**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ**

**ВІДОКРЕМЛЕНИЙ СТРУКТУРНИЙ ПІДРОЗДІЛ «ТЕХНІЧНИЙ ФАХОВИЙ КОЛЕДЖ ЛУЦЬКОГО НАЦІОНАЛЬНОГО ТЕХНІЧНОГО УНІВЕРСИТЕТУ»**

Циклова комісія «Автомобільний транспорт»

ЗАТВЕРДЖУЮ

Заступник директора з

навчально-виробничої роботи

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ І. АНДРОЩУК

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2023 року

**ОСВІТНЯ РОБОЧА ПРОГРАМА**

**з дисципліни «ВИРОБНИЧЕ НАВЧАННЯ»**

 Розробники: Олександр ЛИЩУК, Петро РОМАНЮК

 Код та назва професії 7231 «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів».

Рівень кваліфікації - 4 розряд

Ступінь навчання - другий

Вид професійної підготовки - первинна професійна підготовка

Вид підготовки для здобуття ПТО - професійно-практична підготовка

Мова навчання - українська

2023 р.

Освітня робоча програма з професійно-практичної підготовки для здобувачів професійної (професійно-технічної) освіти складена на основі освітньої програми з професії «Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів»,7231.G.45.20 – 2023

з професії Слюсар з ремонту колісних транспортних засобів

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023

Розробники: Олександр ЛИЩУК, Петро РОМАНЮК

Освітня робоча програма схвалена на засіданні циклової комісії автомобільного транспорту

Протокол №\_\_\_\_ від «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 року

Голова циклової комісії \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Валентин ПРИДЮК

Схвалено педагогічною радою ТФК ЛНТУ

Протокол №\_\_\_\_від «\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2023 року

1. **ОПИС ПРОФЕСІЙНО-ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Найменування показниюв | Галузь знань, спеціальність, освітньо-кваліфікаційний рівень | Характеристика |
|  | Рівень кваліфікації: | Форма навчання |
| Результати навчання | ПІ – IV розряд |  |
| РН - 1· РН - 2· РН - З· РН - 4·РН - 5'; РН - 6;' РН - 7'. ' | Код та назва професії: | Денна |
|  | 7231 |
| Рік підготовки |
|  | слюсар з ремонту колісних | 2р.10міс. |
|  | транспортних засобів | Семестр |
| Виробниче навчання-456 год. |  | 1,2,3,4. |
| Освітньо-кваліфікаційний рівень:кваліфікованийробітник |  | Вид контролю: |
|  | Кваліфікаційна |
|  | пробна робота |

|  |
| --- |
| **2. МЕТА ПРОФЕСІЙНО-ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ,****КОМПЕТЕНТНОСТІ ТА ЗАПЛАНОВАНІ РЕЗУЛЬТАТИ НАВЧАННЯ** |
| Місце освітній програмі: | *Метою вивчення є* - формування, закріплення та удосконалення умінь та навичок, необхідних для виконання технічного обслуговування, діагностики та ремонту середньої складності та складних вузлів і агрегатів колісних транспортних засобів.*Основними завданнями вивчення є* - проведення огляду технічного стану та перевірку справності обладнання, інструментів, пристосувань, що знаходяться в зоні технічного обслуговування. Виявлення причини та усунення дефектів та несправності під час технічного обслуговування; виконання кріпильних робіт відповідальних різьбових з`єднань при технічному обслуговуванні, виконувати операції щоденного технічного обслуговування, ТО згідно регламенту. Виявлення і усунення основних технічних несправностей обладнання, дотримання послідовності виконання операцій з діагностування технічного стану колісних транспортних засобів за допомогою діагностичного обладнання.Ремонтування, складання, регулювання та встановлювлення складових одиниць та агрегатів простої та середньої складності, а також складних вузлів, мехаюзмів кошених транспортнихзасобів. |
| Результати навчання: | РН 1. Проведення технічного обслуговування колісних транспортних засобів ( простої та середньої складності вузлjв *і* агрегатів). |
| РН 2. Здійснення діагностики коліс них транспортнихзасобів (середньої складності вузлів і агрегатів). |
| РН З. Виконання ремонту колісних транспортних засобів(середньої складності вузлів і агрегатів). |
| РН 4. Проводення технічного обслуговування колісних транспортних засобів (складних вузлів і агрегатів). |
| РН 5. Здійснення огляду та діагностики коліснихтранспортних засобів (складних вузлів і агрегатів). |
| РН 6. Виконання ремонту колісних транспор тних засобів (складних вузлів і агрегатів). |
| РН 7. Здійснення випробовування простих та середньоїскладності вузлів і агрегатів. |
| Компетентності професійні: | З розрядПК І.Здатність отримувати завдання на виконання робіт. ПК 2. Здатність проводити слюсарну обробку деталей.ПК З. Здатність проводити підбір, перевірку і приймання обладнання, інструментів, пристосувань , робочих місць, витратних матеріалів, запасних частин , засобів захисту,документації та інструкцій, що знаходяться в зоні технічного обслуговування. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | П.К 4. Здатність усувати дефекти та несправності у відповідності з технічною документацією при технічному обслуговуванні.ПК 5. Здатність виконувати монтаж та демонтаж вузлів і механізмів. |
|  | ПК 1. Здатність проводити підбір *і* перевірку обладнання,інструментів, пристосув. ань, документа.ції та інст рукцій, що використовуються для діагностики технічного стану.ПК 2. Здатність виявляти несправнос ті у відповідност і з технічною документацією при діагностиці автомобілів. |
| ПК 1. Здатність п. ідбира.ти обладнання, інструменти, запасні частини, витратю матер1али для виконання ремонтуавтомобілів, відповідно до технологічних карт.ПК 2.Здатність проводити роботи по ремонту вузлів,механізмів і агрегатів середньої складності автомо білів. ПК З. Здатність оформлювати приймально-здавальну документацію.ПК 4. Здатність прибирати робоче місце.ПК 5. Здатність здавати зміну. |
| 4 розряд  |
| ПК 4. Здатність проводити регулювання систем і агреrатів колісних транспортних засобів. |
| ПК І.Здатність перевіряти технічний стан механізмів колісних транспортних засобів відповідно до технічної документації.ПК 2.Здатність виконувати діагностування та виявляти несправності в роботі вузлів, механізмів , приладів ко лісних транспортних засобів.ПК З.Використовувати вантажопід іймальні та вантажозахоплювані механізми та обладнання.ПК 4. Здатність оформляти дефектні відомості на агрегати (деталі) колісних транспортних засобів за результатамидіагностики. |
| ПК 1. Здатність проводити роботи з ремонту складних вузліві агрегатів колісних транспо ртних засобів. |
| ПК 1. Здатність виконувати стендову перевірку та обкатку. .вщремонтованих вузлів I агреrатів.ПК 2. Здатність регулювати прості відремонтован і вузли, механізми і системиПК З. Здатність реєструвати технічні характеристики відремонтованих колісних транспорт них засобів в журналі випробувань. |

