**Практичне заняття № 10**

**Тема:** Планування діяльності підприємства. Планування виробничої програми підприємства.

**План практичного заняття**

1. Зміст та основні принципи планування діяльності підприємства.

2. Поняття планів та їх систематизація.

3. Стратегічне планування діяльності.

4. Тактичне та оперативне планування.

5. Планування виробничої програми підприємства.

**Практичні завдання**

**Задача 1.**

У механічному цеху встановлені і діють 45 верстатів типу А і 30 верстатів типу Б.

Відповідно випускаються деталі двох видів. У звітному році 260 робочих днів, режим роботи – двозмінний, тривалість зміни – 8 год. Регламентовані зупинки устаткування щозміни становлять 2% від номінального фонду часу для верстатів типу А, 5% – для верстатів типу Б і по 45 хв витрачається для кожного типу верстатів на підготовчо-завершальні роботи.

Трудомісткість виготовлення однієї деталі на верстатах типу А – 0,5 нормо-год., на верстатах типу Б – 0,35 нормо-год. Коефіцієнт використання верстатів типу А – 0,8; верстатів типу Б – 0,7.

Визначити річну виробничу потужність механічного цеху окремо з випуску деталей типу А і типу Б, а також фактичну кількість виготовлених деталей.

**Задача 2.**

Ткацька фабрика працює в дві зміни (nзм = 2 зм/добу), а кількість ткацьких верстатів, встановлених на початок року, mвх = 500 од.

Із першого квітня року, що розглядається, було встановлено (введено) mвв = 60 верстатів, а з 1 липня – виведено mвив = 50 верстатів того самого найменування.

Кількість робочих днів за рік – nр = 260 днів, плановий відсоток регламентованих перерв , годинна (паспортна) продуктивність одного верстата – м тканини за годину. Валовий обсяг випуску продукції за рік становить Впр = 7500 тис. м.

Визначити середню виробничу потужність фабрики з випуску тканини за рік і середній коефіцієнт використання цієї потужності.