**Тема №1 Загальні відомості про зварювання.**

**Зварні з’єднання зварні шви**

**Контрольна робота**

**Виконав: Учень гр. 16 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**1 .Хто і в якому році винайшов електричну дугу:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Патон Є.О. у 1802 році** | **Б: Бернардос М. у 1881 році** |
| **В: Іванов В.С. 1902 році** | **Г: Петров В. 1802 році** |

**2 . Який електрод використав Бернардос В. у 1888 році усвому експерименті:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Стальний з спеціальною обмазкою** | **Б: Вугільний** |
| **В: Вугільний з обмазкою** | **Г: Неплавкий** |

**3 .Яку зварку винайшов Патон Є.О.:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Електрошлакову** | **Б: Неплавким елетродом з**  **флюсом** | **В: Автоматичну зварку під**  **шаром флюсу** |
| **Г: Ручну дугову** | **Д: Неплавким електродом** | **Е: Плазмову** |

**4 . Найважливішою складовю електрозварювання є:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Опір дуги** | **Б: Зварювальний струм дуги** |
| **В: Спад напруги** | **Г: Довжина дуги** |

**5 . Що таке процес зварки:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді**\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Це процес отримання з’єднання деталей,**  **що зварюються електричною дугою** | **Б: Це процес отримання з’єднання**  **деталей, що зварюються стисканням** |
| **В: Це процес отримання з’єднання деталей,**  **що зварюються електричною дугою** | **Г: Це процес** **отримання нероз'ємного**  **з'єднання деталей на міжатомному рівні** |

**6 . Яких класів зварювання не буває:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Механічний** | **Б: Термічний** |
| **В: Термопресовий** | **Г:Термомеханічний** |

**7 . Які види зварювання не відносяться до термічного класу:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Дуговий** | **Б: Газовий** |
| **В: Термітний** | **Г: Плазмовий** |

**8.Які види зварювання відносяться до термомеханічного класу:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Контактне** | **Б: Тертям** |
| **В: Дифузійне** | **Г: Лазерне** |

**9 .Яке умовне позначенняй способів зварювання не використовується:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Р** | **Б: Г** |
| **В: УП** | **Г: Ф** |

**10 .Що таке зварний шов:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Це зварювальна ванна** | **Б: Це наплавлений метал** |
| **В: Це зварювальна кромка** | **Г: Це ділянка зварного з’єднання**  **кристалізованої зварної ванни** |

**11 . Яких зварних швів не буває:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Кромкові** | **Б: Типові** | **В: Таврові** |
| **Г: Напусткові** | **Д: Стикові** | **Е: Кутові** |

**12 . Які бувають зварні шви за геометричним обрисом:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Лобові** | **Б: Кутові** |
| **В: Стикові** | **Г: Типові** |

**13 . Яких типів зварних з’єднань не буває:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: С (складені)** | **Б: Т ( типові)** |
| **В: М (монтажні )** | **Г: Н ( напусткові)** |

**14 . Які бувають типи зварних швів в просторовому виконанню:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Прямі** | **Б: Стельові** | **В: Криволінійні** |
| **Г: Нижні** | **Д: Горизонтальні** | **Е: Вертикальні** |

**15. Як позначається катет шва:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Квадрат** | **Б: Ромб** |
| **В: Прямокутник** | **Г: Прямий трикутник** |

**16 . Якого виконання зварного шва не буває:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: По замкнутому контуру** | **Б: Монтажні** |
| **В: По не замкнутому контуру** | **Г: Суцільні** |

**17 . Які обробки зхварних швів ви знаєте:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Підсилення зняти** | **Б: Перервна обробка шва** |
| **В: Обробка шахматним способом** | **Г: Обробити з плавним переходом** |

**18 . За видом розділки зварні кромки бувають:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: V- подібна** | **Б: Т-подібна** | **В: Х - подібна** |
| **Г:U- подібна** | **Д: Z- подібна** | **Е: К - подібна** |

**19 . За накладанням зварні шви поділяються:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Одношарові** | **Б: Однопрохідні** |
| **В: Багатошарові** | **Г: Багатопрохідні** |

**20 . Які умовні позначення зварювання ви знаєте :** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: ┐ монтажний шов** | **Б: О замкнутий шов** |
| **В: / перервний шов** | **Г:** П **незамкнутий шов** |