|  |
| --- |
| **3. ОБСЯГ ТА СТРУКТУРА ПРОГРАМИ ПРОФЕСІЙНО-ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ** |
| Результат навчання | пк, | Назва компетентності | Кількість годин |
| З розряд | 270 |
| 1 семестр | 90 |
| РН 1 | ПК 1 | Здатність отримувати завдання на виконання робіт. | 6 |
| ПК2 | Здатність проводити слюсарну обробку деталей. | 12 |
| пкз | Здатність проводити підбір, перевірку і приймання обладнання, інструментів, пристосувань, робочих місць, витратних матеріалів, запасних частин, засобів захисту, документації та інструкцій, .щознаходяться в зоні технічного обслуговування. | 24 |
| ПК4 | З.датніс.ть у.сувати дефекти та несправності у**ВІДПОВlДНОСТl** з техючною документацією притехнічному обслуговуванні. | 24 |
| ПК5 | Здатність виконувати монтаж та демонтаж вузлів і механізмів. | 24 |
| 2 семестр | 180 |
| РН2 | * ПК 1
 | З.датність пр.оводити підбір і перевірку обладнання, інструменпв, пристосувань, документації таінструкцій, що використовуються для діагностикитехнічного стану. . . . . | 66 |
| ПК2 | Здатність виявляти несправності у відповідності з. технічною документацією при діагностиціавтомобілів. | 42 |
| РНЗ | ПК 1, | Здатність підбирати .обладнання, інструменти, запасні частини, витратні матеріали для виконанняремонту автомобілів, відповідно до технологічних карт. | 6 |
| ПК2 | Здатність проводити роботи пор е монтувузлів, механізмів і агрегатів середньої складності автомобілів. | 54 |
| пкз | Здатність оформлювати приймально-здавальну документацію. | 6 |
| ПК4ПК5 | Здатність прибирати робоче місце. Здатність здавати зміну. | 6 |
| Всього за 2 семестр: | 180 |
| Всього на З розряд | 270 |
| Всього: за 1 курс навчання | 270 |

|  |  |
| --- | --- |
| 4 розряд | 186 |
| З семестр | 96 |
| РН4 | ПК4 | Здатність проводити регулювання систем аrрегатів колісних транспортних засобів. | **І** | 48 |
| РН5, | ПК 1 | Здатність перевіряти технічний ста.н механізмів кошених транспортних засобів відповідно дотехнічної документації. | 6 |
| ПК2 | Здатність виконувати діагностування та виявлятинесправності в роботі вузлів, механізмів,приладів колісних транспортни.х.засобів. | 24 |
| пкз | Використовувати вантажопідіймальні вантажозахоплювані механізми та обладнання. | та | 12 |
| ПК4 | Здатність оформляти дефектні відомості . наагрегати (деталі) колісних транспортних засобів за результатами діагностики. | 6 |
| 4 семестр . | 90 |
| РН6 | ПК 1 | Здатність проводити роботи з ремонту складних вузлів і агрегатів колісних транспортних засобів. | 48 |
| РН7 |  |  | ПК 1 | Здатність виконувати стендову перевірку таобкатку відремонтованих вузлів та аrрегатів .. . | 24 |
|  |  |  | ПК2 | Здатність регулювати прості відремонтовані | 12 |
|  |  | , |  | вузли, механізми і системи |  |
|  | • |  | пкз | Здатність реєструвати технічні характеристикивідремонтованих колісних транспортних засобів в | 6 |
|  |  |  |  | журналі випробувань. |  |
| Всього за 2 курс навчання | 186 |
| Разом на 3-4 розряд | 456 |

