р	2	8	
78	Зшити підкладку нагрудної кишені з листочкою	М	2	16	951 "Пфафф"
79	Надсікти шов пришивання підзора нагрудної кишені до шва пришивання листочки до галочки	Р	2	8	Ножиці
80	Розпрасувати шов пришивання підзора нагрудної кишені до пілочки	П	3	10	Cs-394K+Cs- 395/11 "Паннонія"
81	Припрасувати нагрудну кишеню з листочкою в готовому вигляді	П	3	22	Те саме
82	Настрочити бічні краї листочки на пілочку	С	3	54	938-358/01 "Пфафф"
83	Зшити вхід в нагрудну кишеню з листочкою	М	3	10	951 "Пфафф"
<i>Оброблення пілочок</i>					
84	Намітити лінії перегинів лацканів на пілочках з вивороту	Р	3	20	Стіл ручний, лекало, крейда
85	Намітити величини зсідання по лацканах	Р	2	8	Те саме
86	Приклеїти клейові пружки до перегинів лацканів, вкладаючи під пружки бортові прокладки	Пр	3	50	BRI-600

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
87	Сформувати пілочки до з'єднання з бортовою прокладкою	Пр	3	40	BRI-600
88	Настрочити бортові прокладки на пройми пілочок	М	3	30	953-G-731 "Пфафф"
89	Настрочити бортові прокладки на горловини пілочок	М	3	15	Те саме
90	Підрізати бортові прокладки по контуру пілочок	Р	1	10	Стіл ручний, ножиці
91	Підшити клейові прокладки до пілочок (внизу)	С	3	32	85 ВО "Подільськ- швеймаш"
92	Підшити бортові прокладки до пілочок по перегинах лацканів	С	3	25	Те саме
Оброблення підбортів та з'єднання /Х з комірою і частинами підкладки виробу					
93	Намітити лінії вкладання коміра на підборти	Р	3	20	Стіл ручний, лекало, крейда
94	Пришити комір до підбортів по зрізах розкепів	М	4	59	272-140042 "Дюркопп"
95	Перевірити симетричність уступів коміра	Р	3	15	
96	Пришити бортові зрізи підкладок пілочок до внутрішніх зрізів підбортів	М	3	105	487J-6/41- 900/99 "Пфафф"
97	Розпрасувати шви розкепів	П	3	30	Cs-394K+Cs- 395/11 "Паннонія"
98	Запрасувати шви пришивання підкладок пілочок до підбортів	П	3	30	Те саме
99	Пришити підкладки пілочок до горішнього коміра	М	3	86	272-140042 "Дюркопп"
100	Перевірити симетричність стояка горішнього коміра	Р	3	10	
Оброблення внутрішніх кишень					
101	Намітити місця розташування внутрішніх кишень	Р	3	70	Стіл ручний, лекало, крейда
102	Намітити місця розташування етикеток фірмового знака (2 шт.) на центральну частину підкладки пілочки	Р	3	30	Те саме
103	Нарізати ярлики розміру виробу і складу сировини, з якої виготовляють виріб	Р	1	8	Ножиці
104	Настрочити фірмові знаки на центральну частину підкладки пілочки (2 шт.)	М	3	80	272-140042 "Дюркопп"

Розділ 4.3. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
105	Пришити підкладки бочків до підкладок центральних частин пілочок	М	3	60	976-1 ВО"Подільськшвеймаш"
106	Запрасувати шви пришивання підкладок бочків до підкладок центральних частин пілочок	П	3	30	Cs-394+Cs-395/11 "Паннонія"
107	Настрочити підзори на підкладки внутрішніх кишень, підкладаючи під строчки ярлики розміру виробу і складу сировини	М	2	40	272-140042 "Дюркопп"
108	Нарізати прокладки в обшивки внутрішніх кишень (3 кишені)	Р	1	15	Стіл ручний, ножиці
109	Нарізати поздовжники для внутрішніх кишень (3шт)	Р	1	15	Те саме
110	Пришити цільні обшивки до підкладок пілочок, підкладаючи поздовжники та розрізаючи входи в кишені	С	4	57	745-7 "Дюркопп"
111	Розрізати кінці суцільнокрійних обшивок	Р	1	15	Ножиці
112	Вивернути шви пришивання обшивок до підкладок пілочок на виворіт, виправити	Р	2	15	
113	Настрочити кути від розрізів входів у внутрішні кишені на обшивки кишень	М	3	97	272-140042 "Дюркопп"
114	Пришити підкладки внутрішніх кишень з підзорами до швів пришивання верхніх обшивок до підкладок пілочок	М	3	45	Те саме
115	Пришити підкладки внутрішніх кишень до швів пришивання нижніх обшивок до підкладок галочок	М	3	34	
116	Зшити підкладки внутрішніх кишень	М	2	36	
117	Прокласти оздоблювальні строчки по рамках двох внутрішніх кишень	М	3	116	
<i>Оброблення лорнетних кишень (дві кишені)</i>					
118	Настрочити підзори на підкладки лорнетних кишень	М	2	17	272-140042 "Дюркопп"
119	Пришити обшивки лорнетних кишень до підкладок пілочок, підкладаючи поздовжники та розрізаючи входи в кишені	А	4	28	745-7 "Дюркопп"
120	Розрізати кінці суцільнокрійних обшивок лорнетних кишень	Р	1	7	Ножиці
121	Вивернути шви пришивання обшивок лорнетних кишень до підкладок пілочок на виворіт, виправити	Р	2	8	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
122	Пришити підкладки лорнетних кишень з підзорами до швів пришивання верхніх обшивок до підкладок пілочок	М	3	45	272-140042 "Дюркопп"
123	Пришити підкладки лорнетних кишень до швів пришивання нижніх обшивок до підкладок пілочок	М	3	34	Те саме
124	Зшити підкладки лорнетних кишень	М	2	36	-"
125	Прокласти оздоблювальні строчки по рамках двох лорнетних кишень	М	3	116	-"
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
126	Зшити середні зрізи підкладки спинки	М	3	40	272-140042 "Дюркопп"
127	Зшити складку середнього шва підкладки спинки	М	2	10	Те саме
128	Зшити передні зрізи підкладок рукавів	М	3	50	-"
129	Зшити ліктьові зрізи підкладок рукавів, залишаючи отвори для вивертання виробу	М	3	60	-"
130	Зшити бічні зрізи підкладки виробу	М	3	70	-"
131	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	М	3	35	-"
132	Випрасувати підкладку виробу в готовому вигляді	П	2	50	Cs-394+Cс-395/11 "Паннонія"
133	Припрасувати внутрішні кишені на підкладці виробу	П	4	75	Cs-394+Cс-395/11 "Паннонія"
<i>Монтаж виробу</i>					
134	Принести оброблені вузли з заготівельної секції, скомплектувати і запустити їх в монтажну секцію	Р	2	56	Стіл ручний
135	Скомплектувати пілочки і спинку по номеру	Р	2	10	Те саме
136	Зшити бічні зрізи верха	М	3	80	5483-748-26 "Пафэфф"
137	Розпрасувати бічні шви верха та середній шов спинки	Пр	3	55	FRV-48 "Рогонді"
138	Підрізати нижній зріз виробу	Р	3	10	Стіл ручний, ножиці
139	Запрасувати підтич низу виробу (без шлиці)	Пр	3	45	BRI-500
140	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	48	487-G-706/83-900 "Пафэфф"
141	Повішати виріб на вішалку	Р	1	7	Кронштейн

Розділ 4.3. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
142	Розпрасувати плечові шви верха	П	3	35	FRG-28 "Ротонді"
143	Намітити по горловині спинки і горловинах пілочок лінії" для настрочування нижнього коміра	Р	3	20	Стіл ручний, лекало, крейда
144	Уточнити надсічки по горловині пілочки для вшивання нижнього коміра в горловину по розкепах	Р	2	10	Стіл ручний, лекало, ножиці, крейда
145	Вшити нижній комір в горловину по розкепах	М	4	70	272-140042 "Дюркоп"
146	Надсікти припуски вшивання нижнього коміра в горловину в кутках	Р	2	10	Ножиці
147	Обшити уступи лацканів підбортами	М	4	40	1183"Пфафф"
148	Перевірити симетричність уступів лацканів	Р	4	20	
149	Підрізати зайвину нижнього коміра по розкепах	Р	1	10	Ножиці
150	Надсікти розкепи стояка горішнього коміра	Р	1	8	Те саме
151	Настрочити нижній комір на горловину	С	4	75	335 "Мінерва"
152	Зрізати кінці ниток після настрочування нижнього коміра на горловику	Р	1	8	Ножиці
153	Надсікти шви обшивання уступів лацканів	Р	2	8	Те саме
154	Надсікти шов настрочування нижнього коміра на горловину спинки	Р	2	8	-"
155	Підрізати плечові накладки по горловині виробу	Р	1	15	-"
156	Скріпити підборти з пілочками степлером	Р	3	60	Стіл ручний, степлер
157	Намітити лінії обшивання кутів бортів внизу	Р	3	15	Стіл ручний, крейда, лекало
158	Обшити борти підбортами, вкладаючи нитки по перегінах лацканів	М	4	190	951/731 "Пфафф"
159	Підрізати шви обшивання кутів лацканів	Р	2	15	Ножиці
160	Підрізати шви обшивання кутів бортів внизу	Р	2	15	Те саме
161	Перевірити симетричність бортів	Р	4	10	
162	Видалити скоби по бортах	Р	1	20	Кілочок
163	Розпрасувати шви обшивання бортів підбортами	П	4	50	TAR-SR-48
164	Розпрасувати шви розкепів та припрасувати з лицьової сторони	П	4	20	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
165	Прокласти клейові пружки по швах обшивання бортів вверху	П	3	40	CS-394+Cs-1392 "Паннонія"
166	Прокласти клейові пружки по швах розкелів в кутках	П	3	10	Те саме
167	Перевірити підкладку по довжині і ширині виробу, підрізати зайвину	Р	3	55	Стіл ручний, крейда, ножиці
168	Пришити підкладку до припуску на підгин низу виробу	М	3	100	272-140042 "Дюркопп"
169	Пришити шов пришивання підкладки до нижніх зрізів виробу до бічних швів, швів пришивання бочків пілочок до центральних частин пілочок та до середнього шва	М	3	50	Те саме
170	Підрізати зайвину підкладок внутрішніх кишень	Р	1	10	Стіл ручний. Ножиці
171	Вивернути та виправити кути лацканів і бортів	Р	2	25	Кілочок
172	Вивернути виріб на лицьову сторону	Р	1	20	
173	Припрасувати борти виробу, виправляючи канти	П	4	200	Cs-394+Cs-395/11 "Паннонія"
174	Перевірити симетричність бортів	Р	4	10	
175	Прокласти клейову павутинку по стояку коміра, фіксуючи форму коміра	П	3	56	Cs-394+Cs-395/11 "Паннонія"
176	Припрасувати лацкани	П	4	60	Те саме
177	Підібрати рукави по номеру стану виробу і принести на робоче місце, де їх вшивають	Р	2	20	
178	Вшити рукави в пройми виробу	С	6	235	337-734/022/21 "Пфафф"
179	Перевірити відповідність з'єднання рукавів з проймами	Р	6	20	
180	Надсікти шви вшивання рукавів в пройми на рівні верхніх частин окатів рукавів	Р	2	15	Ножиці
181	Спрасувати величини зсідання рукавів по відношенню до пройм по швах вшивання в пройми	Пр	4	60	TABLE "Ротонді"
182	Розпрасувати шви вшивання рукавів в пройми на рівні верхніх частин окатів рукавів	Пр	4	45	Те саме
183	Пришити верхні плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	58	9175 "Пфафф"

Розділ 4.3. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого

1	2	3	4	5	6
184	Підрізати підкладку виробу по проймах	Р	2	20	Стіл ручний, ножиці
185	Настрочити смужки (для з'єднання швів в середині виробу) на шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу	М	3	100	272-140042 "Дюркопп"
186	Вивернути рукава на виворіт	Р	1	16	
187	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки виробу через отвори в передніх швах підкладок рукавів	М	3	210	9195 "Пфафф"
188	Намітити місця розташування закріплювальних строчок по нижніх частинах пройм	Р	2	30	Стіл ручний. Крейда
189	Прокласти строчки по швах нижніх частин пройм	М	4	75	272-140042 "Дюркопп"
190	Звернути підкладки рукавів на лицьову сторону	Р	1	10	
191	Зшити краї отворів в передніх швах підкладок рукавів (2 отвори)	М	3	50	272-140042 "Дюркопп"
192	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	10	
193	Намітити на пілочки місця розташування петель (3 шт.)	Р	3	35	Стіл ручний, лекало, крейда
194	Обметати петлі на лівій пілочці	А	3	45	101030 "Pis"
195	Почистити петлі на пілочці від ниток	Р	2	18	Ножиці
196	Зафарбувати одну петлю на лівій пілочці	Р	1	10	Олівець
197	Поставити закріпки в кінцях петель	А	3	39	3336-5 "Пфафф"
198	Намітити місце розташування петлі на лацкані	Р	3	10	Стіл ручний, крейда, лекало
199	Обметати петлю на лацкані	А	3	15	100 "Pis"
200	Поставити закріпку в кінці петлі на лацкані	А	3	15	3336-5 "Пфафф"
201	Почистити петлю на лацкані від ниток	Р	1	5	Ножиці
202	Намітити місце розташування вішалки	Р	2	10	Стіл ручний, крейда, лекало
203	Настрочити вішалку на горловину	С	3	35	16694-102 "Зінгер"
204	Відрізати кінці ниток після настрочування вішалки на горловину	Р	1	10	Ножиці
205	Почистити виріб від виробничого сміття	Р	2	65	Те саме
206	Зареєструвати в журналі обліку готової продукції результати випуску	Р	1	10	Стіл ручний, журнал обліку продукції

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
<i>Оздоблюваний виробу</i>					
207	Запустити вироби в оздоблювальну секцію	Р	1	5	
208	Виправити і припресувати праву і ліву пілочки виробу	Пр	5	53	BRI-1200
209	Виправити та припресувати спинку виробу	Пр	5	53	BRI-1300
210	Припресувати плечові шви та окати рукавів	Пр	5	50	BRI-1920
211	Припресувати рукави та ліктьові шви	Пр	5	53	BRI-1920
212	Припресувати рукави виробу	Пр	5	55	BRI-801
213	Виправити підокатники, надаючи форму окатам рукавів	Р	2	6	Манекен
214	Припресувати комір виробу	Пр	5	54	BRI-710
215	Припресувати лашкани виробу	Пр	5	52	BRI-905
216	Припресувати пройми рукавів за три заходи	Пр	5	53	BR1-2068
217	Випрасувати підкладку виробу	П	4	170	"Вейт"
218	Намітити місця розташування гудзиків на правій пілочці (3 шт.)	Р	2	35	Стіл ручний, крейда, лекало
219	Пришити гудзики до правої пілочки	А	3	45	564-6/01 "Дюркопп"
220	Зрізати кінці ниток по місцю пришивання гудзиків	Р	1	12	Ножиці
221	Обвити ніжки гудзиків на правій пілочці	Р	2	12	Швейні нитки
222	Пришити гудзики до шліц рукавів	А	3	72	564-6/01 "Дюркопп"
223	Покласти запасний гудзик в пакет	Р	1	10	
224	Покласти пакет з запасним гудзиком у внутрішню кишеню виробу	Р	1	10	
225	Підібрати по номеру і замовленню ярлик і навісити на рукав	Р	1	15	Кронштейн
226	Навісити один навісний ярлик на інший	Р	1	10	Те саме
227	Наклеїти клейовий ярлик на навісний ярлик	Р	1	15	.-"
228	Почистити виріб перед упакуванням	Р	2	30	Стіл ручний, шітка, ножиці, розчинник
229	Підібрати вішалку по розміру виробу	Р	1	10	Кронштейн
230	Скомплектувати виріб по маршрутному листу для здачі на склад	Р	3	60	Кронштейн, стіл ручний

Розділ 5. Технологічні послідовності виготовлення жакетів жіночих

5.1. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий *на підкладці з вишивним по лінії талії поясом*; по швах пришивання поясу до пілочок розміщені *клапани з трьома кутами*, з бочками пілочок і спинки, *середнім швом до лінії талії*, стояче-відкладним коміром, центральною відкритою застібною з лацканами на 3 петлі і гудзики, двошовними вишивними рукавами, оздобленими по низу гудзиками. *По рельєфах пілочок, поясу, клапанах, бортах і коміру прокладені оздоблювальні строчки.*

Кількість робітників в потоці - 39 чоловік.

Виріб виготовлений для споживачів США в 1999 році.

Номер тех. операції	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Перевірити якість деталей крою	Р	6	90	Стіл запуску
2	Запустити деталі крою в процес	Р	3	90	Те саме
<i>Дублювання крою</i>					
3	Приклеїти прокладки до нижніх зрізів частин спинки (три деталі)	Пр	3	60	Сс-371 КМН-1+12-36А+956А "Паннонія"
4	Продублювати клапани	Пр	3	25	Те саме
5	Продублювати пілочки	Пр	3	90	"-"
6	Продублювати бочки (4 деталі)	Пр	3	85	
7	Продублювати підборти	Пр	3	70	
8	Приклеїти прокладки до нижніх зрізів рукавів (4 деталі)	Пр	3	75	
9	Продублювати горішній комір	Пр	3	30	
10	Продублювати нижній комір (2 частини)	Пр	3	40	
11	Продублювати пояс	Пр	3	35	
12	Продублювати обшивку горловини спинки	Пр	3	18	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
<i>Оброблення спинки</i>					
13	Зшити середні зрізи верхніх частин спинки	М	3	41	8332/3285 "Алтин"
14	Пришити верхні частини бочків до середньої верхньої частини спинки	М	3	73	Те саме
15	Розпрасувати середній шов середньої верхньої частини спинки і запрасувати шви пришивання бочків спинки	П	3	25+40	FB-105+ CDP - 420 "Наомото"
16	Пришити пружки до зрізів пройм спинки (не доходячі 50 мм до плечових і бічних зрізів)	М	3	65	8332/3285 "Алтин"
17	Пришити нижні частини бочків до середньої нижньої частини спинки	М	3	75	Те саме
18	Розпрасувати шви пришивання нижніх частин бочків до середньої нижньої частини спинки	П	3	45	FB - 105+ CDP - 420 "Наомото"
<i>Оброблення клапанів</i>					
19	Намітити лінії обшивання клапанів нижніми клапанами	Р	3	35	Стіл ручний, лекало, крейда
20	Обшити клапани (з трьома кутами)	М	3	75	8332/3285 "Алтин"
21	Підрізати шви обшивання клапанів в кутах	Р	2	22	Ножиці
22	Вивернути клапани на лицьовий бік і виправити	Р	2	20	Кілочок
23	Припрасувати клапани по шаблону	П	3	45	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
24	Прострочити клапани оздоблювальними строчками	М	3	65	8332/3285 "Алтин"
25	Намітити на клапанах місця розташування гудзиків (по одному на кожному клапані)	р	2	16	Стіл ручний, лекало, крейда
26	Пришити гудзики до клапанів	А	3	40	3306-15/13- 996711В "Пфафф"
27	Обрізати нитки після пришивання гудзиків	Р	1	10	Ножиці
28	Намітити на клапанах лінії пришивання клапанів до пілочок	Р	3	23	Стіл ручний, крейда, лекало
<i>Оброблення пілочок</i>					
29	Намітити лінії обшивання пілочок і лінії перегинів лацканів	Р	4	72	Стіл ручний, лекало, крейда
30	Обшити пілочки підбортами по зрізах бортів і нижніх кутах	М	4	180	8332/3285 "Алтин"
31	Відрізати зайвину швів обшивання в нижніх кутах	Р	2	23	Ножиці
32	Вивернути борти на лицьовий бік і виправити	Р	2	23	Кілочок

Розділ 5.1. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

	2	3	4	5	6
33	Пришити клапани до нижніх частин бочків пілочок	М	3	48	8332/3285 "Алтін"
<i>Оброблення рукавів</i>					
34	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів, зшиваючи зрізи уступів і бічні зрізи шлиць	М	3	110	8332/3285 "Алтін"
35	Надсікти ліктьові шви рукавів по уступах шлиць	Р	2	18	Ножиці
36	Розпрасувати ліктьові шви рукавів, запрасувати шлиці і підгини нижніх зрізів по шаблону	П	3	95	FB - 105+ CDP - 420 "Наомото"
37	Зшити передні зрізи рукавів	М	3	70	8332/3285 "Алтін"
38	Розпрасувати передні шви рукавів, припрасовуючи підгини нижніх зрізів	П	3	50 + 15	FB - 105+ CDP - 420 "Наомото"
39	Вивернути рукави на лицьовий бік, виправити	Р	1	20	
<i>Оброблення коміра</i>					
40	Намітити лінію зшивання нижнього коміра	Р	3	10	Стіл ручний, лекало, крейда
41	Зшити середні зрізи нижнього коміра з частин	М	3	24	8332/3285 "Алтін"
42	Розпрасувати середній шов нижнього коміра	П	3	15	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
43	Намітити лінію обшивання коміра	Р	4	34	Стіл ручний, лекало, крейда
44	Обшити горішній комір нижнім	М	4	75	8332/3285 "Алтін"
45	Підрізати зайвину швів в кутах коміра	Р	2	10	Ножиці
46	Вивернути комір після обшивання на лицьову сторону і виправити	Р	2	18	Кілочок
47	Розпрасувати шов обшивання коміра і припрасувати	П	3	60	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
<i>Оброблення підкладки</i>					
48	Зшити середні зрізи підкладки спинки	М	2	42	8332/3285 "Алтін"
49	Пришити підкладки бочків до підкладок спинки	М	2	78	Те саме
50	Намітити місця розташування виточок на підкладках пілочок	Р	3	35	Стіл ручний, лекало, крейда
51	Зшити виточки на підкладках пілочок	М	2	62	8332/3285 "Алтін"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
52	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	М	2	48	8332/3285 "Алтін"
53	Нарізати етикетку про вміст волокон в матеріалі виробу	Р	1	5	Ножиці
54	Зшити бічні зрізи, вкладаючи етикетку про вміст волокон в матеріалі виробу в лівий шов	М	2	76+5	8332/3285 "Алтін"
55	Зшити ліктьові зрізи підкладок рукавів	М	2	76	Те саме
56	Зшити передні зрізи підкладок рукавів	М	2	63	"-
57	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки виробу, закладаючи складки	М	3	196+10	"-
58	Випрасувати підкладку виробу і повшати на вішалку	П	3	100	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
<i>Оброблення обшивки горловини спинки</i>					
59	Намітити на обшивці горловини спинки місце розташування етикетки фірми	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
60	Настрочити етикетку фірми на обшивку горловини спинки (з чотирьох сторін), підкладаючи етикетку розміру виробу	М	3	51	8332/3285 "Алтін"
<i>Монтаж виробу</i>					
61	Запустити пачки напівфабрикату в монтажну секцію	Р	3	25	Стіл запуску
62	Зшити бічні зрізи верхньої частини виробу (160 мм)	М	3	56	8332/3285 "Алтін"
63	Зшити бічні зрізи нижньої частини виробу (370 мм)	М	3	76	Те саме
64	Розпрасувати бічні шви верхньої і нижньої частин виробу	П	3	55 + 30	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
65	Пришити пояс до нижньої частини виробу (780 мм) і підрізати нерівності в кінцях шва	М	3	90 + 15	8332/3285 "Алтін"
66	Запрасувати шов пришивання пояса до нижньої частини виробу	П	3	35	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
67	Настрочити шов пришивання пояса до нижньої частини виробу на пояс	М	3	75	8332/3285 "Алтін"
68	Прокласти строчку ширини пояса	М	3	45	Те саме
69	Пришити пояс до верхньої частини виробу	М	3	110	
70	Запрасувати шов пришивання поясу до верхньої частини виробу	П	3	30	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
71	Настрочити шов пришивання поясу до верхньої частини виробу на пояс	М	3	80	8332/3285 "Алтін"
72	Пришити центральні частини пілочок до бочків (720 мм)	М	3	98	Те саме

Розділ 5.1. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
73	Запрасувати шви пришивання центральних частин пілчок до бочків (720 мм)	П	3	60	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
74	Настрочити шви пришивання центральних частин пілчок до бочків на центральні частини пілчок	М	3	86	8332/3285 "Алтіп"
75	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	50	Те саме
76	Розпрасувати плечові шви виробу	П	3	40	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
77	Запрасувати підгини нижніх зрізів бортів, розпрасувати	П	4	120+15 + 90	Те саме
78	Закріпити комір в кутах	М	4	26	8332/3285 "Алтіп"
79	Вшити нижній і горішній комір в горловину. Розсікти шов вшивання	М	4	250+18	Те саме
80	Висікти зайвину коміра в кутах швів вшивання в горловину	Р	2	18	Ножиці
81	Розпрасувати шви вшивання горішнього і нижнього комірів	П	3	80	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
82	Зшити шви вшивання горішнього і нижнього комірів в горловину (за три заходи)	М	3	115	8332/3285 "Алтіп"
83	Перевірити симетричність бортів і уступів лацканів і коміра	Р	4	15	Стіл ручний
84	Намітити початок і кінець оздоблювальної строчки по лацканах	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
85	Прокласти оздоблювальну строчку по лацканах і коміру	М	4	210	8332/3285 "Алтіп"
86	Вшити рукави в пройми виробу	М	5	238	Те саме
87	Спрасувати посадку рукавів по швах вшивання в пройми	П	4	70	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
88	Пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	75	8332/3285 "Алтіп"
89	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми і плечових швів (5 закріпок)	М	3	130	Те саме
90	Пришити підкладку виробу до внутрішніх зрізів підбортів і обшивки горловини спинки	М	3	196	.-.
91	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	100	.-.
92	Пришити шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу до швів вшивання рукавів в пройми в верхніх частинах пройм	М	3	45	.-.

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

93	Пришити шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу до швів вшивання рукавів в пройми в нижніх частинах пройм	М	3	43	8332/3285 "Алтин"
94	Пришити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів до передніх швів рукавів	М	3	45	Те саме
95	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу	М	3	108	-"
96	Пришити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу до швів рельєфів і бічних швів (6 швів)	М	3	110	-"
97	Вивернути жакет на лицьовий бік через отвір в підкладці рукава і виправити	Р	2	60	
98	Намітити місця розташування трьох петель на борті	Р	3	28	Стіл ручний, лекало, крейда
99	Обметати петлі на борті	А	3	81	МЕВ-1890 "Джукі"
100	Намітити місця розташування трьох гудзиків на борті	Р	3	28	Стіл ручний, лекало, крейда
101	Пришити гудзики до бортів	А	3	60	3306-15/13- 996/11В "Пфафф"
102	Обрізати нитки після пришивання гудзиків до бортів	Р	1	15	Ножиці
103	Намітити місця розташування гудзиків на ру кавях (3 гуд. х 2 рук.)	Р	2	25	Стіл ручний, лекало, крейда
104	Пришити гудзики до рукавів	А	3	120	3306-15/13- 996/ПВ "Пфяфф"
105	Обрізати нитки після пришивання гудзиків до рукавів	Р	1	30	Ножиці
106	Зшити краї (пропуску строчки) переднього шва зшивання підкладки рукава	М	3	36	8332/3285 "Алтин"
107	Зняти талони з деталей виробу (28 штук)	Р	1	140	Кілочок
108	Почистити виріб від слідів крейди, ниток	Р	1	60	Стіл ручний, хімічний розчин, шітка
109	Випрасувати жакет в готовому виді і повішати на вішалку	П	5	420	FB - 105+CDP - 420 "Наомото"
110	Застібнути гудзики на жакеті і повішати на вішалку	Р	3	25	Стіл ручний, кронштейн
111	Перевірити відповідність реквізитів контрольній стрічці	Р	3	32	

Розділ 5.1. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

112	Зареєструвати виріб в журналі випуску готової продукції	Р	2	14	Стіл канцелярський
113	Навішати товарний ярлик на виріб	Р	3	21	Кронштейн
114	Скомплектувати готові вироби і здати на склад	Р	3	90	Те саме

5.2. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена на основі наступних вихідних даних.

Жакет жіночий напівприлеглого силуету з матеріалу в *клітинку*, *підкладкою*, *середнім швом*, відрізними *бочками пілочки і спинки*, боковими *кишенями в рамку*, талієвими *виточками на пілочках*, центральною відкритою *застібкою з відрізними підбортами на три гудзики і петлі*, *стояче-відкладним коміром*, *одношовними рукавами*.

Виріб розроблений для виготовлення в потоці малої потужності

Номер техн. опррр.	Зміст технологічної операції'	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Перевірити наявність деталей крою і запустити деталі крою в потік	Р	6	90	Стіл запуску
2	Перевірити якість деталей крою верху і підкладки	Р	3	90+20	Те саме
<i>Дублювання крою</i>					
3	Приклеїти прокладку до нижніх зрізів спинки (2 дет.)	Пр	3	40	Cs371KMН-1+12-36А+956А "Паннонія"
4	Продублювати пілочки	Пр	3	120	Те саме
5	Продублювати бочки пілочок	Пр	3	78	-"-
6	Продублювати підборти	Пр	3	70	
7	Продублювати горішній комір	Пр	3	30	·«·
8	Продублювати нижній комір (2 дет.)	Пр	3	40	-"-
9	Продублювати обшивки бокових кишень	Пр	3	30	-"-
10	Продублювати обшивку горловини	Пр	3	20	-"-
11	Приклеїти прокладки до нижніх зрізів рукавів (2 дет.)	Пр	3	40	-"-
<i>Оброблення спинки</i>					
12	Зшити середні зрізи спинки, припасовуючи клітинку по вертикалі і горизонталі (800 мм)	М	3	56+18	8332/3285 "Алтін"
13	Розпрасувати середній шов спинки	П	3	40+35	FB-105+CDP-420 "Наомото"

Розділ 5.2. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

<i>I</i>	<i>2</i>	3	4	5	6
14	Настрочити пружки на зрізи пройм спинки	М	3	75	8332/3285 "Алтін"
<i>Оброблення пілочок</i>					
15	Пришити бочки до центральних частин пілочок і зшити талієві виточки центральних частин пілочок, припасовуючи клітинку (840 мм)	М	2	92+28	8332/3285 "Алтін"
16	Зшити нагрудні і талієві виточки на центральних частинах пілочок, припасовуючи клітинку (2x2)	М	3	50+ 55+ 18	Те саме
17	Дорізати талієві виточки пілочок до кінців	Р	2	25	Ножиці
18	Розпрасувати шви зшивання нагрудних і талієвих виточок і шви пришивання бочків до пілочок	П	3	70+80	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
19	Настрочити пружки на зрізи пройм пілочок	М	3	82	8332/3285 "Алтін"
20	Настрочити пружки на плечові зрізи	М	3	32	Те саме
21	Намітити лінії обшивання кутів і бортів підбортами	Р	4	28+ 55+ 15	Стіл ручний, лекало, крейда
22	Нарізати нитки. Обшити борти підбортами, підкладаючи нитки під строчки по перегінах лацканів, припасовуючи клітинку	М	4	180+15+ 18	8332/3285 "Алтін"
23	Підрізати шви обшивання бортів підбортами в кутиках (2 x 2)	Р	2	23	Ножиці
24	Вивернути кути бортів на лицьовий бік і виправити (2 x 2)	Р	2	23	Кілочок
25	Настрочити шви обшивання бортів підбортами на лацкани і борти	М	3	155	8332/3285 "Алтін"
26	Намітити місця розташування бокових кишень, припасовуючи клітинку	Р	3	65+ 16	Стіл ручний, лекало, крейда
27	Запрасувати нижні зрізи підбортів на 50 мм	П	3	20	FB-105+CDP-420 "Наомото"
<i>Оброблення коміра і обшивки горловини</i>					
28	Намітити лінію зшивання нижнього коміра з частин	Р	3	10	Стіл ручний, крейда, лекало
29	Зшити нижній комір з частин	М	3	24	8332/3285 "Алтін"
30	Розпрасувати середній шов нижнього коміра	П	3	15	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
31	Намітити лінію обшивання коміра	Р	4	34	Стіл ручний, крейда, лекало

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
32	Обшити горішній комір нижнім, припасовуючи клітинку в уступах	М	4	78+15	8332/3285 "Алтін"
33	Підрізати зайвину в кутиках коміра	Р	2	10	Ножиці
34	Вивернути комір на лицьовий бік і виправити	Р	2	18	Кілочок
35	Настрочити шов обшивання коміра нижнім коміром на нижній комір по відльоту	М	3	45	8332/3285 "Алтін"
36	Припасувати комір після обшивання по шаблону	П	3	40	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
37	Намітити місце розташування етикетки фірми на обшивці горловики спинки	Р	3	12	Стіл ручний, крейда, лекало
38	Настрочити етикетку фірми на обшивку горловини спинки з чотирьох сторін, підкладаючи під строчку етикетку про склад волокон в тканині	М	3	51	8332/3285 "Алтін"
<i>Оброблення бокових кишень</i>					
39	Запасувати обшивки бокових кишень по шаблону	П	3	50	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
40	Пришити обшивки кишень до пілочок, припасовуючи клітинку	М	4	180+18	8332/3285 "Алтін"
41	Розрізати входи в бокові кишень	Р	4	75	Ножиці
42	Вивернути шви пришивання обшивок кишень до пілочок і виправити	Р	2	20	
43	Пришити підзори-підкладки кишень до швів пришивання верхніх обшивок до пілочок	М	3	80	8332/3285 "Алтін"
44	Пришити підкладки кишень до швів пришивання нижніх обшивок до пілочок	М	3	65	Те саме
45	Настрочити кути від розрізів входів в бокові кишень на обшивки, зшиваючи підкладки кишень	М	4	135	-"
46	Зшити входи в бокові кишень	М	3	55	-"
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
47	Пришити підкладки бочків до підкладок центральних частин пілочок (610 мм)	М	2	77	8332/3285 "Алтін"
48	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу (610 мм)	М	2	77	Те саме
49	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу	М	2	48	8332/3285 "Алтін"
50	Зшити бічні зрізи підкладок рукавів	М	2	63	Те саме
51	Зшити середні зрізи підкладок спинки, зшиваючи складку (680 мм)	М	2	42	

Розділ 5.2. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
52	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки виробу, підкладаючи смужки для скріплення швів	М	3	196+5	8332/3285 "Алтін"
53	Випрасувати підкладку в готовому виді і повішати на вішалку	П	2	90	FB-105+CDP-420 "Наомото"
54	Прокласти строчку по зрізу горловини складки підкладки спинки	М	2	18	8332/3285 "Алтін"
<i>Оброблення рукавів</i>					
55	Запрасувати нижні зрізи рукавів по лініях підгинів, вкладаючи клейову павутинку	П	3	61	FB-105+CDP-420 "Наомото"
56	Зшити бічні зрізи рукавів, припасовуючи клітинку	М	3	70+21	8332/3285 "Алтін"
57	Розпрасувати бічні шви рукавів, припасовуючи підгини рукавів	П	3	50+15	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
58	Вивернути рукави на лицьовий бік і виправити	Р	1	20	
<i>Монтаж виробу</i>					
59	Запустити пачки напівфабрикату в монтажну секцію	Р	3	25	Стіл запуску
60	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	50	8332/3285 "Алтін"
61	Розпрасувати плечові шви	П	3	40	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
62	Зшити бічні зрізи, припасовуючи клітинку	М	3	92+28	8332/3285 "Алтін"
63	Розпрасувати бічні шви виробу	П	3	70	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
64	Припрасувати борти, бокові кишені, запрасувати нижні зрізи виробу по лінії підгину	П	4	170	Те саме
65	Перевірити симетричність бортів і уступів	Р	4	15	
66	Пришити плечові зрізи обшивки горловини до плечових зрізів підбортів	М	3	32	8332/3285 "Алтін"
67	Розпрасувати плечові шви обшивки горловини і підбортів	П	3	20	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
68	Перевірити відповідність обшивки горловини, з'єднаної з підбортами, до зрізу горловини спинки	Р	4	12	Стіл ручний, крейда, ножиці
69	Перевірити відповідність зрізів коміра до зрізу горловини і підрізати	Р	4	35	Те саме
70	Пришити кути коміра до кутів уступів лацканів	М	4	26	8332/3285 "Алтін"
71	Вшити нижній і горішній комір в горловину виробу	М	4	240	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
72	Вісікти зайвину в швах вшивання коміра в горловину по уступах коміра	Р	2	18	Ножиці
73	Розпрасувати шви вшивання горішнього і нижнього коміра	П	3	80	FB-105+CDP-420 "Наомото"
74	Зшити шви вшивання горішнього і нижнього коміра в горловину (за два заходи)	М	3	145	8332/3285 "Алтіп"
75	Вшити рукави в пройми виробу, припасовуючи клітинку по пілочках	М	5	238+34	Те саме
76	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми	П	4	70+20	FB-105+CDP-420 "Наомото"
77	Огорнути плечові накладки підкладками і заколоти булавками (2x2 бул.)	Р	3	50	Булавки
78	Прокласти строчки по овальних зрізах підкладок плечових накладок	М	2	22	8332/3285 "Алтіп"
79	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми в верхній частині і до плечових швів закріпками	М	3	115	Те саме
80	Пришити підкладку виробу до внутрішніх зрізів підбортів і до обшивки горловини, підгинаючи підкладку вниз	М	3	196+10	8332/3285 "Алтіп"
81	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	20	
82	Пришити підкладку рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	93	8332/3285 "Алтіп"
83	Пришити шви пришивання підкладки до нижніх зрізів рукавів до бічних швів рукавів	М	3	45	Те саме
84	Пришити шви вшивання рукавів в пройми до швів вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу по верхніх і нижніх частинах пройм	М	3	88	-"
85	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу	М	3	97	8332/3285 "Алтіп"
86	Пришити шви пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу до швів пришивання бочків до галочок і спинки, середнього шва	М	3	102	Те саме
87	Настрочити підборти на припуск підгину низу виробу	М	3	56	-"
88	Надсікти шви настрочування підбортів на підгин низу виробу з боку підбортів	Р	2	10	Стіл ручний, ножиці
89	Вивернути виріб на лицьовий бік і виправити	Р	2	60	
90	Зшити бічні зрізи підкладки рукава (пропуск в строчці)	М	3	36	8332/3285 "Алтіп"

Розділ 5.2. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
91	Вивернути рукави на лицьовий бік і виправити	Р	1	20	
92	Зняти талони з виробу (18 шт.)	Р	1	90	Кілочок
93	Почистити виріб від виробничого сміття	Р	1	60	Стіл ручний, ножиці
94	Намітити на пілочці місця розташування петель (3 шт.)	Р	3	28	Стіл ручний, крейда, лекало
95	Обметати петлі на борті і видалити нитки з петель	А	3	81	МЕВ 1890 "Джуки"
96	Намітити на пілочці місця розташування гудзиків (3 шт.)	Р	2	28	Стіл ручний, крейда, лекало
97	Пришити гудзики до борту	А	3	60	3306-15/13-996/1 ЇВ "Пфафф"
98	Обрізати нитки після пришивання гудзиків	Р	2	15	Ножиці
99	Обвити ніжки гудзиків	Р	2	30	Швейні нитки
100	Випрасувати жакет в готовому виді і повішати на вішалку	П	5	480	FB-105+CDP-420 "Наомото"
101	Перевірити відповідність реквізитів на контрольній стрічці товарному ярлику	Р	3	32	
102	Вкласти запасний гудзик в мішечок	Р	1	8	
103	Застібнути гудзики виробу	Р	1	15	
104	Повішати товарний ярлик на виріб і покласти мішечок з гудзиком в кишеню	Р	3	21+5	Кронштейн
105	Скомплектувати готові вироби	Р	3	90	Те саме
106	Зареєструвати готову продукцію в журналі	Р	2	14	Стіл канцелярський

5.3 Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий з малюнком в клітинку, на підкладці, з рельєфами на пілочках і спинці, середнім швом на спинці, боковими кишенями в рельєфних швах, центральною застібною доверху на тасьму-блискавку, оздоблену строчками, вшивними двошовними рукавами, коміром стояче-відкладним з відрізними стоячками.

