**Тема №1 Будова зварювальної дуги**

 **Контрольна робота ( Тести )**

**Виконав: Учень гр. 16 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**1 .Що таке зварювальна дуга:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Це стійкий тривалий світловий розряд у**  **газовому середовищі**  | **Б: Це стійкий тривалий енергетичний розряд**  **у газовому середовищі між твердими або**  **рідкими електродами** |
| **В: Це стійкий тривалий розряд**  **між твердими або рідкими електродами** | **Г: Це стійкий тривалий електричний розряд**  **у газовому середовищі між твердими або**  **рідкими електродами** |

**2 . Електричний розряд у газі це є:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Це напруга, що прикладена** **в газовому середовищі завдяки наявності в**  **ньому вільних улектронів та іонів** | **Б: Це електричний струм, що проходить** **через газове середовище завдяки наявності**  **в ньому вільних електронів та іонів** |
| **В: Це випромінювання в газовому середовищі**  **вільних електронів та іонів** | **Г: Це опір випромінюванню, що проходить** **через газове середовище завдяки наявності**  **в ньому вільних електронів та іонів** |

**3 .За видом впливу на виріб дуги якрї дії бувають :** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Тривалої дії** | **Б: Довготривалої дії** | **В: Комбінованованої дії** |
| **Г: Прямої дії** | **Д: Зворотньої дії** | **Е: Непрямої дії** |

**4 . За використанням електродів дуги бувають:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Комбінованим електродом**  | **Б: Плавким електродом** |
| **В: Прямим електродом** | **Г: Неплавким електродом**  |

**5 . За стисканям дуги поділяються:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді**\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Стиснена дуга** | **Б: напівстиснена** |
| **В: Розімкнена** | **Г: Вільна** |

**6 . За полярністю дуги бувають:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Змінної полярності**  | **Б: Прямої полярності** |
| **В: Постійної полярності** | **Г:Зворотної полярності** |

**7 . За довжиною дуги дуги поділяються:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: 0-2мм Нульова дуга**  | **Б: 2-4мм Коротка дуга** |
| **В: 4-6мм Нормальна дуга** | **Г: 6мм і більше Довга дуга** |

**8. Що необхідно зробити щоб запалити дугу:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Зіткнути торці деталей разом з електродом** | **Б: Зіткнути торець електрода з поверхнею**  **деталі міцно притиснувши електрод** |
| **В: Зіткнути торець електрода з поверхнею деталі**  **легким чирканням** | **Г: Замкнути електрод між деталями, що**  **зарюються** |

**9 . Які зони зварювальної дуги Ви знаєте:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Зона кореня дуги** | **Б: Зона стовпа дуги** |
| **В: Анодна зона**  | **Г: Катодна зона**  |

**10 . Які складові частини довжини зварювально дуги:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Довжина кореня дуги** | **Б: Довжина катодної області** |
| **В: Довжина стовпа дуги** | **Г:Довжина анодної області** |

**11 . Яка температура катодної області:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: 2000 С** | **Б: 3000 С** |
| **Г: 3500 С** | **Д: 4000 С** |

**12 . Яка температура анодної зони:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: 2500 С** | **Б: 3000 С**  |
| **В: 4000 С** | **Г: 4500 С** |

**13 . Яка температура стовпа дкги:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: 4000 С** | **Б: 5000 С** |
| **В: 6000 С** | **Г: 7000 С** |

**14 . Що таке вольт-амперна характеристика дуги (ВАХ):** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Це залежність опору дуги від струму** | **Б: Це залежність напруги дуги від струму** |
| **Г: Це залежність напруги від опору дуги** | **Д: Це залежність струму дуги від напруги** |

**15. Які області має ВАХ дуги:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Стабільну** | **Б: Падаючу** |
| **В: Жорстку**  | **Г: Зростаючу** |

**16 . Яка швидкість охолодження зварювальної ванни:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: 10-20 ° С /с.** | **Б: 5-15 ° С /с.** |
| **В: 20-30 ° С /с.** | **Г: 30-40 ° С /с.** |

**17 . Які хімічні елементи є дуже шкідливими і погіршують якість шва:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Фосфор** | **Б:Кремній** |
| **В: Сірка** | **Г: Марганець** |

**18 . Які зони зварного шва Ви знаєте:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **А: Зона сплавлювання** | **Б: Зона термічного впливу** | **В: Зона підсилення шва** |
| **Г:Основний метал** | **Д: Зона кореня шва** | **Е: Метал шва** |

**19 . Що є причиною зварювальниїх деформацій та напружень:** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: Нерівномірний нагрів металу** | **Б: Ливарна усадка металу** |
| **В: Охолодження металу** | **Г: Структурні перетворення шва** |

**20 . Які класи зварюваності металів Ви знаєте :** Оцінка - (0,5 балу); варіанти відповіді\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **А: І група - сталі, що не гартуються при зварці** | **Б: : ІІ група - сталі, що схильні до утворення**  **гартівних мікроструктур** |
| **В: ІІІ група - сталі, що гартуються при зварці**  **і потребують підігріву перед зваркою** | **Г: ІV група - сталі, що гартуються при зварці**  **і потребують ступінчатого підігріву перед**  **зваркою і підчас зварки** |