|  |
| --- |
| **4.ІНФОРМАЦІЙНИЙ ОБСЯГ ПРОГРАМИ ПРОФЕСІЙНО-ПРАКТИЧНОЇ ПІДГОТОВКИ** |
| **Теми** |
| ,  |  |
| пк | Назва теми (компетентності)Зміст навчального матеріалу | Кількість годин | Рекомендованалітература |
| **Виробниче навчання** - **3 розряд** | **270** |  |
| **1 семестр** | **90** |  |
| РН-1. Проводити технічне обслуговування колісних транспортних засобів (середньої складності вузлів іагрегатів) | 90 | 1;2;3;4. |
| ПК1. | Тема 1. Здатність отримувати завдання на виконання робіт.Інструктаж з охорони праці під час технічного обслуговування к.т.з Підготовка робочого **МІСЦЯ,** інструмент, пристосування, здійснювати перевіркуобладнання, ознайомлюватись з технічною документацією для виконання робіт. | 6 |  |
| ПК2. | Тема 2. Здатність проводити слюсарну деталей | обробку | 12 | 1;2;3;4. |
|  | Проведення перевірки справності слюсарного і КВІ, обладнання **І** пристосування для ремонту автомобілів. Виконання слюсарної обробки деталей по 11-12 квалітетах із застосуванням універсальногообладнання | 6 | 4 |
|  | Виконання слюсарної обробки деталей по 11-12 квалітетах **ІЗ** застосуванням універсального обладнання | 6 |  |
| ПК3. | Тема З.Здатність проводити підбір, перевірку **І** приймання обладнання, інструментів, пристосувань, робочих МІСЦЬ**,** витратних матеріал1ів, запаснихчастин, засобів захисту, документації та інструкцій, що знаходяться в зоні технічного обслуговування. | 24 | 1;2;3;4. |
|  | Ремонт аrрегатів, складових ОДИНИЦЬ Іприладів автомобілів. Виконання робіт з розбирання окремих простих складових одиниць та аrрегатівавтомобілів. | 6 |  |
|  | Виконання очищення ВlДбруду, миттяПІСЛЯ розбирання складових одиниць **І** агрегатІв автомобілів, зачищення задирок, прогін різьблення,свердління отворів, змащення деталей. | 6 |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Здійснення ремонту і складання простих з' єднань і | 6 |  |  |
| складових одиниць автомобілів із заміною окремих |  |  |  |
| частин і деталей. |  |  |  |
| Виконання роботи середньої складності з ремонту | 6 |  |  |
| та збирання автомобілів. |  |  |  |
| ПК4. | Тема 4. Здатність усувати дефекти та несправності у відповідності з технічною документацією притехнічному обслуговуванні. | 24 | 1;2;3;4. |  |
|  | Виявлення причин виникнення та усунення дефектів та несправностей під час технічного обслуговування. | 6 |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  | Виконання кріпильних робіт відповідальних різьбових з'єднань при технічному обслуговуванні | б |  |  |
|  | із заміною зношених деталей. |  |  |  |
|  | Виконання операц·ш щоденного техю чноrо | 6 |  |  |
|  | обслуговування, ТО згідно з регламентом. |  |  |  |
| ПК5. | Виконання кріпильних робіт за регламентом. | 6 |  |  |
|  | Тема 5. Здатність виконувати монтаж та демонтаж | 24 |  |  |
|  | вузлів 1 механізмів. |  | 1;2;3;4. |  |
| Виконання операції щоденного технічного обслуговування та ТО-1. Участь у техючномуобслуговуванні.автомобілів. Застосування слюсарних інструментів та контрольно- | 6 |
|  | вимірювальних приладів. |  |  |  |
|  | Усунення дрібних несправностей. | 6 |  |  |
|  | Знімання та встановлення приладш та агрегатв | 6 |  |  |
|  | електроустаткування. |  |  |  |
|  | Виконання демонтажу та монтажу агрегаів та вузлів автомобілів. | 6 |  |  |
| **Разом за 1 семестр** |  | **90** |  |  |
| **2 семестр** |  |  |  |
| РН 2. Здійснювати діагностику колісних транспортних засобів (середньої складності вузлів і агрегатів) | 180 |  |  |
|  | 108 | 1;2;3;4. |  |
| ПК 1. |  |  |  |  |
|  | Тема-6. Здатність проводити підбір і перевірку обладнання, інструментів, пристосувань, документації та інструкцій, що використовуються для діагностики технічного .стану. | 66 |  |
|  | Підбирання обладнання, інструментів, пристроїв для виконання діагностики. | 6 |  |
|  | Проведення огляду технічного стану та перевірка справності обладнання, інструментів,· пристосувань, що використовуються при технічній діагностиці. | 6 |  |
|  | Виявлення і усунення основних технічних несправностей обладнання та інструментів для виконання діагностики. | 6 |  |
| Виявлення і усунення основних технічних несправностей обладнання та інструментів для виконання діагностики. | 6 |
| Виявлення і усунення основних технічних несправностей обладнання та інструментів для виконання діагностики. | 6 |
| Виявлення і усунення основних технічних несправностей обладнання та інструментів для виконання діагностики. | 6 |
| Виявлення і усунення основних технічних несправностей обладнання та інструментів для виконання діагностики. | 6 |
| Виявлення і усунення основних технічних несправностей обладнання та інструментів для виконання діагностики. | 6 |
| Т.ема .7. Зд. атність виявляти несправності у відповдності з технічною документацією придіагностиці автомобілів. | 42 |
| Виявлення несправностей вузлів, агрегатів 1 механізмів автомобіля. | 6 |
| Виявлення несправностей вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля. | 6 |
| Виявлення причин виникнення несправностейвузлів, агрегатів і механізмів автомобіля. | 6 |
| Виявлення причин виникнення несправностей вузлів, агрегатів і механізмів автомобіля. | 6 |
| Дотримання послідовності виконання операцій з діагностування технічного стану автомобіля за допомогою ДІаГНОСТИЧНОГО обладнання (пристосувань та слюсарного інструмента) або заспецифічними ознаками (шум, гул, вібрація, і т.д.). | 6 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | Дотримання | . .**ПОСЛlДОВНОСТl** | виконання | операцій | з | 6 |  |
| д аrностування технічноrо стану автомобіля за допомоrою діаrностичноrо обладнання (пристосувань та слюсарного інструмента) або заспецифічними ознаками (шум, гул, вібрація, і т.д.). |  |  |
| Дотримання **ПОСЛlДОВНОСТl** виконання операцій здіагностування технічноrо стану автомобіля за | 6 |  |
| допомогою діаrностичноrо обладнання(пристосувань та слюсарного інструмента) або за специфічними ознаками (шум, гул, вібрація, і т.д.). |  |  |
| РН З.Виконувати ремонт колісних транспортних засобів*(*середньої складності вузлів і агрегатів) | 72 | 1;2;3;4. |
| ПК 1. | .Тема 8. Здатність під. бирати обладнання, .1нструменти, запасні частини, витратні . матер1алидля виконання ремонту автомобілів, відповідно дотехнологічних карт. . .Виконання кріпильних робіт відповідальнихрізьбових з'єднань при технічному обслуговуванні із заміною зношених деталей. | 6 |  |
| - |  |  |
| ПК2. | Тема 9. Здатність проводити роботи по ремонтувузлів,механізмів **1** агрегатів середньої складносп автомобілів. | 54 | 1;2;3;4. |
|  | Виконання робіт зі складання та розбирання авто | 6 |  |
|  | Виконання автомобілів. | робіт | **31** | складання | та | розбирання | 6 |  |
|  | Розбирання, складання, зюмання та встановленняприладів і агрегатів електроустаткування. | 6 |  |