Затрата часу на виготовлення виробу - 6545 с.

Продуктивність праці на одного робітника - 4,40 од.

Модель розроблена і виготовлена в червні 2004 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Перевірити якість і комплектність деталей крою, нанести контури деталей крою за лекалами і підрізати їх	Р	4	10	Стіл запуску, ножиці, лекало
2	Нанести контури пілочок за лекалами і підрізати їх припасовуючи за малюнком на матеріалі	Р	3	60	Те саме
3	Приклеїти розмірний ярлик на одну з деталей крою	Р	2	10	
4	Запустити крій в потік	Р	2	5	Візок
5	Нанести надсічки на рукавах і проймах	Р	3	120	Лекало, крейда
<i>Оброблення коміра</i>					
6	Нанести контури горішнього коміра, припасовуючи за малюнком і підрізати	Р	3	120	Лекало, крейда, ножиці
7	Намітити кутики обшивання горішнього коміра нижнім	Р	3	30	Лекало, крейда
8	Обшити горішній комір нижнім, вставляючи в кутиках швейні нитки	М	4	80	171-141521 «Дюркопп»
9	Підрізати шов обшивання коміра на 5мм, висікти кутики і вивернути	Р	2	50	Ножиці
10	Намітити і прострочити комір в "чистий край" по уступах і відльоту	М	4	65	171-141521 «Дюркопп»
11	Припасувати комір виправляючи кант по уступах і відльоту	П	4	30	FB-105 +CDP-420 "Наомото"

Розділ 5.3. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
12	Перевірити симетричність сторін коміра, підрізати комір по зрізах стояка	Р	3	30	Ножиці
13	Пришити стояк до горішнього коміра швом шириною 5 мм	М	4	35	171-141521 «Дюркопп»
14	Пришити стояк до нижнього коміра швом шириною 5 мм	М	4	35	Те саме
15	Вистрочити шов пришивання стояка до горішнього коміра на 2 мм	М	4	60	...
16	Вистрочити шов пришивання стояка до нижнього коміра на 2 мм	М	4	60	...
17	Зшити необроблені зрізи коміра	М	3	25	
18	Перевірити симетричність країв коміра і стояків коміра	Р	3	20	
19	Припрасувати комір в готовому виді	П	3	15	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
<i>Оброблення підбортів</i>					
20	Пропарити і пропрасувати застібку-блискавку	П	3	5	FB-105+CDP-420 "Наомото"
21	Пришити застібку-блискавку до підбортів і перевірити симетричність	М	4	120	171-141521 «Дюркопп»
22	Припрасувати шви пришивання застібки-блискавки до підбортів, спрасувати підборти	П	3	40	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
<i>Оброблення рукавів</i>					
23	Зшити ліктьові зрізи горішніх і нижніх частин рукавів	М	3	90	171-141521 «Дюркопп»
24	Спрасувати ліктьові шви рукавів і розпрасувати їх	П	3	35	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
25	Запрасувати нижні зрізи рукавів	П	3	49	FB-105 +CDP-420 "Наомото", лекало
26	Зшити передні зрізи рукавів	М	3	70	171-141521 «Дюркопп»
27	Спрасувати передні шви рукавів і розпрасувати, припрасувати підгини низів рукавів	П	3	40	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
<i>Оброблення спинки</i>					
28	Зшити середні зрізи спинки	М	3	50	171-141521 «Дюркопп»
29	Зшити рельєфні зрізи спинки	М	3	100	Те саме
30	Спрасувати рельєфні і середній шви спинки і розпрасувати їх	П	3	50	FB-105 +CDP-420 "Наомото"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
31	Настрочити прокладку на горловину спинки	М	3	30	171-141521 «Дюркопп»
32	Запрасувати нижній зріз спинки	П	3	30	FB-105 +CDP-420 "Наомото". лекало
33	Нарізати пружки і приклеїти до зрізів пройм спинки під строчку	П	3	60	FB-105 +CDP-420 "Наомото", ножиці
<i>Оброблення бокових кишень</i>					
34	Пришити підкладки бокових кишень (з підкладкової тканини) до центральних частин пілочок	М	3	55	171-141521 «Дюркопп»
35	Пришити підкладки бокових кишень (з основної тканини) до припусків бочків пілочок	М	3	55	Те саме
36	Припрасувати шви пришивання підкладок бокових кишень до центральних частин пілочок, розпрасувати шви пришивання підкладок кишень до бочків пілочок	П	3	30	FB-105+CDP-420 "Наомото"
37	Намітити на пілочках входи в бокові кишені	Р	3	45	Стіл ручний, лекало, крейда
38	Зшити рельєфні зрізи пілочок, не зшиваючи входи в бокові кишені	М	3	140	171-141521 «Дюркопп»
39	Спрасувати рельєфні шви пілочок і розпрасувати їх, запрасувати нижні зрізи пілочок	П	3	90	FB-105 +CDP-420 "Наомото", лекало
40	Зшити підкладки бокових кишень з трьох сторін	М	3	60	171-141521 «Дюркопп»
41	Нарізати пружки шириною 8 мм і приклеїти до плечових зрізів пілочок (пружок прокладається під строчку)	П	3	20	FB-105 +CDP-420 "Наомото", ножиці
42	Нарізати пружки і приклеїти до пройм пілочок під строчку	П	3	60	FB-105+CDP-420 "Наомото"
43	Запрасувати зрізи бортів пілочок на лекало, припасовуючи за малюнком на матеріалі	П	3	95	FB-105 +CDP-420 "Наомото", лекало
44	Підібрати підборти за номером	Р	1	10	
45	Обшити пілочки підбортами і перевірити симетричність бортів	М	4	200	171-141521 «Дюркопп»
46	Намітити нижні кути бортів пшочок	Р	3	45	Стіл ручний, лекало, крейда
47	Обшити нижні кути бортів, підрізати і вивернути кути	М	3	75	171-141521 «Дюркопп»

Розділ 5.3. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

<i>I</i>	<i>2</i>	3	4	5	6
48	Перевірити симетричність пілочок	Р	3	35	
<i>Монтаж виробу</i>					
49	Скомплектувати галочки і спинку за номером	Р	1	15	
50	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	40	171-141521 «Дюркопп»
51	Зшити бічні зрізи виробу	М	3	70	Те саме
52	Спресувати плечові і бічні шви, розпрасувати їх, припрасувати нижній край виробу	П	3	65	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
53	Підібрати комір за номером	Р	1	5	
54	Перевірити симетричність коміра, припасовуючи до горловини, підрізати при необхідності	Р	4	5	Стіл ручний, ножиці
55	Порівняти і підрізати пілочки по горловинах і розкепам	Р	4	20	Те саме
56	Вшити комір в горловину жакета	М	4	120	171-141521 «Дюркопп»
57	Пришити підборти до швів вшивання коміра в горловини пілочок	М	4	120	Те саме
58	Перевірити якість вшивання коміра в горловину, розсікти припуск шва по горловині	Р	2	65	Стіл ручний, ножиці
59	Припрасувати шов вшивання коміра в горловину	П	3	75	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
60	Настрочити припуски плечових швів на зрізи пройм	М	3	15	171-141521 «Дюркопп»
61	Підібрати рукави за номером	Р	1	15	
62	Вшити рукави у пройми і перевірити якість вшивання	С	5	220	DLU-490-4 "Джукі"
63	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми	П	4	90	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
64	Нарізати і пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	80	171-141521 «Дюркопп», ножиці
65	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми і пришити до плечових швів	М	3	100	171-141521 «Дюркопп»
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
66	Зшити вішалку виробу (з підкладкової тканини)	М	2	15	Те саме
67	Припрасувати вішалку виробу	П	3	5	FB-105 +CDP-420 "Наомото"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
68	Намітити і зшити складку по горловині на підкладці спинки	М	2	25	DLN-415/4 "Джукі"
69	Запрасувати складку на підкладці спинки	П	3	15	FB-105+CDP-420 "Наомото"
70	Нарізати вишалку і пришити посередині горловини підкладки спинки	М	2	25	DLN-415/4 "Джукі"
71	Пришити стрічку розміру виробу до фірмової етикетки	М	3	15	Те саме
72	Намітити і настрочити фірмову етикетку на підкладку спинки	М	3	60	
73	Зшити рельєфні зрізи підкладки частин спинки	М	3	70	"-
74	Зшити ліктьові зрізи підкладок горішнього і нижнього рукавів	М	2	70	"-
75	Зшити передні зрізи підкладок рукавів, залишаючи пропуск в строчці підкладки лівого рукава	М	2	50	"-
76	Зшити рельєфні зрізи частин підкладок плічочок	М	3	70	"-
77	Зшити плечові зрізи підкладки виробу, не дошиваючи на 15 мм	М	2	35	"-
78	Зшити бічні зрізи підкладки виробу, вставляючи в лівий шов етикетку про вміст волокон у матеріалі	М	2	80	"-
79	Вшити підкладки рукавів в закриті пройми підкладки стану виробу, вставляючи тасьму для закріплення швів на рівні верхніх і нижніх ділянок пройм	М	3	195	"-
80	Випрасувати підкладку виробу в готовому виді	П	3	125	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
<i>Монтаж виробу з підкладкою</i>					
81	Підібрати підкладку за розміром верху	Р	І	5	
82	Пришити підкладку до підбортів, закладаючи на рівні грудей складки з підкладки	М	3	180	171-141521 «Дюркопп»
83	Зшити плечові зрізи підкладки виробу на недострочених ділянках	М	2	25	Те саме
84	Пришити підкладку виробу до шва вшивання коміра в горловину	М	4	65	"-
85	Припрасувати шов пришивання підкладки до шва вшивання коміра в горловину	П	4	45	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
86	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів, підкладаючи під строчки (по середині горішнього рукава) шматочки волосяної тканини	М	3	140	171-141521 «Дюркопп»

Розділ 5.3. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
87	Зшити шви пришивання підкладок до нижніх зрізів рукавів з передніми та ліктьовими швами	М	3	75	171-141521 «Дюркопп»
88	Пришити підкладку до нижнього зрізу жакета, підкладаючи прокладки (з волосяної тканини) посередині кожної з частин спинки	М	3	150	Те саме
89	Зшити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу жакета з рельєфними та середнім швами виробу	М	3	135	""
90	Зшити підкладки бокових кишень з швами пришивання підкладки виробу до підбортів	М	3	75	""
91	Зшити шви вшивання рукавів в пройми верху з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу по верхній частині окату через тасьму	М	2	45	""
92	Зшити шви вшивання рукавів в пройми верху з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу в нижній частині пройми через тасьму	М	2	45	""
93	Вивернути жакет на лицьову сторону	Р	1	90	
94	Зшити пропуск в строчці переднього шва підкладки рукава і вивернути	М	2	25	171-141521 «Дюркопп»
95	Прокласти оздоблювальні строчки по бортах, перевірити симетричність	М	4	280	Те саме
96	Почистити жакет від виробничого сміття	Р	2	75	Щітка
97	Випрасувати жакет, повісити на вішалку і застібнути	П	5	480	FB-105+CDP 420"Наомото"

5.4. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Технологічна послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Жакет з тканини в смужку, без підкладки, з вшивними двошовними рукавами, рельєфами на плічках і спинці, центральною відкритою застібкою з відрізними підбортами на три гудзики і петлі, боковими кишенями в швах рельєфів, стояче-відкладним коміром.

Затрата часу на виготовлення виробу - 5980 с

Продуктивність праці одного робітника- 4,82 одиниць

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Довжина шва	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Перевірити якість і комплектність деталей крою, уточнити і підрізати	Р	4		10	Стіл запуску
2	Приклеїти розмірний ярлик на одну з деталей крою	Р	2		10	Клейка стрічка
3	Запустити крій в потік	Р	2		5	-
4	Наколоти підкладку на спинку і підрізати	Р	3		120	Стіл ручний, ножиці, булавки
<i>Оброблення коміра</i>						
5	Намітити кутики обшивання горішнього коміра нижнім коміром	Р	3		30	Стіл ручний, лекало
6	Обшити горішній комір нижнім, вставляючи нитки в кутиках	М	4		80	272-160062 /Е6"Дюркопл"
7	Підрізати шов обшивання коміра, висікти в кутиках і вивернути	Р	2	На 5 мм	50	Ножиці
8	Розпрасувати шов обшивання коміра, припрасувати, виправляючи кант	П	4		45	2365-4235 "Вейт"
9	Поміряти симетричність сторін коміра, підрізати по зрізу стояка	Р	3		25	Ножиці
10	Прострочити оздоблювальну строчку по коміру	М	4	На 2 мм	80	272-160062 /Е6"Дюркопл"
11	Зшити відкриті зрізи коміра (10 мм не дошивати до надсічки)	М	3		20	Тс саме
12	Спрасувати комір в готовому виді	П	3		15	2365-4235 "Вейт"

Розділ 5.4. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення плечових накладок</i>						
13	Зшити плечові накладки, обгорнувши підкладкою	М	2		50	481-G-8/01-900/99-917/02-972/21-926/01 "Пфафф"
14	Обметати овальні зрізи плечових накладок	С	2		20	8515/080 "Алтін"
15	Прострочити шви плечових накладок, загорнувши нитки обметування	М	2		65	481-G-8/01-900/99-917/02-972/21-926/01 "Пфафф"
<i>Оброблення бортів</i>						
16	Обметати внутрішні зрізи підбортів	С	3		60	8515/080 "Алтін"
17	Застрочити внутрішні зрізи підбортів на 0,2 см, загортаючи зрізи на 0,6см	М			100	481-G-8/01-900/99-917/02-972/21-926/01 "Пфафф"
18	Спрасувати підборти	П	3		15	2365-4235 "Вейт"
<i>Оброблення рукавів</i>						
19	Зшити ліктьові зрізи горішніх і нижніх частин рукавів	М	3		90	272-160062/Е6 "Дюркопп"
20	Обметати ліктьові шви рукавів	С	3		45	8515/080 "Алтін"
21	Спрасувати ліктьові шви рукавів, запрасувати в бік горішніх частин рукавів	П	3		40	2365-4235 "Вейт"
22	Запрасувати нижні зрізи рукавів	П	3	На лекало	55	Те саме
23	Зшити передні зрізи рукавів	М	3		75	272-160062/Е6 "Дюркопп"
24	Обметати передні шви рукавів	С	3		40	8515/080 "Алтін"
25	Спрасувати передні шви рукавів, запрасувати в бік горішніх рукавів	П	3		40	2365-4235 "Вейт"
26	Підрізати нижні зрізи рукавів	Р	3		25	Стіл ручний, ножиці
27	Обметати нижні зрізи рукавів	С	3		65	8515/080 "Алтін"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
28	Підшити нижні зрізи рукавів	С	3		85	KL124-10FD "Штробель"
<i>Оброблення спинки</i>						
29	Зшити рельєфні зрізи спинки	М	3		100	272-160062 /Е6"Дюркопп"
30	Обметати рельєфні шви спинки	С	3		50	8515/080 "Алтіп"
31	Спрасувати рельєфні шви спинки, заправувати до середини спинки	П	3		40	2365-4235 "Вейт"
32	Пришити прокладки з флізеліну до пройм спинки	М	3		65	272-160062/Е6 "Дюркопп"
33	Заправувати нижні зрізи спинки	П	3	На лекало	25	2365-4235 "Вейт"
34	Застрочити нижній зріз підкладки спинки	М	3		55	481-G-8/01- 900/99-917/02- 972/21-926/01 "Пфафф"
35	Приправувати підкладку спинки	П	3		20	2365-4235 "Вейт"
36	Зшити підкладку спинки зі спинкою по бічним, плечовим зрізам, по зрізам пройм, підрізати	М	3		120	481-G-8/01- 900/99-917/02- 972/21-926/01 "Пфафф"
37	Пришити етикетку про вміст волокон в матеріалі до лівого бічного зрізу спинки	М	3		25	272-160062/Е6 "Дюркопп"
<i>Оброблення пілочок</i>						
38	Пришити підкладки бокових кишень з підкладкової тканини до припусків пілочок	М	3		55	272-160062/Е6 "Дюркопп"
39	Пришити підкладки кишень з основного матеріалу до припусків бочків	М	3		55	Те саме
40	Обметати шви пришивання підкладок бокових кишень до частин пілочок	С	3		75	8515/080 "Алтіп"
41	Приправувати шви пришивання підкладок бокових кишень до частин пілочок, заправувати	П	3		30	2365-4235 "Вейт"
42	Намітити входи в бокові кишені	Р	3		45	Лекало
43	Зшити рельєфні зрізи пілочок, не зшиваючи входи до бокових кишень	М	3		120	272-160062/Е6 "Дюркопп"

Розділ 5.4. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
44	Зшити підкладки бокових кишень з трьох сторін	М	3		60	Те саме
45	Обметати рельєфні шви пілочок, одночасно обметуючи підкладки бокових кишень	С	3		95	8515/080 "Алтін"
46	Пришити підкладки бокових кишень до припусків нижніх зрізів пілочок	М	3		25	272-160062/Е6 "Дюркопп"
47	Спресувати та запрасувати рельєфні шви пілочок, припрасувати бокові кишень	П	3		50	2365-4235 "Вейт"
48	Запрасувати нижні зрізи пілочок	П	3	На лекало	45	Те саме
49	Нарізати пружки і приклеїти до плечових зрізів пілочок (з вивороту під строчку)	П	3	Шир. пруж 8мм	20	"-
50	Прострочити підкладки бокових кишень (намічати по запрошованому нижньому краю)	М	3	На 3см від низу	25	272-160062/Е6 "Дюркопп"
51	Прострочити скріплювальні строчки по проймам пілочок	М	3		50	Те саме
52	Перевірити відповідність підбортів до пілочок, підрізати	Р	3		65	Стіл ручний, ножиці
53	Підрізати зрізи бортів пілочок паралельно смужці на матеріалі	Р	3		90	Те саме
54	Намітити кутики лацканів	Р	3		35	Стіл ручний, лекало
55	Обшити борти пілочок підбортами, вкладаючи нитки на перегибах лацканів	М	4		200	272-160062/Е6 "Дюркопп"
56	Підрізати шви обшивання бортів підбортами до перегинів лацканів. Обметати шви обшивання бортів підбортами	С	3	На 5 мм	60	Стіл ручний, ножиці 8515/080 "Алтін"
57	Вісікти припуски швів обшивання бортів підбортами в кутиках, вивернути борти і виправити лацкани	Р	3		65	Стіл ручний, ножиці
58	Перевірити симетричність пілочок	Р	3		35	
59	Припрасувати шви обшивання бортів і лацканів, виправляючи канти	П	4		120	2365-4235 "Вейт"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	3	4	5	6	7	
<i>Монтаж виробу</i>						
60	Скомплектувати пілочки і спинки за номером	Р	1		15	
61	Зшити плечові зрізи виробу	М	3		35	272-160062/Е6 "Дюркопп"
62	Зшити бічні зрізи виробу	М	3		90	Те саме
63	Обметати плечові шви	С	3		20	8515/080/ "Алтін"
64	Обметати бічні шви	С	3		45	Те саме
65	Спрасувати плечові і бічні шви, запрасувати шви в бік пілочки	П	3		65	2365-4235 "Вейт"
66	Підрізати нижній зріз жакета	Р	3		70	Стіл ручний, ножиці
67	Обметати нижній зріз жакета	С	3		65	8515/080/ "Алтін"
68	Підібрати комір за номером	Р	1		15	
69	Перевірити симетричність коміра, підрізати	Р	4		20	Стіл ручний, ножиці
70	Підрізати пілочки по зрізах горловин і розкєпів	Р	4		20	Те саме
71	Вшити нижній комір в горловину. Розсікти шов по плечових швах	М	4		180	272-160062/Е6 "Дюркопп"
72	Підрізати шов вшивання коміра в горловину на 5 мм, перевірити якість вшивання	Р	3		60	Ножиці
73	Настрочити горішній комір на горловину	М	4		50	272-160062/Е6 "Дюркопп"
74	Пришити стрічку розміру виробу до стрічки фірмової етикетки	М	3		15	Те саме
75	Настрочити стрічку фірмової етикетки на шов вшивання коміра в горловину	М	3		30	-"
76	Зшити плечові зрізи підбортів з припусками плечових швів виробу	М	3		45	-"
77	Припрасувати шов вшивання коміра в горловину, лацкани	П	4		60	2365-4235 "Вейт"
78	Підшити нижній зріз жакета	С	3		95	KL124-10FD "Штробель"
79	Прострочити оздоблювальні строчки по бортам і горловині	М	4	На 2 мм	180	272-160062/Е6 "Дюркопп"

Розділ 5.4. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
80	Зшити нижні зрізи підбортів з припуском на підгин низу виробу	М	3		75	Те саме
81	Зшити підкладки бокових кишень з підбортами	М	3		75	- "-
82	Настрочити припуски плечових швів на зрізи пройми	М	3		15	- "-
83	Підібрати рукави за номером	Р	1		15	
84	Вшити рукави в закриті пройми і перевірити якість вшивання	С	4		200	DLU-490-4 "Джукі"
85	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми	П	4		75	2365-4235 "Вейт"
86	Обметати шви вшивання рукавів в пройми	С	3		90	8515/080 "Алгін"
87	Спрасувати шви обметування вшитих в пройми рукавів	П	3		25	2365-4235 "Вейт"
88	Намітити і настрочити підборти на плічки по перегінах лацканів	М	4		120	Стіл ручний, крейда 272-160062/Е6 "Дюркопп"
89	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	С	3		80	DLU-490-4 "Джукі"
90	Спрасувати оброблені борти перед обметуванням петель	П	3		30	2365-4235 "Вейт"
91	Намітити місця розміщення петель	Р	3		30	Стіл ручний, лекало
92	Обметати три петлі і почистити їх	А	3		75	D-33703 "Дюркопп"
93	Намітити місця розміщення гудзиків	Р	3		35	Стіл ручний, лекало
94	Пришити гудзики до виробу	А	3	3+1 гудзик	75	СВ3-В917-1 "Бразер"
95	Почистити жакет від виробничого сміття і ниток	Р	2		90	Стіл ручний, щітка, ножиці
96	Випрасувати жакет, повісити на вішалку, застібнути гудзики, одягнути шнури	П	4		420	2365-4235 "Вейт"

5.5. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий з тканини в *смужку*, з *чотирма рельєфами на пілочках і спинці*, боковими *накладними* кишеньками, центральною застібною на петлі і гудзики, стояче-відкладним коміром, вшивними двошовними рукавами, *бахромою по коміру, бортових краях, низу виробу, накладних кишеньках*. Оздоблення - квітка на лацкані.

Затрата часу на виготовлення виробу - 9085с.

Продуктивність праці на одного робітника - 3,17 одиниць.

Номер тех. опер	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Технічні вимоги	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Перевірити якість і комплектність деталей крою, нанести контури деталей і підрізати. Перевірити симетричність галочок	Р	4		60	Стіл запуску
2	Приклеїти розмірний ярлик на одну з деталей крою	Р	2		10	Клейка стрічка
3	Намітити надсічки на рукавах і проймах	Р	3		60	Стіл запуску, лекало
4	Обметати смужки для бахром	С	3	Ширина смужки 25 мм	140	8515/141 "Алтін"
5	Прострочити строчку скріплення по смужкам для бахром на 10мм	М	3		165	8332/3083 "Алтін"
6	Виплутати бахрому для кишень	Р	2		200	
7	Виплутати бахрому для коміра	Р	2		200	
8	Виплутати бахрому для бортів жакета	Р	2		600	
9	Нанести контури деталей і підрізати накладні кишені, припасовуючи за малюнком на матеріалі	Р	3	По смужці	60	Ножиці
10	Запустити крій в потік	Р	2		5	

Розділ 5.5. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення обшивки горловини, обшивки нижнього зрізу виробу і підбортів</i>						
11	Намітити розміщення фірмової етикетки на обшивці горловини	Р	3		20	Стіл ручний, лекало
12	Пришити розмірну стрічку до фірмової етикетки	М	3		15	8332/3083 "Алтин"
13	Настрочити фірмову етикетку на обшивку горловини	М	3		25	Те саме
14	Пришити обшивку горловини до підборту	М	3	До одного підборту	15	"-"
15	Зшити частини обшивки нижнього зрізу виробу	М	3		40	"-"
16	Пришити обшивку нижнього зрізу виробу до підбортів	М	3	Не дошивати 15 мм	40	"-"
17	Розпрасувати шви пришивання обшивки нижнього зрізу виробу до підбортів	П	3		20	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
<i>Оброблення коміра</i>						
18	Пришити бахрому до нижнього коміра	М	4		80	8332/3083 "Алтин"
19	Обшити горішній комір нижнім по строчці пришивання бахроми до нижнього коміра	М	4		75	Те саме
20	Підрізати припуски шва обшивання коміра в кутиках і вивернути	Р	2		25	Ножиці
21	Намітити і настрочити шов обшивання горішнього коміра нижнім на нижній комір	М	4		45	8332/3083 "Алтин"
22	Припрасувати готовий комір, виправляючи кант	П	4		30	Праска BSP - 300, парогенератор 4000S
23	Поміряти симетричність країв коміра, підрізати комір по зрізу стояка	Р	3		50	Ножиці
24	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4	шов 1,0см	35	8332/3083 "Алтин"
25	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4	шов 1,0см	35	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
26	Розпрасувати шви пришивання стояків до коміра, припрасувати комір	П	4		30	Праска BSP - 300, парогенератор 4000S
27	Перевірити симетричність відльоту коміра і стояків	Р	3		10	
<i>Оброблення накладних кишень</i>						
28	Пришити смужку з бахромою до бічних і нижніх зрізів накладних кишень	М	4		140	8332/3083 "Алтін"
29	Обметати шви пришивання смужки з бахромою до накладних кишень	С	3	По контуру	85	8515/14 "Алтін"
30	Намітити і обшити верхні кути накладних кишень, вивернути і перевірити симетричність кутів	М	3		80	8332/3083 "Алтін"
31	Запрасувати зрізи накладних кишень	П	4	За ле-калами-шаблонами	90	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
<i>Оброблення рукавів</i>						
32	Зшити ліктьові зрізи горішніх та нижніх частин рукавів	М	3		90	8332/3083 "Алтін"
33	Розпрасувати ліктьові шви рукавів	П	3		40	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
34	Запрасувати нижні зрізи рукавів	П	3	По шаблону	40	Те саме
35	Зшити передні зрізи рукавів	М	3		75	
36	Розпрасувати передні шви рукавів, припрасувати запрасовані нижні зрізи рукавів	П	3		45	Праска BSP - 300, парогенератор 4000S
37	Підшити нижні зрізи рукавів	С	3		80	45-223 "Штробель"
<i>Оброблення спинки</i>						
38	Зшити середні зрізи частин спинки	М	3		35	8332/3083 "Алтін"
39	Зшити зрізи рельєфів спинки	М	3		85	Те саме

Розділ 5.5. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
40	Спрасувати рельєфні і середній шви спинки і розспрасувати шви	П	3		45	Праска BSP - 300, парогенератор 4000S
<i>Оброблення пілочок</i>						
41	Намітити виточки на пілочках і перенести надсічки на лашкани (по уступу і перегину)	Р	3		75	Лекало
42	Зшити зрізи рельєфів (вертикальні, від плечових зрізів) центральних частин і середніх частин пілочок	М	3		85	8332/3083 "Алтин"
43	Зшити зрізи рельєфів бочків і середніх частин пілочок (від зрізів пройм)	М	3		65	Те саме
44	Спрасувати рельєфні шви пілочок, розспрасувати шви	П	3	Чотири шви	75	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
<i>З'єднання накладних кишень з пілочками</i>						
45	Намітити місця розташування бокових кишень на пілочках, наколоти кишені на пілочки булавками	Р	3		150	Стіл ручний, лекало, булавки
46	Настроčiti накладні кишені на пілочки	М	4		160	8332/3083 "Алтин"
47	Скласти дві пілочки разом і перевірити симетричність розташування кишень	Р	3		50	
48	Припрасувати накладні кишені, з'єднанні з пілочкою	П	4		25	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
<i>Монтаж виробу</i>						
49	Скомплектувати пілочки і спинку за номером	Р	1		15	
50	Зшити плечові зрізи виробу, суміщаючи шви рельєфів	М	3		70	DLU-5490-6 "Джукі"
51	Зшити бічні зрізи виробу	М	3		85	Те саме
52	Пришити обшивку горловини до підборту	М	3	До другої сторони підборту	15	-"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
53	Спрасувати плечові і бічні шви жакета і підбортів, і розпрасувати шви	П	3		75	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
54	Пришити смужки з бахромою до лацканів, бортів, нижнього зрізу жакета	М	4		330	DLU-5490-6 "Джуки"
55	Підібрати підборти за номером	Р	1		15	
56	Обшити борти жакета підбортами (в строчку пришивання смужки-бахроми)	М	4		270	DLU-5490-6 "Джуки"
57	Висікти шви обшивання бортів підбортами в кутиках, вивернути борти на лицьовий бік і перевірити симетричність	Р	2		35	Стіл ручний, ножиці
58	Намігити і прострочити лацкани, борти і низ виробу	М	4	В чистий край	250	8332/3083 "Алтін"
59	Припрасувати борти, лацкани і низ виробу, виправляючи кант	П	4		145	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
60	Підібрати комір за номером	Р	1		5	
61	Перевірити симетричність коміра і відповідність його зрізу горловини, підрізати	Р	3		5	Стіл ручний, ножиці
62	Перевірити симетричність зрізу горловини перед з'єднанням з коміром, підрізати	Р	4		20	Те саме
63	Вшити комір в горловину, зшиваючи одночасно нагрудні виточки, розсікти в розкепах	М	4	Горішній і нижній вшивати окремо	340	8332/3083 "Алтін", ножиці
64	Перевірити якість вшивання коміра, симетричність нагрудних виточок. Висікти припуски в місцях потовщень, розсікти виточки	Р	3		65	Ножиці
65	Розпрасувати шви вшивання коміра в горловину, розпрасувати виточки по горловині	П	4		65	Праска BSP-300, парогенератор 4000S

Розділ 5.5. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
66	Приprasувати вшитий комір в горловину з лицьового боку	П	4		30	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
67	Зшити зрізи розкєпів пілочок і нижнього коміра та підбортів і горішнього коміра	М	4		120	8332/3083 "Алтін"
68	Підібрати рукави за номером	Р	1		15	
69	Перевірити плечові ділянки виробу	Р	3	По лекалу	20	Стіл ручний, лекало
70	Вшити рукави в закриті пройми і перевірити якість швів вшивання	С	5		240	DLU-490-4 "Джукі"
71	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми	П	4		90	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
72	Нарізати і пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми, вкладаючи тасьму для скріплення швів	М	3		80	8332/3083 "Алтін"
73	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми і до плечових швів закріпками	М	3		100	Те саме
74	Підшити нижній зріз жакета	С	3		80	45 - 223 "Штробель"
<i>Оброблення підкладки виробу</i>						
75	Зшити виточки на підкладці спинки і перевірити їх симетричність	М	2		75	8332/3083 "Алтін"
76	Зшити складку на підкладці спинки по горловині	М	2		20	Те саме
77	Зшити ліктєові зрізи підкладок горішніх і нижніх частин рукавів	М	2		75	"-"
78	Зшити передні зрізи підкладок рукавів, залишаючи отвір в шві підкладки правого рукава	М	2		55	"-"
79	Пришити підкладки бочків до підкладок центральних частин пілочок	М	2		85	"-"
80	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	М	2		35	"-"
81	Зшити бічні зрізи підкладки виробу, вставляючи в лівий шов етикетку	М	2	Етикетку на спинку	85	"-"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
82	Вшити підкладки рукавів в закриті пройми підкладки стану виробу, вставляючи тасьму для кріплення внизу пройм і перевірити якість швів вшивання	М	3		195	8332/3083 "Алтін"
83	Випрасувати підкладку в готовому виді	П	3		125	Праска BSP-300, парогенератор 4000S
<i>Монтаж (продовження)</i>						
84	Підібрати підкладку виробу за розміром	Р	1		5	
85	Пришити підкладку до нижнього зрізу жакета	М	3		90	8332/3083 "Алтін"
86	Пришити підкладку виробу до підбортів	М	3		240	Те саме
87	Пришити підкладку виробу до нижніх зрізів рукавів	М	3		120	
88	Зшити шви пришивання підкладки до нижніх зрізів рукавів з ліктьовими та передніми швами	М	3		70	
89	Зшити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу з середнім швом та рельєфними швами спинки	М	3	по спинці	85	«.
90	Зшити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу з рельєфними швами пілочок	Р	3		120	Голка
91	Зшити шви вшивання рукавів в пройми з швами вшивання підкладки рукавів в пройми підкладки виробу на рівні вищих точок округлостей рукавів	М	2	З'єднання через тасьму	45	8332/3083 "Алтін"
92	Зшити шви вшивання рукавів в пройми з швами вшивання підкладки рукавів в пройми підкладки виробу на рівні нижніх частин пройм	М	2	З'єднання через тасьму	45	Те саме
93	Вивернути жакет на лицьову сторону	Р	1		100	
94	Зшити передні зрізи підкладки правого рукава	М	2	Пропуск в шві	25	8332/3083 "Алтін"

Розділ 5.5. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
95	Припрасувати бортові краї виробу	П	4		25	Праска BSP - 300, парогенератор 4000S
96	Скласти пелюстки квітки-оздоблення і поставити закріпку	А	3	2 деталі	35	LK3-B448E-BA"Бразер"
97	Виплутати бахрому на квітці	Р	2		135	
98	Намітити місце розміщення квітки	Р	3	На правому лацкані	15	Стіл ручний, лекало
99	Пришити квітку до правого лацкана	М	3	Наскрізно, за три шари	60	8332/3083 "Алтін"
100	Намітити місця розміщення петель на пілочці. Прокласти строчки під петлі	М	3	3 лиця строчкою	40	Лекало, 8332/3083 "Алтін"
101	Обметати петлі з вічком і почистити їх	А	3	2 штуки	60	LN4-B81Mark II "Бразер"
102	Намітити місця розміщення гудзиків на пілочці	Р	3	2 штуки	20	Стіл ручний, крейда
103	Пришити гудзики до лівої пілочки	А	3	2 штуки	35	LK3-B448E-BA "Бразер"
104	Вкласти запасний гудзик з шматком тканини в мішечок	Р	1		20	
105	Почистити жакет від виробничого сміття, підрізати бахрому ножицями	Р	2	Ширина 1 см	180	Стіл ручний, ножиці, шітка
106	Випрасувати жакет, повісити на вішалку і застібнути	П	4		480	Праска BS-3PC, парогенератор 4000S

5.6. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий з середнім швом *тарельєфами на спинці, нагрудними виточками і рельєфами на пілочках, боковими прорізними кишеньками з клапанамі і обшивками*, з центральною застібкою на 4 гудзики і петлі, відрізними підбортами, двошовними *рукавами з шплицями*, коміром стояче-відкладними з *відрізними стояками*.

