

Практична робота 3

Тема: Виявлення технологічних властивостей тканин

Мета: закріпити теоретичні знання, сформувати практичні уміння з виявлення технологічних властивостей тканин, встановити закономірні зв'язки між технологічними властивостями тканин та способами і методами обробки деталей та вузлів.

МТЗ:

- зразки костюмних, платтяних, сорочкових, плащових, пальтових тканин;
- голки, ножиці;
- промислова швейна машина 1022 кл. ОЗЛМ;

Література

1. Інструкція з безпечних прийомів праці при виконанні практичної роботи.
2. Лазур К. Р. Швейне матеріалознавство: підручник. / К. Р. Лазур. – Львів : Світ, 2016. – 240 с.
3. Семак З. М. Текстильне матеріалознавство (волокна, пряжа, нитки): навчальний посібник. / З. М. Семак. – Київ : ІДСО, 2018 – 247 с.
4. Супрун Н. П. Матеріалознавство швейних виробів: волокна та нитки: підручник. / Н. П. Супрун. – Київ: Знання, 2017. – 183 с.

Методичні вказівки до виконання роботи

Для визначення обсипання тканини необхідно голкою із зразків тканин витягувати по одній нитці доти, поки нитки не будуть витягуватись складно. Висновки щодо сипучості тканини ґрунтуються на граничній кількості витягнутих ниток за один раз (якщо 3-5 ниток витягуються легко, то тканина вважається сипучою).

Для визначення розсування ниток у швах зразок тканини необхідно затиснути між великим та вказівним пальцями рук, розсовувати нитки в різні боки в напрямку піткання. Визначити, в яких напрямках виникають зсуви, в яких не виникають.

Для визначення прорубування зразки тканини зшити на швейній машині. Після цього розглянути зразки через лупу вздовж лінії строчки і підрахувати кількість проколів з пошкодженням ниток. Пошкодження тканини строчкою визначити за формулою:

$$A = n / n_0,$$

де n – кількість проколів із пошкодженням ниток,

n_0 - загальна кількість проколів.

Для визначення ступеня ковзкості зразок тканини скласти вчетверо і розрізати навпіл. Сумістити всі зрізи тканини, перевірити, чи вони відповідають лінії розрізування. Якщо лінія розрізування зміщена, тканина ковзка.

Опір тканини різанню проявляється на етапі розкрійних робіт.

Найбільший опір різанню чинять синтетичні хімічні тканини.

Драпірування матеріалу полягає у його здатності вкладатися у вільно спадаючі складки. Здатністю до драпірування володіють тонкі, м'які тканини. Товсті, жорсткі, об'ємні матеріали не драпіруються.

Результати досліджень зразків тканини подати у таблиці 3.

Таблиця 3

Характеристика технологічних властивостей зразків тканин

№ з/п	Обсипання	Опір тканини різанню	Ковзкість	Драпірування	Розсування в швах	Про-рубвання	Здатність до формування	Зразок тканини
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.

Контрольні запитання

1. Чому технологічні властивості тканин враховують на усіх етапах швейного виробництва?
2. Як проявляється ковзкість тканин?
3. Як визначають сипучість тканин? Чи залежить величина припусків на шви від сипучості тканин?
4. Чи впливає здатність тканини до розсування у швах на кількість членувань у моделі одягу?
5. Дайте визначення поняттю «технологічні властивості».