|  | Розбирання, складання, знімання та встановлення приладів і агрегатів електроустаткування. | 6 |  |
|  | Ремонт; складання, регулювання та встановлення складових одиниць та агрегатів середньої складностііз заміною окремих частин і деталей. | 6 |  |
|  | Ремонт, складання, регулювання та встановленняскладових одиниць та агрегатів середньої складності із заміною окремих частин і деталей. | 6 |  |
|  | Виконання слюсарної обробки деталей. | 6 |  |
|  | Ремонт 1 встановлення складних агреrатів lскладових одиниць. | 6 |  |
|  | Виконання робіт з діагностування та розбирання автомобілів . | 6 |  |
| пкз | Тема 10. Здатність оформлювати приймально- здавальну документацію., | 6 | 1;2;3;4. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ІЖ4 | Тема 11. Здатність прибирати робоче місце. | 6 | 1,2,31,2,31,2,31 |
| ІЖ5 | Виконання прибирання та очищення устаткування, |  |
|  | пристроїв та інструменту із дотриманням правил |  |
|  | охорони пращ. |  |
|  | Тема 12. Здатність здавати зміну. |  |
| - | Здавання зміни, оформлення записів в журналі приймання-здавання зміни, перевірка робочого місця. |  |
| Разом на 3 розряд | 270 |
| Разом за 1курс навчання | 270 |
| **3 семестр** | 96 |
| **Виробниче навчання** - **4 розряд** | **186** |
| РН 4. Проводити технічне обслуговування колісних |  |
| транспортних засобів (складних вузлів і агрегатів) | 48 |
| ІЖ4 | Тема І.Здатність проводити регулювання систем 1 | 48 |
|  | агрегатів колісних транспортних засобів. |  |
|  | Розбирання, дефектування деталі, ремонт, складання | 6 |
| складних агрегатів, складових одиниць і приладів, |  |
| заміна їх при технічному обслуговуванні. |  |
| Розбирання, дефектування деталі, ремонт, складання | 6 |
| складних агрегатів, складових одиниць і приладів, |  |
| заміна їх при технічному обслуговуванні. |  |
| Розбирання, дефектування деталі, ремонт, складання | 6 |
| складних агрегатів, складових одиниць і приладів, |  |
| заміна їх при технічному обслуговуванні. |  |
| Ремонт, складання складних агрегатів, складових |  |
| ОДИНИЦЬ **1** приладів, заміна їх при технічному | 6 |
| обслуговуванні. |  |
| Проведення регулювання | систем **1** агрегатів в | 6 |
| залежност ВlДтехнічних | даних **1** характеристик |  |
| регульованого вузла |  |  |
| Проведення регулювання | систем **1** агрегатів в | 6 |
| залежност ВlД техючних | даних 1 характеристик |  |
| регульованого вузла |  |  |
| Проведення регулювання | систем **1** агрегат в в | 6 |
| залежност ВlДтехнічних | даних **1** характеристик |  |
| регульованого вузла |  |  |
| Проведення регулювання | систем 1 агрегат в  | 6 |
| залежності ВlДтехнічних | даних **1** характеристик |  |
| регульованого вузла |  |  |
| РН 5. Здійснювати огляд та діагностику коліснихтранспортних засобів (складних вузлів і агрегатів) | 48 | 1,2,3 |
| ПК 1 | Тема 2'. Здатність перевіряти технічний стан мехаюзм1в КОЛІСНИХтранспортних засобів відповідно до технічної документації. | 6 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| ПК 2 | Тема З. Здатність виконувати діагностування та виявляти несправності в роботі вузлів, механізмів, | 24 | 1;2;3;.4 |
|  | приладів колісних транспортних засобів. |  |  |
|  | Виявлення дефектів, несправностей агрегатів, | б |  |
|  | складових одиниць і приладів. |  |  |
|  | Виявлення основних несправностей в роботі | б |  |
|  | простих, середньої складносп та складних вузлів, |  |  |
|  | механізмів колісних транспортних засобів. |  |  |
|  | Виявлення основних несправностей в роботі | б |  |
|  | простих, середньої складності 1 складних вузлів, |  |  |
|  | механізмів колісних транспортних засобів. |  |  |
|  | Оформлення звітної документації. Складання | б |  |
|  | дефектних відомостей та діагностичних карт. |  |  |
| ПК З | Тема-4. Використовувати вантажопідіймальні тавантажозахоплювані механізми та обладнання. | 12 | 1;2;3;4. |
|  | Визначення технічного стану вантажопідіймальних | б |  |
| та вантажозахоплювальних механізмів та |  |  |
| обладнання. |  |  |
| Визначення технічного стану вантажопідіймальних | б |  |
| та вантажозахоплювальних механізмів та |  |  |
| обладнання. |  |  |
| ПК 4 | Тема 5. Здатність оформляти дефектні відомості на | б |  |
|  | агреtати (деталі) колісних транспортних засобів за |  |  |
|  | результатами діагностики.Складання дефектних відомостей та діагностичних |  |  |
|  | карт на агрегати за результатами діагностики |  |  |
|  | **4 семестр** | **90** | 1;2;3;4. |
| РН б. Виконувати ремонт колісних транспортних засобів | 48 |
| (складних вузлів і агрегатів) |  |
| ПК 1 | Тема 6. Здатність проводити роботи з ремонту | 48 |  |
|  | складних вузлів і агрегатів колісних транспортних |  |  |
|  | засобів. |  |  |
|  | Виконання монтажу та демонтажу складних вузлів і | б |  |
|  | агрегатів колісних транспортних засобів |  |  |
|  | Виконання монтажу та демонтажу складних вузлів і | б |  |
|  | агрегатів колісних транспортних засобів |  |  |
|  | Виконання ремонту і складання авrомобілів. | б |  |
|  | Виконання ремонту і складання автомобілів. | б |  |
|  | Усунення дефектів, несправностей | агрегатів, | б |  |
|  | складових одиниць і приладів. |  |  |  |
|  | Усунення дефектів, несправностей | агрегатш, | б |  |
|  | складових одиниць і приладів. |  |  |  |
|  | Розбраковування деталей після розбирання та миття. | б |  |
|  | Розбраковування деталей після розбирання та миття. | б |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| РН 7. Здійснювати випробування простих та середньої | 42 | 1;2;3;4. |
| складності вузлів і агрегатів колісних транспортних засобів |  |  |
| ПК 1 | Тема 7. Здатність виконувати стендову перевірку та | 24 | 1;2;3;4. |
|  | обкатку відремонтованих вузлів і агрегатів. |  |  |
|  | Виявленнядефектів, несправностей у процес | 6 |  |
| регулювання **1** випробування агрегап в, складових |  |  |
| одиниць і приладів. |  |  |
| Виконанняна стендах | випробування | складових | 6 |  |
| одиниць і агрегатів. |  |  |  |  |
| Виконаннястатичного і динамічного балансування | 6 |  |
| деталей в складових одиниць складної конфігураці.ї |  |  |
| Складання дефектної відомості. | 6 |  |
| ПК2 | Тема 8. Здатність регулювати простівідремонтовані вузли, механізми і системи. | 12 | 1;2;3;4. |
|  | Виявленнядефектів несправностей (ремонту) у процесі регулювання тавипробування агрегатів, | 6 |  |
|  | складових одиниць |  |  |
|  | Р,е гулю. ва.нн.я простих вщремонтованих вузлів, | 6 |  |
|  | механізмів та систем |  |  |
| ПК з | Тема9. Здатність реєструвати технічніхарактеристикивщремонтованих колісних | 6 | **1**;2;3;4. |
|  | транспортних засобів в журналі випробувань. |  |  |
|  | Разом на 4 розряд | **186** |  |
| Разом на 3-4 розряд | **456** |  |