Кількість робітників в потоці - 40 чоловік.

Випуск виробів в зміну — 132 одиниці.

Продуктивність праці одного робітника за зміну - 3,3 одиниці.

Модель розроблена і виготовлена в 2002 році.

Номер техопер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Отримати крій в розкрійному цеху	Р	3	8	
2	Записати маршрутні листи в книгу реєстрації	Р	3	8	Книга реєстрації даних
3	Замінити деталі крою з дефектами в розкрійному цеху	Р	3	15	
4	Роздати дрібні деталі по робочих місцях	Р	3	5	
5	Прокласти копійчальні стібки по лініях перегинів лацканів	Р	3	50	Стіл ручний, голка
6	Намітити на пілочках місця розміщення виточок	Р	3	38	Стіл ручний, лекало
7	Намітити на пілочках лінії обшивання бортів і лацканів	Р	4	58	Те саме
8	Намітити на підкладках пілочок місця розміщення виточок	Р	3	42	-"
<i>Оброблення галочок</i>					
9	Зшити нагрудні виточки центральних частин пілочок	М	3	55	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
10	Розсікти припуски нагрудних виточок, підрізати потовщення в кінцях виточок	Р	3	5	Ножиці

Розділ 5.6. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
11	Розпрасувати нагрудні виточки, приклеїти прокладки в кінці виточок	П	3	40	"Файт"-4425
12	Зшити центральні частини пілочок і бочки пілочок	М	3	116	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
13	Надсікти припуски швів зшивання центральних частин і бочків пілочок в області грудей	Р	3	10	Ножиці
14	Розпрасувати шв и зшивання центральних частин і бочків пілочок	П	3	76	"Файт"-4425
<i>Оброблення бортів</i>					
15	Обшити борти і лацкани пілочок підбортами (заокругленими внизу)	М	5	220	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
16	Підрізати шви обшивання бортів і лацканів і кутики (один з припусків шва)	Р	3	130	Ножиці
17	Намітити місця розміщення строчок по бортах і лацканах для закріплення швів обшивання бортів підбортами	Р	3	15	Ручний стіл, лекало крейда
18	Прокласти строчки по швах обшивання бортів і лацканів	М	4	136	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
19	Вивернути борти на лицьовий бік, виправити	Р	3	25	
20	Припрасувати борти і лацкани, виправляючи кант, запрасувати нижні зрізи пілочок	П	4	136	"Файт"-4425
21	Перевірити довжину бортів	Р	5	25	
<i>Оброблення спинки</i>					
22	Зшити середні зрізи частин спинки	М	3	65	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
23	Розпрасувати середній шов спинки	П	3	44	"Файт"-4425
24	Зшити бочки спинки з середньою частиною спинки	М	3	118	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
25	Розпрасувати шви зшивання бочків спинок з середньою частиною, припрасувати зрізи пройм і горловини	П	3	78	"Файт"-4425
<i>Оброблення клапанів, обшивок і підкладок бокових кишень</i>					
26	Намітити лінії обшивання клапанів	Р	3	37	Лекало

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
27	Обшити клапани нижніми клапанами	М	4	116	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
28	Підрізати шви обшивання клапанів в кутиках	Р	3	35	Ножиці
29	Вивернути клапани на лицьову сторону і виправити	Р	3	25	
30	Припрасувати клапани, виправити канти	П	4	66	"Файт"-4425
31	Намітити на клапанах лінії пришивання обшивок бокових кишень	Р	3	30	Стіл ручний, лекало, крейда
32	Запрасувати обшивки бокових кишень (4 шт.)	П		51	"Файт"-4425
33	Пришити обшивки бокових кишень до клапанів по намічених лініях	М	4	60	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
34	Пришити підзори до підкладок бокових кишень	М	3	42	Те саме
35	Пришити підзори з підкладками бокових кишень до клапанів	М	3	45	"-
<i>Оброблення бокових кишень</i>					
36	Намітити з вивороту пілочок місце розміщення бокових кишень	Р	3	30	
37	Прокласти клейові поздовжники по місцях розміщення бокових кишень	П	3	40	"Файт"-4425
38	Пришити клапани з обшивками та підзорами бокових кишень до пілочок	М	5	138	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
39	Пришити нижні обшивки бокових кишень до пілочок	М	5	118	Те саме
40	Перевірити симетричність бокових кишень	Р	5	30	
41	Розрізати входи в бокові кишені, надсікаючи кутики. Вивернути шви пришивання клапанів і обшивок до пілочок на виворіт	Р	5	78	Ножиці
42	Настрочити кутики від розрізів входів в бокові кишені на обшивки кишень	М	5	76	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
43	Пришити підкладки бокових кишень до нижніх обшивок кишень	М	3	42	Те саме
44	Зшити підкладки бокових кишень	М	3	81	"-

Розділ 5.6. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
45	Приprasувати бокові кишені з лицьового та зворотнього боків	П	3	52	"Файт"-4425
<i>Обробка коміра</i>					
46	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4	45	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
47	Надсікти шов пришивання стояка до нижнього коміра	Р	3	6	Ножиці
48	Застрочити шов пришивання стояка до нижнього коміра на стояк	М	4	20	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
49	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4	45	Те саме
50	Надсікти шов пришивання стояка до горішнього коміра	Р	3	6	Ножиці
51	Вистрочити шов пришивання стояка до горішнього коміра	М	4	76	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
52	Намітити на нижньому комірі лінію обшивання кутиків коміра	Р	4	35	Стіл ручний, лекало
53	Обшити горішній комір нижнім коміром	М	5	114	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
54	Підрізати шов обшивання коміра в кутиках	Р	3	25	Ножиці
55	Настрочити шов обшивання коміра на нижній комір по відльоту	М	4	48	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
56	Вивернути комір на лицьовий бік і випрямити	Р	3	25	
57	Приprasувати комір, виправляючи кант	П	4	68	"Файт"-4425
58	Підрізати комір по зрізах горловини, уточнити місця розташування надсічок по відношенню до плечових швів	Р	4	45	Стіл ручний, лекало, ножиці
59	Відміряти і нарізати шнур для вішалки виробу	Р	3	5	Ножиці
60	Намітити місце розміщення вішалки на стояку горішнього коміра	Р	3	15	Лекало
61	Настрочити вішалку на стояк горішнього коміра	М	3	35	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
62	Написати на смужці тканини номер виробу і пришити до вішалки	М	3	32	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
<i>Оброблення рукавів</i>					
63	Перевірити по лекалу деталі частин рукавів	Р	4	4	Стіл ручний, лекало
64	Обшити кутики шлиць горішніх і нижніх частин рукавів	М	3	102	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пафэфф"
65	Вивернути кутики шлиць рукавів на лицьвий бік	Р	3	48	
66	Зшити ліктьові зрізи горішніх і нижніх частин рукавів, зшиваючи уступи та бічні зрізи шлиць	М	3	108	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пафэфф"
67	Надсікти припуски ліктьових швів в уступах шлиць	Р	3	10	
68	Розпрасувати ліктьові шви рукавів, запрасувати підгини нижніх зрізів рукавів	П	3	116	"Файт"-4425
69	Зшити передні зрізи рукавів верху	М	3	39	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пафэфф"
70	Розпрасувати передні шви рукавів	П	3	45	"Файт"-4425
71	Вивернути рукави на лицьовий бік і виправити	Р	3	10	
72	Намітити на шлицях рукавів місце розміщення гудзиків (4 шт)	Р	3	66	Стіл ручний, лекало
73	Пришити гудзики до шлиць рукавів	А	3	162	564-1/01 "Дюркопп"
74	Припрасувати рукави в готовому вигляді	П	3	24	"Файт"-4425
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
75	Намітити на підкладках пілочок місце розміщення виточок	Р	3	42	Стіл ручний, лекало
76	Зшити виточки на підкладках пілочок	М	3	76	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пафэфф"
77	Намітити на середній частині підкладки спинки місце розміщення складки	Р	3	15	Стіл ручний, лекало
78	Зшити складку на середній частині підкладки спинки	М	3	20	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пафэфф"
79	Намітити на середній частині підкладки спинки місце розміщення фірмової марки	Р	3	25	Стіл ручний, лекало
80	Припрасувати стрічку фірмової марки	П	3	5	"Файт"-4425

Розділ 5.6. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
81	Пришити стрічку розміру виробу до стрічки фірмової марки	М	3	15	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
82	Настрочити на середню частину підкладки спинки фірмову марку	М	3	60	Те саме
83	Пришити підкладки бочків до підкладки середньої частини спинки	М	3	85	"-
84	Нарізати смужки з основної тканини для запасних гудзиків	Р	3	5	Ножиці
85	Настрочити стрічку про склад сировини, з якої виготовлено виріб і смужку для запасних гудзиків на лівий бічний зріз підкладки спинки	М	3	15	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
86	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу	М	3	39	Те саме
87	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу	М	3	91	"-
88	Зшити ліктьові зрізи підкладок рукавів (довгий рукав)	М	3	31	"-
89	Зшити передні зрізи підкладок рукавів, залишаючи отвір в лівому рукаві	М	3	62	"-
90	Вшити підкладки рукавів в пройми стану підкладки, підкладаючи смужки для скріплення пройм	М	3	148	"-
91	Випрасувати підкладку в готовому вигляді, заправувати шви, виточки і складку на підкладці спинки	П	3	117	"Файт"-4425
<i>Монтаж виробу</i>					
92	Скомплектувати галочки і спинку за номером	Р	3	20	
93	Зшити бічні зрізи виробу	М	3	132	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
94	Розправувати бічні шви виробу	П	3	75	
95	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	52	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
96	Розправувати плечові шви виробу	П	3	40	"Файт"-4425
97	Заправувати нижній зріз спинки	П	4	50	Те саме
98	Вшити нижній комір в горловину виробу, надікати пілочку по місцях кінців коміру	М	5	170	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
99	Пришити горішній комір до підборть	М	5	102	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37"Пфяфф"
100	Підрізати шви пришивання горішнього коміра до підборть по місцях кінців коміра	Р	3	10	Ножиці
101	Розпрасувати шов вшивання нижнього коміра в горловину і шви пришивання горішнього коміра до підборть	П	4	92	"Файт"-4425
102	Припрасувати розкєпи з лицьового та зворотнього боків	П	4	46	Те саме
103	Зшити розкєпи горішнього і шов вшивання нижнього коміра (шовом 10мм)	М	5	50	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
104	Вшити рукави в пройми виробу	С	5	375	541-15105/Е101 "Дюркопп"
105	Спрасувати зсідання швів вшивання рукавів в пройми	П	4	135	"Файт"-4425
106	Вирізати підокатники	Р	3	10	Стіл ручний, ножиці
107	Пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми	М	4	76	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
108	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	М	4	94	Те саме
109	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми (строчкою з малою частотою стібків по 40 мм в обидва боки від плечового шва)	Р	3	88	Голка, швейні нитки
110	Підрізати плечові накладки біля горловини	Р	3	17	Ножиці
111	Пришити плечові накладки до плечових швів біля горловини	Р	3	92	Голка
112	Підігнати підкладку до верху виробу	Р	4	38	Стіл ручний, крейда
113	Пришити підкладку до підборть і стояка горішнього коміра, закладаючи складки з підкладки виробу в області грудей	М	4	235	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
114	Розсікти шви вшивання горішнього і нижнього коміра в горловину	Р	3	10	Ножиці
115	Зшити шви вшивання горішнього і нижнього коміра в горловину	М	5	108	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"

Розділ 5.6. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
116	Пришити плечові накладки до швів пришивання підкладки до підбортів	Р	3	88	Голка, нитки
117	Вивернути рукави на виворіт	Р	3	12	
118	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів верху	М	3	120	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
119	Пришити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів до передніх швів рукавів (дві закріпки)	М	3	52	Те саме
120	Зшити передні шви підкладки рукавів з передніми швами рукавів верху (на 10 мм від низу рукавів двома закріпками)	М	3	60	.-.
121	Вивернути рукави на лицьовий бік	Р	3	15	
122	Пришити шви вшивання підкладки рукавів в пройми підкладки стану виробу до плечових накладок на ділянках верхніх ділянок пройм, використовуючи смужки з тканини	М	3	41	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
123	Пришити шви вшивання підкладки рукавів в пройми підкладки стану до швів вшивання рукавів в пройми на ділянках низу пройм, використовуючи смужки з тканини	М	3	41	Те саме
124	Підігнати підкладку до низу виробу	Р	3	36	Стіл ручний, крейда
125	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу	М	3	158	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
126	Пришити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу до всіх вертикальних швів виробу (7 закріпок)	М	3	168	Те саме
127	Вивернути виріб на лицьовий бік через отвір в підкладці лівого рукава	Р	3	56	
128	Вивернути лівий рукав на зворотній бік	Р	3	8	
129	Зшити отвір у підкладці лівого рукава	М	3	46	1183-8/31-900/24-909/04-910/06-911/37 "Пфафф"
130	Вивернути лівий рукав на лицьовий бік	Р	3	7	
131	Приprasувати шви пришивання підкладки до підбортів	П	3	62	"Файт"-4425
132	Почистити виріб від виробничого сміття	Р	3	30	
133	Виправити окати рукавів	Р	3	24	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
134	Намігити петлі на правій пілочці (4петлі)	Р	3	70	
135	Обметати петлі на правій пілочці	А	3	120	62761-Р-32 "Мінерва"
136	Скомплектувати вироби по маршрутних листах	Р	3	38	
137	Виписати зведений реєстр на здачу готової продукції	Р	3	8	Стіл канцелярськ.
138	Провести облік готової продукції по номерах і розмірах	Р	3	8	Те саме
139	Заповнити маршрутні листи	Р	3	8	-"
140	Здати готову продукцію в цех волого-теплового оброблення	Р	3	31	
141	Перевірити якість виконаних робіт (всього по різних етапах виготовлення виробу)	Р	5	85	Стіл ручний

5.7. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий з *талієвими і нагрудними виточками* на пілочках, боковими *накладними кишенями і клапанами*, середнім швом та шлицею на спинці, з бочками без бічних швів, двошовними вшивними рукавами, *стояче-відкладним коміром* з відрізними стояками, застібкою з відрізними підбортами на 2 петлі і 2 гудзика. По бортах, коміру, нагрудних і талієвих виточках, середньому шву спинки, ліктьових швах рукавів прокладені *подвійні оздоблювальні строчки*.

Трудомісткість виготовлення виробу складає - 7872 с

Кількість робітників в потоці - 29 чол.

Модель розроблена і виготовлена в січні 2006 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції'	Вид роботи	Розряд	Загата часу, с	Обладнання пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Розібрати деталі крою, намітити лінії і обрізати крій, запустити крій в потік	Р	4	15	Стіл запуску, лекало, крейда
<i>Оброблення коміра</i>					
2	Намітити середній шов нижнього коміра	Р	3	10	Стіл запуску, лекало, крейда
3	Зшити середні зрізи нижнього коміра	М	3	10	272-140042/Е4 "Дюркопп"
4	Розпрасувати середній шов нижнього коміра	П	3	10	2305 "Вейт"
5	Намітити лінії кутиків обшивання горішнього коміра нижнім	Р	3	30	Стіл ручний, лекало
6	Обшити горішній комір нижнім, вкладаючи в кутиках нитки	М	4	80	272-140042/Е4 "Дюркопп"
7	Висікти припуски швів обшивання горішнього коміра нижнім в кутиках і вивернути комір на лицьовий бік	Р	2	20	Ножиці
8	Розпрасувати шов обшивання горішнього коміра нижнім. Припрасувати комір, виправляючи кант	П	4	45	2305 "Вейт"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
9	Перевірити симетричність країв коміра, підрізати комір по зрізах стояка	Р	3	30	Крейда, ножиці
10	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4	35	272-140042/Е4 "Дюркопп"
11	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4	35	Те саме
12	Розпрасувати шви пришивання стояків до горішнього і нижнього коміра, припрасувати комір	П	4	25	2305 "Вейт"
<i>Оброблення обшивки горловини спинки і підбортв</i>					
13	Намітити місце розташування фірмової етикетки на обшивці горловини спинки	Р	3	15	Стіл ручний, лекало, крейда
14	Настроčiti стрічку фірмової етикетки на обшивку горловини спинки	М	3	25	272-140042/Е4 "Дюркопп"
15	Зшити плечові зрізи обшивки горловини і одного підборту	М	3	15	Те саме
<i>Оброблення рукавів</i>					
16	Намітити місця розташування шлиць на частинах рукавів	Р	3	25	Стіл ручний лекало
17	Зшити ліктьові зрізи частин рукавів, зшиваючи зрізи шлиць	М	3	90	272-140042/Е4 "Дюркопп"
18	Спрасувати і запрасувати ліктьові шви рукавів, запрасувати шлиці	П	3	45	2305 "Вейт"
19	Намітити лінії прокладання оздоблювальних строчок по шлицях рукавів	Р	3	25	Стіл ручний, лекало, крейда
20	Прокласти оздоблювальні строчки по ліктьовим швам і шлицях рукавів (віддаль між строчками бмм)	М	4	165	272-140042/Е4 "Дюркопп"
21	Спрасувати ліктьові шви рукавів і шлиці після прокладання оздоблювальних строчок, запрасувати нижні зрізи рукавів за допомогою лекала	П	3	45	2305 "Вейт"
22	Зшити передні зрізи рукавів	М	3	70	272-140042/Е4 "Дюркопп"
23	Спрасувати і розпрасувати передні шви рукавів, припрасувати запросовані нижні зрізи	П	3	40	2305 "Вейт"
24	Підшити нижні зрізи рукавів	С	3	85	KL124-10FD "Штробель"
25	Намітити місця розташування гудзиків на рукавах	р	3	45	Стіл ручний, лекало, крейда
26	Пришити гудзики до рукавів	А	3	120	СВЗ -В917 "Бразер"
<i>Оброблення спинки</i>					
27	Намітити місце розташування шлиці спинки	Р	3	12	Стіл ручний, лекало, крейда

Розділ 5.7. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
28	Зшити середні зрізи спинки	М	3	45	272-140042/Е4 "Дюркопп"
29	Спрасувати середній шов спинки, заспрасувати нижній зріз спинки і зрізи шлиці	П	3	40	RP 320/А "Ковемат"
30	Нарізати пружок і приклеїти до зрізів пройм спинки	П	3	30	Те саме
31	Нарізати пружок і приклеїти до зрізу горловини спинки	П	3	20	.-"
32	Нарізати пружок і приклеїти до плечових зрізів спинки	П	3	20	
33	Обшити кутик шлиці спинки по заспрасованому краю, висікти припуск шва і виправити	М	3	30	272-140042/Е4 "Дюркопп"
34	Намітити лінію прокладання оздоблювальної строчки по шлиці спинки	Р	3	12	Стіл ручний, лекало, крейда
35	Прокласти оздоблювальну строчку по середньому шву і шлиці спинки (віддаль між строчками 6мм)	М	4	88	272-140042/Е4 "Дюркопп"
36	Спрасувати середній шов спинки після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	10	RP 320/А "Ковемат"
<i>Оброблення клапанів бокових кишень</i>					
37	Намітити лінії обшивання клапанів нижніми частинами клапанів	Р	3	25	Стіл ручний, лекало, крейда
38	Обшити клапани нижніми частинами клапанів	М	4	75	8332/3085"Алтін"
39	Підрізати шви обшивання клапанів, висікти кутики і вивернути клапани на лицьовий бік	Р	2	50	Ножиці
40	Приprasувати клапани по шаблону	П	4	60	2305 "Вейт", шаблон
41	Прокласти оздоблювальні строчки по клапанам (віддаль між строчками 6 мм)	М	4	145	8332/3085 "Алтін"
42	Намітити лінії і підрізати клапани по необроблених зрізах	Р	3	20	Стіл ручний, лекало, крейда
43	Обметати необроблені зрізи клапанів	С	3	25	8515/080/" Алтін"
<i>Оброблення накладних кишень</i>					
44	Намітити по лекалу і зшити складки (згори і знизу) накладних кишень	М	3	50	Стіл ручний, лекало, крейда, 272-140042/Е4 "Дюркопп"
45	Заprasувати складки накладних кишень по шаблону	П	4	45	2305 "Вейт", шаблон
46	Прокласти оздоблювальні строчки по складках накладних кишень на 6 мм	М	4	65	272-140042/Е4 "Дюркопп"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
47	Запросувати верхні зрізи накладних кишень	П	3	20	2305 "Вейт"
48	Пришити підкладки кишень до верхніх зрізів накладних кишень, залишаючи пропуск в строчці для вивертання	М	3	40	272-140042/Е4 "Дюркопп"
49	Припрасувати шви пришивання підкладок кишень до верхніх зрізів накладних кишень	П	3	15	2305 "Вейт"
50	Намітити лінії обшивання накладних кишень підкладками кишень	Р	3	60	Стіл ручний, лекало, крейда
51	Обшити накладні кишені підкладками кишень	М	3	135	272-140042/Е4 "Дюркопп"
52	Висікти шви обшивання накладних кишень підкладками кишень в кутиках і вивернути кишені на лицьовий бік	Р	2	95	Ножиці
53	Припрасувати накладні кишені після їх обшивання підкладками кишень, виправляючи канти	П	4	90	2305 "Вейт"
54	Зшити краї у пропусках в отрочках пришивання до накладних кишень підкладок кишень	М	3	20	272-140042/Е4 "Дюркопп"
<i>Оброблення пілочок</i>					
55	Намітити місця розташування талієвих виточок на пілочках	Р	3	55	Стіл ручний, лекало, крейда
56	Зшити талієві виточки на пілочках. Перевірити симетричність талієвих виточок	М	3	75	272-140042/Е4 "Дюркопп"
57	Зшити рельєфні зрізи пілочок. Розсікти припуски рельєфних швів по підгинах низу пілочок	М	3	75	272-140042/Е4 "Дюркопп", ножиці
58	Спресувати талієві виточки і рельєфні шви, запросувати виточки і шви до середини переду. Розсічені припуски рельєфних швів розправити	П	3	50	RP 320/А "Ковемат"
59	Намітити оздоблювальні строчки по талієвим виточкам, намічаючи повороти строчок в вершинах виточок. Прострочити оздоблювальні строчки по талієвим виточкам	М	4	115	Стіл ручний, лекало, крейда 272-140042 /Е4 "Дюркопп"
60	Прокласти оздоблювальні строчки по рельєфним швам пілочок (відстань між строчками 6 мм)	С	4	75	ЛН-1162-4 "Джукі"
61	Спрасувати пілочки, запросувати нижні зрізи пілочок на лекало	П	3	45	RP 320/А "Ковемат"
62	Нарізати пружки і приклеїти до зрізів пройм пілочок	П	3	75	RP 320/А, "Ковемат" ножиці

Розділ 6.7. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
63	Намітити місця розташування бокових накладних кишень і вкладання клапанів на пілочках	Р	3	90	Стіл ручний, крейда, лекало
64	Настрочити накладні кишені на пілочки двома строчками (відстань між строчками 6 мм)	М	4	210	272-140042/Е4 "Дюркопп"
65	Пришити клапани до пілочок (на відстані 5 мм від верхніх країв накладних кишень)	М	4	45	Те саме
66	Настрочити шви пришивання клапанів до пілочок на пшочки (відстань між строчками 6 мм)	с	4	55	ЛН-1162-4 "Джукі"
67	Перевірити симетричність настрочених на пілочки накладних кишень і клапанів	Р	3	15	Стіл ручний, крейда
68	Припрасувати настрочені на пілочки накладні кишені і клапани	П	3	25	RP 320/А "Ковемат"
<i>Оброблення бортів пілочок</i>					
69	Підбрати підборти до пілочок за номером	Р	1	10	
70	Перевірити відповідність підбортів до пілочок, підрізати	Р	3	25	Стіл ручний, крейда, ножиці
71	Намітити лінії обшивання лацканів, нижніх кутів бортів і кінці нагрудних виточок (що направлені від зрізів горловини до центру грудей)	Р	3	90	Стіл ручний, крейда, лекало
72	Обшити пілочки підбортами, вкладаючи нитки по перегибах лацканів	М	4	200	DMN-530/3 "Джукі"
73	Висікти шви обшивання пілочок підбортами в кутиках лацканів і бортів, виправити кутики на лицьовий бік	Р	2	35	Стіл ручний, ножиці
74	Перевірити симетричність бортів після обшивання підбортами	Р	3	15	Стіл ручний
75	Розпрасувати шви обшивання пілочок підбортами. Припрасувати борти, виправляючи канти	П	4	120	RP 320/А "Ковемат"
76	Скомплектувати пілочки і спинку за номером	Р	1	15	Стіл ручний
77	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	40	272-140042/Е4 "Дюркопп"
<i>Монтаж виробу</i>					
78	Зшити рельєфні зрізи спинки (бочок пілочки і спинки суцільнокрійний)	М	3	75	Те саме
79	Зшити плечові зрізи обшивки і підборту (другий бік)	М	3	15	-"
80	Спресувати плечові і рельєфні шви спинки. Розпрасувати плечові і рельєфні шви, припрасувати (повторно) заправовані нижні зрізи виробу	П	3	65	RP 320/А "Ковемат"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
81	Розпрасувати плечові шви зшивання підборту і обшивки горловини	П	3	10	RP 320/A "Ковемат"
82	Прокласти оздоблювальні строчки по рельєфним швам спинки (віддаль між строчками 6 мм)	С	4	75	ЛН-1162-4 "Джукі"
83	Спрасувати рельєфні шви спинки після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	15	RP 320/A "Ковемат"
84	Підібрати комір за номером для з'єднання з горловиною	Р	1	5	
85	Перевірити симетричність коміра, підрізати при необхідності перед вшиванням коміра в горловину	Р	3	5	Стіл ручний, крейда, ножиці
86	Вшити комір в горловину по контуру (спочатку нижній комір, а потім горішній комір), одночасно зшиваючи нагрудні виточки пілочок	М	4	220	272-140042/Е4 "Дюркопп"
87	Перевірити якість вшивання коміра в горловину, розсікти шви в кутиках і в розкєпах, висікти припуски швів, розсікти нагрудні виточки	Р	3	80	Стіл ручний, ножиці
88	Розпрасувати шви вшивання коміра в горловину, шви зшивання нагрудних виточок, припрасувати вшитий комір з лицьового боку	П	4	95	RP 320/A "Ковемат"
89	Зшити шви розкєпів і шви вшивання горішнього і нижнього коміра в горловину	М	4	90	272-140042/Е4 "Дюркопп"
90	Підібрати рукави за номером	Р	1	10	
91	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	10	
92	Перевірити величини плечових швів	Р	3	15	Стіл ручний, крейда, ножиці
93	Вшити рукави в закриті пройми і перевірити якість вшивання	С	5	240	DLU-490-4 "Джукі"
94	Спрасувати шви вшивання рукавів в закриті пройми	П	4	90	RP 320/A "Ковемат"
95	Нарізати і пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми, підкладаючи під строчки тасьму для внутрішнього кріплення швів	М	3	80	272-140042/Е4 "Дюркопп"
96	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми і до плечових швів	М	3	80	Те саме

Розділ 5.7. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6
97	ПІДШИТИ нижній зріз жакета	С	3	90	KL124-10FD "Штробель"
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
98	Намітити по лекалу лінію строчки середнього шва підкладки спинки. Зшити середні зрізи підкладки спинки	М	3	45	Стіл ручний, лекало DLN-415/4 "Джукі"
99	Настрочити складку на горловину підкладки спинки	М	3	20	DLN-415/4 "Джукі"
100	Зшити рельєфні зрізи підкладок пілочок	М	3	70	Те саме
101	Зшити ліктьові зрізи підкладок рукавів	М	3	80	-"
102	Зшити передні зрізи підкладок рукавів, залишаючи пропуск в строчці підкладки лівого рукава (для вивертання виробу)	М	3	65	-"
103	Зшити плечові зрізи підкладки виробу	М	3	35	-"
104	Зшити бічні зрізи підкладки виробу, вкладаючи в лівий шов етикетку по догляду за виробом	М	3	75	-"
105	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки стану виробу, вкладаючи під строчки тасьму в нижні частини пройми	М	3	200	-"
106	Випрасувати підкладку в готовому вигляді	П	3	125	RP 320/A "Ковемат"
<i>Монтаж виробу (продовження)</i>					
107	Підібрати підкладку за розміром	Р	1	5	
108	Пришити підкладку до підбортів і до шва вшивання коміра в горловину	М	3	165	272-140042/Е4 "Дюркопп"
109	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів. Зняти номери з деталей	М	3	120	Те саме
110	Зшити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів з передніми і ліктьовими швами рукавів	М	3	75	-"
111	Перевірити відповідність підкладки стану виробу по довжині на ділянці шлиці спинки	р	3	30	Стіл ручний, крейда
112	Пришити підкладку до зрізів шлиці спинки	М	4	90	272-140042/Е4 "Дюркопп"
113	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу. Зняти номери з деталей	М	3	90	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
114	Зшити шви вшивання рукавів в пройми верху з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу в верхніх ділянках окатів, використовуючи тасьму	М	3	45	272-140042/Е4 "Дюркопп"
115	Зшити шви вшивання рукавів в пройми верху з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу в нижніх ділянках пройм, використовуючи тасьму	М	3	45	
116	Вивернути жакет на лицьовий бік	Р	1	75	
117	Зшити краї переднього шва підкладки лівого рукава (пропуск в строчці)	М	3	30	272-140042/Е4 "Дюркопп"
118	Прокласти оздоблювальні строчки по бортам і коміру (відстань між строчками 6 мм)	С	4	210	ЛН-1162-4 "Джукі"
119	Прокласти оздоблювальну строчку по нижній частині шлиці спинки на 2 мм	М	4	25	272-140042/Е4 "Дюркопп"
120	Спрасувати борти перед обметуванням петель	П	3	25	РР 320/А "Ковемат"
121	Намітити місця розміщення петель на борті	Р	3	20	Стіл ручний, лекало
122	Обметати дві петлі з вічком і закріпкою на борті і почистити їх від ниток	А	3	40	Д-33703 "Дюркопп"
123	Намітити місця розміщення гудзиків на борті	Р	3	20	Стіл ручний, крейда, лекало
125	Пришити гудзики до борту	А	3	40	СВЗ-В917-1 "Бразер"
126	Почистити жакет	Р	2	60	Стіл ручний, шітка
127	Випрасувати жакет і застібнути	П	5	450	РР 320/А "Ковемат"
128	Поставити закріпку (наскрізну) в нижній частині шлиці (як для пришивання двох отворів гудзика)	А	3	45	СВЗ-В917-1 "Бразер"

5.8. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Жакет на підкладці, з тканини в клітинку, з рельєфами на пілочках і спинці, центральною застібкою на гудзики і петлі, суцільнокрійними підбортами, накладними кишнями, вишивними двошовними рукавами, без коміра.

Затрата часу на виготовлення виробу - 6120 с.

Продуктивність праці одного робітника - 4,72 одиниць.

Модель розроблена і виготовлена в червні 2004 р.