**5. ЗАСОБИ ДІАГНОСТИКИ РЕЗУЛЬТАТІВ НАВЧАННЯ, ІНСТРУМЕНТИ, ОБЛАДНАННЯ ТА ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ, ВИКОРИСТАННЯ ЯКИХ ПЕРЕДБАЧАЄ ПРОГРАМА ВИРОБНИЧОГО**

**НАВЧАННЯ**

**Методи навчання**

Практичні завдання, демонстрація презентацій.

**Методи контролю**

Оцінювання навчально-виробничих робіт та пробних кваліфікаційних робіт.

**Методичне забезпечення**

**І)** навчальна документація:

стандарт професійної (професійно-технічної) освіти 7231.G.45.20-2023

-навчальний план;

-освітня робоча програма з професійно-практичної підготовки;

-детальна програма виробничої практики.

1. навчальні засоби для здобувачів професійно (професійно-технічної)

освіти:

- комплекти інструкційна-технологічної документації;

-завдання кваліфікаційних пробних робіт;

-завдання практичних робіт.

1. дидактичні засоби на заняттях:

-технічні засоби навчання;

-демонстраційне обладнання:

-агрегати автомобіля;

-стенди систем автомобіля;

-плакати систем автомобіля;

-макети систем автомобіля;

-презентації.

1. засоби для майстра виробничого навчання:

-власна методика майстра виробничого навчання

-

методичні рекомендації

|  |
| --- |
| **6. ПОРЯДОК ТА КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ РЕЗУЛЬТАТІВ НАВЧАННЯ** |
| **6.1.Порядок оцінювання результатів навчання** |
| Форма контролю | Порядок проведення контролю |
| Поточний контроль | Виконання навчально-виробничих завдань |
| Підсумковий контроль | Кваліфікаційна пробна робота |
| **6.2. Критерії оцінювання результатів навчання** |
| Оцінювання занаціональною шкалою ІРівень оцінка |  Критерії та визначення оцінювання |
| компетентносп |  |
| 12-бальна |
| Високий• | 12 | Здобувач професійно-технічної освіти володіє системнимипрофесійними знаннями в повному обсязі та бездоганно виконує всі прийоми та технологічні операції, необхідні для виконання конкретної роботи\_ в межах навчальної програми. Повністю виконує або перевиконує норми часу. Самостійно в повному обсязі виконує навчально-виробниче або контрольне завдання у повній відповідності до вимог технічної та конструкторсько-технологічної документації. Вміє самостійно розробляти її види, обирати оптимальний варіант виконання навчально-виробничого (контрольногозавдання). Знаходить шляхи зменшення витратматеріалів та інших ресурсів, що не впливаютьна якість. Впевнено й усвідомлено застосовує всі прийоми самоконтролю виробничих дій та методи контролю за якістю роботи. Опанував основи професійної культури та виявляє прагнення і здатність до продуктивної творчої співпраці в колективі. Результат виконаної роботи повністю відповідає діючим якісним і кількісним показникам або може бути кращий від них. Забезпечує високий рівень організації праці і робочого місця, зразково дотримується правил безпеки праці. |
| 11 | Здобувач професійно-технічної освіти володіє професійними знаннями в повному обсязі та самостійно, правильно, впевнено виконує всіприйоми, технологічні операції, необхідні для |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| • |  | виконання даної роботи в межах навчальної програми та встановлених норм часу. Самостійно в повному обсязі виконує навчально-виробниче або контрольне завдання відповідно до вимог технічної та конструкторсько-технологічної документації, яка передбачена навчальною- програмою. Вміє самостійно розробляти окремі її види та обирати оптимадьний вар ант виконання навчально­ виробничого або контрольного завдання. Зразково дотримується норматив1в витрат матеріалу та шших ресурсів. Правильно й усвідомлено застосовує всі прийоми самоконтролю виробничих дій та методи контролю за якістю роботи. Володіє основами професійної культури та виявляє прагнення і здатність до продуктивної й творчої співпраці в колективі. У процесі роботи припускається незначних неточностей, які самостійно виявляє і виправляє. Результат виконаної роботи повністю відповідає діючим якісним та кількісним показникам. Забезпечує високий рівень організації праці та дотримання правил безпеки праці. |
| 10 | Здобувач професійно-технічної освіти володіє професійними знаннями обсягом, передбаченим навчальною програмою, та самостійно, правильно, впевнено виконує прийоми та технологічні операції, необхідні для виконання даної роботи в межах навчальної програми та встановлених норм часу. Самостійно в повномуобсязі виконує навчально-виробниче або контрольне завдання до вимог відповідноїтехнічної та конструкторсько-технологічноїдокументації, яка передбачена навчальною програмою Вміє розробляти окремі її види. Дотримується нормативів витрат матеріалів й інших ресурсів. Виявляє елементи професійної культури та прагнення і здатність до продуктивної творчої співпраці в колективі.В процесі роботи може припускатись окремих неточностей, які самостійно виправляє. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Результат виконаної роботи в цілому відповідаєДІЮЧИМ заданим ЯКІСНИМ та КІЛЬКІСНИМпоказникам. Раціонально організовує робоче місце та дотримується правил безпеки праці. |
| Достатній ршень• | 9 | Здобувач професійно-технічної освіти володіє основними професійними знаннями та правильно виконує переважну більшість прийомів і технологічних операцій, необхідних для даної роботи. Самостійно 1 в цшому правильно організовує робоче місце, планує та виконує навчально-виробниче або контрольне завдання за типовим алгоритмом (послідовності дій) в межах встановлених норм часу. Усвідомлено користується техючною та конструкторсько-технологічною документацією. Може розробляти окремі її види. Правильно застосовує основні прийоми самоконтролю виробничих дій та методи контролю за ЯКІСТЮ роботи. При виконаню роботи припускається несуттєвих помилок, які виправляє. Результат роботи відповідає якіснимта кшьКІсним показникам, що передбачені запланованим кваліфіка ійним р1внем. дотримується норм витрат матер1ал1венергоресурсів та безпеки праці. |