Номер т.о.	Зміст технологічних операцій.	Вид роботи	Розряд	Довжина шва	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Перевірити якість і комплектність деталей крою, уточнити і підрізати	Р	4		180	Стіл запуску, ножиці
2	Приклеїти ярлик розміру виробу на одну з деталей крою	Р	2		10	Клейка стрічка
3	Запустити крій в потік	Р	2		5	
<i>Оброблення накладних кишень</i>						
4	Намітити і вирізати накладні кишень з заготовок, припасовуючи малюнок накладних кишень до пілочок	Р	4		180	Стіл ручний, лекало
5	Обметати зрізи накладних кишень	С	4		25	8515/080/ "Алтин"
6	Запрасувати зрізи накладних кишень	П	4		90	2305 "Вейт", лекало
7	Запрасувати перегини накладних кишень	П	3		25	Те саме
8	Підрізати припуски накладних кишень	Р	3	Ширина 6 мм	60	Ножиці
9	Прокласти оздоблювальні строчки по накладних кишнях	М	4	на 25 мм	35	171-141521 «Дюркопп»
<i>Оброблення рукавів</i>						
10	Зшити ліктьові зрізи горішніх і нижніх частин рукавів, припасовуючи малюнок	М	3		110	171-141521 «Дюркопп»

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
11	Спрасувати ліктьові шви рукавів і розспрасувати їх	П	3		35	2305 "Вейт",
12	Запрасувати нижні зрізи рукавів	П	3		35	2305 "Вейт",
13	Зшити передні зрізи рукавів	М	3		70	171-141521 «Дюркопп»
14	Спрасувати передні шви рукавів і розспрасувати, поправити підігнуті нижні зрізи	П	3		35	2305 "Вейт",
<i>Оброблення спинки</i>						
15	Зшити середні зрізи спинки	М	3		60	171-141521 «Дюркопп»
16	Зшити рельєфні зрізи спинки	М	3		115	Те саме
17	Спрасувати рельєфні шви і середній шов спинки	П	3		50	2305 "Вейт",
18	Настрочити прокладку (з флізеліну) на горловину спинки	М	3		30	171-141521 «Дюркопп»
19	Запрасувати нижній зріз спинки	П	3	На лекало	25	2305 "Вейт", лекало
20	Нарізати пружки і проклеїти пройми спинки з вивороту (під строчки)	П	3		60	2305 "Вейт", ножиці
<i>Оброблення пілочок</i>						
21	Зшити рельєфні зрізи пілочок	М	3		120	171-141521 «Дюркопп»
22	Спрасувати рельєфні шви пілочок і розспрасувати їх	П	3		40	2305 "Вейт",
23	Нарізати пружки і проклеїти пройми пілочок з лицьового боку, урівнюючи пружки зі зрізами пройм	П	3	Ширина пружка 6 мм	60	2305 "Вейт", ножиці
24	Нарізати пружки і проклеїти плечові зрізи пілочок	П	3		20	Те саме
25	Настрочити прокладки з флізеліну на горловини пілочок	М	3		60	171-141521 «Дюркопп»
26	Запрасувати нижні зрізи пілочок	П	3	На лекало	60	2305 "Вейт", лекало
27	Запрасувати підборти суцільнокрійні з пілочками, суміщуючи клітинку	П	4	Те саме	95	Те саме
28	Намітити місця розташування бокових кишень на пілочках	Р	3		120	Стіл ручний, лекало

Розділ 5.8. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
29	Настрочити бокові кишені на пілочки і перевірити симетричність розташування кишень	М	4		220	171-141521 «Дюркопп»
30	Намітити і прострочити настрочені на пілочки накладні кишені оздоблювальними строчками	М	3		60	171-141521 «Дюркопп», лекало
31	Приprasувати накладні кишені настрочені на пілочку (в готовому виді)	П	3		25	2305 "Вейт",
32	Підрізати горловини пілочок	Р	2		60	Стіл ручний, ножиці
33	Намітити лінії обшивання горловин пілочок (по підбортах)	Р	3		75	Стіл ручний, лекало
34	Обшити зрізи горловин пілочок і нижні кути підбортів (не дошивати до плечових зрізів)	М	4		130	171-141521 «Дюркопп»
35	Підрізати шви обшивання зрізів горловин пілочок підбортами, вивернути борти на лицьовий бік	Р	2	Шири-на 6 мм	50	Ножиці
36	Перевірити симетричність пілочок	Р	3		20	Стіл ручний
<i>Монтаж виробу</i>						
37	Скомплектувати пілочки і спинку за номером	Р	1		15	
38	Зшити плечові зрізи виробу	М	3		40	171-141521 «Дюркопп»
39	Зшити бічні зрізи виробу	М	3		95	Те саме
40	Спрасувати і розпрасувати плечові і бічні шви. Повторно приprasувати заprasовані нижні зрізи пілочок	П	3		65	RP320/A "Ковемат"
41	Підібрати рукави за номером	Р	1		15	
42	Вшити рукави в закриті пройми і перевірити якість вшивання	С	5	Припасо- вуючи клітину	260	DLU-490-4 "Джукі"
43	Спресувати шви вшивання рукавів в пройми	П	4		90	RP320/A "Ковемат"
44	Нарізати і пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми. Підрізати підокатники в кінцях навскісно	М	3		90	171-141521 «Дюркопп», ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
45	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми і до плечових швів (закріпками)	М	3		125	171-141521 «Дюркопп»
<i>Оброблення підкладки та з'єднання її з виробом</i>						
46	Намітити і зшити складку по горловині на підкладці спинки	М	2		25	171-141521 «Дюркопп», лекало
47	Запрасувати складку по горловині на підкладці спинки	П	3		15	RP320/A "Ковемат"
48	Пришити стрічку розміру виробу до стрічки фірмової етикетки	М	3		15	171-141521 «Дюркопп»
49	Намітити і настрочити стрічку фірмової етикетки на підкладку спинки	М	3		60	Те саме
50	Зшити рельєфні зрізи підкладки спинки	М	3		80	
51	Зшити виточки на підкладках пілочок і перевірити їх симетричність	М	2		70	-"
52	Зшити ліктьові зрізи підкладок горішніх і нижніх частин рукавів	М	2		70	-"
53	Зшити передні зрізи підкладок рукавів, залишаючи пропуск в строчці підкладки лівого рукава	М	2		50	-"
54	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу	М	2	Не дошиваючи 15 мм	35	-"
55	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу, вставляючи в лівий шов етикетку про вміст волокон у виробі	М	2		80	-"
56	Вшити підкладки рукавів в закриті пройми підкладки стану виробу, вставляючи тасьму для скріплення швів у верхніх частинах і по низу пройм	М	3		195	
57	Випрасувати підкладку виробу в готовому виді	П	3		125	RP320/A "Ковемат"
58	Підібрати підкладку за розміром	Р	1		5	
59	Пришити підкладку до підбортів, закладаючи з підкладки складки на рівні грудей	М	3		180	171-141521 «Дюркопп»
60	Зшити плечові зрізи підкладки виробу (на недострочених ділянках)	М	3		25	Те саме
61	Обшити горловину підкладкою виробу	М	4		60	

Розділ 5.8. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
62	Підрізати шов обшивання горловини підкладкою виробу	Р	3	На 6 мм	45	Стіл ручний, ножиці
63	Приprasувати обшиту горловину підкладкою виробу, виправляючи кант	П	4		50	RP320/A "Ковемат"
64	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів, підкладаючи під строчку шматки волосяної тканини	М	3		140	171-141521 «Дюркопп»
65	Зшити шви пришивання підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів з ліктьовими та передніми швами	М	3		75	Те саме
66	Пришити підкладку до нижніх зрізів жакета	М	3		100	«-»
67	Зшити шви пришивання підкладки до нижніх зрізів жакета з рельєфними, середнім і бічними швами	М	3		135	«-»
68	Зшити шви вшивання рукавів в пройми виробу з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу по окату використовуючи тасьму	М	2		45	«-»
69	Зшити шви вшивання рукавів в пройми виробу з швами вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу внизу пройм використовуючи тасьму	М	2		45	«-»
70	Вивернути жакет на лицьову сторону	Р	1		90	
71	Зшити пропуск в строчці зшивання лівого переднього шва підкладки рукава	М	2		25	171-141521 «Дюркопп»
72	Прокласти оздоблювальну строчку по горловині виробу	М	4	На 5 мм	90	Те саме
73	Приprasувати борти пілочок виробу	П	4		30	RP320/A "Ковемат"
74	Намітити місця розміщення петель з лицьового боку правої пілочки	М	3	Строчкою	90	171-141521 «Дюркопп», стіл ручний, лекало
75	Обметати п'ять петель на правій пілочці і почистити їх від ниток	А	3	Петлі з вічком	100	D-33703 «Дюркопп»
76	Намітити місця розміщення гудзиків на лівій пілочці	Р	3	5 штук	45	Стіл ручний
77	Пришити гудзики до пілочки	А	3	5+1 запасний	125	СВ3-В917-1 "Бразер"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
78	Почистити жакет від виробничого сміття	Р	2		75	Ножиці, щітка
79	Випрасувати жакет, повісити на вішалку і застібнути	П	5		480	РР320/А "Ковемат"

5.9. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий з тканини *в смужку без підкладки*, з рельєфами на плічках і спинці, кишеньками в швах рельєфів, вшивними одношовними рукавами, стояче-відкладним коміром і відрізними стоячками. *Застібка на три гудзики і петлі*, оброблена відрізними підбортами в "чистий край"

Трудомісткість виготовлення виробу складає: 6210 с

Продуктивність праці на одного робітника: 4,63 одиниць

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Кількість елементів, розмір	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Перевірити якість і комплектність деталей крою, підрізати при необхідності	Р	4		180	Стіл запуску
2	Приклеїти розмірний ярлик на одну з деталей крою	Р	2		10	Те саме
3	Запустити крій в потік	Р	2		5	
<i>Оброблення коміра</i>						
4	Підрізати комір по малюнку	Р	4		120	Ножиці, лекало
5	Намітити кутики коміра	Р	3		30	Стіл ручний, лекало, крейда
6	Обшити горішній комір нижнім, вставляючи в кутики нитки	М	4		100	171-141521 "Дюркопп"
7	Підрізати шов обшивання коміра нижнім коміром, висікти шов в кутиках і вивернути	Р	2	На 5 мм	50	Ножиці, кілочок
8	Намітити і настрочити шов обшивання горішнього коміра на нижній комір	М	4		45	171-141521 "Дюркопп"
9	Приprasувати комір, виправляючи кант	П	4		30	2305 "Вейт"
10	Перевірити симетричність уступів коміра, підрізати по зрізах стоячків	Р	3		20	Ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
11	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4		35	271-140342 "Дюркопп"
12	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4		35	Те саме
13	Настрочити шов пришивання стояка до горішнього коміра на стояк	М	4	Шов 1 мм	30	"-"
14	Настрочити шов пришивання стояка до нижнього коміра на стояк	М	4	Шов 1 мм	30	"-"
15	Перевірити симетричність стояків коміра	Р	3		15	
16	Зшити необроблені зрізи коміра (10мм не дошивати до надсічок)	М	3		20	171-141521 "Дюркопп"
17	Приprasувати відліт коміра і стояки	П	3		15	2305 "Вейт"
<i>Оброблення підбортів</i>						
18	Обметати внутрішні зрізи підбортів	С	3		60	8515/080/ "Алтін"
19	Застрочити внутрішні зрізи підбортів (підігнути на 7 мм)	М	3	Шов 5 мм	100	171-141521 "Дюркопп"
20	Сprasувати підборти	П	3		15	2305 "Вейт"
<i>Оброблення верхніх плечових накладок</i>						
21	Прострочити плечові накладки, обгорнувши їх підкладкою	М	2		50	171-141521 "Дюркопп"
22	Обметати криволінійні зрізи верхніх плечових накладок	С	2		20	8515/080/ "Алтін"
23	Закріпити нитки строчок обметування криволінійних зрізів верхніх плечових накладок і прочистити їх	М	2		65	171-141521 "Дюркопп"
<i>Оброблення рукавів</i>						
24	Зшити бічні зрізи рукавів	М	3		70	171-141521 "Дюркопп"
25	Обметати бічні шви рукавів	С	3		45	8515/080/ "Алтін"
26	Сprasувати бічні шви рукавів, заprasувати в сторону ліктьової частини	П	3		40	2305 "Вейт"
27	Підрізати нижні зрізи рукавів	Р	3		50	Стіл ручний, ножиці
28	Обметати нижні зрізи рукавів	С	3		65	8515/080/ "Алтін"
29	Намітити величину підгинів низу рукавів	Р	3		45	Стіл ручний, лекало
30	Підшити низ рукавів	С	3		75	KL124- 10 FD "Штробель"-

Розділ 5.9. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення спинки</i>						
31	Зшити рельєфні зрізи спинки	М	3		100	171-141521 "Дюркопп"
32	Намітити і пришити етикетку до лівого бічного зрізу спинки	М	3		25	Те саме
33	Обметати рельєфні шви спинки	С	3		50	8515/080/ "Алтін"
34	Спрасувати рельєфні шви спинки, заспрасувати шви до середини спинки, спрасувати спинку	П	3		50	2305 "Вейт"
35	Прокласти скріплювальні строчки по проймах спинки	М	3		50	171-141521 "Дюркопп"
<i>Оброблення бокових кишень в швах</i>						
36	Приклеїти поздовжники по входах в бокові кишені на виворотах пілочок	П	3		35	RP 320/A "Ковемат"
37	Пришити підкладки бокових кишень до центральних частин пілочок	М	3	3 підкл ткани- ни	55	171-141521 "Дюркопп"
38	Пришити підкладки бокових кишень з основного матеріалу до бочків пілочок	М	3	3 основ, матер.	55	Те саме
39	Обметати шви пришивання підкладок бокових кишень до центральних частин пілочок і до бочків пілочок	С	3		75	8515/080/ "Алтін"
40	Приспрасувати шви пришивання підкладок бокових кишень до частин пілочок, заспрасувати шви	П	3		30	RP 320/A "Ковемат"
41	Намітити входи в бокові кишені	Р	3		45	Стіл ручний, лекало
42	Зшити рельєфні зрізи пілочок, не зшиваючи входи в бокові кишені	М	3		120	171-141521 "Дюркопп"
43	Зшити підкладки бокових кишень, намічаючи нижню строчку по лекалу	М	3		75	Те саме, лекало, крейда
44	Обметати рельєфні шви пілочок, одночасно обметуючи шви зшивання підкладок бокових кишень	С	3		95	8515/080/ "Алтін"
45	Пришити шви зшивання підкладок бокових кишень до припусків на підгини нижніх зрізів пілочок	М	3		25	171-141521 "Дюркопп"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
46	Намітити і закріпити бокові кишені зверху і знизу поперечними строчками	М	3	Закріпками з трьох стібків	85	171-141521 "Дюркопп"
47	Спрасувати рельєфні шви пілочок, запрасувати їх і припрасувати бокові кишені	П	3		50	RP 320/A "Ковемат"
48	Нарізати пружки і приклеїти до плечових зрізів пілочок (з вивороту під строчку)	П	3	Ширина пружка 8мм	20	Те саме
49	Прокласти скріплювальні строчки по зрізах пройм пілочок	М	3		50	171-141521 "Дюркопп"
50	Перевірити відповідність підбортів до пілочок, підрізати	Р	3		65	
51	Намітити кутики лацканів	Р	3		35	Стіл ручний, лекало, крейда
52	Обшити пілочки підбортами, вставляючи нитку на перегибах лацканів (зрізи бортів повинні бути паралельними до смужок на матеріалі)	М	4		300	171-141521 "Дюркопп"
53	Підрізати шви обшивання бортів підбортами	Р	2	На 5 мм	120	Ножиці
54	Висікти припуски швів обшивання бортів підбортами в кутиках, вивернути борти	Р	3		35	Ножиці
55	Перевірити симетричність пілочок	Р	3		35	Стіл ручний
56	Намітити і прострочити борти і лацкани в "чистий край"	М	4		150	171-141521 "Дюркопп"
57	Припрасувати борти і лацкани, виправляючи канти	П	4		120	RP 320/A "Ковемат"
<i>Монтаж виробу</i>						
58	Скомплектувати пілочки і спинку за номерами	Р	1		15	Стіл запуску
59	Зшити плечові зрізи виробу	М	3		35	171-141521 "Дюркопп"
60	Зшити бічні зрізи виробу	М	3		90	Те саме
61	Обметати плечові шви виробу	С	3		20	8515/080/ "Алтин"
62	Обметати бічні шви виробу	С	3		45	Те саме
63	Спрасувати плечові і бічні шви і запрасувати шви в бік пілочок	П	3		65	RP 320/A "Ковемат"

Розділ 5.9. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
64	Підрізати нижній зріз жакету	Р	3		70	Стіл ручний, лекало, крейда
65	Обметати нижній зріз жакету	С	3		65	8515/080/ "Алтин"
66	Підібрати комір до виробу за номером	Р	1		15	
67	Теревірити симетричність коміра щодо горловини, підрізати при необхідності	Р	4		20	Стіл ручний, ножиці
68	Тідрізати пілочки по зрізах горловини і розкепам	Р	4		20	Те саме
69	Зшити комір в горловину, розсікти шов над плечовими швами	М	4		240	171-141521 "Дюркопп" ножиці
70	Підрізати шов вшивання коміра в горловину, перевірити якість	Р	3	Ширина шва 5 мм	60	Ножиці
71	Застрочити верхній комір на шов вшивання нижнього коміра в горловину	М	4		50	171-141521 "Дюркопп"
72	Пришити стрічку розміру виробу до фірмової етикетки	М	3		15	Те саме
73	Намітити і пришити фірмову етикетку по середині горловини спинки	М	3		30	-"
74	Пришити плечові зрізи підбортів до плечових швів виробу	М	3		45	171-141521 "Дюркопп"
75	Припрасувати шви вшивання коміра в горловину і лацкани	П	4		60	RP 320/A "Ковемат"
76	Намітити величину підгину низу жакету	Р	3		75	Стіл ручний, лекало
77	Підшити нижній зріз жакету	С	3		95	KL124-10 FD "Штробель"-
78	Зшити підборти з припуском підгину низу виробу	М	3		75	171-141521 "Дюркопп"
79	Зшити шви зшивання підкладок кишень з внутрішніми краями підбортів	М	3		75	Те саме
80	Підібрати рукави за номером	Р	1		15	
81	Вшити рукава в закриті пройми і перевірити якість вшивання рукавів	С	4		200	DLU-490-4 "Джукі"
82	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми	П	4		75	RP 320/A "Ковемат"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

83	Обметати шви вшивання рукавів в пройми	С	3		90	8515/080 "Алтин"
84	Спрасувати шви обметування вшитих рукавів в пройми	П	3		25	RP 320/A "Ковемат"
85	Намітити і закріпити відгини лацканів	М	4		120	171-141521 "Дюркопп"
86	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	С	3		80	541-15105/ E101 "Дюркопп"
87	Нарізати шнур для вішалок по лекалу і пришити по плечових швів, перевірити на вішалці	М	3		100	171-141521 "Дюркопп" лекало
88	Спрасувати борти пілочок	П	3		30	RP 320/A "Ковемат"
89	Намітити місця розміщення петель з лицьового боку правої пілочки строчкою	М	3	Три петлі	60	171-141521 "Дюркопп", лекало
90	Обметати три петлі на правій пілочці і почистити їх	А	3	Три петлі	75	D - 33703 "Дюркопп"
91	Намітити місця розміщення гудзиків	Р	3	Чотири гудзик.	45	Стіл ручний, лекало
92	Пришити гудзики до виробу	А	3	3+1 гудз.	85	СВЗ-В917-1 "Бразер"
93	Почистити жакет від виробничого бруду	Р	2		30	Щітка
94	Випрасувати жакет, повісити на вішалку, застібнути гудзики, начіпити шнури для вішалок виробу	П	4		420	RP 320/A "Ковемат"

5.10. Технологічна послідовність виготовлення блейзера жіночого

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Блейзер жіночий на підкладці з *середнім швом по спинці*, пілочками з бочками, центральною *застібкою з відрізними планками* і підбортами на гудзики і петлі, стояче-відкладним коміром, двошовними *рукавами*, обробленими *по низу планками*. По *коміру і планках* прокладені *оздоблювальні строчки*.

Кількість робітників в потоці - 44 чоловіка.

Випуск виробів за зміну - 173.8 одиниць.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
1	2	3	4	5	6
<i>Запуск</i>					
1	Отримати фурнітуру, плечові накладки, вішалки, целофанові пакети і рознести по робочих місцях	Р	2	24	Стіл запуску
2	Отримати і розібрати крій	Р	3	24	Те саме
3	Зареєструвати крій в журналі про його поступлення в цех	Р	1	6	Журнал обліку крою, що поступив в цех
4	Перевірити деталі крою верху по лекалам	Р	3	12	Стіл запуску, комплект лекал
5	Перевірити деталі крою підкладки і прикладу по лекалам	Р	3	8	Те саме
6	Скомплектувати крій в пачки і рознести по робочих місцях	Р	3	58	Стіл запуску
7	Зареєструвати рознесений по робочих місцях крій в журналі запуску	Р	1	6	Журнал обліку крою, що поступив в потік
8	Зібрати оброблені вузли і запустити в монтажну секцію	Р	3	48	
<i>Оброблення дрібних деталей виробу</i>					
9	Настрочити стрічку розміру виробу на стрічку емблеми підприємства	М	3	10	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
10	Намітити місце розташування стрічки емблеми підприємства на обшивці горловини спинки	Р	3	10	Стіл ручний, лекало, крейда
11	Настрочити стрічку емблеми підприємства на обшивку горловини спинки	М	3	26	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
12	Нарізати клейову павутинку для нижніх зрізів рукавів	Р	1	14	Ножиці
13	Нарізати клейову павутинку для нижніх зрізів виробу	Р	1	56	Те саме
14	Припрасувати пружки для прокладання в різні ділянки виробу	П	3	20	FBM-1200DL/CN- 500J «Джукі»
15	Нарізати пружки по розміру для пройм	Р	1	14	Ножиці
16	Зшити середні зрізи прокладки для горішньої частини спинки	М	2	30	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
17	Намітити ширину планки пілочки двома лініями	Р	3	70	Стіл ручний, лекало, крейда
18	Намітити ширину планки спинки двома лініями	Р	3	35	Те саме
19	Зшити бічні зрізи планок пілочки і спинки	М	3	36	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
20	Розпрасувати бічні шви планок пілочки і спинки	П	3	16	FBM-1200DL/CN- 500J «Джукі»
21	Настрочити тасьму на внутрішні зрізи планок пілочки і спинки, обрізуючи кінці тасьми	М	3	200	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
22	Намітити ширину планок рукавів двома лініями	р	3	34	Стіл ручний, лекало, крейда
23	Настрочити тасьму на верхні зрізи планок рукавів, обрізуючи кінці тасьми	М	3	50	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
24	Нарізати пружок по розміру для горловини спинки	р	3	12	Ножиці
25	Нарізати пружок для горловин пілочки по розміру	р	3	14	Те саме
<i>Оброблення підкладки виробу</i>					
26	Намітити ширину складки по горловині підкладки спинки	р	3	12	Стіл ручний, лекало, крейда

Розділ 5.10. Технологічна послідовність виготовлення блейзера жіночого

1	2	3	4	5	6
27	ЗШИТИ середні зрізи підкладки спинки, залишаючи припуск на шліцу	М	2	45	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джуки»
28	Зшити складку по горловині підкладки спинки	М	2	16	Те саме
29	Настроčiti припуск складки підкладки спинки на горловину	М	3	12	-«-
30	Запрасувати складку на підкладці спинки	П	3	32	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
31	Пришити підкладки бочків до підкладок центральних частин пілочок	М	3	60	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джуки»
32	Зшити ліктьові зрізи підкладок горішніх і нижніх частин рукавів	М	3	55	Те саме
33	Зшити передні зрізи підкладок рукавів	М	3	50	-«-
34	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу	М	3	38	-«-
35	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу	М	3	60	-«-
36	Вшити підкладки рукавів в закриті пройми підкладки стану виробу	М	3	170	-«-
37	Випрасувати підкладку виробу в готовому вигляді, запрасовуючи всі шви	П	3	140	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
Оброблення слинки					
38	Приклеїти пружки до зрізів горловин частин спинки	П	3	20	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
39	Зшити середні зрізи спинки	М	3	45	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джуки»
40	Розпрасувати середній шов спинки	П	3	35	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
41	Настроčiti прокладку в верхню частину спинки на зрізи горловини, плечові зрізи та зрізи пройм	М	3	90	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джуки»
42	Припрасувати пройми та горловину спинки після настрочування прокладки верхньої частини спинки на спинку	П	3	18	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
Оброблення коміра					
43	Приклеїти пружок до зрізу стояка нижнього коміра, відрізати пружок	П	3	24	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
44	Намітити лінію обшивання коміра	Р	3	32	Стіл ручний, лекало, крейда
45	Обшити горішній комір нижнім коміром	М	4	60	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джукі»
46	Підрізати шов обшивання горішнього коміра нижнім (один припуск)	Р	1	34	Ножиці
47	Вивернути комір після обшивання на лицьову сторону	Р	1	14	
48	Намітити місце прокладання оздоблювальної строчки по коміру	Р	1	14	Стіл ручний лекало, крейда
49	Прокласти оздоблювальну строчку по коміру	М	3	34	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джукі»
50	Приprasувати комір після прокладання оздоблювальної строчки, виправляючи кант	П	3	60	FBM-1200DL/CN-500J «Джукі»
51	Підрізати комір по необробленим краям	р	3	14	Ножиці
52	Випрасувати готовий комір	П	3	20	FBM-1200DL/CN-500J «Джукі»
Оброблення рукавів					
53	Зшити ліктьові зрізи горішніх та нижніх частин рукавів	М	3	60	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джукі»
54	Розprasувати ліктьові шви рукавів	П	3	44	FBM-1200DL/CN-500J «Джукі»
55	Пришити планки до нижніх зрізів рукавів	М	3	80	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джукі»
56	Підрізати шви пришивання планок до нижніх зрізів рукавів (одну сторону)	Р	1	34	Ножиці
57	Прокласти оздоблювальні строчки по швах пришивання планок до нижніх зрізів рукавів	М	3	80	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джукі»
58	Приprasувати шви пришивання планок до нижніх зрізів рукавів	П	3	30	FBM-1200DL/CN-500J «Джукі»
59	Заprasувати підгини нижніх країв рукавів, підкладаючи клейову павутинку	П	3	30	Те саме
60	Зшити бічні зрізи рукавів та планок, суміщаючи шви та строчки	М	3	56	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джукі»

Розділ 5.10. Технологічна послідовність виготовлення блейзера жіночого

1	2	3	4	5	6
61	Розпрасувати бічні шви рукавів і планок	П	3	36	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
62	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	14	
63	Випрасувати рукави в готовому виді	П	3	52	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
<i>Оброблення пілочок</i>					
64	Приклеїти клейові прокладки до пілочок (два шари)	П	3	50	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
65	Приклеїти пружки до зрізів горловин пілочок	П	3	22	Те саме
66	Приклеїти пружки до плечових зрізів пілочок, відрізати краї пружків	П	3	22	«-»
67	Пришити бочки до центральних частин пілочок	М	3	64	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джуки»
68	Розпрасувати шви пришивання бочків до центральних частин пілочок	П	3	40	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
<i>Оброблення підбортів</i>					
69	Зшити плечові зрізи обшивки горловини спинки і підбортів	М	3	24	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джуки»
70	Розпрасувати плечові шви обшивки горловини спинки і підбортів	П	3	12	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
<i>Монтаж виробу</i>					
71	Зшити бічні зрізи верха	М	3	64	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джуки»
72	Настроčiti пружки на пройми пілочок та пройми спинки (в нижніх частинах)	М	3	66	Те саме
73	Розпрасувати бічні шви верха, спрасовуючи пройми	П	3	40	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
74	Пришити планки до бортових зрізів пілочок та низу виробу, надсікти шви в кутах	М	3	300	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джуки»
75	Висікти шви пришивання планок до бортових зрізів пілочок вверху	Р	1	14	Ножиці
76	Підрізати шви пришивання планок до пілочок (один припуск)	Р	1	120	Те саме
77	Прострочити шви пришивання планок до бортових зрізів пілочок оздоблювальними строчками	М	3	230	DLN-5410-6-WB/АК-34/ЕС-221 «Джуки»

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
78	Приprasувати шви пришивання планок до пілочок після прокладання оздоблювальних строчок	П	3	100	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
79	Намітити лінію підгину низу пілочок і спинки	Р	3	50	Стіл ручний, лекало, крейда
80	Заprasувати підгин низу пілочок і спинки, підкладаючи шматочки павутинки	П	3	70	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
81	Уточнити довжину бортів	Р	3	32	Стіл ручний, крейда
82	Намітити лінії обшивання уступів та низу бортів	Р	1	30	Стіл ручний, лекало, крейда
83	Обшити борти підбортами	М	4	150	DLN-5410-6-WB/АК-34/EC-221 «Джуки»
84	Підрізати шви обшивання бортів підбортами (один припуск)	Р	1	50	Ножиці
85	Підрізати шви обшивання бортів підбортами в уступах і в нижніх кутах	Р	1	30	Те саме
86	Вивернути уступи та нижні кути бортів на лицеву сторону	Р	1	16	
87	Намітити лінії настрочування нижніх кутів бортів на підгин низу виробу	Р	3	18	Стіл ручний, лекало, крейда
88	Настрочити нижні кути бортів на підгин низу	М	3	40	DLN-5410-6-WB/АК-34/EC-221 «Джуки»
89	Надсікти підборти внизу по швах обшивання бортів підбортами	р	1	14	Ножиці
90	Намітити оздоблювальні строчки по бортах	р	3	14	Стіл ручний, лекало
91	Прокласти оздоблювальні строчки по швах обшивання бортів підбортами	М	3	60	DLN-5410-6-WB/АК-34/EC-221 «Джуки»
92	Приprasувати борти, виправляючи канти та нижні кути бортів	П	4	70	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
93	Зшити плечові зрізи верху	М	3	38	DLN-5410-6-WB/АК-34/EC-221 «Джуки»
94	Розprasувати плечові шви верху	П	3	17	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
95	Вшити комір в горловину по замкнутому контуру	М	4	225	DLN-5410-6-WB/АК-34/EC-22) «Джуки»

Розділ 5.10. Технологічна послідовність виготовлення блейзера жіночого

1	2	3	4	5	6
96	Висікти шви вшивання коміра в горловину в кутах розкєпів	Р	1	12	ножиці
97	Надсікти шви вшивання коміра в горловину за планками	Р	1	14	Те саме
98	Розпрасувати шов вшивання коміра в горловину по колу	П	3	78	FBM-1200DL/CN-500J «Джукі»
99	Зшити шов вшивання горішнього коміра з швом вшивання нижнього коміра в горловину	М	3	58	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
100	Припрасувати шов вшивання коміра в горловину з лицьового боку	П	3	24	FBM-1200DL/CN-500J «Джукі»
101	Уточнити та намітити довжину плечових швів	Р	3	20	Стіл ручний, лекало, крейда
102	Зшити рукави в пройми	М	5	220	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
103	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми	П	3	70	FBM-1200DL/CN-500J «Джукі»
104	Настрочити підокатники на шви вшивання рукавів в пройми	М	3	48	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
105	Підрізати зайвину поролону плечових накладок	Р	1	20	Ножиці
106	Настрочити плечові накладки на шви вшивання рукавів в пройми, підкладаючи під строчки смужки для внутрішнього скріплення швів	М	3	60	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»
107	Настрочити плечові накладки на плечові шви (на припуск спинки)	М	3	20	Те саме
108	Пришити підкладку виробу до підбортів та до шва вшивання коміра в горловину	М	3	156	-«-
109	Настрочити шов пришивання обшивки горловини спинки до підкладки на плечові накладки та на припуски плечових зрізів спинки	М	3	30	-«-
110	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	14	
111	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	70	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джукі»

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
112	Зшити шви пришивання підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів з бічними і ліктьовими швами рукавів, використовуючи смужки для внутрішнього скріплення швів	М	2	48	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джуки»
113	Зшити шви вшивання підкладок рукавів в пройми підкладки виробу з швами вшивання рукавів в пройми верха в верхній та нижній частинах пройм, використовуючи смужки для внутрішнього скріплення швів	М	2	36	«-»
114	Уточнити ширину підкладки по низу виробу	Р	2	22	Стіл ручний, табель вимірів
115	Уточнити довжину підкладки виробу	Р	2	23	Те саме
116	Пришити підкладку виробу до нижнього зрізу	М	3	80	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джуки»
117	Настрочити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу на бічні, середній шви та шви пришивання бочків до центральних частин пілочки, використовуючи смужки для внутрішнього скріплення швів	М	3	80	Те саме
118	Почистити виріб від виробничого сміття з вивороту	Р	1	30	Ножиці
119	Вивернути виріб на лицьову сторону	Р	1	55	
120	Зшити зрізи (пропуск в строчці) в шві підкладки рукава	М	2	14	DLN-5410-6-WB/ AK-34/EC-221 «Джуки»
121	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	14	
122	Приprasувати борти перед обметуванням петель	П	3	28	FBM-1200DL/CN- 500J «Джуки»
123	Намітити місця розташування петель на правій планці застібки	Р	3	40	Стіл ручний, лекало
124	Обметати петлі на планці застібки	А	3	88	558-41291/f417 «Джуки»
125	Приprasувати нижній край пілочки	П	3	30	FBM-1200DL/CN- 500J «Джуки»
126	Приprasувати спинку	П	3	30	Те саме
127	Приprasувати борти після обметування петель	П	3	40	«-»

Розділ 5.10. Технологічна послідовність виготовлення блейзера жіночого

1	2	3	4	5	6
128	Намітити місця розташування гудзиків на планці застіжки галочки	Р	2	40	Стіл ручний, лекало, крейда
129	Пришити гудзики до планки пілочки	А	3	72	МВ-373-4/Z032/Z041/Z040 «Джуки»
130	Обвити "ніжки" Гудзиків	Р	1	40	Нитки
140	Видалити наклеєні талони з виробу	Р	1	84	Кілочок
141	Випрасувати виріб в готовому вигляді	П	5	380	FBM-1200DL/CN-500J «Джуки»
142	Підібрати вішак по розміру для виробу	Р	1	12	
143	Навісити преїскурантний ярлик на виріб	Р	1	15	Стіл ручний
144	Почистити виріб перед упакуванням	Р	1	30	Щітка
145	Упакувати виріб в пакет	Р	1	35	Стіл ручний
146	Нарізати реквізити виробу	Р	1	8	Ножичі
147	Наклеїти реквізити на пакет	Р	1	8	
148	Нарізати клейку стрічку	Р	1	14	Ножичі
149	Підігнути пакет знизу і закріпити трьома клейкими стрічками	Р	1	25	
150	Скомплектувати виріб по маршрутним листам та здати на склад	Р	3	45	

5.11. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого з лляної тканини без підкладки

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий з лляної тканини і малюнком, *без підкладки, з боковими накладними кишнями, суцільнокрійною спинкою, центральною відкритою застібкою з відрізними підбортами і лацканами на одну петлю і гудзик, вшивними одношовними рукавами з пришивними мано/сетами.*

Номер тех.опер	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
1	2	3	4	5	6
<i>Запуск</i>					
1	Перевірити наявність і якість деталей крою	Р	6	65	Стіл запуску
2	Запустити деталі крою в процес	Р	3	65	Те саме
3	Поставити контрольну мітку середини окатів рукавів	Р	3	7	-"-
<i>Дублювання деталей крою</i>					
4	Продублювати лацкани пілчок	Пр	3	60	CS-371КМН-1+12-36А+956А "Паннонія"
5	Продублювати накладні кишні	Пр	3	60	Те саме
6	Продублювати горішній комір	Пр	3	30	-"-
7	Продублювати нижній комір	Пр	3	30	-"-
8	Продублювати підборти	Пр	3	70	
<i>Оброблення пілчок</i>					
9	Намітити лінії обшивання бортів і лацканів	Р	4	65	Стіл ручний, лекало, крейда
10	Намітити місця розташування бокових кишень	Р	3	50	Те саме
11	Обшити борти і лацкани підбортами, вкладаючи нитки по перегибах лацканів	М	4	175+10	8332/3285 "Алгін"
12	Підрізати зайвину тканини в верхніх кутах лацканів і нижніх кутах бортів	Р	2	23	Ножиці

Розділ 5.11. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого з лляної тканини

Розділ	5.11. Технологічна ПОСЛІДОВНІСТЬ виготовлення жакета жіночого з лляної тканини					
13	Вивернути борти на лицьовий бік і виправити	Р	2	23		
14	Настрочити шви обшивання бортів підбортами на борти і підборти	М	3	145	8332/3285	"Алтін"
<i>Оброблення бокових накладних кишень</i>						
15	Обметати верхні зрізи накладних кишень	С	3	23	8515/100/	"Алтін"
16	Обшити верхні кути накладних кишень	М	3	36	8332/3285	"Алтін"
17	Вивернути кути накладних кишень на лицьовий бік	р	2	12		Кілочок
18	Запрасувати два зрізи накладних кишень по шаблону	П	3	90	FB-105+CDP-420	"Наомото"
19	Поставити по три мітки і настрочити накладні кишені на пілочки	М	4	20+ 126	8332/3285	"Алтін"
20	Настрочити бічні зрізи накладних кишень на бічні зрізи пілочок	М	3	42		Те саме
<i>Оброблення рукавів</i>						
21	Пришити манжети до нижніх зрізів рукавів в розгорнутому вигляді	М	3	52	8332/3285	"Алтін"
22	Настрочити шви пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів на манжети	М	3	44		Те саме
23	Припрасувати манжети, відгортаючи їх догори і виправляючи канти	П	3	30	FB-105+ CDP-420	"Наомото"
<i>Оброблення коміра</i>						
24	Намітити лінію обшивання коміра	Р	4	34		Стіл ручний, лекало, крейда
25	Обшити горішній комір нижнім коміром	М	4	75	8332/3285	"Алтін"
26	Підрізати зайвину в кутиках коміра, вивернути комір на лицьовий бік, виправити кутики після обшивання коміра	Р	2	18		Ножиці, кілочок
27	Настрочити шов обшивання коміра по відльоту на нижній комір	М	3	41	8332/3285	"Алтін"
28	Припрасувати комір в готовому виді	П	3	40	FB-105+ CDP-420	"Наомото"
<i>Оброблення підбортів</i>						
29	Обметати внутрішні і плечові зрізи підбортів	С	3	46	8515/100/	"Алтін"
<i>Монтаж виробу</i>						
30	Запустити напівфабрикат в монтажну секцію	Р	3	25		Стіл запуску

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
31	Зшити плечові зрізи виробу	С	3	50	8515/700/221 "Алтін"
32	Запрасувати плечові шви виробу	П	3	35	FB-105+CDP-420 "Наомото"
33	Зшити бічні зрізи стану виробу і рукавів (530 мм +180 мм + 440 мм)	С	3	90	8515/700/"Алтін"
34	Запрасувати бічні шви стану виробу і рукавів (1150 мм)	П	3	100	FB-105+CDP-420 "Наомото"
35	Замітити і підрізати нижній зріз виробу	Р	3	60	Стіл ручний, ножиці, крейда, лекало
36	Обметати нижній зріз виробу	С	3	42	8515/100/"Алтін"
37	Підшити нижній зріз виробу	С	3	54	СМ-251 "Ямато"
38	Запрасувати нижній зріз виробу, припрасувати бокові кишень	П	4	160	FB-105+CDP-420 "Наомото"
39	Виправити нижні манжети рукавів	Р	2	10	
40	Перевірити симетричність коміра і відповідність його зрізу горловини і підрізати	Р	4	35	Стіл ручний, крейда, ножиці
41	Вшити нижній комір в горловину, зозсікаючи шов над плечовими швами (2 надсічки)	М	4	140 + 10	8332/3285 "Алтін"
42	Пришити зрізи горловини підбортів до шва вшивання нижнього коміра в горловину	М	4	56	Те саме
43	Підрізати зайвину припусків швів пришивання підбортів до шва вшивання нижнього коміра в горловину і надсікти шви над плечовими швами	Р	2	10 + 8	Ножиці
44	Вшити рукави в пройми виробу	С	4	175	8515/700/"Алтін"
45	Спрасувати посадку рукавів по швах вшивання в пройми	П	4	50	FB-105+CDP-420 "Наомото"
46	Заколоти підкладки плечових накладок булавками	Р	2	22	Булавки
47	Обметати підкладки плечових накладок по контурах накладок	С	3	50	8515/100/"Алтін"
48	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми (по 2 закріпки)	М	3	95	8332/3285 "Алтін"
49	Обметати нижні зрізи рукавів	С	3	35	8515/100/"Алтін"

Розділ 5.11. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого з лляної тканини

1	2	3	4	5	6
50	Підшити нижні зрізи рукавів, заколюючи булавками	С	3	56 + 22	СМ-251 "Ямато"
51	Вивернути рукави на лицьовий бік	Р	1	20	
52	Пришити шви манжет закріпками до швів рукавів	М	3	62	8332/3285 "Алтин"
53	Зняти талони з деталей виробу	Р	1	55	Кілочок
54	Почистити виріб від виробничого сміття	Р	1	50	Стіл ручний
55	Перевірити симетричність бортів і уступів лацканів і коміра	Р	4	15+8	Те саме
56	Намітити місце розташування петлі (1 шт.) на борті	Р	3	24	Стіл ручний, лекало, крейда
57	Обметати петлю на борті	А	3	27	62761-Р2 "Мінерва"
58	Намітити місце розташування гудзика (1 шт.) на борті	Р	2	24	Стіл ручний, лекало, крейда
59	Пришити гудзик до пілочки	А	3	20	564-9/03 "Дюркопп"
60	Обрізати нитки після пришивання гудзика до пілочки	Р	1	5	Ножиці
61	Обвити стійку гудзика	Р	2	10	Швейні нитки
62	Випрасувати жакет в готовому виді і повішати на вішалку	П	5	300 + 10	FB-105+ CDP-420 "Наомото"
63	Застібнути гудзик	Р	1	5	Кронштейн
64	Перевірити відповідність реквізитів контрольній стрічці і товарному ярлику	Р	3	33	Те саме
65	Зшити дві етикетки і пришити їх до шва вшивання коміра в горловину спинки	М	3	24 + 18	8332/3285 "Алтин"
66	Настрочити зріз стояка горішнього коміра на шов вшивання нижнього коміра по горловині, припасовуючи підігнутий край коміра	М	3	65	Те саме
67	Пришити плечові зрізи підбортів до плечових швів виробу	М	3	36	.-"
68	Загорнути рукави доверху двічі і закріпити	Р	3	35	Кронштейн
69	Навішати товарний ярлик на виріб (2 рази)	Р	3	21 + 26	Те саме
70	Скомплектувати готові вироби	Р	3	90	.-"
71	Зареєструвати готову продукцію в журналі випуску	Р	2	14	Стіл канцелярський

5.12. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого (що комплектується з спідницею)

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Жакет жіночий *на підкладці з середнім швом і рельєфами спинки, нагрудними виточками, пришивними бочками*, боковими кишенями в рамку на пілочках, центральною застібкою на 3 петлі і гудзики, з відрізними підбортами, вшивними двошовними рукавами, відкладним прямокутним коміром. По коміру і бортах прокладені *оздоблювальні строчки*.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції'	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Кількість елементів Довжина шва	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Перевірити якість деталей крою	Р	4	6		Стіл запуску
2	Навісити деталі крою на вішаки підвісної транспортної системи	Р	3	6		INVE-S-MOVE
<i>Оброблення рукавів</i>						
3	Приклеїти прокладки до нижніх зрізів рукавів (по частинах рукавів)	П	3	70	(22+12) см x 2	CS-394К+ 395/11 "Паннонія"
4	Приклеїти прокладки до зрізів окатів частин рукавів	П	3	81	2 деталі	Те саме
5	Зшити верхні зрізи рукавів	М	3	89	62 см x 2	DB 2-B 773-003 "Бразер"
6	Розпрасувати верхні шви рукавів, запрасувати нижні зрізи (припуски підгинів рукавів)	П	3	90	(62+32) см x 2	CS-394К+ 395/11 "Паннонія"
7	Зшити бічні зрізи рукавів	М	3	65	46 см x 2	DB 2-B 773-003 "Бразер"
8	Розпрасувати бічні шви рукавів	П	3	41	46 см x 2	CS-394К+ 395/11 "Паннонія"

Розділ 5.12. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
9	Прокласти скріплювальні строчки по зрізах окатів рукавів	М	3	77	52 см х 2	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
<i>Оброблення коміра</i>						
10	Нанести лінію обшивання коміра	Р	3	45	52 см	Стіл ручний, крейда, лекало
11	Обшити горішній комір нижнім коміром, підрізати шов, вивернути і виправити кути	Р,М	3	135	52 см, 2 кути	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
12	Припрасувати комір, виправляючи кант	П	3	48	52 см	CS-394К+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення спинки</i>						
13	Приклеїти прокладки до нижніх зрізів спинки (по частинах спинки)	П	3	58	16 см х 4	CS-394К+395/11 "Паннонія"
14	Зшити середні зрізи і зрізи рельєфів частин спинки	М	3	143	80 см+65 см х 2	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
15	Настрочити стрічку з прокладкового матеріалу на зріз горловини спинки	М	3	14	22 см	Те саме
16	Розпрасувати рельєфні шви і середній шов спинки, запрасувати нижні зрізи	П	3	120	65 см х 2 + 80 см + 60 см	CS-394К+395/11 "Паннонія"
17	Приклеїти пружки до зрізів пройм спинки, вкладаючи прокладку з бязевої тканини	П	3	60	34 см х 2	Те саме
18	Настрочити пружки на зрізи пройм спинки	М	3	23	10 см х 2	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
<i>Оброблення підкладки виробу</i>						
19	Зшити складку посередині горловини підкладки спинки; рельєфні, плечові, бічні зрізи підкладки виробу	М	3	211	(10+62+16+53) см х 2	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
20	Нарізати і пришити вішалку до підкладки спинки	Р,М	2	35	2 закріпки	Те саме
21	Пришити стрічку розміру виробу до зрізу горловини підкладки спинки	М	3	15	1 закріпка	-"
22	Зшити зрізи підкладок рукавів, залишаючи отвір в шві для вивертання виробу	М	3	131	(58+46) см х 2	-"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
23	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки стану виробу, пшкладаючи під строчки стрічки для скріплення швів	М	4	149	60 см х 2	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
24	Випрасувати підкладку виробу в готовому вигляді	П	2	187		СS-394К+ 395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення пілочок</i>						
25	Зшити виточки пілочок, надсікти шви, пришити бочки до центральних частин пілочок	Р,М	3	141	(24+60)см х 2	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
26	Розпрасувати виточки, шви пришивання бочків до центральних частин пілочок	П	3	84	(24+60) см х 2	СS-394К+ 395/11 "Паннонія"
27	Приклеїти прокладки до зрізів горловин пілочок	П	3	36	20 см х 2	Те саме
28	Приклеїти пружки до плечових зрізів, зрізів пройм, по лініях перегинів лацканів, розкепах	П	3	180	(17+30+ 40+13) смх 2	"-"
29	Настрочити пружки по зрізах пройм пілочок	М	3	23	10смх2	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
<i>Оброблення бокових кишень</i>						
30	Намітити місця розміщення бокових кишень	р	3	48	2 кишені	Стіл ручний, лекало
31	Пришити обшивки бокових кишень до пілочок, розрізаючи входи в кишені	А	4	435	2 кишені	ВАС-612-02 "Бразер"
32	Вивернути шви пришивання обшивок бокових кишень до пілочок на виворіт виробу, настрочити кути від розрізів входів в кишені на обшивки	РМ	4	92	4 кути, 4 закріпки	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
33	Пришити підкладки бокових кишень до швів пришивання обшивок до пілочок, зшити входи в кишені тимчасовими строчками	М	3	408	2 кишені	Те саме
34	Випрасувати бокові кишені, запракувати нижні зрізи пілочок по мірці	П	3	84	2 кишені, 27 смх 2	Сs-394К+ 395/11 "Паннонія"

Розділ 5.12. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого

1	2	3	4	5	6	7
<i>Монтаж жакету</i>						
35	Зшити плечові і бічні зрізи виробу	М	3	112	(17+55) см x 2	DB 2-В 773-003 "Бразер"
36	розпрасувати плечові і бічні шви	П	3	72	(17+55) см x 2	Cs-394K+ 395/11 "Паннонія"
37	Обшити борти підбортами, вшити комір в горловику, надсікти шви обшивання і вшивання, вивернути кути на лицьовий бік	PM	4	358	80 см x 2+12 смx4+ +25 см	DB 2-В 773-003 "Бразер", ножиці
38	Припрасувати шви обшивання бортів підбортами	П	3	65	80 см x 2	CS-394K+ 395/11 "Паннонія"
39	Розпрасувати шов вшивання коміра в горловину, шви розкепів (горішнього і нижнього комірів)	П	3	69	25см, (12 см x 4)	Те саме
40	Вшити рукави в закриті зрізи пройм виробу	С	5	375	62 смx 2	3834-1/08 «Пфафф»
41	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми виробу	П	4	129	62 см x 2	CS-394K+ 395/11 "Паннонія"
42	Пришити підокатники і плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми виробу	М	3	70	30СМ x2 +2закріп	DB 2-В 773-003 "Бразер"
43	Пришити плечові накладки до припусків плечових швів	С	3	80	30 см x 2	LK3-В430 "Бразер"
43	Пришити підкладку виробу до зрізів підбортів і до зрізу стояка горішнього коміра	М	3	140	187 см, 2 складки з підкладки	DB 2-В 773-003 "Бразер"
44	Зшити шов пришивання підкладки до горішнього коміра з швом вшивання нижнього коміра в горловину	М	3	30	25 см	Те саме
45	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу. Пришити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу до бічних, рельєфних, середнього швів	М	3	176	103 см, 7 закріпок	DB 2-В 773-003 "Бразер"
46	Почистити жакет від ниток	Р	1	0,6		Ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
47	Вивернути рукави жакета для пришивання підкладки до низу рукавів	Р	1	78		
48	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів. Зшити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів з верхніми і бічними швами рукавів	М	3	231	29 см x 2 4 закріпки	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
49	Зшити шви вшивання рукавів в пройми верху і підкладки та бічні шви верху і підкладки	С	3	81,6	4 закріпки	ЛК 3-В430 "Бразер"
50	Зшити пропуск в строчці шва підкладки рукава	М	3	25	20 см	ДВ 2-В 773-003 "Бразер"
51	Прокласти оздоблювальні строчки по бортах і коміру	М	3	213	88 см x 2+50 см	Те саме
52	Намітити на правій пілочці місця розташування і обметати петлі	А	3	81	3 петлі з вічком	Стіл ручний, МЕВ-1890 "Джукі"
53	Намітити на лівій пілочці місця розташування і пришити гудзики	А	3	36	3+1 гудзиків	Стіл ручний, 3306-7/20136 3306- 9/04- 966/23 «Пафф»
54	Повісити виріб на вішалку	Р	1	0,6		Кронштейн
55	Випрасувати жакет в готовому вигляді	П	4	280	1 виріб	Сс-394К+ 395/11 "Паннонія"
56	Скомплектувати костюм (жакет і спідницю)	Р	3	72		Стіл ручний
57	Упакувати костюм	Р	3	222		Те саме
58	Закріпити кінці кулька затискувачами	Р	2	43	3 штуки	

Розділ 6. Технологічні послідовності виготовлення костюмів чоловічих і жіночих

6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів)

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Костюм жіночий складається з жакету і штанів.

Жакет на підкладці з середнім швом і *рельєсами* на спинці, з нагрудними виточками і рельєсами на пілочках, *нагрудною і боковими прорізними кишенями в рамку*, центральною відкритою застібкою на 2 гудзики і петлі, *коміром стояче-відкладним з відрізними стоячками*, рукавами вшивними двшовними з шлицями і трьома гудзиками на кожній з шлиць.

Штани жіночі з складками на передніх половинах штанів, виточками на задніх половинах штанів, *застібкою-блискавкою в лівому бічному шві, розрізами по низу бічних швів, пришивним поясом з гумовою тасьмою на бічних його ділянках, хомутиками по поясу*, пояс застібається на один гудзик і петлю.

Кількість робітників в потоці - 33.

Випуск виробів за зміну - 88 одиниць.

Продуктивність праці одного робітника за зміну - 2.66 одиниць.

Модель розроблена і виготовлена в червні 1998 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Кількість деталей, довжина шва	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Запустити деталі крою в заготівельну секцію, зареєструвати	Р	3	50		Стіл запуску, журнал обліку крою
<i>Оброблення жакета</i>						
<i>Оброблення коміра</i>						
2	Пришити стояк до горішнього коміра	М	4	39	37 см	8332/3085 "Алтін"
3	Пришити стояк до нижнього коміра	М	4	39	37 см	Те саме
4	Вистрочити шов пришивання стояка до горішнього коміра	М	4	69	37 см х 2	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
5	Вистрочити шов пришивання стояка до нижнього коміра	М	4	69	37 см х 2	8332/3085 "Алтін"
6	Намітити лінію обшивання коміра	Р	3	15		Крейда, лекало
7	Обшити горішній комір нижнім коміром по кінцям і відльоту	М	4	104		212-140042-/Е4 "Дюркоп"
8	Підрізати шов обшивання горішнього коміра в кутах	Р	2	12		Ножиці
9	Настрочити шов обшивання горішнього коміра по відльоту на нижній комір	М	4	58	80 см	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Паффаф"
10	Вивернути комір на лицьову сторону, виправити шви	Р	2	15		Кілочок
11	Припрасувати, комір, виправляючи кант	П	4	100		Прас.стіл 6.11-00
12	Перевірити комір, підрізати по зрізу стояка, порівнюючи краї	Р	3	16		Ножиці
13	Намітити на стояку коміра точки для кріплення вішалки	Р	2	7		Крейда, лекало
<i>Оброблення рукавів вишивних</i>						
14	Зшити ліктьові зрізи горішніх і нижніх частин рукавів	М	3	67	68 смх2	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Паффаф"
15	Розпрасувати ліктьові шви рукавів, припрасовуючи	П	3	57	2 шва	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
16	Запрасувати нижні зрізи рукавів по лекалу	П	3	52	20смх4	Прас стіл 6.11-00
17	Зшити передні зрізи рукавів	М	3	67		8332/3085 "Алтін"
18	Розпрасувати передні шви рукавів, припрасувати підгини рукавів по швах (за 2 прийоми)	П	3	57		Прас. стіл 6.11-00
19	Вивернути рукави на лицьову сторону	Р	1	17		Ручна
20	Випрасувати рукави в готовому вигляді	П	3	20		Прас. стіл 6.11-00
<i>Оброблення спинки</i>						
21	Зшити середні зрізи середніх частин спинки	М	3	75	90 см	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Паффаф"

Розділ 6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів)

1	2	3	4	5	6	7
22	Розпрасувати середній шов середньої частини спинки, попередньо припрасувавши	У	3	42	90 см	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
23	Намітити контури горішньої частини спинки для прокладання пружків по горловині і проймах	Р	3	15		Стіл ручний, крейда, лекало
24	Прокласти клейовий пружок по горловині спинки	П	3	24		Прас. стіл 6.11-00
25	Прокласти клейові пружки по проймах середньої частини спинки та бочків спинки	П	3	56	2 деталі	Те саме
26	Зшити рельєфні зрізи спинки	М	3	101	85смх2	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
27	Розпрасувати рельєфні шви спинки, попередньо припрасувавши	П	3	78		CS-394K + 395/11 "Паннонія"
28	Запрасувати нижній зріз спинки по лекалу	П	4	48	За1 захід	Прас. стіл 6.11-00
<i>Оброблення пілочок</i>						
29	Зшити нагрудні виточки пілочок по надсідках	М	3		30смх2	8332/3085 "Алтіп"
30	Дорізати виточки до кінців строчок їх зшивання	Р	2		2 виточки	Ножиці
31	Розпрасувати нагрудні виточки центральних частин пілочок, спрасовуючи слабіну в кінцях виточок	П	3		30смх2	Прас. стіл-6.11-00
32	Намітити контури горішньої частини пілочок для прокладання пружків по плечових зрізах і проймах	Р	3			Стіл ручний, крейда, лекало
33	Приклеїти клейові пружки до плечових зрізів центральних частин пілочок	П	3		2 деталі	CS-394K +395/11 "Паннонія"
34	Приклеїти клейові пружки до пройм центральних частин пілочок і бочків пілочок	П	3		4 деталі	Те саме
35	Намітити лінії перегинів лацканів	Р	3		15 см х 2	Крейда, лекало
36	Нарізати пружки у лацкани	Р	1		2 деталі	Ножиці
37	Приклеїти клейові пружки до ліній перегинів лацканів	П	4		15 см х 2	CS-394K +395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
38	Зшити зрізи центральних частин пілочок та бочків	М	3		85 смх2	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
39	Розсікти шви зшивання центральних частин пілочок та бочків в області грудей	Р	2		4 над-січки	Ножиці
40	Розпрасувати рельєфні шви пілочок, попередньо припрасувавши	П	4			CS-394К +395/11 "Паннонія"
41	Запрасувати нижні зрізи пілочок по лекалу	П	4		2 деталі	Прас. стіл 6.11-00
<i>Оброблення нагрудної кишені на пілочці</i>						
42	Намітити місце розташування нагрудної кишені на пілочці	Р	3	32	1 кишеня	Крейда, лекало
43	Намітити і розрізати обшивку нагрудної кишені по кінцям	Р	3	15	1 деталь	Крейда, лекало, ножиці
44	Пришити обшивку нагрудної кишені до пілочки	А	4	60	1 кишеня	746-7-246-12/Е17NA12 "Дюркопп"
45	Дорізати вхід в нагрудну кишеню пілочки між строчками	Р	4	14	1 кишеня	Ножиці
46	Вивернути шви пришивання обшивки нагрудної кишені до пілочки на зворотній бік, виправити	Р	2	16	1 кишеня	Ручна
47	Настрочити кути від розрізу входу в нагрудну кишеню на обшивку кишені	М	4	29	1 кишеня	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
48	Пришити підзор до обшивки нагрудної кишені з чотирьох сторін (в шов пришивання обшивки)	М	4	56	1 кишеня	Те саме
49	Припрасувати нагрудну кишеню в готовому вигляді	П	3	30	1 кишеня	CS-394К + 395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення бокових кишень на пілочках</i>						
50	Намітити місця розташування бокових кишень на пілочках	Р	3	64	2 кишені	Крейда, лекало
51	Намітити і розрізати обшивку бокових кишень по кінцям	Р	3	38		Крейда, лекало, ножиці
52	Пришити обшивки з підкладками бокових кишень до пілочок	А	4	119		746-7-246-12/Е17NA12 "Дюркопп"

Розділ 6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів)

1	2	3	4	5	6	7
53	Дорізати входи в бокові кишені між строчками на кути	Р	4	24		Ножиці
54	Вивернути шви пришивання обшивок бокових кишень до пілочок на зворотній бік, виправити	Р	2	27		Ручна
55	Настрочити кути від розрізів входів в бокові кишені на обшивки кишень	М	4	53		212 -140042-/Е4 "Дюркопп"
56	Пришити частини підкладок бокових кишень до швів пришивання обшивок кишень до пілочок	М	4	56		Те саме
57	Зшити підкладки бокових кишень	М	3	121		-"-
58	Припрасувати бокові кишені в готовому вигляді	П	3	74		CS-394K +395/11 "Паннонія"
59	Прострочити рамки кишень (для усунення їх провисання під час зберігання виробу)	М	3	47		212 -140042-/Е4 "Дюркопп"
<i>Оброблення підборту</i>						
60	Настрочити стрічку з фірмовим знаком на підборт	М	2	21	2 строчки	8332/3085 "Алгін"
<i>Оброблення підкладки виробу</i>						
61	Зшити складку по горловині середньої частини підкладки спинки	М	3	25	1 складка	212 -140042-/Е4 "Дюркопп"
62	Нарізати стрічку розміру виробу і стрічку по догляду за виробом	Р	2	10		Ножиці
63	Підібрати і настрочити контрольну стрічку розміру виробу на горловину підкладки середньої частини спинки	М	2	15	1 деталь	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пафэфф"
64	Нарізати вішалку виробу по лекалу	Р	1	5	1 деталь	Ножиці, лекало
65	Пришити вішалку до горловини підкладки середньої частини спинки	М	2	21	2 шва	97-А ВО "Пром-швеймаш"
66	Зшити рельєфні зрізи підкладок частин спинки	М	3	80	75 смх2	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пафэфф"
67	Зшити талієві виточки підкладок пілочок	М	2	59	30смх2	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
68	Закласти по надсічкам і зшити нагрудні виточки-складочки підкладок пілочок	М	2	42	2 виточки	97-А ВО "Пром-швеймаш"
69	Зшити ліктвові зрізи підкладок горішніх і нижніх частин рукавів	М	2	76	59 смх2	Те саме
70	Зшити передні зрізи підкладок рукавів, залишаючи отвір для вивертання виробу	М	2	76	55 смх2	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
71	Зшити плечові зрізи підкладки стану виробу(до надсічки)	М	2	53	16 смх2	Те саме
72	Зшити бічні зрізи підкладки стану виробу, вставляючи стрічку про склад волокон тканин виробу	М	2	86	65 смх2	-"
73	Вивернути підкладки рукавів на лицьовий бік	Р	1	17		Ручна
74	Вшити підкладки рукавів в пройми підкладки стану виробу, вкладаючи смужки для скріплення швів всередині виробу	М	3	175		563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
75	Випрасувати підкладку жакета в готовому виді, запросовуючи складки	П	2	76		Прас. стіл -6.11-00
<i>Монтаж виробу</i>						
76	Запустити деталі та вузли жакета в монтажну секцію	Р	3	230		Ручна
77	Зшити бічні зрізи жакета	М	3	90		212 -140042-/Е4 "Дюркопп"
78	Розпрасувати бічні шви жакета, запросувати підгин низу виробу над швами	П	3	78	За два заходи	Пр. стіл -6.11-00
79	Намітити лінії обшивання нижніх кутів бортів	Р	3	19	2 кути	Крейда, лекало
80	Намітити лінії обшивання лацканів	Р	3	14		Крейда, лекало
81	Обшити борти підбортами, обшиваючи кути	М	4	173	90 смх2	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
82	Вісікти надлишки швів в нижніх, верхніх кутах бортів, надсікти шви в уступах лацканів	Р	2	54	2 кути	Ножиці

Розділ 6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів)

1	2	3	4	5	6	7
83	Настрочити шви обшивання бортів на пілочки і підборти, закріплюючи кант	М	4	105	85смх2	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
84	Вивернути борти на лицьовий бік, виправити	Р	2	15	2 кути	Кілочок
85	Приprasувати борти, лацкани, нижні кути бортів, виправляючи кант	П	3	100		CS-394K + 395/11 "Паннонія"
86	Зшити плечові зрізи виробу	М	3	48		8332/3085 "Алтіп"
87	Підрізати припуски плечових швів	Р	2	8	2 шва	Ножиці
88	Розprasувати плечові шви	П	3	27		Пр. стіл-6.11-00
89	Вшити комір в горловину, дошиваючи виточки підкладки	М	4	226	За три заходи	1022-М ВО "Промшвеймаш"
90	Підрізати шов вшивання коміра в горловину в кутах по горловині, висікти в шві кінці коміра	Р	2	24		Ножиці
91	Розprasувати шов вшивання коміра в горловину	П	4	100	За два заходи	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
92	Зшити шви розкепів коміра та підбортів	М	3	33	2 шва (закріпками)	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
93	Вивернути верхні кути бортів, виправити	Р	2	15	2 кути	Кілочок
94	Приprasувати верхні кути бортів, виправляючи кант	П	4	21	2 кути	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
95	Вшити рукави в пройми виробу	С	5	262		541-15105/Е101 "Дюркопп"
96	Спрасувати посадку рукавів по швах вшивання рукавів в пройми	П	4	128		CS-394K + 395/11 "Паннонія"
97	Пришити підокатники до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	55		563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
98	Почистити виріб від виробничого сміття перед з'єднанням з підкладкою	Р	2	20		Кронштейн, шітка

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
99	Підбрати підкладку виробу до верху по номеру	Р	2	18		
100	Підігнати підкладку виробу до підбортів та низу виробу	Р	3	23		Стіл ручний, крейда, лекало
101	Пришити підкладку до підбортів та горішнього коміра	М	3	175	За два заходи	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
102	Зшити плечові шви підкладки виробу	М	2	40	2 шва, на недо-строчених ділянках	212 -140042-/Е4 "Дюркопп"
103	Зшити шов пришивання підкладки до верхнього коміра зі швом вшивання нижнього коміра в горловину	М	3	50	25 см	Те саме
104	Пришити підкладку до нижнього зрізу виробу, закладаючи складку з підкладки	М	3	94		8332/3085 "Алтіп"
105	Зшити шов пришивання підкладки до нижнього зрізу виробу з рельєфними, бічними та середнім швами	М	3	133	7 швів	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
106	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми	М	3	62		Те саме
107	Вивернути рукави на виворіт	Р	1	17		
108	Пришити підкладки рукавів до нижніх зрізів рукавів	М	3	106		563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
109	Зшити шви пришивання підкладок рукавів до нижніх зрізів рукавів з передніми та ліктьовими швами рукавів верху	М	3	63	4 шва	Те саме
110	Пришити смужки з підкладкової тканини до швів вшивання рукавів в пройми в нижніх їх частинах	М	3	59		212-140042-/Е4 "Дюркопп"
111	Вивернути виріб через отвір в підкладці рукава на лицьову сторону	Р	1	17		
112	Зшити зрізи (отвір) підкладки рукава	М	3	33		212 -140042-/Е4 "Дюркопп"

Розділ 6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів)

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення штанів</i>						
<i>Оброблення поясу та хомутиків</i>						
113	Продублювати пояс штанів	П	4	20	1 деталь	Прас. стіл -6.11-00
114	Переклеїти талони на поясі	Р	1	2		Клейка стрічка
115	Перевірити пояс по лекалу, намітити контрольні надсічки, підрізати у кінцях	Р	3	54	1 деталь	Стіл ручний, лекало, крейда, ножиці
116	Припрасувати пояс штанів, складаючи його вздовж навпіл	П	3	30	1 деталь	CS-394K +395/11 "Паннонія"
117	Нарізати вішалки для штанів по лекалу	Р	3	7	3 штуки	Лекало, крейда, ножиці
118	Настрочити, вішалки на зріз нижньої частини поясу	М	2	66	3 штуки	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пафэф"
119	Нанести мітки на верхній край нижньої частини поясу для настрочування вішалок	Р	2	18		Стіл ручний, крейда, лекало
120	Настрочити вішалки на верхній край нижньої частини поясу	М	2	66	3 штуки	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пафэф"
121	Обметати нижній зріз нижньої частини поясу	С	2	23	85 см	8332/3085 "Алтін"
122	Нарізати стрічку про склад волокон, з яких виготовляють виріб	Р	1	5	1 деталь	Ножиці
123	Настрочити стрічку про склад волокон виробу на нижній зріз нижньої частини поясу	М	2	15	1 деталь	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пафэф"
124	Нарізати стрічку розміру виробу	Р	2	5		Ножиці
125	Настрочити стрічку розміру виробу на нижній зріз нижньої частини поясу	М	2	15	1 деталь	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пафэф"
126	Припрасувати смужки для хомутиків	П	2	10	5 штук	CS-394K +395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
127	Нарізати смужки для хомутиків по лекалу	Р	1	26	5 штук	Лекало, ножиці
<i>Оброблення задніх половин штанів</i>						
128	Зшити талієві виточки задніх половин штанів (по мітці)	М	3	49	2 виточки	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
129	Запрасувати виточки на задніх половинах штанів, спрасовуючи слабіну в кінцях виточок	П	3	24	2 виточки	CS-394K +395/11 "Паннонія"
130	Прокласти строчки по верхніх зрізах задніх половин штанів для попередження їх від розтягування	М	3	28	2 деталі	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
131	Обметати бічні зрізи задніх половин штанів	С	2	57	110смх2	8332/3085 "Алтіт"
<i>Оброблення передніх половин штанів</i>						
132	Зшити м'які односторонні складки по верхніх зрізах передніх половин штанів	М	2	51	2 складки	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
133	Прирасувати передні половини штанів по згину	П	3	87	2 деталі	CS-394K + 395/11 "Паннонія"
134	Обметати бічні зрізи передніх половин штанів	С	2	50	110 см	МО-2503 Е-ОF4 -300"Джукі"
<i>Монтаж штанів</i>						
135	Зшити і обметати крокові зрізи штанів	С	3	75	81 смх2	МА-551 "Бразер"
136	Запрасувати крокові шви штанів, припрасовуючи підгин низу над швами	П	3	56	85смх2	CS-394K +395/11 "Паннонія"
137	Обметати нижні зрізи штанів	С	2	48	2 припуски	8332/3085 "Алтіт"
138	Запрасувати нижні зрізи штанів по лекалу	П	3	43	2 припуски	CS-394K +395/11 "Паннонія"
139	Зшити і обметати зрізи сидіння штанів	С	3	52	70 см	МА-551 „Бразер"
140	Запрасувати шов сидіння штанів на віддалі 200мм від верхнього зрізу, решту ділянки припрасувати	П	3	24		CS-394K +395/11 "Паннонія"

Розділ 6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів)

1	2	3	4	5	6	7
141	Зшити ліві бічні зрізи штанів до точки, що визначає довжину застібки і розріз по низу	М	3	50	1 шов	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
142	Зшити праві бічні зрізи штанів до мітки, що визначає довжину розрізу низу штанів	М	3	60	1 шов	Те саме
143	Обшити кути розрізів низу штанів	М	3	98	4 кути	"-
144	Вивернути кути розрізів низу штанів, виправити	Р	2	36	4 кути	Кілочок
145	Розпрасувати лівий бічний шов, одночасно заправуючи припуски на обробку застібки та припуски на обробку розрізу	П	3	60	110 см	CS-394К +395/11 "Паннонія"
146	Розпрасувати правий бічний шов, одночасно заправуючи припуски на обробку розрізу	П	3	50	110 см	Те саме
147	Намітити місце розташування застібки-блискавки в лівому бічному шві	Р	2	41	1 мітка	Лекало, олівець
148	Продублювати припуски бічних зрізів по місцю застібки	П	3	7	2 деталі	CS-394К +395/11 "Паннонія"
149	Нанести на застібку-блискавку мітку кінця її пришивання до штанів	Р	2	7	1 мітка	Крейда
150	Настроčiti застібку-блискавку на бічні зрізи штанів	М	3	120		563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
151	Підрізати верхні кінці застібки-блискавки	Р	1	12	2 кінця	Ножиці
152	Настроčiti кінець застібки-блискавки на припуск бічного шва	М	3	22	1 строчка	563-8/01-90/57-910/06-911/37-BSN 3,5 "Пфафф"
153	Пришити хомутики до верхнього зрізу штанів	М	3	95	5 штук	Те саме
154	Настроčiti хомутики на штани на 5 мм від строчки їх пришивання, закріплюючи складки	М	3	110	5 штук	"-
155	Пришити пояс до верхнього зрізу штанів	М	3	91	85 см	"-

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
156	Обшити кінці пояса штанів	М	3	37		8332/3085 "Алтіл"
157	Підрізати припуски швів в кутах кінців пояса, вивернути , виправити	Р	2	45		Ножиці
158	Припрасувати шов пришивання поясу до штанів	П	3	46	85 см	CS-394К +395/11 "Паннонія"
159	Припрасувати кінці пояса	П	3	21		Прас. стіл -6.11-00
160	Нарізати еластичну тасьму для поясу	Р	1	12	По лекалу	Лекало, ножиці
161	Пришити еластичну тасьму до поясу штанів (в окремих місцях)	М	3	88	4 штуки	563-8/01- 90/57-910/06- 911/37-BSN3,5 "Пфафф"
162	Настрочити нижню частину пояса на верхню по місцях розташування еластичної тасьми	М	3	88	4 закріпки	Те саме
163	Прокласти оздоблювальні строчки по центру пояса по місцях розташування еластичної тасьми	М	3	60	2 строчки	-"
164	Прокласти оздоблювальну строчку по шву пришивання пояса, розправляючи і підгинаючи нижню частину пояса по кінцях застібки, по верхньому краю і кінцях пояса	М	3	230		-"
165	Настрочити хомутики по верхньому краю пояса, підгинаючи кінці	М	3	145	5 штук	-"
166	Підшити нижні зрізи штанів	С	3	63		CS-761 "Паннонія"
167	Вивернути штани на лицьовий бік	Р	1	10		
<i>Остаточне оброблення комплекту</i>						
168	Запустити комплект в цех волого-теплового оброблення швейних виробів	Р	3	92		
169	Почистити виріб від виробничого сміття та крейди	Р	2	50		Хімічна суміш
170	Випрасувати жакет в готовому вигляді, усуваючи полиск	П	5	265		CS-394К +395/11 "Паннонія"
171	Випрасувати жакет зі сторони підкладки	П	3	60		Те саме

Розділ 6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів)

172	Випрасувати штани в готовому вигляді, припрасувати складки-стрілки на задніх половинах штанів	П	4	220		CS-394K +395/11 "Паннонія"
173	Намітити місця розташування петель на правому борті жакета	Р	3	15	2 петлі	Крейда, лекало
174	Обметати петлі на правому борті жакета	А	3	25	2 петлі	62761-Р3-Мінерва"
175	Поставити закріпки в кінцях петель жакета	А	3	17	2 петлі	LK3-B432 E "Бразер"
176	Почистити петлі на жакеті	Р	2	3	2 петлі	Ножиці
177	Намітити місце розташування петель на поясі штанів	Р	3	18	1 петля	Крейда, лекало
178	Обметати петлю на поясі штанів	А	3	12	1 петля	LBN-1700"Джукі"
179	Почистити петлю на поясі штанів	Р	2	5	t петля	Ножиці
180	Намітити місця розташування гудзиків на лівому борті жакета	Р	2	36	2 гудзика	Крейда, лекало
181	Намітити місця розташування гудзиків на рукавах жакета	Р	2	35	6 гудзиків	Те саме
182	Намітити місце розташування гудзика на поясі штанів	Р	2	4	1 гудзик	-"
183	Пришити гудзики до лівого борту	А	3	21	2 гудзика	МВ-373 "Джукі"
184	Пришити гудзики до шлиць рукавів	А	3	126	6 гудзиків	Те саме
185	Пришити гудзик до поясу штанів	А	3	15	1 гудзик	569 кл
186	Обвити „ніжки" гудзиків на жакеті	Р	2	17	1 гудзик	Швейні нитки
187	Почистити комплект від крейди та плям	Р	2	50		Хімічна суміш
188	Застібнути гудзики на жакеті	Р	1	19	2 гудзики	
189	Застібнути штани	Р	1	8		
190	Видалити талони з деталей	Р	1	36	30 талонів	Спец, кілочок
191	Скомплектувати жакет зі штанами	Р	2	25	2 один.	
192	Розкрити поліетиленовий пакет, вложити ЗОТ і запасні гудзики, закрити пакет	Р	1	16		
193	Навісити товарний ярлик, одночасно прикріплюючи пакет з гудзиками і ЗОТ	Р	2	26		Спеціальний пристрій
194	Запакувати виріб в поліетиленовий пакет	Р	2	24	1 од	Стіл ручний
195	Повісити костюм на кронштейн	Р	1	17	2 од	Кронштейн
196	Запакувати комплект в поліетиленовий пакет	Р	2	120	2 од	Стіл ручний

6.2. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та сукні)

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Костюм жіночий складається з жакета та сукні.