| 8 | Здобувач професійно-технічної ОСВІТИ Зрозумшням вщтворює основю професійні знання та правильно виконує основні прийоми і технолопчю операцн, необхідні для даної роботи. Самостійно організовує робоче місце, планує та виконує навчально-виробниче або контрольне завдання за типовим алгоритмом (послідовність дій) в межах встановлених норм часу. Достатньо усвщомлено користується техючною та конструкторсько-технолопчною документащєю, що надається. Застосовує основні прийоми самоконтролю виробничих дій та методи контролю за якістю роботи. При виконан;ю роботи припускається несуттєвихпомилок, які може виправити. Результат роботи. . . . . .**ВlДПОВІДає ЯКІСНИМ 1 КІЛЬКІСНИМ показникам, ЩО**передбачені запланованим рівнем кваліфікації. Дотримується норм витрат матеріалів та правил безпеки праці. |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | 7 | Здобувач професійно-технічної освІТи з розум1нням вщтворює основю професійні знання та правильно виконує основні прийоми і технолопчю операції, необхідні для даної роботи. Організову є робоче міс це, планує виробничі дії та виконує навчально-виробниче або контрольне завдання за типовим алгоритмом (послідовність дій) з незначним вщхиленням часу. Достатньо усвщомлено користується техю чною та конструкторсько­ технолопчною документащєю. Застосовує основні прийоми самоконтролю виробничих дій та методи контролю за якістю роботи. Потребує консультації майстра в/н. при виконанні роботи припускається несуттєвих помилок неточностей, яю частково може виправити. Результат роботи в цілому відповідає якісним і кшьюсним показникам запланованого ршнякваліфікації. Дотримується правил безпеки праці. |
| Середній рівень• | 6 | Здобувач професійно-технічної освіти без достатнього розумшня вщтворює значну КІЛЬКІСТЬ компонент1в професійни х знань, необхідних для виконання даної роботи. З консультативною допомогою майстра виробничого навчання оргаюзову є робоче м1сце, планує виробничі дії та виконує навчально-виробниче або контрольне завдання із застосуванням технічної та конструкторсько­ технологічної документац11. Не усвщомлено застосовує прийоми контролю за яюстю та самоконтролю за виконанням технолопчного процесу. При виконанні роботи припускається помилок, яю частково може виправити з допомогою майстра виробничого навчання.Результат . викон.аної роботи відповідає низькому ршню ДlЮЧИХ ЯКІСНИХ та КІЛЬКІСНИХпоказниюв. В окремих випадках потребує консультативної допомоги в оргаюзацн робочого місця та дотриманні правил технікибезпеки. |
| 5 | Здобувач профес ійно-технічної освп и без достатнього розум1ння вщтворює основю компоненти професійних знань та недостатньоусвідомлено виконує **ОСНОВНІ** прийоми1 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| • |  | технолопчю операції, необхідні для дан01 роботи. З частковою допомогою майстра в/н організовує робоче місце, планує виробничі дії та виконує навчально-виробниче або контрольне завдання з використанням технічної та конструкторсько-технологічної документації. Не усвідомлено застосовує прийоми контролю за ЯКІСТЮ та самоконтролю за виконанням технологічного процесу. При виконанні роботи припускається помилок, яю самостійно виправити не може. Результат роботи відповідає низькому рівню діючих якісних та кількісних показниюв. В окремих випадках потребує допомоги та контролю в дотримання правил техніки безпеки. |
| 4 | Здобувач професійно-технічної освіти без достатнього розуміння вщтворює компоненти професійних знань та недостатньо усвідомлено виконує основю прийоми 1 технологію операції з частковою допомогою майстра виробничого навчання (наставника виробничої практики, інструктора) оргаюзовує робоче місце! планує виробничі дії та виконує навчально-виробниче або контрольне завдання з використанням технічної 1 конструкторсько­ технологічної документації. При виконаню роботи припускається помилок, які самостійно виправити не може. Результат виконаної роботи відповідає ршню кваліфікації на стушнь нижчому вщ обумовленого кваліфікаційною характеристикою відповідної професії певного ступеня професійно-технічної освіти та діючим ЯКІСНИМ 1 КІЛЬКІСНИМ показникам (нормивиробітку, часу, витрат матер1алу тощо) наданий період навчання |
| Початковий р1вень | з | Здобувач професійно-технічної освпи безсистемно на ршю роошзнання вщтворює окрем1 компоненти професійних знань, необхідних для виконання даної роботи. З допомогою майстра виробничого навчання планує виробничі дії та виконує частину навчально-виробничого або контрольногозавдання.При виконанні роботи припускаєтьсязначної кількості помилок в організації |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| • |  | робочого місця, прийомах пращ та технолопчних операц ях, яю самостійнови. прав.ити не може. Результат роботи неВlДПОВlДаЄ ДІЮЧИМ ЯКІСНИМ та Кl ЛЬкіСНИ Мпоказникам нижчого кваліфікаційного ршня.Потребує допомоги і контролю в дотриманю правил безпеки праці. |
| 2 | Здобувач професійно-технічної освпи з допомогою майстра виробничого навчання вщтворює на ршю розпізнання окремі фрагменти професійних знань, необхідних для виконня даної роботи. З допомогою майстра виробничого навчання виконує лише елементи навчально-виробничого або контрольного завдання. При виконанні роботи припускається суттєвих помилок в організації робочого місця, плануванні виробничих дій, в прийомах праці татехнолопчних о. перащях. Результат роботи.ПОВНІСТЮ не ВlДПОВІДає ДІЮЧИМ ЯКІ СНИМкількісним показникам. Потребує допомоги 1контролю в дотриманні правил безпеки праці |
| 1 | Здобувач професійно-технічної освіти здопомогою майстра .виробничого . навчання відтворює на рівні розпізнання окремі елементипрофесійних знань, необхідних для виконання даної роботи. З постійною допомогою майстра виробничого навчання виконує лише елементи навчально-виробничого або контрольного завдання. При виконанні роботи припускається суттєвих помилок в організації робочого місця, плануванні виробничих дій, в прийомах праці та технологічних операціях. Результат виконаної роботи повністю не відповідає діючим якісним і юльюсним показникам. Потребує постійної допомоги 1 контролю в дотриманю правил безпеки праці.***r*** |