Жакет жіночий *без підкладки* з плечовими виточками на спинці, рельєфами і *шпицями в рельєфах на пілочках*, центральною застібкою з відрізними підбортами на 4 петлі і гудзики, *горловиною обкантованою смужкою*, одношовними рукавами. По бортовим краям та горловині прокладені *оздоблювальні строчки*. Низ жакета та рукавів оброблений швом упідгин з відкритим зрізом.

Сукня жіноча *на підкладці* з нагрудними виточками і *рельєф-виточками по переду*, плечовими виточками, середнім швом застібкою *на тасьму-блискавку* і шлицею на спинці. *Горловина і пройми сукні обшиті підкладкою* та оздоблені строчками. Низ сукні оброблений швом упідгин з відкритим зрізом.

Модель розроблена і виготовлена в грудні 2000 року.

В потоці використовують підвісну транспортну систему

Номер тех.опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Кількість елементів, розміри	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Перевірити якість деталей крою жакета і сукні	Р	4	6	-	Стіл запуску
2	Навісити деталі крою сукні і жакета на вішаки підвісної транспортної системи	Р	3	6		INVE-SMOVE
<i>Оброблення підкладки сукні</i>						
3	Приклеїти пружок та прокладку з клейовим покриттям до зрізів горловин підкладки сукні	П	2	160	18 см x 4+30 смx2	TR- 2000 "Файт"
4	Зшити виточки і рельєфні зрізи підкладки переду сукні	М	3	120	(8+40+ 30) x 2	DB2 -B73S 1 "Бразер"
5	Обметати рельєфні шви підкладки переду сукні	С	2	30	40смx2	EF4-N11-01-5 "Бразер"

Розділ 6.2. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та сукні)

1	2	3	4	5	6	7
6	Приклеїти клейові пружки до зрізів пройм підкладки сукні	П	2	220	27смх8	TR- 2000 "Файт"
7	Настрочити стрічку фірмового знака та стрічку розміру виробу на підкладку сукні	М	3	47	3 закріпки	DB2 -B735 1 "Бразер"
8	Пропрасувати застібку-блискавку для сукні	П	2	29	60 см	TR- 2000 "Файт"
9	Пришити застібку-блискавку до середнього зрізу підкладки спинки сукні. Надсікти шов, закріпити кут. Пришити другий бік застібки-блискавки до другого середнього зрізу підкладки спинки, зшиваючи середні зрізи до кінця	MP	3	255	60 см + 82 см, 1 надсічка 1 закріпка	DB2 -B735 1 "Бразер", ножиці
10	Обметати середній шов підкладки спинки сукні	С	2	14	30 см	EF4- N11-01-5 "Бразер"
11	Обкантиувати розріз шлиці підкладки спинки сукні	М	3	53	60 см	DB2-B735 1 "Бразер"
12	Зшити бічні зрізи підкладки сукні, вкладаючи стрічку про вміст волокон у матеріалі виробу	С	3	109	81смх2	МО - 2506 E-BD4 -300 "Джукі"
13	Застрочити нижній зріз підкладки сукні швом упідгин з закритим зрізом	М	3	131	102 см	DB2-B735 1 "Бразер"
14	Випрасувати підкладку сукні в готовому вигляді	П	2	195		TR- 2000 "Файт"
<i>Оброблення переду сукні</i>						
15	Зшити виточки і рельєфні зрізи (рельєф-виточок) переду сукні	М	3	87	(8+40) смх 2	DB2 -B735 I "Бразер"
16	Обметати рельєфні шви переду сукні	С	2	30	40смх2	EF4- N11-01-5 "Бразер"
17	Запрасувати виточки і рельєфні шви до середини переду сукні	П	3	59	(8+40) смх2	TR- 2000 "Файт"
<i>Оброблення спинки сукні</i>						
18	Обметати середні зрізи і зрізи шлиці спинки сукні	С	2	73	110смх2	EF4- NH-01-5 "Бразер"
19	Зшити виточки, середні зрізи спинки сукні, уточнюючи довжину застібки	М	3	82	30 смх2+23 см + 4 см	DB2 -B735 1 "Бразер"
20	Запрасувати виточки, середній шов, шлицю спинки сукні	П	3	54	30 см х2+50 см	TR-2000 "Файт"
<i>Монтаж сукні</i>						
21	Зшити бічні зрізи сукні	С	3	112	84 смх2	МО - 2506 E-BD4 -300 "Джукі"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
22	Запрасувати бічні шви сукні	П	3	91	84смx2	TR- 2000 "Файт"
23	Намітити середину горловини переду сукні і підкладки переду	Р	3	26	2 точки	Стіл ручний, лекало, крейда
24	Обшити пройми і горловину переду сукні підкладкою сукні, вивернути шви на виворіт виробу	М	3	182	51 смx2+38 см	DB2- B735 1 "Бразер"
25	Припрасувати плечові ділянки переду сукні у верхній частині. Припрасувати шви обшивання горловини і пройм переду підкладкою сукні	П	3	29	2 деталі	TR- 2000 "Файт"
26	Зшити плечові зрізи сукні, обшити горловину спинки підкладкою виробу. Підрізати і вивернути шви на виворіт виробу	М	3	204	7 см x2 18смx2	DB2- B735 1 "Бразер"
27	Пришити застібку-блискавку до спинки сукні	М	4	431	60 см +1+60 см	Те саме
28	Прокласти оздоблювальні строчки по швах обшивання горловини і пройм сукні підкладкою сукні	М	3	242	(51+18) смx2 + 38 см	-"
29	Настрочити сугажі вішалки на бічні шви сукні, підгинаючи кінці	М	2	47	2 закріпки	-"
30	Обметати нижній зріз сукні	С	2	35	115 см	EF4- N11- 01-5 "Бразр"
31	Підшити нижній зріз сукні	С	3	104	115 см	СМ3- B933 "Бразер"
32	Пришити підкладку сукні до зрізів шлиці спинки	М	2	32	22 см + 4 см	DB2- B748-710-8 "Бразер"
33	Пришити шов пришивання підкладки до шлиці до припуску на підгин низу сукні (закріпкою)	А	3	10	1 закріпка	LK3 - B430 NB "Бразер"
34	Почистити сукню від ниток	Р	1	1		Стіл ручний, ножиці
35	Вивернути сукню на лицьовий бік	Р	1	14		
36	Повішати сукню на вішалку	Р	1	1		Кронштейн
37	Випрасувати сукню в готовому вигляді	П	4	223		TR- 2000 "Файт"

Розділ 6.2. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та сукні)

1	2	3	4	5	6	7
<i>Оброблення жакета (без підкладки)</i>						
<i>Оброблення підбортів жакета</i>						
38	Приклеїти клейові пружки до зрізів горловини підбортів жакета	П	3	50	23 смx2	TR- 2000 "Файт"
39	Обметати зрізи підбортів жакета	С	2	44	(55+6) см x 2	EF4- N11-01-5 "Бразер"
<i>Оброблення спинки жакета</i>						
40	Зшити виточки спинки жакета	М	3	40	22смx2	DB2 -B735 1 "Бразер"
41	Запрасувати виточки спинки жакета, приклеїти пружки до зрізів пройм, підкладаючи під пружки в плечовий пояс прокладку з бязі	П	3	82	(22+28) см x2	TR- 2000 "Файт"
42	Прокласти строчку по горловині спинки жакета	М	2	15	24 см	DB2 -B748-710-8 "Брайзер"
<i>Оброблення пілочки жакета</i>						
43	Обметати зрізи шлиць пілочок жакета	С	3	32	14 смx4	EF4- N11-01-5"Бразер"
44	Зшити зрізи рельєфів пілочок жакета	С	3	55	36 смx2	МО - 2506Е -BD 4 -300 "Джуки"
45	Скріпити шлиці пілочок	М	3	63	10смx2 + 2 закріпки	DB2 -B735 1 "Бразер"
46	Запрасувати шви рельєфів пілочок жакета, розпрасувати шлиці. Приклеїти клейові пружки до зрізів пройм і горловин пілочок жакета	П	3	115	(46+30) см x 2	TR- 2000 "Файт"
<i>Оброблення коротких одношовних рукавів жакета</i>						
47	Прокласти строчки по зрізах окатів рукавів. Зібрати окати рукавів на нитку, розподіливши рівномірно посадку	MP	3	34	25 смx2	DB2 -B748-710-8 "Бразер"
<i>Монтаж жакета</i>						
48	Зшити плечові зрізи жакета. Вшити рукави в пройми виробу	С	3	133	(15+52) см x2	МО - 2506Е -BD 4 -300 "Джуки"
49	Запрасувати плечові шви	П	3	22	15 см x2	TR- 2000 "Файт"
50	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми	П	4	62	52 см x2	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
51	Зшити бічні зрізи стану виробу і рукавів жакета, вкладаючи смужку проклад волокон матеріалу виробу	С	3	48	35смх2	МО-2506Е -BD 4 -300 "Джуки"
52	Запрасувати бічні шви стану виробу і рукавів жакета	П	3	40	35 смх2	TR- 2000 "Файт"
53	Обшити борти під бортами і нижні кути бортів жакета	М	3	130	(40+23) см х2	DB2 -B735 1 "Бразер"
54	Обкантивати горловину спинки жакета, підрізати кінці смужки для обкантивання	М	3	28	27 см	Те саме
55	Зшити стрічку розмірного знаку жакета з стрічкою фірмового знаку	М	2	15	1 закріпка	-"
56	Пришити стрічки фірмового знаку і розмірного знаку до шва обкантивання горловини жакета	М	2	15	1 закріпка	-"
57	Припрасувати борти жакета після обшивання підбортами	П	3	37	40смх2	TR- 2000 "Файт"
58	Обметати нижній зріз жакета і нижні зрізи рукавів	С	2	63	19смх2+82см + 40см х2	ЕF4- N11- 01-5"Бразер"
59	Обшити кутики шлиць пілочок жакета, вивернутим кути шлиць на виворіт виробу	М	3	95	3 см х4	DB2 -B735 1 "Бразер"
60	Підшити нижній зріз жакета і нижні зрізи рукавів	С	3	161	19смх2 + 82см + 40см х2	СМЗ- В933 "Бразер"
61	Прокласти оздоблювальні строчки по швах обшивання бортів і горловині жакета	М	3	145	36см х2 + 66 см	DB2 -B748-710-8 "Бразер"
62	Поставити закріпки в нижніх кутах бортів жакета	А	3	19	2 закріпки	LK3 - В430 NB "Бразер"
63	Намітити місця розташування петель на пілочці. Обметати петлі на пілочці	Р,А	3	53	4 штуки	LH4-B814 Mark 11
64	Намітити місця розташування гудзиків на пілочці. Пришити гудзики до пілочки	РА	3	47	4 + 1 (шт.)	LK3 - В448Е -BA-16 "Бразер"
65	Вистьобати плечові накладки	М	1	16	6 смх2	DB2 -B735 1 "Бразер"
66	Обметати зрізи плечових накладок	С	2	22	25смх2	ЕF4- N11- 01-5
67	Пришити плечові накладки до зрізів підбортів та плечових швів	А	2	57	3 закріпки х 2	LK3 - В430 NB "Бразер"
68	Пришити вішалки з сутажу до швів жакета, підгинаючи зрізи	М	2	47	2 закріпки	DB2 -B735 1 "Бразер"

Розділ 6.2. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та сукні)

1	2	3	4	5	6	7
69	Почистити жакет	Р	1	6		Стіл ручний, щітка
70	Повішати жакет на вішалку	Р	1	1		Кронштейн
71	Випрасувати жакет в готовому вигляді	П	4	198		TR- 2000 "Файт"
72	Скомплектувати комплект (жакет і сукню) по розміру	Р	3	79		Кронштейн
73	Упакувати комплект (жакет і сукню)	Р	3	221		Стіл ручний

6.3. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (сукня і блузки)

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.
Костюм жіночий складається з сукні і блузки.

Сукня з *рельєфами на спинці* і по переду (по низу *рельєфів по переду* оброблені *шилиці*), застіркою на *застірку-блискавку в лівому бічному шві*. *Горловина і пройми* виробу обшиті *суцільнокрійною обшивкою (для горловини і пройм)* і прострочені оздоблювальними строчками.

Блузка з *рельєфами на пілочках, накладною нагрудною кишенею* на правій пілочці, центральною застіркою на 4 петлі і гудзики з відрізними підбортами, з вшивними одношовними довгими рукавами, застроченими по низу, відкладним коміром, *поясом-зав'язкою*, який утримується *хомутками*. Низ блузки застрочений швом *упідгин з відкритим зрізом*. По бортах і коміру прокладені *оздоблювальні строчки*.

Трудомісткість виготовлення комплекту складає - 6713 с.

В потоці використовують підвісну транспортну систему.

Модель розроблена і виготовлена в жовтні 2000 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Кількість елементів, розміри, см	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Перевірити якість деталей крою сукні та блузки	Р	4	6		Стіл запуску, лекала
2	Навішати деталі крою сукні та блузки на вішалки підвісної транспортної системи	Р	3	6		
<i>Оброблення переду сукні</i>						
3	Приклеїти пружки до зрізів рельєфів переду сукні	П	3	69	28 см х 2	TR 2000 "Файт"
4	Зшити рельєфні зрізи переду сукні	М	3	70	50 см х 2	DB2-В735 -1 "Бразер"
5	Обметати рельєфні шви переду сукні	С	2	30	50 см х 2	EF4-NU-01 -5 "Бразер"
6	Запрасувати рельєфні шви переду сукні	П	3	48	50 см х 2	TR 2000 "Файт"

Розділ 6.3. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (сукня і блузка)

1	2	3	4	5	6	7
7	Обметати бічні зрізи переду сукні	С	2	36	113 см	EF4-N11-01 -5 "Бразер"
<i>Оброблення спинки сукні</i>						
8	Приклеїти пружки до рельєфних зрізів спинки сукні	П	3	76	35 см х 2	TR 2000 "Файт"
9	Зшити рельєфні зрізи спинки сукні	М	3	67	45 см х 2	DB2-B735 - 1 "Бразер"
10	Обметати рельєфні шви спинки сукні	С	2	30	45 см х 2	EF4-N11-01 -5 "Бразер"
11	Запрасувати рельєфні шви спинки сукні	П	3	43	45 см х 2	TR 2000 "Файт"
12	Обметати бічні зрізи спинки сукні	С	2	34	113 см	EF4-N11-01 -5 "Бразер"
<i>Оброблення обшивки горловини і пройм сукні</i>						
13	Приклеїти пружки до зрізів горловини і пройм обшивки горловини і пройм сукні	П	3	218	90 см +28 смх4	TR 2000 "Файт"
14	Зшити бічні зрізи обшивки горловини і пройм сукні	М	2	16	6смх2	DB2-B735 - 1 "Бразер"
15	Обметати зрізи горловини і пройм обшивки сукні	С	2	44	100 см + 6смх2	EF4-N11-01 -5 "Бразер"
<i>Монтаж сукні</i>						
16	Зшити ліві бічні зрізи сукні, залишаючи пропуск в строчці для пришивання застіжки блискавки	М	3	24	35 см	DB2-B735 - 1 "Бразер"
17	Зшити праві бічні зрізи сукні	С	3	68	113 см	MO-2506E- BD4-300 "Бразер"
18	Запрасувати бічні шви сукні	П	3	70	113 см + 35 см	TR 2000 "Файт"
19	Пропрасувати застіжку-блискавку для сукні	П	2	17	35 см	Те саме
20	Пришити застіжку-блискавку до лівих бічних зрізів сукні	М	4	252	35 см х 2	DB2-B735 - 1 "Бразер"
21	Припрасувати застіжку в лівому бічному шві сукні	П	3	29	35 см	TR 2000 "Файт"
22	Пришити бічні зрізи обшивки горловини і пройм сукні до шва пришивання застіжки до виробу	М	3	32	6смх2	DB2-B735 -1 "Бразер"
23	Обшити зрізи горловини переду та пройм сукні обшивкою горловини і пройм	М	3	182	480 мм - +560 мм х2	DB2-B735 - 1"Бразер"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
24	Припрасувати шви обшивання пройм та горловини переду сукні, виправляючи канти	П	3	108	56 см x 2 + 48 см	TR 2000 "Файт"
25	Зшити плечові зрізи сукні, обшиваючи зрізи горловини спинки, підрізати шви в кутах, вивернути шви на виворіт	М,Р	3	204	5 см x 2 + 45 см x 4 підрізів	DB2 В735-1 "Бразер", ножиці
26	Припрасувати шов обшивання горловини спинки сукні, виправляючи кант	П	3	21	45 см	TR 2000 "Файт"
27	Прокласти оздоблювальні строчки по швах обшивання горловини переду, спинки і по проймах сукні	М	3	196	90см + 56 см x 2	DB2-В735 - 1 "Бразер"
28	Пришити стрічку знаку розміру сукні до стрічки фірмового знака. Настрочити стрічки знаків на обшивку горловини і пройм	М	2	47	3 закріпки	DB2-В735 - 1 "Бразер"
29	Пришити стрічку про вміст волокон в матеріалі до бічного шва сукні	М	2	16	1 закріпка	DB2 - В735 - 1 "Бразер"
30	Пришити вішалки для підвищення виробу (з сутажу) до бічних швів сукні, підгинаючи зрізи	М	2	47	2 закріпки	DB2-В735 - 1 "Бразер"
31	Обметати нижній зріз сукні	С	2	30	105 см	EF4-N11-01-5 "Бразер"
32	Застрочити нижній зріз сукні і зрізи шлиць	М	3	143	105 см + 45 см x 2	DB2-В735 - 1 "Бразер"
33	Пришити нижній зріз обшивки горловини і пройм до середнього шва сукні закріпкою	М	3	14	1 закріпка	DB2 - В735 - 1 "Бразер"
34	Почистити сукню	Р	1	6		Стіл ручний, ножиці
35	Повішати сукню на вішалку	Р	1	6		Кронштейн
36	Випрасувати сукню в готовому вигляді	П	4	242		TR 2000 "Файт"
<i>Оброблення блузки</i>						
<i>Оброблення коміра блузки</i>						
37	Приклеїти пружок до зрізу стояка нижнього коміра блузки (що буде вшиватись в горловину спинки)	П	3	24	20 см	TR 2000 "Файт"
38	Обмалювати горішній комір блузки по лекалу	Р	3	33	6 см x 2 + 45 см	Стіл ручний, крейда, лекало

Розділ 6.3. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (сукня і блузки)

1	2	3	4	5	6	7
39	Обшити горішній комір блузки нижнім коміром по нанесеній лінії, підрізати шов, вивернути і виправити кути	М,Р	3	114	6 см х 2+ 45 см + 2 підрізати 2 кути	DB2 - B735 - 1 "Бразер", ножиці
40	Випрасувати обшитий комір блузки, виправляючи кант	П	3	48	6 см х 2+ 45 см	TR2000 "Файт"
<i>Оброблення підбортів блузки (відрізних)</i>						
41	Обметати зрізи підбортів блузки	С	2	63	(6 см + 80см)х2	EF4-N11-01 -5 "Бразер"
<i>Оброблення вишивних рукавів блузки (довгих)</i>						
42	Прострочити зрізи окатів рукавів блузки, стягнути окати на нитки, розправити посадку рукавів	М,Р	3	50	12 см	DB2-B735 - 1"Бразер"
43	Зшити бічні зрізи рукавів блузки	С	3	60	50 см х 2	МО-2506Е- BD4-300 "Бразер"
44	Запрасувати бічні шви рукавів блузки	П	3	51	50 см х 2	TR2000 "Файт"
45	Обметати бічні шви рукавів блузки	С	2	26	26 см х 2	EF4-N11-01 -5 "Бразер"
46	Застрочити нижні зрізи рукавів блузки	М	3	58	26смх2	DB2-B735 - 1 "Бразер"
<i>Оброблення накладної кишені блузки (чотирикутної)</i>						
47	Приклеїти прокладку до верхнього зрізу накладної кишені блузки	П	3	70	18смх 6	TR 2000 "Файт"
48	Запрасувати бічні і нижній зрізи накладної кишені блузки по шаблону	П	3	158	55 см х 2	Те саме
49	Застрочити верхній зріз накладної кишені блузки	М	3	29	18смх2	DB2-B735 - 1 "Бразер"
<i>Оброблення поясу-зав'язки блузки</i>						
50	Зшити пояс-зав'язку блузки з частин	М	2	15	10 см	DB2-B735 - 1"Бразер"
51	Обшити кути поясу-зав'язки блузки, вивернути кути на лицьовий бік. Прокласти оздоблювальні строчки по зав'язках по контуру	М	3	322	(5 см + 160 см)х2,2 кути	Те саме
52	Випрасувати пояс-зав'язку блузки в готовому виді	П	2	63	160 см	TR2000 "Файт"
<i>Оброблення хомутиків блузки (шириною 1,0-1,5 см)</i>						
53	Зшити смужки хомутиків для блузки	М	3	22	20 см	DB2 - B735 - 1 "Бразер"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу	5	6	7	
54 Припрасувати хомутики для блузки	П	2	16 20 см	TR 2000 "Файт"
55 Прокласти оздоблювальні строчки по хомутиках для блузки	М	3	16 20 см	DB2 - B735 - 1 "Бразер"
56 Нарізати хомутики для блузки по лекалу	Р	1	10 2 хомутики	Стіл ручний, лекало, ножиці
<i>Оброблення пілочок блузки</i>				
57 Приклеїти пружки до плечових зрізів і до пройм пілочок блузки	П	3	90 (14см + 28см)х2	TR 2000 "Файт"
58 Приклеїти пружки до рельєфних зрізів пілочок блузки	П	3	75 35 см х 2	Те саме
59 Зшити зрізи рельєфів пілочок блузки	С	3	60 50 см х 2	МО-2506Е-ВD4-300 "Бразер"
60 Запрасувати шви рельєфів пілочок блузки	П	3	48 50 см х 2	TR 2000 "Файт"
61 Намітити місце розташування накладної кишені блузки, настрочити накладну кишеню на праву пілочку. Зшити вхід в кишеню (для збереження форми кишені до її продажу)	М Р	3	322 (55 см + 5 мм)х2 4 кути 4 закріпки	DB2 - B735 - 1"Бразер"
62 Припрасувати накладну кишеню блузки після настрочування на пілочку	П	3	43 55 см х 2	TR 2000 "Файт"
<i>Оброблення спинки (суцільнокрійної)</i>				
63 Приклеїти пружки до зрізів пройм спинки блузки	П	3	63 28 см х 2	TR 2000 "Файт"
64 Нарізати хомутики блузки. Пришити хомутики до бічних зрізів спинки. Перевірити симетричність їх розташування	Р М	2	58 4 закріпки	DB2 - B735 - 1"Бразер"
<i>Монтаж блузки</i>				
65 Зшити плечові і бічні зрізи блузки, вкладаючи в бічний шов стрічку про вміст волокон в матеріалі блузки	С	3	88 (14см + 55 см)х 2	МО-2506Е-ВD4-300 "Бразер"
66 Запрасувати плечові і бічні шви блузки	П	3	64 (14+55) см х2	TR 2000 "Файт"
67 Вшити рукави в закриті пройми блузки	М	4	297 56 см х 2	DB2 - B735 - Г "Бразер"
68 Обметати шви вшивання рукавів в пройми блузки	С	2	53 56 см х 2	EF4-N11-01 -5 "Бразер"

Розділ 6.3. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (сукня і блузка)

1	2	3	4	5	6	7
69	Спрасувати шви вшивання рукавів в пройми блузки	П	3	86	50 см x 2	TR 2000 "Файт"
70	Обмалювати кути бортів блузки	Р	3	37	2,5 см x 2	Стіл ручний, лекало, крейда
71	Зшити стрічку розміру виробу з стрічкою фірмового знаку блузки. Пришити дві стрічки до зрізу горловини спинки	М	2	48	3 закріпки	DB2-B735 - 1"Бразер"
72	Обшити зрізи бортів блузки підбортами. Вшити комір в горловину. Надсікти шов вшивання і шви в кутах бортів. Настрочити зріз стояка горішнього коміра на шов вшивання нижнього коміра в горловину між плечовими швами	Р М	4	442	180 см 8 надсічок	DB2-B735 - 1"Бразер"
73	Обметати нижній зріз блузки	С	2	39	130 см	EF4-N11-01 -5"Бразер"
74	Застрочити нижній зріз блузки	М	3	84	130 см	DB2-B735 - 1"Бразер"
75	Прокласти оздоблювальну строчку по бортах і коміру блузки	М	3	186	180 см	Те саме
76	Пришити нижні зрізи підбортів до нижнього зрізу блузки	М	3	31	2 закріпки	"-"
77	Прострочити плечові накладки	М	2	15	8 см x 2	"-"
78	Пришити плечові накладки до швів вшивання рукавів в пройми, плечових швів. Пришити внутрішні і плечові зрізи підбортів до плечових швів	М	3	57	6 закріпок	DB2-B735 - 1"Бразер"
79	Намітити місця розташування петель на пілочки блузки. Обметати петлі на пілочки блузки	Р А	3	50	4 петлі	Стіл ручний, крейда, лекало ЛН-4В814 Mark 11 "Бразер"
80	Намітити місця розташування гудзиків на пілочки блузки. Пришити гудзики до пілочки блузки	Р А	3	47	5 гудзиків	LK3-B448 E-BA-16 "Бразер"
81	Почистити блузку від виробничого сміття	Р	1	6		Стіл ручний, ножиці
82	Повішати блузку на вішалку	Р	1	6		Кронштейн
83	Випрасувати блузку в готовому виді	П	4	216		TR 2000 "Файт"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>	<i>7</i>
84	Протягнути пояс-зав'язку в хомутики блузки, зав'язати пояс	Р	1	13		Стіл ручний
85	Скомплектувати блузку з сукнею	Р	3	79		Те саме
86	Упакувати комплект	Р	3	244		"-"

6.4. Технологічна послідовність виготовлення костюма для будівельників (куртки і штанів)

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Костюм для будівельників складається з куртки і штанів.

Куртка з двома складками згори донизу на спинці, боковими накладними кишнями, верхні зрізи яких знаходяться під нагрудними накладними кишнями, а бічні зрізи накладних кишень з одних країв настрочені ні бічні зрізи куртки; нагрудними накладними кишнями та з клапанами різної довжини над ними у швах пришивання кокеток до пілочок, внутрішньою кишенею, центральною застібною на тасьму блискавку та на кнопки, відкладним коміром, пришивним поясом до низу куртки, вшивними одношовними рукавами з пришивними манжетами, що застібаються на кнопки. Налівий рукав настрочена накладна кишеня, з перегородкою для олівця. По швах пришивання кокеток пілочок, виточках по спинці, манжетах прокладені оздоблювальні строчки. Бічні зрізи та рукави з проймами з'єднані на триголковій машині.

Штани з боковими кишнями в шві, з відрізними бочками, застібною на застібку-блискавку, зшитими і настроченими виточками на задніх половинах штанів і складками на передніх половинах штанів, пришивним поясом, який застібається на металевий гудзик і петлю, сімома хомутиками по поясу, двома накладними кишнями (над правою накладною кишенею пришитий клапан). Під правою накладною кишенею настрочена одна накладна інструментальна кишеня, а під лівою накладною кишенею — петля-хомут для молотка. Бічні і крокові зрізи та зрізи сидіння з'єднанні на триголковій машині.

Виріб виготовляється в потоці чисельністю 29 чоловік.

Модель розроблена і виготовлена в грудні 2003 року.

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Заплата часу, с	Обладнання пристрій, інструмент
Оброблення куртки					
Запуск					
1	Отримати і перевірити крій деталей куртки	Р	4	70	Стіл запуску
2	Розкласти крій куртки по пачках	Р	3	85	Стіл запуску
3	Зареєструвати крій деталей куртки в журнал	Р	2	15	Журнал обліку крою
Оброблення внутрішньої кишені куртки					
4	Зшити бічний зріз внутрішньої кишені	М	3	30	DLN-5410-6-WB/ES "Джукі"
5	Обкантиувати верхній і бічний шов внутрішньої кишені	М	3	160	DLN-5410 "Джукі"+ специпрстрій
Оброблення бокових кишень куртки					
6	Застрочити нахильні зрізи входів в бокові накладні кишені на машині з двома голками	С	3	65	LH-1162-5-4B/ MC-210 "Джукі"
7	Застрочити ребра бокових накладних кишень	М	3	70	DLN-5410 "Джукі"
Оброблення клапанів нагрудних кишень					
8	Прострочити малий клапан лівої нагрудної кишені, підгинаючи зрізи всередину	М	3	45	DLN-5410 "Джукі"
9	Прострочити великий клапан правої нагрудної кишені, підгинаючи зрізи всередину	М	3	50	DLN-5410 "Джукі"
10	Настрочити фірмовий знак на великий клапан правої нагрудної кишені	М	3	50	DLN-5410 "Джукі"
Оброблення нагрудних накладних кишень					
11	Застрочити верхній зріз нагрудних накладних кишень	С	3	50	LH-1162-5-4B/ MC-210 "Джукі"

Розділ 6.4. Технологічна послідовність виготовлення костюма для будівельників

1	2	3	4	5	6
<i>З'єднання нагрудних, бокових і внутрішньо/кишень з пілочками</i>					
12	Настрочити нагрудні накладні кишені на пілочки на машині з двома голками (з відключенням голки)	С	3	245	LH-1162-5-4В/ МС-210 "Джукі"
13	Прострочити згідно лекала перегородку для олівця на лівій нагрудній накладній кишені	М	3	30	DLN-5410 "Джукі", лекало
14	Пришити клапани нагрудних кишень до верхніх зрізів пілочок	М	3	60	DLN-5410 "Джукі"
15	Настрочити бокові накладні кишені на пілочки по контуру	М	3	240	DLN-5410 "Джукі"
16	Пришити внутрішню кишеню до лівої пілочки (закріпкою)	М	3	35	DLN-5410 "Джукі"
17	Пришити кокетки до пілочок, одночасно обметуючи шви	С	3	70	Z610-C5DA "Ямато"
18	Настрочити шви пришивання кокеток до пілочок на машині з двома голками	С	3	60	LH-1162-5-4В/ МС-210 "Джукі"
19	Обметати внутрішні зрізи підбортів пілочок	С	3	50	МО-2504Е-ОН 4-300 "Джукі"
20	Обшити зрізи уступів пілочок підбортами	М	3	70	DLN-5410 "Джукі"
21	Вивернути, виправити шви обшивання уступів пілочок, перевірити симетричність	Р	2	20	
22	Набити блочки на пілочки	С	3	165	МВ-372-12/ 7007 "Джукі"
<i>Оброблення спинки</i>					
23	Застрочити складки від плечових до нижніх зрізів спинки	М	3	120	DLN-5410 "Джукі"
24	Прострочити складки спинки (настрочуючи їх на спинку) згідно лекала - зверху (4 см) і знизу (9 см)	М	3	83	DLN-5410 "Джукі"
<i>Оброблення рукавів і накладної кишені на півоцу рукаві</i>					
25	Застрочити верхній зріз накладної кишені для лівого рукава на машині з двома голками	С	3	30	LH-1162-5-4В/ МС-210 "Джукі"
26	Набити блочок на накладну кишеню для лівого рукава	С	3	80	МВ-372-12/ 7007 "Джукі"
27	Настрочити накладну кишеню на лівий рукав, підгинаючи бічні зрізи	М	3	90	DLN-5410 "Джукі"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
28	Прострочити перегородку для олівця на накладній кишені лівого рукава, згідно лекала	М	3	30	DLN-5410 "Джукі"
29	Прострочити манжети складені навпіл оздоблювальною строчкою (на 0,5 см вздовж перегнутого краю)	М	3	65	DLN-5410 "Джукі"
30	Пришити манжети до нижніх зрізів рукавів	М	3	75	DLN-5410 "Джукі"
31	Настрочити шви пришивання манжет до нижніх зрізів рукавів на манжети	М	3	190	DLN-5410 "Джукі"
32	Застрочити ділянку бічних зрізів рукавів, розраховану на застібку рукава	М	3	185	DLN-5410 "Джукі"
<i>Оброблення поясу куртки</i>					
33	Зшити частини поясу куртки в стрічку	М	3	25	DLN-5410 "Джукі"
<i>Оброблення вішалки куртки</i>					
34	Зшити вішалку, підгинаючи зрізи	С	3	18	MFB-860N- HPB/ZZ/1246 "Джукі"
35	Нарізати вішалку по розміру	Р	2	5	Ножиці
36	Відшукати розмірні стрічки для куртки	Р	2	10	
37	Пришити розмірну стрічку до вішалки куртки	М	3	20	DLN-5410 "Джукі"
<i>Оброблення коміра</i>					
38	Обшити горішній комір нижнім коміром	М	3	45	DLN-5410 "Джукі"
39	Підрізати шов обшивання коміра, вивернути комір на лицьовий бік, виправити	Р	2	30	Ножиці
<i>Монтаж куртки</i>					
40	Зшити плечові зрізи куртки на машині з трьома голками (швом "у замок")	С	4	60	MS-1261 N "Джукі"
41	Вшити рукави в пройми куртки на машині з трьома голками (швом "у замок")	С	4	175	MS-1261 N "Джукі"
42	Зшити бічні зрізи стану куртки, одночасно зшиваючи бічні зрізи рукавів на машині з трьома голками	С	4	190	MS-1261 N "Джукі"
43	Пришити пояс до нижнього зрізу куртки на машині з двома голками, обрізати зайвину поясу	С	4	180	LH-1152G-5- 4B/MC-210 "Джукі"
44	Почистити пояс від ниток	р	2	40	Ножиці
45	Застрочити кінці поясу пришитого до куртки	М	3	45	DLN-5410 "Джукі"

Розділ 6.4. Технологічна послідовність виготовлення костюма для будівельників

1	2	3	4	5	6
46	Настрочити застібку-блискавку на пілочки куртки (до початку швів пришивання кокеток до пілочки)	М	4	285	DLN-5410 "Джукі"
47	Вшити комір в горловину, вкладаючи вішалку з стрічкою розміру виробу	М	4	135	Те саме
48	Прострочити шов вшивання коміра в горловину по коміру	М	4	165	"-"
49	Прострочити комір, вшитий в горловину по контуру	М	3	100	"-"
50	Поставити заквіпки по всій куртці згідно технічних умов- по кінцях входу в бокові нагрудні та накладні кишені на рукаві, в верхній і нижній частині застібки на двох пілочках (на рівні застібки-блискавки), по двох краях поясу, в кінцях застібки рукавів	А	3	195	LK-1300"Джукі"
51	Намітити місця розташування ґвалтук (16 штук)	Р	2	140	Лекала
52	Набити ґвалтук на куртку(16 штук)	С	3	210	МВ-372-12/7007 "Джукі"
53	Почистити застібку рукавів від ниток	Р	2	90	Ножиці
54	Почистити виріб від ниток	Р	2	380	Ножиці
55	Скласти куртку і упакувати згідно технічних вимог	Р	3	180	Стіл ручний
56	Розмотати швейні нитки з бобін в котушки для виготовлення куртки	Р	2	50	
<i>Оброблення штанів</i>					
<i>Запуск</i>					
57	Отримати і перевірити деталі крою штанів	Р	4	50	Стіл запуску
58	Скомплектувати пачки крою штанів і запустила в потік	Р	3	70	Стіл запуску
59	Зареєструвати деталі крою штанів в журнал	Р	2	15	Журнал обліку крою
<i>Оброблення бокових кишень штанів</i>					
60	Настрочити підзори на підкладки бокових кишень штанів	С	3	80	LH-1162-5-4В/МС-210 "Джукі"
61	Зшити і обметати підкладки бокових кишень штанів	С	3	40	МО-2516 "Джукі"
62	Застрочити передні половини штанів по входах в бокові кишені на машині з двома голками	С	3	95	LH-1162-5-4В/МС-210 "Джукі"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
63	Нанести на передніх половинах штанів довжини входів в бокові кишені	Р	2	20	Стіл ручний, лекало, крейда
64	Настрочити передні половини штанів на підзори бокових кишень по верхніх краях, закласти і застрочити складки передніх половин	М	3	170	DLN-5410 "Джуки"
<i>Оброблення застіжки штанів</i>					
65	Застрочити лівий зріз застіжки, вкладаючи застіжку-блискавку, продовжуючи строчку по зрізу сидіння штанів	М	3	70	DLN-5410 "Джуки"
66	Застрочити правий зріз застіжки, вкладаючи застіжку-блискавку, продовжуючи строчку по зрізу сидіння штанів	М	3	70	DLN-5410 "Джуки"
67	Прострочити ліву частину застіжки штанів оздоблювальною строчкою	М	3	80	DLN-5410 "Джуки"
68	Прострочити праву частину застіжки штанів	М	3	80	DLN-5410 "Джуки"
<i>Оброблення задніх половин штанів</i>					
69	Зшити виточки на задніх половинах штанів	М	3	70	DLN-5410 "Джуки"
70	Настрочити виточки на задні половини штанів	М	3	60	DLN-5410 "Джуки"
71	Зшити частину зрізів сидіння задніх половин штанів	М	3	50	DLN-5410 "Джуки"
<i>Оброблення інструментальної кишені на задніх половинах штанів</i>					
72	Застрочити нахильний зріз накладної інструментальної кишені	М	3	15	DLN-5410 "Джуки"
73	Застрочити горизонтальний зріз накладної інструментальної кишені та настрочити бічний і нижній зрізи інструментальної кишені на праву задню половинку штанів	С	3	50	LH-1162-5-4В/ МС-210 "Джуки"
<i>Оброблення накладних кишень на задніх половинах штанів</i>					
74	Прострочити клапан правої накладної кишені задньої половини штанів, підгинаючи зрізи	М	3	50	DLN-5410 "Джуки"
75	Відшукати стрічку розміру для штанів	Р	2	15	
76	Настрочити стрічку розміру штанів на клапан задньої правої накладної кишені	М	3	25	DLN-5410 "Джуки"
77	Застрочити верхні зрізи накладних кишень задніх половин штанів	С	3	50	LH-3128-7 "Джуки"
78	Зшити петлю-хомут для молотка	С	3	30	LH-H62-5-4В/ МС-210 "Джуки"

Розділ 6.4. Технологічна послідовність виготовлення костюма для будівельників

1	2	3	4	5	6
79	Зшити зрізи сидіння задніх половин штанів (швом "у замок") на машині з трьома голками	С	3	50	MS-1261N "Джукі"
80	Перевірити проколи по місцях розташування накладних кишень на задніх половинах штанів	Р	2	10	
81	Настрочити накладні кишені на задні половини штанів на машині з двома голками (з відключенням голки), підкладаючи під ліву кишеню петлю-хомута для молотка	С	3	240	LH-1162-5-4В/ МС-210 "Джукі"
82	Настрочити другий кінець петлі-хомута для молотка на бічний зріз лівої половини штанів	М	3	10	DLN-5410 "Джукі"
83	Настрочити клапан на праву задню половину штанів на машині з двома голками, підгинаючи необроблені зрізи	С	3	50	LH-1162-5-4В/ МС-210 "Джукі"
<i>Монтаж штанів</i>					
84	Зшити пояс штанів в одну стрічку	М	3	25	DLN-5410 "Джукі"
85	Зшити хомутики (7 штук) для штанів	С	3	45	MFB-860N- HPB/ZZ/1246 "Джукі"
86	Нарізати хомутики згідно лекала (7 штук)	Р	2	30	Стіл ручний, ножиці, лекало, крейда
87	Зшити бічні зрізи штанів на машині з трьома голками (швом "у замок")	С	4	150	MS-1261N "Джукі"
88	Зшити крокові зрізи штанів на машині з трьома голками (швом "у замок")	С	4	110	MS-1261 N "Джукі"
89	Поміряти довжину верхнього зрізу штанів	Р	2	10	Сант. стрічка
90	Пришити пояс до верхнього зрізу штанів, обрізати зайвину поясу	С Р	4	180	LH-1152G-5- 4В/МС-210 "Джукі", ножиці
91	Обрізати нитки по швах пришивання поясу до штанів	Р	2	40	Ножиці
92	Настрочити хомутики на пояс штанів закріпками (7 штук)	А	3	200	LK- 1300" Джукі"
93	Підрізати зайвину хомутиків штанів	Р	2	50	Ножиці
94	Настрочити кінці поясу штанів на пояс закріпками	А	3	45	LK- 1300" Джукі"
95	Застрочити нижні зрізи штанів	М	3	98	DLN-5410 "Джукі"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
96	Намітити і обметати петлю на поясі	Р,А	3	45	Крейда, лекало, МЕВ-1890 "Джуки"
97	Намітити і набити металевий гудзик на пояс штанів	Р С	3	45	МВ-372-12/7007 "Джуки"
98	Поставити закріпки на штанах згідно технічних умов	А	3	130	ЛК-1300"Джуки"
99	Вивернути штани і почистити від ниток	Р	2	280	Ножиці
100	Скласти штани згідно технічних умов	Р	2	50	Стіл ручний
101	Упакувати штани згідно технічних умов	Р	3	135	Стіл ручний
102	Розмотати швейні нитки з бобін в катушки для виготовлення штанів	Р	2	50	

Розділ 7. Технологічні послідовності виготовлення штанів та спідниць

7.1. Технологічна послідовність виготовлення жіночих штанів

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Штани жіночі з виточками на передніх і задніх половинах штанів, боковими прорізними кишенями в рамку, застібною на тасьму-блискавку у лівому бічному шві, пришивним поясом з еластичною тасьмою, пояс застібається на петлю і гудзик, швом упідгин з відкритим зрізом по низу штанів та розрізами в бічних швах.

Кількість робітників в потоці - 33 чоловіки.

Модель розроблена і виготовлена в жовтні 1997 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Кількість елементів	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>						
1	Запустити деталі крою в заготівельну секцію	Р	3		50	Стіл запуску
2	Намітити лінії зшивання виточок на передніх половинах штанів та точку для вкладання застібки-блискавки	Р	3	4 виточки	56	Стіл ручний, крейда, лекало
3	Намітити на підзорах бокових кишень лінії пришивання їх до передніх половин штанів	Р	3		21	Те саме
4	Намітити на передніх половинах штанів місця розташування бокових кишень	Р	3		50	-"-
<i>Дублювання деталей крою</i>						
5	Нарізати клейову прокладку та продублювати пояс	П	3		47	CS-394K+395/11 "Паннонія"
6	Продублювати обшивки бокових кишень	П	3		19	Те саме
<i>Оброблення пояса</i>						
7	Припрасувати пояс штанів, складаючи його вздовж наполовину	П	3		30	CS-394K +395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
8	Перевірити пояс штанів по лекалу, підрізати по довжині, поставити надсічки	Р	3		85	Стіл ручний, лекало, крейда
9	Намітити на нижній частині пояса місце розташування стрічки з фірмовим знаком	Р	2		7	Те саме
10	Настрочити стрічку з фірмовим знаком на нижню частину пояса	М	2	2 строчки	22	8332/3005 "Алтін"
11	Запрасувати нижній зріз пояса	П	3		33	Cs-394K+395/11 "Паннонія"
12	Обшити кінці пояса	М	3	2 кути	37	8332/3005 "Алтін"
13	Підрізати шви обшивання кінців пояса. Вивернути кінці пояса на лицьовий бік, виправити	Р	2		45	Ножиці, кілочок
14	Припрасувати обшиті кінці пояса	П	4	2 кінця	21	Cs-394K+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення задніх половин штанів</i>						
15	Обметати бічні зрізи задніх половин штанів	С	2		91	8515/081 "Алтін"
<i>Оброблення передніх половин штанів</i>						
16	Зшити виточки на передніх половинах штанів	М	3	4 виточки	93	8332/3005 "Алтін"
17	Запрасувати талеві виточки на передніх половинах штанів	П	3		50	Cs-394K+395/11 "Паннонія"
18	Припрасувати передні половини штанів по згину	П	3		65	Те саме
19	Обметати бічні зрізи передніх половин штанів	С	2		91	8515/081 "Алтін"
<i>Оброблення бокових прорізних кишень на передніх половинах штанів (2 кишені)</i>						
20	Намітити та розрізати обшивки бокових кишень по кінцях	Р	3		38	Стіл ручний, крейда, лекало, ножиці
21	Нарізати поздовжники по лекалу для бокових кишень	Р	1	2 деталі	8	Те саме
22	Пришити обшивки бокових кишень до передніх половин штанів, підкладаючи під строчки підкладки кишень та розрізаючи входи в кишені	А	4		139	745-8-21 "Дюркопп"
23	Дорізати входи в бокові кишені	Р	4		24	Ножиці
24	Вивернути шви пришивання обшивок бокових кишень до передніх половин штанів на виворіт, виправити	Р	1		27	

Розділ 7.1. Технологічна послідовність виготовлення жіночих штанів

1	2	3	4	5	6	7
25	Настрочити кути від розрізів бокових кишень на обшивки кишень	М	4		53	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
26	Обметати внутрішні зрізи підзорів бокових кишень	С	2	2 зрізи	32	МО-2503Е-ОД4-300 "Джукі"
27	Настрочити підзори на підкладки бокових кишень	М	4	2 кишені	68	563-8/0-900/ 57-910/06-911/37-BSN3,5"Пфафф"
28	Пришити підзори з підкладками кишень до швів пришивання обшивок бокових кишень до передніх половин штанів	М	4		77	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
29	Зшити підкладки бокових кишень	М	3		121	Те саме
30	Обметати шви зшивання підкладок бокових кишень	С	2		48	МО-2503Е-ОД4-300 "Джукі"
31	Підрізати підкладки бокових кишень по верхньому зрізу штанів	Р	2	2 кишені	27	Ножиці
32	Приprasувати бокові кишені штанів в готовому вигляді	П	3		74	Сs-394К+395/11 "Паннонія"
33	Прострочити рамку бокових кишень	М	3		47	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
34	Зшити входи в бокові кишені штанів	М	3		80	Те саме
35	Видалити талони з деталей бокових кишень штанів	Р	1		8	Кілочок
<i>Монтаж виробу</i>						
36	Запустити напівфабрикати в монтажну секцію	Р	3		112	Стіл ручний
37	Зшити крокові зрізи штанів	М	3		87	563-8/0-900/57-910/06-911/37-BSN3,5"Пфафф"
38	Розprasувати крокові шви штанів	П	3		70	Сs-394К+395/11 "Паннонія"
39	Заprasувати припуски на підгин нижніх зрізів штанів	П	4		34	Те саме
40	Обметати нижні зрізи штанів	С	2		48	8515/081 "Алтін"
41	Зшити бічні зрізи штанів (праві - до розрізів по низу штанів, ліві - від розрізів низу штанів до місця розташування застібки)	М	3		138	563-8/0-900/ 57-910/06-911/37-BSN3,5"Пфафф"
42	Розprasувати бічні шви штанів, заprasовуючи припуски на застібку штанів	П	3		68	СS-394К+395/11 "Паннонія"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
43	Намітити кути обшивання розрізів по низу бічних швів штанів	Р	3		30	Стіл ручний, лекало, крейда
44	Обшити кути розрізів штанів по низу бічних швів	М	3		98	563-8/0-900/57-910/06-911/37-BSN3,5"Пфафф"
45	Вивернути шви кутів розрізів по низу бічних швів на лицьову сторону, виправити	Р	2		36	Кілочок
46	Приprasувати шви кутів розрізів по низу бічних швів	П	3		22	CS-394K+395/11 "Паннонія"
47	Намітити місце розташування застіжки штанів	Р	2		7	Стіл ручний, лекало, олівець
48	Намітити на застібці-блискавці мітку кінця її пришивання до бічного шва штанів	Р	2		7	Стіл ручний, крейда
49	Пришити застібку-блискавку до бічних зрізів штанів	М	3		120	8332/3005 "Алтін"
50	Підрізати верхні кінці застіжки-блискавки після її пришивання до бічних зрізів штанів	Р	1		12	Ножиці
51	Настрочити кінець шва пришивання застіжки-блискавки до бічного зрізу на припуск бічного шва	М	2	1 закріпка	15	563-8/0-900/57-910/06-911/37-BSN 3,5"Пфафф"
52	Підшити нижні зрізи штанів	С	3		68	Сs-761 "Паннонія"
53	Зшити зрізи сидіння штанів (прострочуючи двічі, строчками одна в Другу)	М	3		70	212-140042-/Е4 "Дюркопп"
54	Розprasувати шов сидіння штанів	П	3		43	CS-394K +395/11 "Паннонія"
55	Зшити зрізи стрічки з вказаним вмістом волокон, складаючи її навпіл	М	2		22	8332/3005 "Алтін"
56	Пришити стрічку з вказаним вмістом-волокон, до верхнього зрізу штанів	М	2		22	Те саме
57	Пришити нижню частину поясу до верхнього зрізу штанів	М	4		91	
58	Заprasувати шов пришивання нижньої частини поясу до верхнього зрізу штанів	П	3		46	CS-394K+395/11 "Паннонія"
59	Нарізати еластичну тасьму для поясу	Р	1		12	Стіл ручний, лекало, ножиці

Розділ 7.1. Технологічна послідовність виготовлення жіночих штанів

1	2	3	4	5	6	7
60	Настрочити еластичну тасьму на пояс штанів	М	3	4 строчки	88	563-8/0-900/ 57-910/06- 911/37-BSN 3,5"Пфафф"
61	Заколоти по кінцям та верхньому краю пояс булавками	Р	3	5 штук	20	Булавки
62	Настрочити заправований край поясу на шов пришивання нижньої частини поясу до верхнього зрізу штанів, прокладаючи оздоблювальну строчку	М	4		210	8332/3005 "Алтін"
63	Прокласти оздоблювальну строчку по середині поясу на ділянці еластичної тасьми	М	2		60	8332/3005 "Алтін" спец, лапка
<i>Оздоблювання штанів</i>						
64	Запустити напівфабрикати в оздоблювальну ділянку	Р	3		67	Стіл ручний
65	Вивернути штани на лицьову сторону	Р	1		10	
66	Почистити виріб від виробничого сміття та крейди	Р	2		10	Стіл ручний, ножиці шітка
67	Видалити процесні талони з деталей штанів	Р	1	11 штук	22	Кілочок
68	Випрасувати виріб в готовому виді, припрасувати складки-стршки на задніх половинах штанів	П	4		192	CS-394K +395/11 "Паннонія"
69	Нанести місце розташування петлі на поясі штанів	Р	3		15	Стіл ручний, лекало, мило
70	Обметати петлю на поясі штанів	А	3		25	558-51301 "Дюркопп"
71	Поставити закріпку в кінці петлі на поясі	А	3		17	220-М ВО "Промшвеймаш"
72	Почистити петлю від ниток	Р	2		3	Ножиці
73	Намітити місце розташування гудзика на поясі штанів	Р	2		13	Стіл ручний, лекало, мило
74	Пришити гудзик до поясу	А	3		21	МВ-373 "Джукі"
75	Почистити штани від забруднень	Р	2		40	Стіл ручний, розчин
76	Застібнути петлю на гудзик	Р	1		6	
77	Повішати ярлик на виріб	Р	1		12	Стіл ручний
78	Повішати штани на вішак	Р	1	1 виріб	8	Кронштейн

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
79	Взяти затискувачі з коробки та закріпити штани на вішаку	Р	1	1 виріб	8	
80	Запакувати штани в поліетиленовий пакет і скомплектувати	Р	1	По 6 одиниць	60	Стіл ручний. поліетиленовий пакет

7.2. Технологічна послідовність виготовлення штанів жіночих

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Штани жіночі в клітинку з боковими кишенями з відрізними бочками, центральною застібкою на тасьму-блискавку, пришивним поясом з еластичною тасьмою, пояс застібається на петлю і гудзик. По низу штанів шов упідгин з відкритим зрізом та розрізи у бічних швах.

Замовник - Ле Го (Німеччина).

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Отримати фурнітуру, рознести по робочих місцях	Р	2	26	Стіл запуску
2	Прийняти і розібрати крій	Р	3	18	Те саме
3	Перевірити деталі крою верху, підкладки по лекалах	Р	3	18	Стіл запуску, лекала, крейда
4	Скомплектувати деталі по пачках і рознести по робочих місцях	Р	3	26	Стіл запуску
5	Зібрати оброблені деталі і вузли і запустити в другу потокову лінію	Р	3	26	Те саме
6	Зареєструвати крій в журналі запуску	Р	1	6	-"
7	Зареєструвати крій в журналі крою	Р	1	6	-"
8	Нарізати плівку	Р	1	6	Ножиці
<i>Оброблення дрібних деталей штанів</i>					
9	Нарізати вішалки	Р	1	16	Те саме
10	Пропарити еластичну тасьму	П	3	14	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
11	Нарізати еластичну тасьму	Р	1	18	Ножиці
12	Зшити шнури для підвішування виробу	С	3	28	51 кл.
13	Приprasувати шнури для підвішування виробу	П	3	12	FB-105+CDP-420 "Наомото"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
14	Нарізати шнури для підвішування виробу	Р	1	22	Ножиці
15	Обметати внутрішні зрізи підзорів бокових кишень	С	2	18	3803-29/01 «Пфафф»
16	Настрочити підзори на підкладки бокових кишень	М	2	26	171-141521 "Дюркопп"-
17	Зшити підзори з підкладками бокових кишень по бічних зрізах, обметуючи зрізи	С	2	18	3803-29/01 «Пфафф»
18	Продублювати відкосок	П	3	0	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
19	Приprasувати відкосок, складаючи навпіл	П	3	12	Те саме
20	Обметати зрізи відкоска	С	2	16	3803-29/01 «Пфафф»
21	Настрочити застібку-блискавку на відкосок	М	3	16	171-141521 "Дюркопп"
22	Продублювати обшивки бокових кишень	П	3	0	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
<i>Оброблення поясу</i>					
23	Нарізати клейову прокладку для поясу	Р	1	10	Стіл ручний, ножиці
24	Продублювати пояс	П	3	15	FB-105+CDP-420 "Наомото"
25	Намітити місця розміщення вішалок на поясі	Р	3	12	Стіл ручний, лекало, крейда
26	Настрочити вішалки на пояс трьома зворотними строчками	М	3	132	171-141521 "Дюркопп"-
27	Обметати зрізи поясу	С	2	34	3803-29/01 «Пфафф»
28	Приprasувати пояс, складаючи навпіл, припасовуючи клітинку	П	3	45	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
29	Настрочити стрічку розміру виробу на пояс	М	2	11	171-141521 "Дюркопп"-
30	Настрочити стрічку інструкції для користувача на пояс	М	2	11	Те саме
<i>Оброблення задніх половин штанів</i>					
31	Намітити місця розміщення виточок на задніх половинах штанів по клітинці	Р	3	18	Лекало
32	Зшити виточки на задніх половинах штанів по клітинці	М	3	40	171-141521 "Дюркопп"-
33	Заprasувати виточки на задніх половинах штанів	П	3	22	FB-105+CDP-420 "Наомото"

Розділ 7.2. Технологічна послідовність виготовлення штанів жіночих

1	2	3	4	5	6
34	Обметати зрізи задніх половин штанів: крокові, бічні, сидіння і нижні	С	2	100	3803-29/01 «Пфафф»
35	Приprasувати задні половини штанів по згинах і клітинці	П	3	53	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
36	Настрочити шнурки на задні половини штанів	М	3	33	171-141521 "Дюркопп"
Оброблення передніх половин штанів					
37	Продублювати гульфик правої половини штанів	П	3	15	FB-105+CDP-420 "Наомото"
38	Намітити місця розміщення виточок на передній половині штанів по клітинці	Р	3	18	Стіл ручний, лекало, крейда
39	Зшити виточки на передній половині штанів по клітинці	М	3	4	171-141521 "Дюркопп"
40	Заprasувати виточки на передній половині штанів	П	3	22	FB-105+CDP-420 "Наомото"
41	Обметати бічні, крокові зрізи, зрізи сидіння і нижні зрізи передніх половин штанів	С	2	110	3803-29/01 «Пфафф»
42	Приprasувати передні половини штанів по згинах і по клітинці, сколюючи бічні і крокові зрізи	П	3	53	FB-105+CDP-420 "Наомото"
43	Прокласти пружки по входах в бокові кишені, обрізуючи кінці	П	3	20	Те саме
44	Заprasувати гульфик на передній половині штанів	П	3	11	
45	Обшити передні половини штанів по входах в кишені підкладками бокових кишень	М	3	40	171-141521 "Дюркопп"-
46	Настрочити відрізнi бочки передніх половин штанів на підкладки бокових кишень	М	3	34	Те саме
47	Прострочити шви обшивання передніх половин штанів підкладками бокових кишень двома оздоблювальними строчками	М	3	42	
48	Намітити величини входів в бокові кишені	р	3	20	Стіл ручний, лекало, крейда
49	Настрочити передні половини штанів на підкладки бокових кишень по верхніх і бічних зрізах	М	3	34	171-141521 "Дюркопп"-
50	Зшити підкладки бокових кишень, обметуючи зрізи	С	3	62	MO-2507E-DF6-500 "Джукі"
51	Приprasувати бокові кишені	П	3	18	FB-105 +CDP-420 "Наомото"
52	Намітити місця розміщення закріпок на бокових кишнях	Р	3	16	Стіл ручний, лекало, крейда

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
53	Поставити закріпки в кінцях бокових кишень	М	3	32	171-141521 "Дюркопп"-
54	Зшити частину зрізів сидіння лівої і правої половин штанів	М	3	17	Те саме
55	Пришити застібку-блискавку до передньої половини штанів	М	3	113	-"
56	Настроčiti передню половину штанів на відкосок	М	3	24	-"
57	Намітити лінію оздоблювальної строчки по застібці передньої половини штанів	Р	3	8	Стіл ручний, лекало, крейда
58	Прострочити передню половину штанів по застібці оздоблювальною строчкою	М	3	26	171-141521 "Дюркопп"
59	Поставити закріпки по гульфіку внизу	М	3	8	Те саме
60	Припрасувати застібку штанів в готовому виді	П	3	11	FB-105+CDP-420 "Наомото"
61	Настроčiti шнури на верхні зрізи передніх половин штанів	М	3	33	171-141521 "Дюркопп"
62	Видалити процесні талони з підзорів бокових кишень	Р	1	12	Кілочок
63	Видалити процесний талон з відкоска	Р	1	6	Те саме
<i>Монтаж виробу</i>					
64	Намітити довжини розрізів бічних швів	Р	3	12	Стіл ручний, лекало, крейда
65	Зшити бічні зрізи, залишаючи припуски на розрізи і суміщаючи клітинки	М	3	154	171-141521 "Дюркопп"
66	Зшити припуски кутів розрізів по бічних зрізах	М	3	60	Те саме
67	Вивернути кути розрізів по низу штанів на лицьову сторону	Р	1	30	Кілочок
68	Розпрасувати бічні шви штанів, заправовуючи їх в області кишень і приправовуючи розрізи	П	3	70	FB-105+CDP-420 "Наомото"
69	Зшити крокові зрізи, суміщаючи клітинки	М	3	96	171-141521 "Дюркопп"
70	Розпрасувати крокові шви	П	3	46	FB-105+CDP-420 "Наомото"
71	Зшити зрізи сидіння, суміщаючи клітинки	М	3	66	171-141521 "Дюркопп"
72	Розпрасувати шов сидіння штанів	П	3	27	FB-105+CDP-420 "Наомото"
73	Пришити частини поясу до верхніх зрізів правої і лівої частин штанів, приправовуючи	М	3	120	171-141521 "Дюркопп"

Розділ 7.2. Технологічна послідовність виготовлення штанів жіночих

1	2	3	4	5	6
74	Зшити кінці частин поясу штанів	М	3	26	171-141521 "Дюркопп"
75	Підрізати залишки шва зшивання частин поясу в кінцях	Р	1	11	Ножиці
76	Вивернути шов зшивання частин поясу штанів на лицьову сторону	Р	1	10	
77	Намітити на поясі місце розміщення еластичної тасьми	Р	3	24	Стіл ручний, лекало, крейда
78	Настрочити еластичну тасьму на пояс	М	3	50	171-141521 "Дюркопп"-
79	Прострочити шов пришивання поясу оздоблювальною строчкою	М	3	125	Те саме
80	Прострочити пояс оздоблювальними строчками в кінцях еластичної тасьми	М	3	118	-"-
81	Настрочити шнури для підвішування виробу на верхній край поясу оздоблювальною строчкою	М	3	66	-"-
82	Підрізати залишки шнурів для підвішування виробу	Р	1	12	Ножиці
83	Поставити закріпки в кінцях шнурів для підвішування виробу	А	3	48	570-123611 "Дюркопп"
84	Вивернути штани на лицьову сторону	Р	1	10	
85	Запрасувати підгини низу штанів	П	3	26	FB-105+CDP-420 "Наомото"
86	Підшити нижні зрізи штанів	С	3	70	СМ-251 "Ямато"
87	Намітити місця розміщення петель на кінці поясу	Р	3	10	Стіл ручний, лекало, крейда
88	Обметати петлі на кінці поясу	А	2	22	9578-13221/Е 831/18 "Пфафф"
89	Намітити місця розміщення гудзиків на поясі	Р	2	10	Стіл ручний, лекало, крейда
90	Пришити гудзики до поясу	А	3	18	564-6/01 "Дюркопп"
91	Видалити процесні талони з передніх половин штанів	Р	1	12	Кілочок
92	Видалити процесні талони з задніх половин штанів	Р	1	12	Те саме
93	Видалити процесний талон з поясу штанів	Р	1	6	
94	Почистити штани від виробничого сміття, крейдових ліній	Р	1	28	Стіл ручний, щітка, ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
95	Випрасувати штани в готовому вигляді	П	4	190	FB-105+CDP-420 "Наомото"
96	Навішати штани на вішалку	Р	1	12	Кронштейн
97	Нарізати реквізити виробу	Р	1	8	Ножиці
98	Навішати товарний ярлик на штани	Р	1	18	
99	Запакувати штани в пакет, наклеюючи реквізити	Р	1	35	Стіл ручний
100	Скомплектувати штани по маршрутним листам і здати на склад	Р	3	48	Кронштейн

7.3. Технологічна послідовність виготовлення штанів чоловічих

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Штани чоловічі з *складками* на передніх половинах штанів, *боковими кишенями з відрізними бочками*, з виточками на задніх половинах штанів *однією прорізною кишенею з листочкою*, що застібається на *начіпну петлю* і гудзик, центральною застібкою на *застібку-блискавку*, пришивним *поясом*, простроченим *оздоблювальною строчкою*, що застібається на петлю і гудзик. По поясу розташовано 8 хомутиків. Низ штанів оброблений упідгин з відкритим зрізом, з *настрошеною тасьмою* для передження витирання штанів.

Продуктивність праці одного робітника за зміну - 6,98 одиниць.

Модель розроблена і виготовлена в вересні 1998 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Прийняти крій по кількості та якості	Р	2	34	Стіл запуску
2	Скомплектувати крій та розкласти по візках	Р	2	16	Те саме
3	Перемотати нитки з великих бобін на котушки та роздати по робочих місцях	Р	1	10	
<i>Дублювання деталей</i>					
4	Пропарити тасьму для обробки низу штанів	П	2	5	CS 394К+395/11 "Panonia"
5	Приклеїти клейові пружки по фігурних входах в бокові кишені на передніх половинах штанів	П	3	40	Те саме
6	Припрасувати підкладку відкоска суцільнокрійного з лесяю, перегинаючи навпіл	П	2	10	
7	Продублювати половини частин поясу	Пр	3	25	CS-371 "Panonia"
8	Продублювати половини нижніх частин поясу	По	3	25	Те саме

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
<i>Обметування зрізів деталей виробу</i>					
9	Обметати зрізи сидіння передніх половин штанів	С	2	17	EXT 5214-54S1 "Pegasus"
10	Обметати бічні та крокові зрізи передніх половин штанів	С	2	38	3533-3/94 "Liersch"
11	Обметати відрізи бокові частини передніх половин штанів по бічних зрізах	С	2	14	EXT5214-54S1 "Pegasus"
12	Обметати нижні зрізи обшивок бокових кишень передніх половин штанів	С	2	14	Te same
13	Обметати задні половини штанів по зрізах клинців	С	2	14	EXT S204-0 2 "Pegasus"
14	Обметати внутрішні зрізи клинців задніх половин штанів	С	2	12	Te same
15	Обметати зрізи обшивок кишень задніх половин штанів	С	2	7	EXT5214-54S1 "Pegasus"
16	Обметати внутрішній зріз відкоска	С	2	7	627-28-1 CD-02 "Durkopp"
<i>Оброблення бокових кишень з відрізним бочком на передніх половинах штанів</i>					
17	Запрасувати внутрішні зрізи бокових відрізнних частин передніх половин штанів	П	3	20	CS 394K+395/11 "Panonia"
18	Настрочити обшивки кишень передніх половин штанів на підкладки бокових кишень	М	3	26	1053 "Pfaff"
19	Намітити лінії обшивання на обшивках бокових кишень (з фігурним входом в кишеню)	Р	3	30	Стіл ручний, лекало, крейда
20	Обшити входи в бокові кишені передніх половин штанів обшивками	М	3	64	8332/2705 "Textima"
21	Підрізати шви обшивання входів в бокові кишені передніх половин штанів обшивками	Р	2	30	Ножиці
22	Надсікти шви обшивання передніх половин штанів обшивками кишень в кутах	Р	2	8	Te same
23	Настрочити шви обшивання входів в бокові кишені на обшивки кишень	М	3	40	8332/2705 "Textima"
24	Прострочити бокові кишені оздоблювальними строчками по швах обшивання передніх половин штанів обшивками кишень	М	4	60	1073 "Pfaff"
25	Настрочити обшивки кишень передніх половин штанів на підкладки бокових кишень	М	3	26	1053 "Pfaff"
26	Припрасувати шви обшивання входів в бокові кишені після прокладання оздоблювальних строчок, виправляючи канти	П	3	60	CS 394K+395/11 "Panonia"

Розділ 7.3. Технологічна послідовність виготовлення штанів чоловічих

1	2	3	4	5	6
27	Надсікти бічні зрізи відрізних бокових частин передніх половин штанів на рівні входів в кишені	Р	2	8	Стіл ручний, ножиці
28	Застрочити бокові відрізні частини передніх половин штанів на підкладки кишень	М	2	40	1053 "Pfaff"
29	Намітити довжини входів в бокові кишені вгорі та по низу кишень	Р	2	14	Стіл ручний, крейда, лекало
30	Настрочити передні половини штанів на відрізні бочки в верхніх частинах кишень	М	3	16	1053 "Pfaff"
31	Настрочити передні половини штанів на відрізні бочки в нижніх частинах кишень, відгинаючи підкладки кишень	М	3	16	Те саме
32	Настрочити верхні частини підкладок бокових кишень на нижні по бічних зрізах передніх половин штанів	М	3	22	8332/2705 "Textima"
33	Зшити верхні та нижні частини підкладок бокових кишень по нижніх зрізах (закріпкою)	М	2	8	272-140042 "Durkopp"
34	Зшити підкладки бокових кишень з одночасним обкатуванням та обметуванням країв, відрізати смужки для обкатування країв	С	3	60	EXT 3216-03 "Pegasus"
<i>Оброблення застібки штанів</i>					
35	Пришити гульфик до лівої передньої половини штанів	М	3	22	591 C300 VDW "Singer"
36	Настрочити шов пришивання гульфика до передньої половини штанів на половину штанів	М	3	20	Те саме
37	Запрасувати шов пришивання гульфика до передньої половини штанів, виправляючи кант	П	3	14	CS394K+395/11 "Panonia"
38	Намітити глибину застібки на правій і лівій половинах штанів відповідно розміру	Р	2	g	Стіл ручний, крейда, лекало, ножиці
39	Відрізати застібку-блискавку від рулону	Р	1	6	Ножиці
40	Пришити частину застібки-блискавки до правої половини штанів	М	3	10	1053 "Pfaff"
41	Обшити зовнішній зріз відкоска обшивкою відкоска	М	3	16	Те саме
42	Настрочити праву частину застібки-блискавки на обшитий відкосок	М	3	28	"-"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

<i>1</i>	<i>2</i>	<i>3</i>	<i>4</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
43	Пришити відкосок з частиною застібки-блискавки до правої половини штанів	М	3	28	1053 "Pfaf"
44	Запрасувати шов пришивання відкоска до правої половини штанів	П	3	10	BLJ-1 "Rotondi"
45	Вставити бігунок і закріпити кінець тасьми-блискавки	Р	2	25	Спецпристрій
46	Прострочити шов пришивання відкоска до правої половини штанів	М	3	28	1053 "Pfaf"
47	Надсікти шов пришивання гюльфика до передньої половини штанів	Р	2	4	Ножиці
48	Зшити зрізи сидіння передніх половин штанів від застібки до крокових зрізів (подвійною строчкою.)	М	3	40	1053 "Pfaf"
31	Намітити лінію вкладання застібки-блискавки на гюльфік	Р	3	8	Стіл ручний, крейда, лекало
52	Настрочити застібку-блискавку на гюльфік подвійною строчкою	М	3	38	1053 "Pfaf"
<i>Оброблення задніх половин штанів</i>					
53	Пришити клинці до задніх половин штанів	М	3	26	272-140042 "Durkopp"
54	Розпрасувати шви пришивання клинців до задніх половин штанів	П	3	14	CS394K+395A1 "Panonia"
55	Висікти шви пришивання клинців до задніх половин штанів по крокових зрізах	Р	1	6	Ножиці
56	Обметати бічні та кронові зрізи задніх половин штанів	С	2	38	EXT 5204 02 "Pegasus"
57	Зшити виточки на задніх половинах штанів (дві виточки)	М	3	35	1053 "Pfaf"
58	Приклеїти клейовий поздовжник до задньої половини штанів (по місцю розташування задньої кишені)	П	3	7	CS 394K+395/11 "Panonia"
59	Запрасувати виточки задніх половин штанів, спресовуючи слабину в кінцях виточок	П	3	30	Те саме
<i>Оброблення прорізної кишені з пистською на задній половині штанів</i>					
60	Настрочити підзор на підкладку кишені задньої половини штанів (підгинаючи зріз)	М	2	25	1053 "Pfaf"
61	Пришити листочку, підзор і підкладку кишені до задньої правої половини штанів, розрізаючи вхід в кишеню	А	4	28	100/58 "Beisler"