|  |
| --- |
| **7. РЕКОМЕНДОВАНА ЛІТЕРАТУРА** |
| №з/п | Автор та назва літературного джерела (інформаційного ресурсу в Інтернеті) |
|  | 7**.1** Основна література |
| 1 | В.Є. Кінарчук., O.А.Лудченко., А.Д.ЧигринецьОснови технічного обслуговування і ремонту автомобілів . Підручник,Київ, «Вища школа», 2018 р. |
| 2 | В.Ф.Кисликов, В.В. Лущик Будова й експлуатація автомобілів. Либідь 2018р. |
| з | В .М. Коваленко, В.К. ІЦуріхін Діагностика і технологія ремонту автомобілів.Підручник. Літера ЛТД 2017 р. |
| 4 | А.Попов, Т.Пахар, O.Паржницький, Г.ШулепінаОснови слюсарної справи. Навчальний підручник .Чернівці «Букрек» 2020р. |
|  | 7.2. Допоміжна література |
| 1 | А. Омеличев. Онлайн-Підручник з будови автомобіля . Моноліт, 2022 р. |
| 2 | О.С.Дубицький. Основи технічної діагностики автомобілів. Конспект лекцій. м. Луцьк: ТК Луцького НТУ, 2017р. |
| з | О.А.Лудченко, Технічна експлуатащя 1 обслуго ування автомобілів.Підручник. Київ «Знання» 2004р. |
|  | 7.З. Інформаційні ресурси в Інтернеті |
| 1 | https://profosvita.online/course\_category/majste1·-z-diagnostiki-ta-nalagod ennya-elektronnogo-ustatkuvannya-avtomobilnih-zasobiv |