Розділ 7.3. Технологічна послідовність виготовлення штанів чоловічих

1	2	3	4	5	6
62	Звернути шви пришивання листочки, підзора і підкладки кишені до задньої половини штанів на виворіт, виправити кути від розрізу входу в кишеню	Р	2	12	
63	Прострочити рамку кишені на задній половині штанів	М	4	50	8332/2705 "Textima"
64	Застрочити кути від розрізу входу в кишеню на задній половині штанів на підкладку кишені	М	3	22	1053 "Pfaff"
65	Настрочити зріз нижньої частини листочки на підкладку кишені задньої половини штанів	М	2	12	Те саме
66	Припрасувати кишеню на задній половині штанів	П	3	24	BLJ-1 "Rotondi"
67	Намітити місце розташування петлі на кишені задньої половини штанів	Р	2	5	Стіл ручний, крейда, лекало
68	Обметати петлю на кишені задньої половини штанів	А	3	18	62761 "Minerva"
69	Видалити зайві нитки на петлі кишені задньої половини штанів	Р	1	5	Ножиці
70	Зшити підкладку кишені задньої половини штанів з одночасним обкатуванням та обметуванням країв	С	3	23	EXT 3216-03 "Pegasus"
<i>Оброблення хомутиків</i>					
71	Зшити хомутики (вісім штук)	С	3	32	EXT 3216-03 "Pegasus"
72	Нарізати хомутики (вісім штук)	Р	1	24	Лекало, ножиці
<i>Оброблення пояса</i>					
73	Обвести крейдою та підрізати пояс	Р	1	15	Стіл ручний, крейда, лекало, ножиці
74	Нарізати нижні частини поясів	Р	1	15	Ножиці
75	Обшити кінець лівої частини поясу	М	3	20	8332/2705 "Textima"
76	Підрізати шов обшивання кінця лівої частини поясу	Р	2	6	Ножиці
77	Обшити кінець правої частини поясу	М	3	20	8332/2705 "Textima"
78	Підрізати шов обшивання кінця правої частини поясу	Р	2	6	Ножиці
79	Обшити верхній зріз поясу корсажною стрічкою	М	3	70	8332/2705 "Textima"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
80	Настрочити шов обшивання поясу корсажного стрічкою на корсажну стрічку	М	3	55	8332/2705 "Textima"
81	Намітити місце розташування стрічки фірмової етикетки на нижньому поясі	Р	3	6	Стіл ручний, крейда, лекало
82	Настрочити стрічку фірмової етикетки на нижній пояс	М	2	28	8332/2705 "Textima"
<i>Монтаж виробу</i>					
83	Зшити бічні зрізи штанів	С	3	122	EX 3216-53 "Pegasus"
84	Зшити крокові зрізи штанів	С	3	92	Те саме
85	Розпрасувати бічні і крокові шви штанів	П	3	104	PVT-301+AR- 20SD "Rotondi"
86	Намітити місця розташування хомутиків на бічних швах (по два)	Р	2	16	Стіл ручний, крейда, лекало
87	Пришити підкладки бокових і задньої кишень до верхнього зрізу штанів, підкладаючи вісім хомутиків	М	3	93	951-731/01 "Pfaff"
88	Підібрати пояс по номеру штанів	Р	2	12	
89	Запрасувати необроблений край поясу	П	3	40	CS394K+395/11 "Panonia"
90	Намітити місце розташування поясу відносно бокових кишень	Р	2	8	Стіл ручний, крейда, лекало
91	Пришити пояс до верхнього зрізу штанів	М	4	148	592 C300VDW "Singer"
92	Вивернути правий кінець поясу, виправити	Р	2	6	Кілочок
93	Вивернути лівий кінець поясу, виправити	Р	2	6	Те саме
94	Запрасувати шов пришивання поясу до верхнього зрізу штанів	П	3	40	CS394K+395/11 "Panonia"
95	Прострочити пояс оздоблювальною строчкою, виправляючи заправаний шов пришивання поясу до верхнього зрізу штанів	М	4	109	8332/2705 "Textima"
96	Запрасувати нижній зріз нижньої частини поясу	П	3	25	CS394K+395/11 "Panonia"
97	Припрасувати лівий кінець поясу, обшитий нижньою частиною поясу	П	3	15	Те саме
98	Припрасувати правий кінець поясу, обшитий нижньою частиною поясу	П	3	15	-«-
99	Обкантивати внутрішній край гультіка	М	3	14	272-140042 "Durkopp"
100	Підрізати застібку-блискавку в нижній частині гультіка	Р	1	4	Ножиці

Розділ 7.3. Технологічна послідовність виготовлення штанів чоловічих

1	2	3	4	5	6
101	Обметати зрізи сидіння задніх половин штанів	С	2	28	627-28-ICD-027 "Durkopp"
102	Нарізати ярлик розміру виробу	Р	1	4	Ножиці
103	Намітити місце розташування ярлика розміру на внутрішньому зрізі нижньої частини поясу	Р	2	4	Стіл ручний, крейда, лекало
104	Настрочити ярлики розміру та складу сировини виробу на внутрішній зріз нижньої частини поясу	М	2	11	272-140042 "Durkopp"
105	Намітити довжину поясу по розміру	Р	3	12	Стіл ручний, крейда, лекало
106	Намітити лінію зшивання зрізів сидіння штанів	Р	2	15	Те саме
107	Зшити зрізи сидіння планів, суміщаючи крокові шви	С	3	80	5463-H-814/01 "Pfafl"
108	Зшити шов сидіння штанів повторно (шов в шов)	С	3	44	Те саме
109	Підрізати нижню частину поясу по шву сидіння	Р	1	4	Ножиці
110	Розпрасувати шов сидіння штанів	П	3	32	TARL05 "Rotondi"
111	Прокласти оздоблювальну строчку по застібці штанів	М	3	48	591 C300 VDW "Singer"
112	Припрасувати застібку штанів після прокладання оздоблювальної строчки	П	3	10	TARL05 "Rotondi"
113	Зшити гульфік з відкосом швом-закріпкою в нижній частині	М	3	8	591 C300 VDW "Singer"
114	Пришити лею до нижньої частини шва сидіння штанів	М	3	40	Те саме
115	Настрочити шов сидіння штанів в нижній частині на лею	М	3	32	.-.
116	Намітити місце розташування петлі на лівій частині поясу	Р	2	3	Стіл ручний, крейда, лекало
117	Обметати петлю на лівій частині поясу	А	3	18	101-100-030 "Reece"
118	Видалити зайві нитки на петлі поясу	Р	2	5	Ножиці
119	Поставити закріпку з лицьового боку застібки	А	3	8	1669V102 "Singer"
120	Поставити закріпки по бокових кишнях (в швах)	А	3	32	Те саме
121	Поставити закріпки на задній кишені штанів	А	3	16	.-.
122	Поставити закріпки на хомутиках, настрочуючи їх на верхній край поясу	А	3	64	.-.
123	Надсікти надлишки хомутиків в швах їх настрочування	Р	1	22	Ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
124	Пришити підкладки бокових кишень до припусків бічних швів штанів (2 закріпки)	A	3	30	1669V102 "Singer"
125	Відрізати кінці ниток з закріпок бокових кишень	P	1	4	Ножиці
126	Намітити довжину крокових швів штанів (по розмірах)	P	3	14	Стіл ручний, крейда, лекало
127	Намітити лінії підгину та нижніх зрізів штанів	P	3	38	Те саме
128	Обметати нижні зрізи штанів	C	2	47	627-28-1CD-02 "Durkopp"
129	Настрочити тасьму (для попередження витирання штанів) на припуски підгинів низу штанів	C	3	104	72314 "Minerva"
130	Вивернути штани на виворіт	P	1	8	
131	Підшити нижні зрізи штанів, виправляючи кант з тасьми	C	3	70	CS-761 "Panonia"
132	Зареєструвати виготовлену продукцію (на етапі монтажу) в журналі	P	1	5	Стіл ручний, журнал
<i>Оздоблювання виробу</i>					
133	Вивернути штани на лицьовий бік	P	1	8	
134	Почистити виріб від виробничого сміття	P	2	92	Стіл ручний, щітка
135	Видалити процесні талони та нитки з штанів	P	1	15	кілочок
136	Повішати штани на вішалку	P	1	8	Кронштейн
137	Випрасувати та відпарити нижню частину штанів	Пр	4	52	CS-761 "Panonia"
138	Припресувати та відпарити верхню частину штанів	пр	4	124	CS-351 P2+22-204 "Panonia"
139	Випрасувати штани, зняти полиск	П	5	142	"Veit"
140	Намітити місце розташування гудзика на правому кінці поясу	P	2	9	Стіл ручний, крейда, лекало
141	Пришити гудзик до правого кінця поясу	A	3	10	375B-11 "Singer"
142	Намітити місце розташування гудзика на задній кишені штанів	P	2	4	Стіл ручний, крейда, лекало
143	Пришити гудзик до задньої кишені штанів	A	3	10	375B-11 "Singer"
144	Намітити місце розташування запасного гудзика	P	2	4	Стіл ручний, крейда, лекало
145	Пришити запасний гудзик до штанів	A	3	10	375B-11 "Singer"

Розділ 7.3. Технологічна послідовність виготовлення штанів чоловічих

1	2	3	4	5	6
146	Скомплектувати штани згідно маршрутного листа	Р	3	31	Стіл ручний
147	Закріпити штани затискачами	Р	1	5	
148	Повішати ярлик з логотипом і розміром на гачок вішалки	Р	1	10	
149	Підібрати ярлик по номеру і замовленню	Р	1	10	
150	Повішати ярлик на виріб	Р	1	5	

7.4. Технологічна послідовність виготовлення жіночої спідниці

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Спідниця жіноча *пряма без підкладки з тканини в клітинку з пришивним поясом* шириною 25мм. На передньому і задньому полотнищах спідниці по 2 виточки, *заднє полотнище спідниці* зі швом посередині і закінчується *шилицею*, закріпленою з лицьової сторони строчкою під кутом до середнього шва. *Застібка спідниці* оформлена *потайною блискавкою*. Пояс застібається на пряму петлю і гудзик. Бічні шви з'єднуються на зшивно-обметувальній машині і заправуються в сторону заднього полотнища. Зрізи середнього шва заднього полотнища оброблені на краюобметувальній машині, з'єднуються зшивним швом з розпрасованими зрізами. *Нижній зріз* спідниці обметаний і *підшитий на машині потаємного стібка*.

Кількість робітників в потоці - 34 чоловіка.

Випуск виробів за зміну - 426 одиниць.

Модель розроблена і виготовлена в лютому 2004 року.

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Підрахувати деталі крою	р	3	76	Стіл запуску
2	Запустити крій в потік	р	2	5	
<i>Оброблення поясу</i>					
3	Обметати один поздовжній зріз поясу	С	2	32	МО-2504Е-ОД4-300 "Джукі"
4	Припрасувати пояс, складаючи навпіл	П	3	32	TR 2000 "Файт", лекало
<i>Оброблення переднього полотнища спідниці</i>					
5	Намітити місця розташування виточок на передньому полотнищі спідниці згідно симетрії клітинок	Р	2	37	Стіл ручний, крейда, лекало

Розділ 7.4. Технологічна послідовність виготовлення жіночої спідниці

1	2	3	4	5	6
6	Зшити виточки на передньому полотнищі спідниці, використовуючи лекало симетрично клітинкам	М	3	58	212-115105/Е112 "Дюркопп", лекало
7	Запросувати виточки на передньому полотнищі спідниці (11см - 2 виточки)	П	3	16	TR 2000 "Файт"
<i>Оброблення заднього полотнища спідниці</i>					
8	Намітити місця розташування виточок на частинах заднього полотнища спідниці (симетрично клітинці)	Р	2	37	Стіл ручний, крейда, лекало
9	Зшити виточки на частинах заднього полотнища спідниці, використовуючи лекало симетрично клітинкам (15см - 2 виточки)	М	3	67	212-П5105/Е112 "Дюркопп", лекало
10	Запросувати виточки на частинах заднього полотнища спідниці (15см — 2 виточки)	П	3	16	TR 2000 "Файт"
11	Обметати середні зрізи частин заднього полотнища спідниці (з поворотом (96см - 2шва))	С	2	58	МО-2504Е-ОД4-300 "Джуки"
12	Намітити довжину проміжку для застіжки-блискавки на частинах заднього полотнища спідниці по лекалу	Р	2	6	Стіл ручний, крейда, лекало
13	Намітити довжину шлиці на частинах заднього полотнища спідниці по лекалу	Р	2	6	Те саме
14	Зшити середні зрізи частин заднього полотнища спідниці, підгинаючи зрізи шлиці на 10мм	М	3	59	212-115105/Е112 "Дюркопп"
15	Розпросувати середній шов заднього полотнища спідниці, запросувати праву і ліву сторони шлиці згідно симетрії клітин	П	3	51	TR 2000 "Файт"
16	Намітити лінію прокладання оздоблювальної строчки по шлиці на задньому полотнищі спідниці	Р	2	6	Стіл ручний, крейда, лекало
17	Прокласти оздоблювальну строчку по шлиці по наміченій лінії	М	3	34	212-115105/Е112 "Дюркопп"
18	Відрізати припуск на застіжку-блискавку по верхньому зрізу заднього полотнища спідниці	Р	2	6	Ножиці
19	Припросувати застіжку-блискавку (потаємну) перед тим розстігнувши її	П	2	20	TR 2000 "Файт"
20	Перевірити симетрію клітинки по середньому шву заднього полотнища спідниці, підрівняти верхній зріз спідниці	Р	2	6	Стіл ручний, крейда, ножиці

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
21	Намітити на застібці-блискавці рапорт клітинки	Р	2	6	Стіл ручний, крейда, лекало
22	Пришити застібку-блискавку до середніх зрізів заднього полотнища спідниці	М	3	136	212-115105/Е112 "Дюркопп"
23	Застібнути застібку-блискавку після пришивання до заднього полотнища спідниці	Р	1	4	
24	Настрочити застібку-блискавку на припуск середнього шва внизу з двох сторін	М	3	26	212-115105/Е112 "Дюркопп"
25	Настрочити застібку-блискавку на верхній зріз спідниці, слідкуючи за симетрією клітинки	М	3	26	212-115105/Е112 "Дюркопп"
<i>Монтаж виробу</i>					
26	Зшити праві бічні зрізи спідниці, слідкуючи за симетрією клітин (93 см - 1 шов)	С	3	121	МО-816"Джуки"
27	Запрасувати правий бічний шов спідниці	П	3	28	TR 2000 "Файт"
28	Перевірити симетрію шлиці, підрізати неточності	Р	2	6	Стіл ручний, крейда, ножиці
29	Обметати нижній зріз спідниці симетрично клітинкам	С	2	45	МО-2504Е-OD4-300 "Джуки"
30	Запрасувати нижній зріз спідниці по лекалу симетрично клітинкам	П	3	53	TR 2000 "Файт", лекало
31	Зшити ліві бічні зрізи спідниці, слідкуючи за симетрією клітинок	С	3	121	МО-816"Джуки"
32	Запрасувати лівий бічний шов спідниці	П	3	28	TR 2000 "Файт"
33	Обшити лівий кут шлиці на задньому полотнищі спідниці симетрично клітинкам	М	3	23	212-115105/Е112 "Дюркопп"
34	Вивернути лівий кут шлиці спідниці	Р	1	7	
35	Обшити кут шлиці по низу спідниці на правій стороні заднього полотнища, слідкуючи за симетрією клітинок	М	3	19	212-115105/Е112 "Дюркопп"
36	Вивернути кут шлиці на задньому правому полотнищі спідниці, виправити	Р	1	7	
37	Висікти на кут лівий бічний шов біля нижнього зрізу спідниці для підшивання низу виробу	Р	2	4	Ножиці
38	Підшити нижній зріз спідниці, слідкуючи за симетрією клітинок	С	3	97	8432/2010-45 "Алгін"
39	Перевірити симетрію країв шлиці спідниці в готовому вигляді	Р	2	5	
40	Підігнути і прострочити оздоблювальну строчку по правій частині шлиці	М	3	25	212-115105/Е112 "Дюркопп"

Розділ 7.4. Технологічна послідовність виготовлення жіночої спідниці

1	2	3	4	5	6
41	Розстігнути застібку-блискавку перед пришиванням поясу до спідниці	P	1	4	
42	Застібнути застібку-блискавку перед пришиванням поясу до спідниці	P	1	4	
43	Пришити пояс до верхнього зрізу спідниці	M	4	139	212-115105/E112 "Дюркопп"
44	Перевірити симетрію пришитого поясу по краю застібки	P	1	5	
45	Намітити куток обшивання правого кінця поясу	P	2	10	Стіл ручний, лекало, крейда
46	Обшити правий кут поясу по лекалу, слідкуючи за симетрією клітинок (за 2 заходи)	M	3	46	212-115105/E112 "Дюркопп", лекало
47	Вивернути правий кут поясу, виправити, підрізати потовщення	P	2	34	Ножиці, кілочок
48	Намітити ширину поясу	P	2	8	Стіл ручний, лекало, крейда
49	Обшити лівий кут поясу	M	3	19	212-115105/E112 "Дюркопп"
50	Вивернути лівий кут поясу на лицьову сторону	P	1	7	Кілочок
51	Перевірити симетрію пришивання поясу по торцевим сторонам	P	1	5	
52	Визначити місце розташування фірмової марки і стрічки розміру виробу на поясі	P	2	8	Стіл ручний, лекало, крейда
53	Пришити фірмову марку і стрічку розміру виробу до зрізу пояса	M	3	29	212-115105/E112 "Дюркопп"
54	Вивернути спідницю на лицьову сторону	P	1	6	
55	Підрізати потовщення на поясі біля застібки-блискавки	P	2	8	Ножиці
56	Розстігнути застібку-блискавку після пришивання поясу	P	1	4	
57	Застібнути застібку-блискавку після пришивання поясу	P	1	4	
58	Прострочити пояс по шву пришивання до спідниці (в розкол)	M	4	150	212-115105/E112 "Дюркопп"
Оздоблення виробу					
59	Намітити місце обметування петлі на поясі спідниці	P	2	5	Стіл ручний, лекало, крейда
60	Обметати петлю на поясі спідниці	A	3	15	811 "Мінерва"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
61	Намітити місце пришивання гудзика на поясі	Р	2	5	Стіл ручний, лекало, крейда
62	Пришити гудзика до поясу спідниці	А	3	13	27 ВО "Подільськ-швеймаш"
63	Підібрати ярлик до спідниці	Р	3	3	
64	Прикріпити ярлик на гудзик згідно документів	С	3	16	Спеціальний пристрій 3116
65	Почистити виріб	Р	1	6	Щітка
66	Обрізати нитки і клаптики по всім швам спідниці	Р	2	50	Ножиці
67	Зняти липкі талони з спідниці	Р	1	12	Кілочок
68	Розстібнути застібку-блискавку	Р	1	4	
69	Застібнути застібку-блискавку і гудзик на петлю	Р	1	8	
70	Випрасувати спідницю в готовому вигляді	П	5	175	TR 2000 "Файт"
71	Повісити спідницю на вішалку і на кронштейн	Р	1	12	Кронштейн
72	Повісити навісний ярлик на спідницю	Р	2	14	
73	Запакувати спідницю в поліетиленовий пакет в підвішеному стані	Р	3	23	Стіл ручний, пакет
74	Скомплектувати спідницю по маршрутним листам	Р	4	14	

7.5. Технологічна послідовність виготовлення жіночої спідниці

Послідовність складена з урахуванням наступних вихідних даних.

Спідниця жіноча *на підкладці* з виточками на передньому і задньому полотнищах спідниці, середнім швом, застіркою на *застірку-блискавку в середньому шві і шлицю* на задньому полотнищі спідниці, *пришивним поясом*. Низ спідниці оброблений швом упідгин з відкритим зрізом. По поясу та шлиці прокладені оздоблювальні строчки.

Номер тех. опер	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Затрата часу, с		Кількість елементів	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>							
1	Перевірити якість деталей крою	Р	4	1			Стіл запуску
2	Навісити деталі крою на вішаки підвісної транспортної системи	Р	3	1			
<i>Оброблення поясу</i>							
3	Припрасувати пояс, складаючи навпіл	П	2	39	90 см		CS-394К +395/11 "Паннонія"
4	Зшити стрічки фірмового знаку, розмірного знаку, стрічку про відсотковий вміст волокон в матеріалі виробу	М	3	55	4 закріпки		DB 2-В 791-710-"Бразер"
5	Пришити вішалки з сутажу до поясу	М	3	120	8 закріпок		Те саме
<i>Оброблення підкладки</i>							
6	Зшити частини смужки для обкантивання зрізів	М	2	15	5 штук		DB2-В791-710-"Бразер"
7	Обкантивати розріз під шлицю підкладки спідниці	М	3	41	53 см		Те саме
8	Обметати припуски застібки підкладки спідниці	С	2	27	40 см		3803-29/01 «Пфафф»
9	Зшити бічні зрізи підкладки спідниці	С	3	84	66 см x 2		МА4-N31-67-4 "Бразер"
10	Застрочити нижній зріз підкладки спідниці (швом упідгин з закритим зрізом)	М	3	125	100см		DB2-В791-710-"Бразер"

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6	7
11	Випрасувати підкладку в готовому виді	П	2	101		CS-394K+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення заднього полотнища спідниці</i>						
12	Обметати середні зрізи частин заднього полотнища спідниці та припуски шлиці	С	2	45	70 см x 2	3803-29/01 «Пфафф»
13	Зшити виточки частин заднього полотнища спідниці, середні зрізи, уточнюючи довжину застіжки	М	3	41	16 см x 2+ +23 см +4	DB 2-В 791- 710-3"Бразер"
14	Розпрасувати середній шов заднього полотнища спідниці, запрасувати шлицю, припрасувати виточки	П	3	47	16 см x 2	CS- 394K+395/11 "Паннонія"
<i>Оброблення переднього полотнища спідниці</i>						
15	Зшити виточки переднього полотнища спідниці	М	3	36	12 см x 2	DB 2-В 791- 710-3"Бразер"
16	Запрасувати виточки переднього полотнища спідниці	П	3	20	12 см x 2	CS-394K+395/11 "Паннонія"
<i>Монтаж спідниці</i>						
17	Зшити бічні зрізи полотнищ спідниці	М	3	83	68 см x 2	DB 2-В 791- 710-3"Бразер"
18	Запрасувати бічні шви спідниці	П	3	58	68 см x 2	CS-394K+395/11 "Паннонія"
19	Пришити пояс до верхнього зрізу спідниці	М	4	120	90 см	DB 2-В 791- 710-3"Бразер"
20	Пришити застіжку-блискавку до заднього полотнища спідниці	М	4	138	22 см x 2	Те саме
21	Пришити підкладку до шва пришиванім поясу до верхнього зрізу спідниці, закладаючи складки з підкладки	С	3	115	90см, 4 склад.	МА4-Н31-67-4 "Бразер"
22	Настрочити нижню частину поясу на шов пришивання поясу до верхнього зрізу спідниці, прокласти оздоблювальну строчку по поясу вкругову	М	4	455	90см + +4х10+ +45 см + +10см x 2 + + 12 см x 4	DB 2-В 791- 710-3"Бразер"
23	Обметати нижній зріз спідниці	С	2	37	110 см	3803-29/01 "Пфафф"
24	Застрочити нижню частину шлиці	М	2	60	15 см	DB 2-В 791- 710-3"Бразер"
25	Підшити нижній зріз спідниці	С	3	101	110 см	СМ3-В933 "Бразер"

Розділ 7.5. Технологічна послідовність виготовлення жіночої спідниці

1	2	3	4	5	6	7
26	Прострочити шлицю оздоблювальною строчкою	М	3	19	5 см	ДВ 2-В 791-710-3"Бразер"
27	Прикріпити припуски верхньої частини шлиці до припуску на підгин низу спідниці	С	3	9	1 закріпка	LK3-В430 "Бразер"
28	Почистити спідницю	Р	1	0,6		Стіл ручний, щітка, ножиці
29	Повісити спідницю на вішалку	Р	1	0,6		Кронштейн
30	Випрасувати спідницю в готовому виді	П	4	162		СS-394К+395/11 "Паннонія"

Розділ 8. Технологічна послідовність виготовлення сукні жіночої

Послідовність складена з врахуванням наступних вихідних даних.

Сукня жіноча напівприлеглого силуету з *тканини велюр з середнім швом, рельєфами від пройм до низу* та застіркою на *застібку-блискавку* в середньому шві від горловини донизу спинки довжиною 550 мм, *рельєфами від пройм до низу* та *розрізом* довжиною 125 мм, в лівому рельєфному шві переду. Овальний зріз *горловини* і зрізи *пройм оброблені обшивкою*. Ширина підгину низу виробу 37 мм, *низ підшитий на машині потаємного стібка*.

Кількість робітників в потоці - 42 чоловіка

Випуск виробів за зміну - 361 одиниця

Модель розроблена і виготовлена в лютому 2004 році

Номер тех. опер.	Зміст технологічної операції	Вид роботи	Розряд	Загата часу, с	Обладнання, пристрій, інструмент
<i>Запуск</i>					
1	Підрахувати деталі крою	Р	2	9	Стіл ручний
2	Запустити деталі крою в потік	Р	3	82	
<i>Оброблення спинки</i>					
3	Обметати зрізи середніх частин спинки (880 мм - 2 шва)	С	2	46	МО-2504Е-ОД4-300 "Джукі"
4	Визначити довжину застірки-блискавки по лекалу (для даної моделі)	Р	2	8	Стіл ручний, лекало, крейда
5	Зшити середні зрізи середніх частин спинки, залишаючи пропуск в строчці для застірки-блискавки (400 мм - Ішов)	М	3	41	212-115105/Е112 "Дюркопп"
6	Розпрасувати середній шов середньої частини спинки	П	3	25	TR 2000 "Файт"
7	Зшити рельєфні зрізи спинки (800 мм - 2 шва)	С	3	105	МО-816 "Джукі"
8	Запрасувати рельєфні шви спинки (900 мм - 2 шва)	П	3	53	TR 2000 "Файт"
9	Намітити на застібці-блискавці мітки пришивання до спинки	Р	2	6	Стіл ручний, лекало, крейда

Розділ 8. Технологічна послідовність виготовлення сукні жіночої

1	2	3	4	5	6
10	Зшити застібку-блискавку (закріпкою)	М	3	15	212-115105/Е112 "Дюркопп"
11	Приprasувати застібку-блискавку перед настрочуванням на спинку	П	2	11	TR 2000 "Файт"
12	Настрочити застібку-блискавку на середній шов спинки (за 2 заходи , перетягуючи бігунок)	М	3	157	212-115105/Е112 "Дюркопп"
13	Розстібнути застібку-блискавку, перевіряючи якість з'єднання з спинкою	Р	1	6	
14	Застібнути застібку-блискавку після пришивання до спинки	Р	1	6	
15	Приprasувати шов настрочування застібки-блискавки на спинку	П	3	25	TR 2000 "Файт"
<i>Оброблення переду</i>					
16	Обметати один зріз центральної частини переду від низу до надсічки розрізу (240 мм - 1 шов)	С	2	20	МО-2504Е-OD4-300 "Джуки"
17	Обметати один зріз лівого бочка переду від низу до надсічки (240 мм -1 шов)	С	2	20	Те саме
18	Зшити зрізи рельєфу правої частини переду (800 мм)	С	3	47	МО-816 "Джуки"
19	Намітити довжину розрізу на лівій частині переду	Р	2	6	Стіл ручний, лекало, крейда
20	Зшити зрізи рельєфу лівої частини переду, залишивши проміжок для розрізу (540 мм)	С	3	40	МО-816 "Джуки"
21	Зшити зрізи рельєфу лівої частини переду, дострочуючи до надсічки (120 мм - 1 шов)	М	3	23	212-115105/Е112 "Дюркопп"
22	Заprasувати рельєфні шви переду (800 мм)	П	3	53	TR 2000 "Файт"
23	Перевірити симетрію країв розрізу переду, підрізати неточності	Р	2	6	Стіл ручний, ножиці
<i>Оброблення обшивки сукні</i>					
24	Зшити плечові зрізи частин обшивки сукні (60 мм - 2 шва)	М	3	42	212-115105/Е112 "Дюркопп"
25	Розprasувати плечові шви обшивки сукні (60 мм - 2 шва)	П	2	21	TR 2000 "Файт"
26	Нарізати тасьму для горловини сукні (для попередження її розтягування) по лекалу	Р	2	5	Лекало, ножиці, крейда
27	Намітити місце плечових швів на тасьмі для горловини сукні по лекалу	Р	2	22	Стіл ручний, лекало, крейда

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

1	2	3	4	5	6
28	Настрочити тасьму (для попередження розтягування) на зріз горловини обшивки сукні (швом 7 мм)	М	3	113	212-115105/Е112 "Дюркопп"
29	Намітити місце розташування фірмового знаку на обшивці сукні	Р	2	6	Стіл ручний, крейда, лекало
30	Зшити стрічку розміру виробу з стрічкою фірмового знаку	М	3	20	212-115105/Е112 "Дюркопп"
31	Настрочити стрічку фірмового знаку на обшивку сукні по контуру	М	3	40	Те саме
<i>Монтаж виробу</i>					
32	Зшити плечові зрізи сукні (90 мм - 2 шва)	М	3	42	212-115105/Е112 "Дюркопп"
33	Перевірити симетрію плечових швів, підрізати неточності	Р	2	10	Стіл ручний, ножиці
34	Розпрасувати плечові шви сукні	П	3	21	TR 2000 "Файт"
35	Прокласти фіксуючі строчки по косим зрізам пройм переду і спинки (150 мм - 4шва)	М	3	66	212-115105/Е112 "Дюркопп"
36	Обметати внутрішні зрізи обшивки сукні (300 мм - 2 шва, 600 мм - 1 шов)	С	2	32	МО-2504Е-OD4-300 "Джукі"
37	Перевірити симетрію обшивки сукні по бічним зрізам, підрізати неточності	Р	2	8	Стіл ручний, ножиці, крейда
38	Пришити бічні зрізи обшивки сукні до швів пришивання застібки-блискавки до середніх зрізів спинки (90 мм - 2 шва)	М	3	79	212-115105/Б112 "Дюркопп"
39	Перевірити симетрію обшивки сукні на рівні застібки-блискавки, підрізати неточності	Р	2	8	Стіл ручний, ножиці
40	Обшити зрізи горловини виробу обшивкою сукні швом шириною 10 мм (650 мм - 2 шва)	М	4	140	212-115105/Е112 "Дюркопп"
41	Надсікти шов обшивання горловини виробу обшивкою сукні (8-10 надсічок)	Р	2	16	Ножиці
42	Підрізати припуски швів обшивання горловини виробу обшивкою сукні в кутах по швах пришивання застібки-блискавки	р	2	10	Те саме
43	Намітити початок і кінець строчки настрочування шва обшивання горловини виробу обшивкою сукні	Р	2	4	Стіл ручний, лекало, крейда

Розділ 8. Технологічна послідовність виготовлення сукні жіночої

1	2	3	4	5	6
44	Настрочити шов обшивання горловини виробу обшивкою сукні на обшивку ширина шва - 2 мм) (700 мм — 1 шов)	М	3	69	212-115105/Е112 "Дюркопп"
45	Вивернути шов обшивання горловини обшивкою сукні на лицьовий бік, виправити кутки	Р	1	19	
46	Перевірити симетрію обшивання горловини по місцю розташування застібки-блискавки	Р	1	8	
47	Розстібнути застібку-блискавку для перевірки якості обробки (після обшивання горловини обшивкою сукні)	Р	1	6	
48	Застібнути тасьму-блискавку (після обшивання горловини обшивкою сукні)	Р	1	6	
49	Приprasувати горловину сукні (після обшивання горловини обшивкою сукні), виправляючи кант вручну	П	3	58	TR 2000 "Файт"
50	Викласти обшивку сукні по плечовим швам, підрізати неточності	Р	2	32	Стіл ручний, крейда, ножиці
51	Перевірити симетрію плечових швів, підрізати неточності	Р	2	10	Те саме
52	Обшити пройми обшивкою сукні швом шириною 10 мм (за 2 заходи)	М	4	224	212-115105/Е112 "Дюркопп"
53	Надсікти шви обшивання пройм обшивкою сукні (8-10 надсічок)	Р	2	19	Ножиці
54	Намітити на проймах початок і кінець строчок прострочування пройм	Р	1	8	Стіл ручний, крейда
55	Настрочити шви обшивання пройм обшивкою сукні на обшивку сукні швом 2 мм (за 2 заходи (450 мм - 2 шва))	М	3	169	212-115105/Е112 "Дюркопп"
56	Приprasувати пройми після настрочування швів обшивання пройм обшивкою сукні на обшивку, виправляючи кант (450 мм - 2шва)	П	3	87	TR 2000 "Файт"
57	Зшити ліві бічні зрізи сукні і бічні зрізи обшивки сукні, порівнявши шви (800 мм - 1 шов)	С	3	64	МО-816"Джуки"
58	Обшити нижні кути розрізу сукні по лівому переду швом шириною 9 мм, використовуючи лекало (40 мм - 2 шва)	М	3	46	212-115105/Е112 "Дюркопп", лекало
59	Вивернути нижні кути розрізу сукні	р	1	13	
60	Перевірити симетрію країв розрізу сукні	р	1	6	

Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу

7	2	3	4	5	6
61	Прострочити оздоблювальну строчку по бічних краях розрізу сукні	М	3	44	212-115105/Е112 "Дюркопп"
62	Зшити праві бічні зрізи сукні, одночасно зшиваючи бічні зрізи обшивки сукні (800 мм - 1 шов)	С	3	64	МО-816"Джукі"
63	Настрочити бічні шви сукні на бічні шви обшивки сукні під проймою (в розкол (10 мм - 2 шва))	М	3	76	212-115105/Е112 "Дюркопп"
64	Перевірити симетрію пройм переду і спинки	Р	1	12	
65	Підрізати на кутки бічні шви виробу по нижніх зрізах перед підгинанням низу сукні	Р	2	4	Ножиці
66	Обметати нижній зріз сукні	С	2	45	МО-2504Е-ОД4-300 "Джукі"
67	Запрасувати низ сукні по лекалу	П	3	61	TR 2000 "Файт"
68	Підшити нижні зрізи сукні (1040 мм - 1 шов)	С	3	125	СМ-251 "Ямато"
69	Вивернути сукні на лицеву сторону	Р	1	10	
<i>Оздоблювання виробу</i>					
70	Почистити виріб щіткою	Р	1	12	Щітка
71	Обрізати нитки і клаптики по всім швам	Р	2	70	Ножиці
72	Випрасувати виріб в готовому вигляді	П	5	285	TR 2000 "Файт"
73	Розстібнути застібку-блискавку	Р	1	6	
74	Застібнути застібку-блискавку	Р	1	6	
75	Повішати сукню на вішалку і на кронштейн	Р	1	12	Кронштейн
76	Пристрілити три навісних ярпика на один шплінт згідно документації	Р	2	21	Пристрій для з'єднання ярликів
77	Упакувати сукню в поліетиленовий пакет	Р	3	23	Стіл ручний, пакет для пакування виробу
78	Скомплектувати виріб по маршрутних листах	Р	3	14	